



ENWRAP 2022

WE MOVE IN A CLICK



MOVE IN A
CLICK
WE



MESSAGGIO DAL CEO E FOUNDER

EnWrap S.r.l è attiva nella progettazione, produzione e commercializzazione di prodotti e soluzioni di imballo industriale in legno e di logistica integrata.

Operiamo quali service provider per i maggiori gruppi industriali da oltre dieci anni e diamo tutta la nostra attenzione al cliente, al fine di proporre sempre la migliore soluzione e la razionalizzazione dei costi. Valorizziamo e formiamo i nostri dipendenti perché il successo della nostra azienda passa attraverso il loro lavoro. Investiamo ogni anno in tecnologia, software e macchinari, e selezioniamo con attenzione i nostri fornitori perché vogliamo essere una azienda innovativa e sostenibile.



Questa è EnWrap.

EnWrap CEO & Founder
Luigi Postiglione

INDICE



La Storia

p. 05

Il Gruppo Atlante

p. 08

Servizi

p. 10

Packaging Industriale

p. 13

Tipologie di Packaging

p. 21

Settori in cui operiamo

p. 38

Le nostre qualifiche

p. 51

Soluzioni di Logistica Integrata

p. 54

Soluzioni e Servizi in outsourcing

p. 57



LA STORIA

Enwrap Logistic & Packaging S.r.l. opera nel settore della logistica integrata e del packaging industriale. L'esperienza e il Know How accumulati durante la sua attività, le permettono di offrire una vasta gamma di servizi e tecnologie per il packaging in legno, proponendo un servizio su misura per ogni cliente. L'attività di produzione è localizzata in Europa e nel Middle East:

- **Cambiago, Milano (23k m²)**
L'attività presso lo stabilimento di Cambiago viene eseguita negli 8.000 m2 di produzione e ha a disposizione oltre 15.000 m2 di aree di stoccaggio, attrezzate per la movimentazione di items e imballi con carri ponte e muletti.
- **Dubai (10k m²)**
Job Service Dubai presenta un impianto di produzione a Jebel Ali di 10.000 m2completamente automatizzato per la produzione di basamenti e pallet su misura.
- **Abu Dhabi (8k m²)**
L'impianto di Abu Dhabi è dotato di una tecnologia all'avanguardia per la produzione automatizzata di pallet, con particolare attenzione ai settori petrolchimico, Oil & Gas, Food & Beverages, aviazione e logistica. Inoltre, la struttura fornisce l'accesso a partner internazionali per soluzioni logistiche integrate lungo l'intera catena di fornitura.

La Partnership con UFP

L'attività di packaging è stata la base di partenza per evolvere nei servizi di logistica integrata oggi utilizzati dai principali gruppi industriali. L'aspirazione internazionale e la solida esperienza hanno portato, nel 2020, l'azienda a condividere il proprio percorso e le quote azionarie con il colosso internazionale UFP Inc. L'acquisizione permette alle due aziende di condividere la propria esperienza e condividere i processi di innovazione nell'utilizzo di nuove tecnologie nel campo del packaging e della logistica.

UFP Industries è stata fondata nel 1955 e ha sede a Grand Rapids, Michigan. Con oltre 142 aziende partecipate o di proprietà in 8 paesi, ed una massiccia presenza negli Stati Uniti, Canada, Messico ed Australia, UFP è partner dei maggiori gruppi industriali a livello mondiale. L'azienda è attiva nella vendita di prodotti e soluzioni di imballaggio, di prodotti in legno e di servizi dedicati al mercato industriale. Nel 2020, UFP ha festeggiato il suo 65° anniversario dalla nascita, con gli oltre 12.000 dipendenti che fanno parte di questo grande gruppo.



UFP INDUSTRIES



431M\$
2020 ADJUSTED EBITDA

184
Facilities in the world

5.2B\$
2020 Revenues

15,000
Employees worldwide



IL GRUPPO ATLANTE

Gruppo Atlante SpA integra al proprio interno le business unit della società Job Service SpA attiva dal 2007 nella fornitura di servizi in outsourcing ad aziende ed enti pubblici.

Oggi il gruppo conta più di 400 dipendenti , è attivo nei settori aziendali del packaging, del facility e dell'energia ed è suddiviso strategicamente in 6 businessse units:

- Enwrap Srl
- Job Services Middle East LLC
- Job Services Middle East FZE
- Over SpA
- Pleiax Srl
- Beaver Srl



Le sedi di produzione degli imballi industriali sono situate a Cambiago (MI) e negli Emirati a Dubai e Abu Dhabi, le attività di gestione dell'energia e di project per la riduzione delle emissioni di CO2 per il mondo dell'industria e dei servizi negli uffici di Milano e Roma.

Con la suddivisione in business unit il gruppo continua la strategia di diversificazione delle attività, introducendo nuove attività di sviluppo economico a sostenibilità ambientale.



SERVIZI

EnWrap Srl, al fine di supportare le attività trasversali al core business dei propri clienti ed offrire soluzioni personalizzate, è strutturata in due divisioni principali:

- Produzione di imballaggi industriali
- Servizi di logistica

La società impiega il proprio personale in ciascuna fase del processo in modo da essere sempre l'unico interlocutore del committente. Questo permette di adeguare con flessibilità e professionalità le risorse alle esigenze e alle tempistiche che vengono indicate dal cliente ed elaborare con il nostro ufficio tecnico progetti speciali e soluzioni su misura.

Gestione integrata della Supply Chain

- Progettazione layout imballi ed accessori di protezione
- Progettazione strutturale, punti di tiro e fissaggi per merci di grande dimensione
- Studio di fattibilità nuove soluzioni e progetti su misura
- Ottimizzazione volumi per la spedizione

- Ciclo di produzione
- Controllo qualità e collaudo
- Movimentazione e stivaggio

IMBALLAGGIO



LOGISTICA

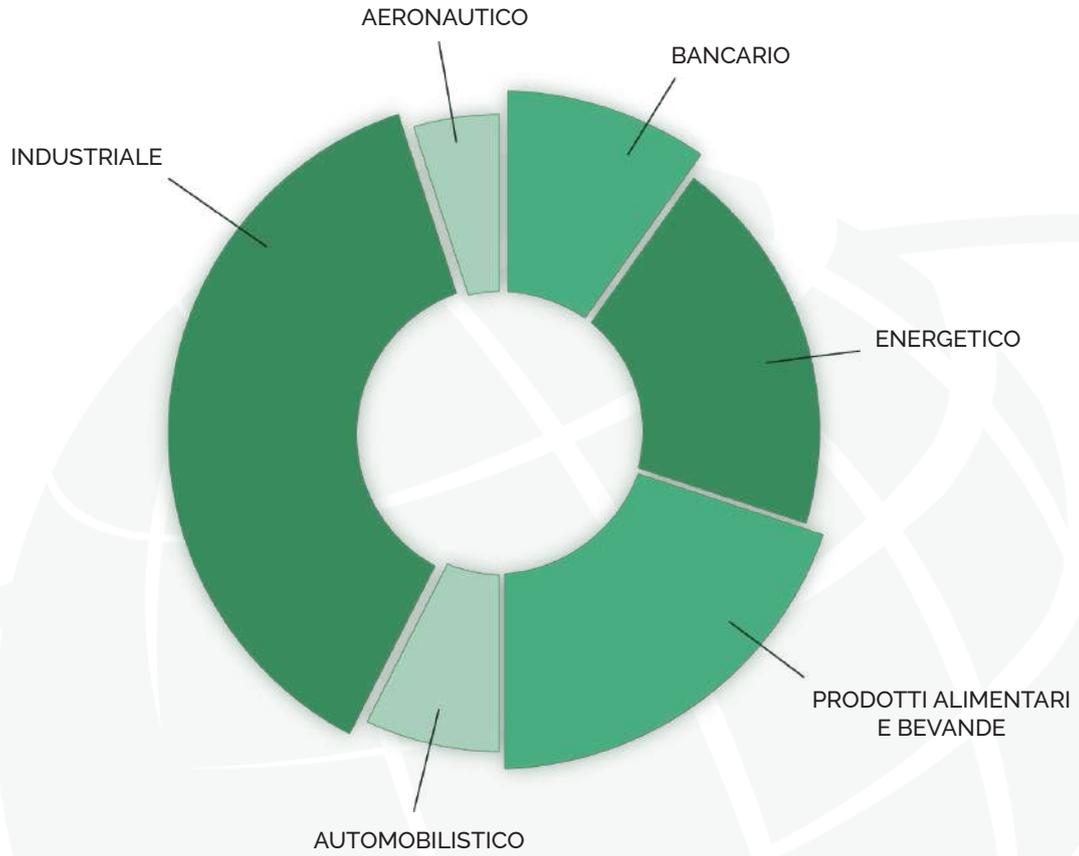
- Survey ed engineering
- Valutazioni economiche
- Analisi funzionali
- Identificazione KPI
- Integrazione software logistici con ERP aziendali

- Identificazione soluzioni customizzate
- Implementazione del processo presso il cliente

- Ricevimento ed inserimento a sistema
- Gestione magazzino merci e spare parts
- Logistica di stabilimento (line feeding, handling e movimentazione interna)
- Servizi a valore aggiunto (sabbatura, verniciatura ed assemblaggi)
- Imballaggio, stivaggio e movimentazione prodotto finito
- Gestione documentale



Settori di Business



PACKAGING INDUSTRIALE

La Produzione

Lavoriamo oltre 40.000 m³ di legname di abete trattato in accordo allo standard IPPC FAO ISPM 15, oltre a pannelli in multistrato, compensato marino ad incollaggio fenolico ed OSB. Realizziamo imballi e casse per spedizioni via terra, aerea e mare ed imballi speciali secondo la direttiva UNI 9151.

La movimentazione degli imballi e dei materiali in stabilimento, viene eseguita con mezzi di sollevamento con portata da 130 a 200 quintali.

La produzione degli imballi è realizzata dal nostro ufficio tecnico insieme al reparto produzione e prevede diverse fasi, dal sopralluogo presso il cliente, alla spedizione.



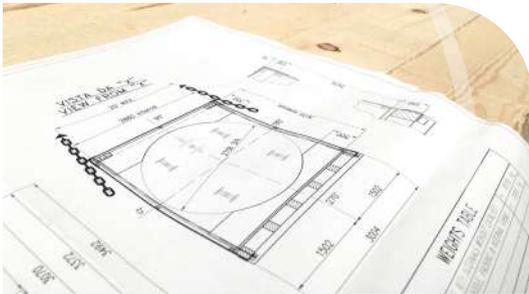
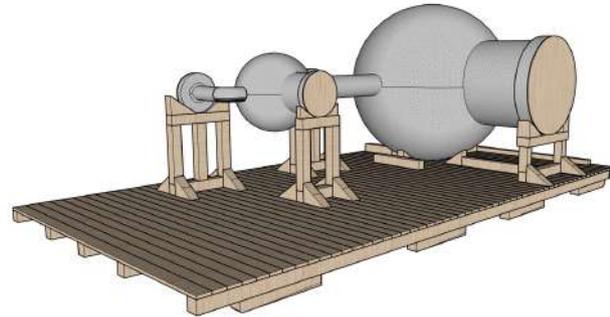
FASE 1 - Accertamento preliminare

La prima fase prende l'avvio dai sopralluoghi presso il cliente e dalle schede tecniche del prodotto da imballare, cui segue la progettazione strutturale dell'imballo con software certificato eseguita dal nostro ufficio tecnico. Vengono acquisite le caratteristiche del bene, la dimensione, forma e peso, le modalità di movimentazione e spedizione adottate.



FASE 2 - Progettazione

In questa fase viene eseguita la progettazione di tutto l'imballo, al fine di offrire ai nostri clienti la migliore soluzione tecnica, in termini di qualità, tempi di realizzazione e prezzo. La progettazione integra tutti gli aspetti, dalla struttura agli elementi di completamento e protezione, dai punti di sostegno ai ripartitori di carico adottati sulla base del peso e della forma del bene da movimentare.

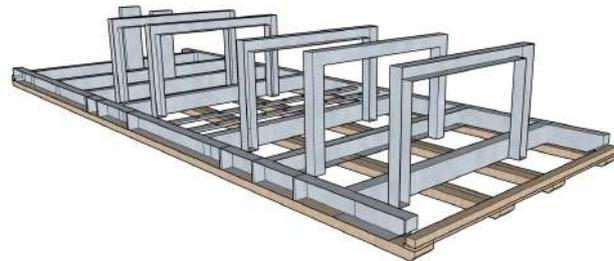


I punti principali che vengono considerati a livello strutturale sono:

- Peso dell'articolo
- Posizione del baricentro
- Possibilità di accatastare gli imballi, in fase di stoccaggio o trasporto
- Tipologia di movimentazione dell'imballo, con presa dalla base, attraverso fork lift, o sollevato dall'alto con gru.

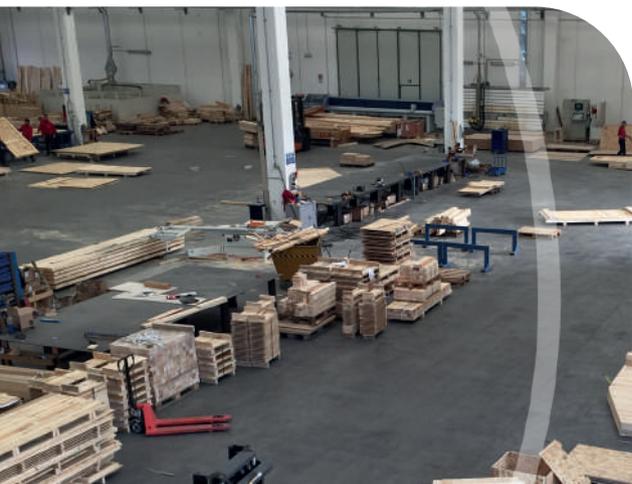
In quest'ultimo caso si hanno due differenti casistiche in base ai punti individuati di sollevamento:

- Punti di ancoraggio direttamente sul bene contenuto nell'imballo; l'imballo ha una funzione puramente protettiva dalle condizioni atmosferiche esterne e dagli urti che possano accadere durante il trasporto
- Punti di ancoraggio sull'imballo esterno; l'imballo è in grado di resistere, in fase di sollevamento, alle forze dovute al peso proprio e al peso del bene trasportato.



Risulta importante conoscere se è richiesto l'accatastamento degli imballi in fase di stoccaggio; in questo caso, la progettazione strutturale deve tenere conto dell'aumento delle forze e prevedere ripartitori di carico aggiuntivi.

FASE 3 - Realizzazione della struttura



Terminata la progettazione della struttura portante, sulla base del prodotto contenuto, della tipologia di movimentazione che dovrà essere adottata durante il trasporto, nonché della tipologia di spedizione (via terra, aerea, mare) e di stoccaggio, il layout dell'imballo viene trasmesso al reparto produzione.

Le schede tecniche riportano i dettagli strutturali e di completamento e gli accessori di protezione, da determinarsi sulla base delle caratteristiche del prodotto imballato.

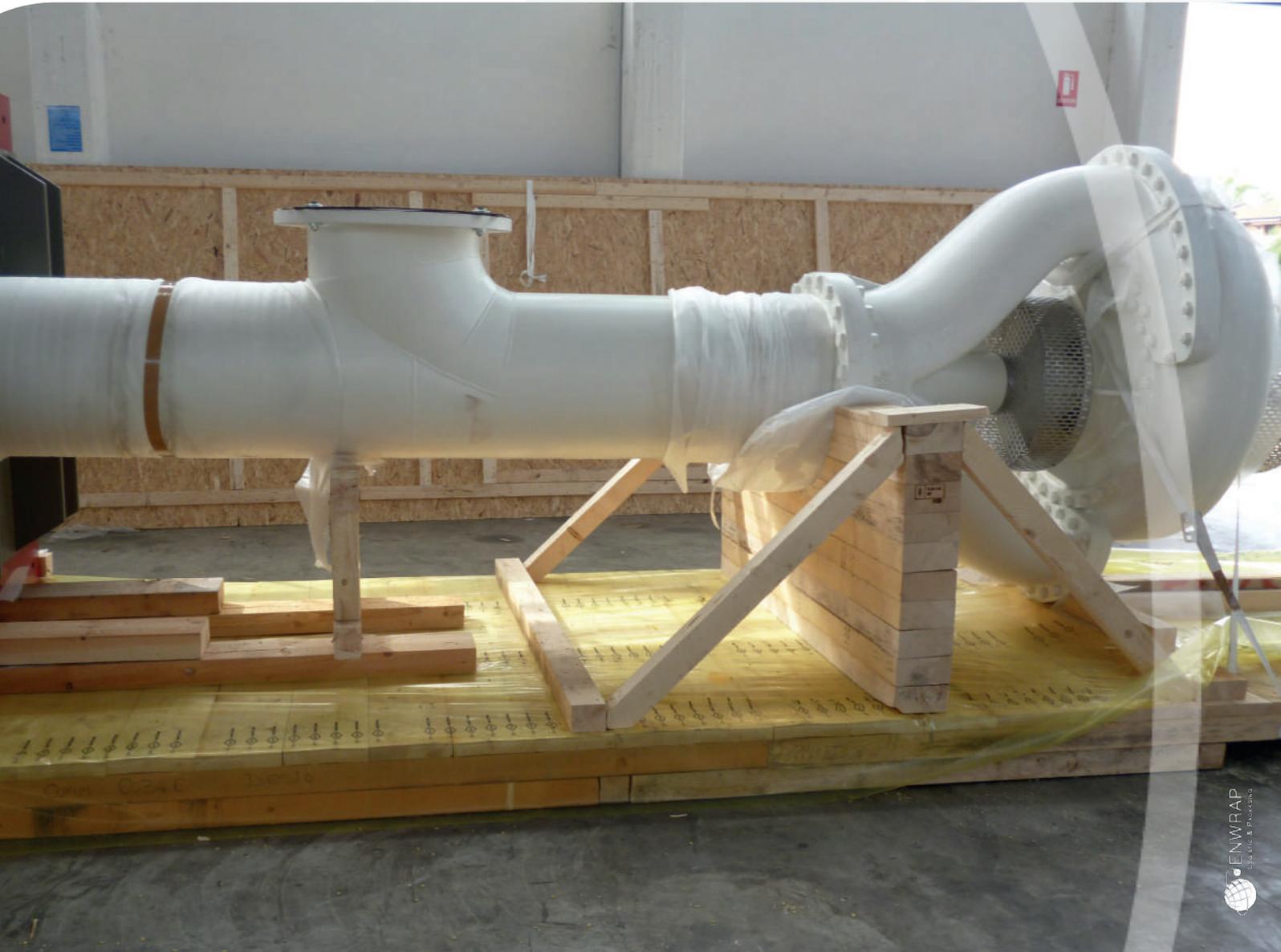
Durante la realizzazione, oltre alle parti in legno, saranno utilizzati viteria e pezzi speciali in acciaio zincato a caldo, quali angolari, staffe, anelli, ganci, per irrobustire la struttura e provvedere all'ancoraggio dei beni contenuti all'interno.

FASE 4 - Completamento

Realizzata la struttura portante, vengono applicati i rivestimenti (pannelli di chiusura in legno, teste, fianchi, coperchi), e aggiunti gli elementi di protezione quali:

- Sacco accoppiato barriera sotto vuoto con unità distali disidratanti, per la preservazione delle parti metalliche durante i trasporti via mare
- Film industriali e spugne inibitrici della corrosione per la protezione delle componenti elettriche.
- Rivestimento interno con carta catramata e telo in polietilene sotto-coperchio
- Telo plastico termoretraibile per trasporti speciali ove non sia previsto l'utilizzo di casse in legno,
- Rivestimento con bolt sovracoperchio in polietilene o lamiera ed angolari di protezione, per una maggiore preservazione del contenuto delle casse, in caso di stoccaggio all'aperto.





ITALY-DUBAI



CAUTION
LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM
CLASS II LASER PRODUCT
MAX OUTPUT: 1 mW PULSE LENGTH: 100 ns

EBS 260
HANDJET

Marcatura a fustella

Il reparto produzione, terminata la realizzazione dell'imballo provvede ad applicare sulla superficie esterna la marcatura, indicante il committente, località di spedizione, peso e la simbologia internazionale.

Controllo qualità

Il nostro servizio tecnico provvede, al termine della realizzazione di ogni singolo imballo, alla verifica di qualità, che comporta differenti esami visivi e strumentali; a titolo indicativo vengono esaminate le giunzioni e i raccordi, la spaziatura dei punti di ancoraggio, i collegamenti chiodati e molte altre specifiche che variano in base alla tipologia di materiali e raccordi utilizzati, ed alle modalità di spedizione.

MARKING :
ABB LTD. (BRAB3-E)
BRAB3-E
AV.MOTERIO LOBATO 3285
07190-904-GUARULHOS-SP-BRASIL
BRASILE
CONTRACT:4700010401-DTD-13.05.2013

SE NSA SRA DO SOCORRO CTNF-90.2012.4250.00
PACKING LIST N 81200056 1/A
PACKAGES: N OF PASS NOS DBB MATR.972
DIM. 897 X 278 X 356 CM.
GROSS WEIGHT KG. 7.620
NET WEIGHT KG. 5.500

Stivaggio

Al termine del controllo di qualità, il manufatto è terminato; si procede pertanto all'imballo del prodotto presso il nostro stabilimento, o presso il Cliente, in particolare con riferimento alle spedizioni eccezionali o per importanti ingombri.

In questa fase, in caso di prodotti con superfici non lineari, si procede alla esecuzione dell'ultima personalizzazione, ovvero all'inserimento tra il prodotto e l'imballo, di appositi ripartitori di carico in legno, sagomati su misura.

In caso di carichi importanti, verranno utilizzate anche staffe base, angolari di continuità e a coperchio, tiranti e grilli in acciaio.



Packing e spedizione

Terminati i processi descritti, viene redatta la packing list, ovvero la distinta delle parti contenute all'interno dell'imballo, da utilizzarsi nelle esportazioni e obbligatoria in allegato alle fatture per i Paesi Extra-Unione Europea. Provvediamo inoltre al trasporto o spedizioni in tutto il mondo. È possibile richiedere la consegna urgente 24/24 h e festivi.



Servizio di assicurazione prodotto

EnWrap Srl si affida ad agenzie di assicurazioni per garantire ancora più sicurezza in fase di imballo, trasporto e movimentazione.

Servizi su richiesta

EnWrap Srl fornisce ai propri Clienti i seguenti servizi opzionali::

- Movimentazione & logistica
- Imballo presso lo stabilimento del cliente
- Stivaggio container
- Stoccaggio merce presso le proprie piattaforme logistiche.

Mezzi aziendali

- Semovente con portata 200 t
- Autotreni 3 assi
- Bilici da 13,60 m
- Furgoni cassonati con sponda idraulica 50 q
- Furgoni cassonati con sponda idraulica 35 q
- Muletti da 30 q, 50 q, 90 q e 120 q
- Carrelli elevatori retrattili da 20 q

oltre a diversi mezzi di trasporto persone a tre e sei posti.



TIPOLOGIE DI PACKAGING



Casse in legno

CASSE IN TAVOLAME ACCOSTATO

La cassa in legno è un contenitore molto resistente capace di offrire un alto grado di protezione essendo costituita da tavole di legno unite in modo continuo. Se necessario, al suo interno può essere applicato un rivestimento di materiale impermeabile. Rispetto alle gabbie, la cassa in legno è sicuramente più pesante, ma avendo struttura integrale, offre una protezione totale dell'oggetto garantendo un rischio di danni o manomissione molto basso durante il trasporto.

CASSE IN TAVOLAME MASCHIATO

Strutturalmente identica alla cassa in tavolame accostato, la cassa in legno con tavole maschiate presenta una giunzione di tipo "maschio/femmina". Questa giunzione attribuisce maggiore resistenza alla cassa e migliore protezione dagli agenti atmosferici.



CASSE IN OSB

Le casse in OSB sono costituite da pannelli di scaglie di legno e resine sintetiche. Veloci da produrre e dal prezzo contenuto, sono un ottimo compromesso qualità e prezzo.



CASSE IN COMPENSATO FENOLICO

Le casse in multistrato o compensato fenolico sono prodotte utilizzando materiali compositi. Hanno il vantaggio di essere particolarmente robuste e leggere al tempo stesso. Mediamente ingombranti, possono essere utilizzate per trasporti su gomma ma anche via mare e/o via aerea.



Gabbie in legno

GABBIE IN LEGNO CUSTOMIZZATE

A differenza di una cassa standard la gabbia in legno è un contenitore realizzato con tavole di legno assemblate in modo discontinuo. Rispetto alle casse quindi, le gabbie in legno hanno un costo inferiore e sono molto più leggere a fronte però di una resistenza e di un livello di protezione del prodotto inferiore lasciando esposto in parte il contenuto



Basamenti in legno

La funzione del basamento in legno è quella di sopportare il carico trasmesso dal contenuto e proteggere parzialmente il prodotto durante la sua movimentazione. Realizziamo inoltre basamenti portanti, non portanti, containerizzabili con slitte, o con staffe di tiraggio per facilitare l'estrazione a destino.



Casse pieghevoli

Vengono definite "casse pieghevoli" in quanto le quattro pareti delle casse sono collegate da un elemento in lamierino, che consente di piegare le pareti della cassa ed ottimizzare lo spazio in fase di trasporto e stoccaggio a magazzino. Possono essere costruite in compensato fenolico o OSB con spessori da 6 a 9 mm. Le casse pieghevoli possono essere costruite su misura sulla base delle esigenze del cliente, e possono essere personalizzabili con loghi e altre marcature a richiesta, con chiusure a leva o scompartimenti interni e materiali protettivi di varia natura.



Selle in legno

Le selle in legno sono elementi adibiti al supporto di elementi di forma cilindrica che non possono essere poggiati direttamente sul pavimento o sui rinforzi trasversali tradizionali. Le selle in legno vengono quindi utilizzate per la spedizione o lo stoccaggio di elementi quali ad esempio tubi, serbatoi e scambiatori. Realizzabili con qualsiasi tipo di curvatura, consentono l'appoggio di ogni tipo di oggetto a prescindere dalle possibili irregolarità nella forma.



Esempi di fissaggio



Imballaggi speciali

CASSE PER TRASPORTO SPARE PARTS

Casse in legno per trasporto componentistica di ricambio, resistenti, sono garanzia di sicurezza contro gli urti. Sono costituite da un multistrato con all'interno polistirolo o Ethafoam® preformato, tagliato in sagoma.



CASSE PER FIERE

Le casse per fiere, imbullonate od incernierate, sono il prodotto ideale per chi partecipa a fiere e manifestazioni. Quando il fattore tempo è determinante, le nostre casse per fiere giocano un ruolo essenziale, essendo al tempo stesso semplici da utilizzare, aprire, richiudere e smontare anche completamente in assenza di attrezzatura specifica.

CASSE PER SETTORE AEROSPACE

Casse ingegnerizzate su disegno del cliente, specifiche per il trasporto di componentistica Aerospace, con lavorazioni su macchine CNC.



CASSE CON CAVALLETTO

Casse in legno che presentano un cavalletto come "accessorio" al loro interno per il trasporto di lastre di qualsiasi materiale



CASSE PER TRASPORTO BALISTICO

Casse in legno per trasporto materiali esplosivi. Possono essere realizzate con pannellature nobili (multistrato di pioppo o di abete) o con pannellature classiche (OSB3 o compensato fenolico marino). Queste casse sono omologate per il trasporto via mare, via aerea e via ferro: omologazione 4D, 4DV, 4G, 4GV ed etichettature e modulistica.



U-LOC

U-loc è una cassa su misura adatta per qualsiasi tipo di trasporto, le pareti sono in compensato fenolico multistrato di 12 mm. Il prodotto è strutturato per sopportare un carico in accatastamento statico e dinamico di Kg 3500. Non vi è la necessità di applicare rinforzi alle pareti nelle quali si trovano gli alloggi per un sistema di chiusura che consiste in ganci temprati e zincati.

CASSE PER TRASPORTO OPERE D'ARTE

Casse museali con rivestimento interno in Ethafoam® (con o senza travel frame) e struttura e pareti in multistrato di pioppo.

Viene utilizzato il multistrato di pioppo in quanto è un materiale che permette la traspirazione e non rilascia vapori acidi. Sono inoltre realizzabili safe box per un trasporto leggero ma sicuro delle opere d'arte. Alcuni esempi di customizzazione comprendono:

- Pallettizzazione inferiore o piedini per la protezione
- Applicazione di vernici ignifughe
- Realizzazione di doppie casse museali
- Realizzazione di casse con scomparti estraibili.



DUNNAGE

Il dunnage è un travetto o fodera di abete tagliato su misura da utilizzarsi per lo stivaggio su container o in autonomia da parte del cliente.



TAMPONATURA

E' un componente in legno, di forma quadrata, rettangolare o circolare, applicato generalmente ad elementi come valvole e a protezione di strumentazione di misura e componentistica.



VASSOI IN LEGNO O COMPENSATO PER COMPONENTISTICA

Vassoio ingegnerizzato su misura per spare parts e componentistica con disegno 3D ad-hoc realizzato con macchine CNC.

Servizi/Accessori

SACCO BARRIERA

Tra i metodi di imballaggio più efficaci, l'accoppiato barriera è un imballaggio con cui avvolgere le merci. Disponibile in diversi strati e spessori, a seconda delle esigenze è caratterizzato da un'altissima resistenza meccanica e garantisce a lungo un effetto sottovuoto. Tutti i nostri accoppiati barriera rispondono ai requisiti della normativa militare MIL-PRF 131



SALI DISIDRATANTI

All'interno dell'imballaggio si può formare umidità che è la principale causa dei danni alle merci generando muffa, corrosione di metalli, alterazione del prodotto. Per questo è opportuno aggiungere sali disidratanti quali argilla o silica gel all'interno del sacco barriera.

INDICATORE DI UMIDITÀ

Facili da applicare, tali dispositivi consentono il monitoraggio del livello di umidità all'interno del sacco barriera per mantenere sotto controllo le condizioni igrometriche interne.

Utilissimi per un immediato controllo del valore di umidità presente nell'imballo dall'esterno.



INDICATORI ANTI-CAPOVOLGIMENTO O TILTWATCH®

Gli indicatori di capovolgimento assicurano un'elevata sicurezza consentendo di capire con facilità se il pacco è stato capovolto. Un numero di serie assicura la tracciabilità della spedizione ed evidenzia eventuali sostituzioni dell'indicatore effettuate durante il trasporto.

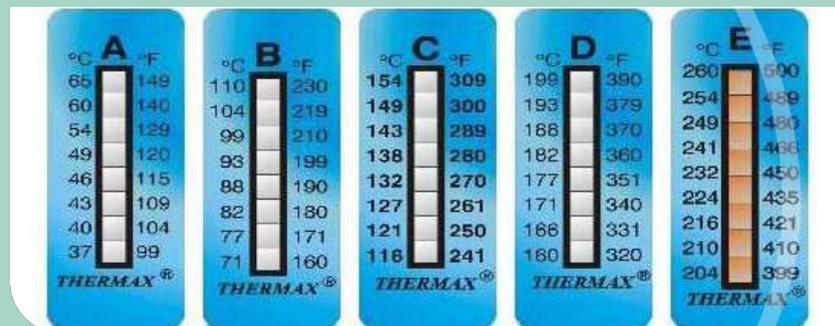


INDICATORI D'URTO O SHOCKWATCH®

Hanno il compito di rilevare e registrare gli urti e la movimentazione errata di prodotti fragili durante il trasporto.

INDICATORI DI TEMPERATURA

Questi dispositivi indicano se la temperatura del prodotto imballato ha raggiunto una soglia limite.



VCI

I VCI sono molecole che assorbite dalle superfici metalliche formano uno strato protettivo che inibisce la reazione elettrochimica tra metallo, aria e acqua bloccando il processo di ossidazione. Possono essere sotto forma di film, carte, spugne, nastri adesivi, polveri e piccoli contenitori autoadesivi.



TERMORETRAIBILE

Le coperture termoretraibili per imballaggio non hanno limitazioni di sagoma o di forma adattandosi alla perfezione a qualsiasi tipologia di struttura. Sottoposto ad una fonte di calore il termoretraibile si ritira aderendo perfettamente all'oggetto attorno al quale è stato avvolto.

Sono disponibili con resistenza ai raggi ultra violetti sino a 24 mesi e possono essere additivati VCI.

BOLD

Questo prodotto viene impiegato all'esterno di casse o gabbie al fine di evitare la penetrazione dell'acqua. Disponibile quale plastica in coestruso polietilene, o in lamierino zincato.



CARTA CATRAMATA

Viene applicata sulle pareti interne delle casse in legno al fine di proteggere i prodotti dalla penetrazione di acqua e polveri.



POLIETILENE

Impermeabili, trasparenti e resistenti, i film in polietilene per imballaggio, sono ideali per coprire e proteggere tutti i prodotti.

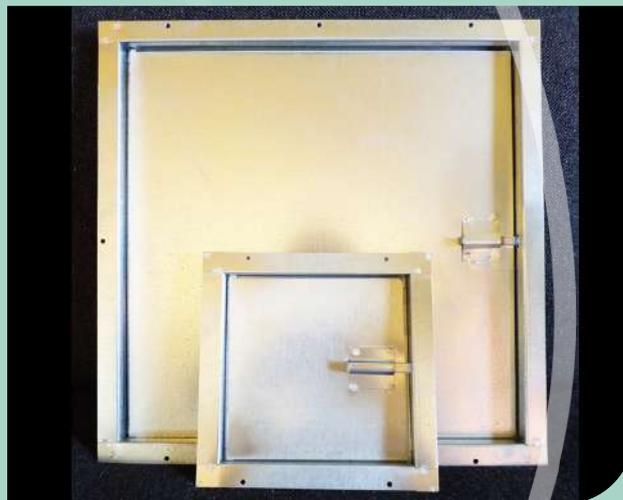
GRIGLIE DI AERAZIONE

Si utilizzano per permettere una ottimale circolazione dell'aria all'interno degli imballi, evitando concentrazioni di umidità.



SPORTELLO D'ISPEZIONE

Si utilizzano per permettere le ispezioni alla dogana, o per permettere l'accesso degli operatori per le operazioni di lashing.



ETHAFOAM®

La caratteristica più rilevante di questo materiale è la grandissima resistenza agli urti. E' una schiuma in polietilene espanso estruso e viene utilizzato quale rivestimento delle casse per la protezione degli elementi fragili.

SETTORI IN CUI OPERIAMO



AEROSPAZIALE



DIFESA

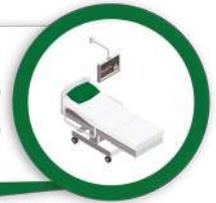


**PRODOTTI
ALIMENTARI E
BEVANDE**



**PETROLIO
E GAS**

**FARMACEUTICO
/MEDICO**



MOTO



AUTOMOBILISTICO



AEROSPAZIALE

Packaging per:

- Vetro antisfondamento per portaerei
- Droni
- Motori
- Pale delle turbine
- Satelliti
- Kit di attrezzi meccanici
- Parti e ricambi per aerei Centine alari
- Pale del rotore degli elicotteri





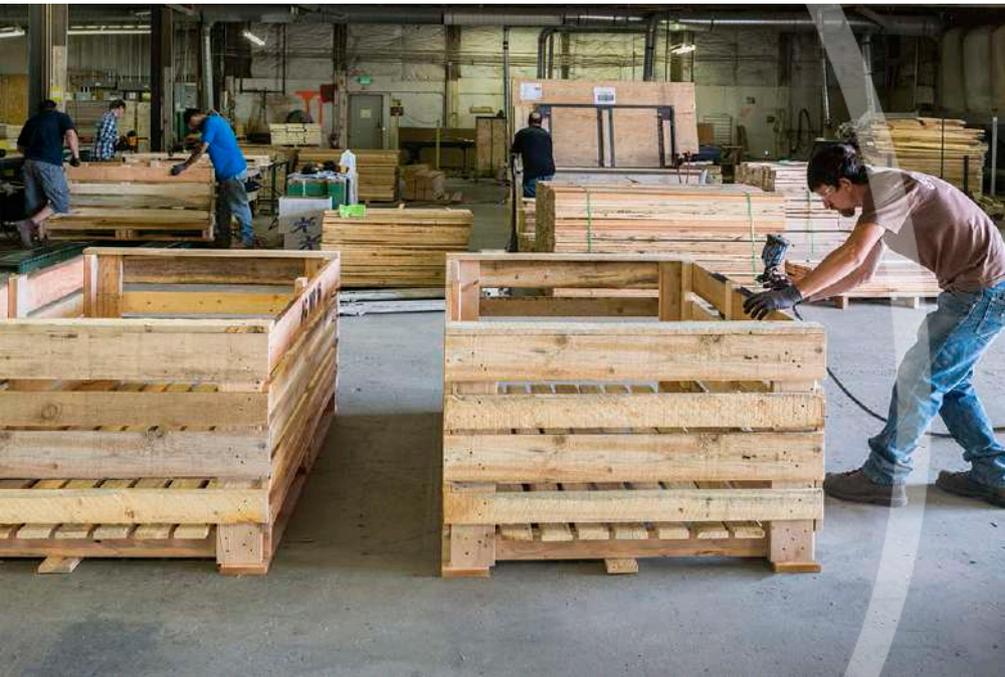
DIFESA

Packaging per:

- Pezzi di ricambio
- Armi
- Riviste
- Munizioni
- Corazza reattiva EFP
- Motori
- Serbatoi per carburante
- Componenti per sottomarini
- Componenti per elicotteri
- Componenti per aeroplani
- Tende







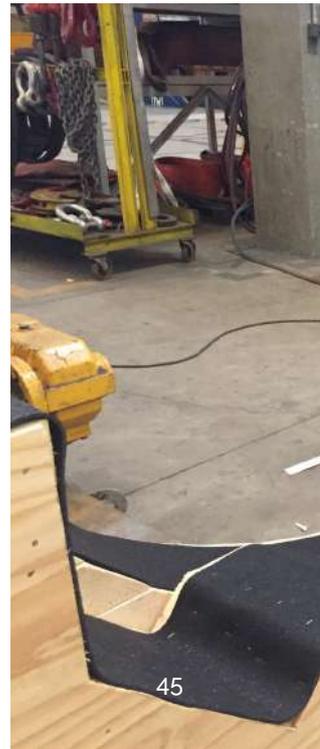


PRODOTTI ALIMENTARI E BEVANDE

Packaging per:

- Bottiglie di olio d'oliva
- Bottiglie di vino
- Superalcolici
- Frutta e verdura
- Prodotti a lunga conservazione





OIL & GAS

FARMACEUTICO/ MEDICALE

Packaging per:

- Attrezzatura da laboratorio
- Robot e dispositivi chirurgici
- Apparecchiature diagnostiche
- Prodotti farmaceutici
- Mobili per ospedali



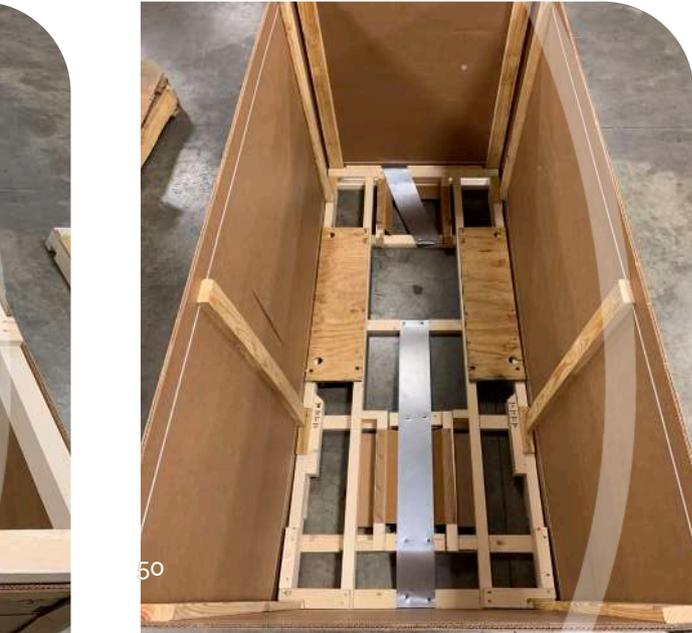


MOTO

Packaging per:

- Stoccaggio a lungo termine.
- Protezione completa del prodotto del nostro cliente durante la spedizione.
- Il telaio superiore può essere personalizzato per consentire funzionalità speciali per la cassa.
- La base in legno può essere personalizzata tenendo conto dei problemi di movimentazione, come l'ingresso del carrello elevatore a 3 vie.
- L'opzione fustellata consente funzioni speciali come le finestre di ispezione.





LE NOSTRE QUALIFICHE



EnWrap Srl. è certificata UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015, ed è autorizzata all'uso del marchio FITOK, standard IPPC FAO ISPM 15, con numero IT-03-195. Attraverso la certificazione FITOK garantiamo la sicurezza della filiera utilizzata per la produzione dell'imballo, e la qualità nel processo di realizzazione sulla base della normativa di qualità aziendale.

La qualità e le tolleranze dei segati per la costruzione dei nostri imballi in legno rispettano le norme:

- UNI EN 12246:2000 "Classificazione qualitativa del legno utilizzato nei pallet e negli imballi"
- UNI EN 12248:2000 "Segati di legno utilizzati negli imballi industriali - dimensioni preferenziali e scarti ammissibili"
- UNI EN 14081-1:2005+A1:2011 Strutture di legno - Legno strutturale con sezione rettangolare classificato secondo la resistenza
- UNI EN 336 Legno strutturale - Tolleranze dimensionali ammissibili
- UNI EN 338 Legno strutturale - Classe di Resistenza - Decodifica a vista dei segati
- UNI EN 1912 Legno strutturale - Classe di Resistenza
- UNI EN 13183

Siamo certificati CE per legno ad uso strutturale con classificazione S10, e realizziamo i nostri imballi sulla base delle norme:

- DIN 4074-1 Istruzioni per la Classificazione a vista dei segati ad uso strutturale
- DM 14.01.08 Norme Tecniche per le costruzioni
- UNI 9151 Norme per la costruzione di imballi in legno portanti
- UNI 10858 Norme per la costruzione di imballaggi in legno portanti





FOR 50
LEGNO



SOLUZIONI DI LOGISTICA INTEGRATA

EnWrap gestisce in outsourcing la supply chain nel settore dell'Industria meccanica operando direttamente in-house e out-house presso gli stabilimenti del Cliente.

L'attività viene integrata nei processi di business dei clienti attraverso la progettazione, realizzazione e gestione di modelli di logistica personalizzati e vengono forniti prodotti, informazioni e servizi che creano valore.

Logistica della produzione

In campo industriale, con riferimento alla attività di produzione EnWrap Srl gestisce:

- la rotazione dei magazzini dei grezzi e dei semilavorati
- l'approvvigionamento delle materie prime
- la consegna alle postazioni produttive interne allo stabilimento in conformità alle diverse logiche di management (Kanban, Run milk, Fuzzy, con sistemi informativi WMS)
- il controllo qualità delle lavorazioni conto terzi eseguite dai fornitori del Cliente

Attuiamo processi di miglioramento continuo dei propri servizi, con benchmark condivisi con il Cliente con la ridefinizione periodica degli obiettivi e l'individuazione della best practice.

Warehousing

EnWrap Srl. effettua la gestione dei depositi per articolo/matricola o per commessa/collo e progetta e realizza sistemi di gestione integrata personalizzati.

Fasi principali:

- Warehouse layout mapping
- Movimentazione, carico e scarico delle merci
- Ricevimento con verifica della conformità tra colli in entrata, documento di trasporto e materiale contenuto
- Registrazione su software integrato con il Cliente del documento di ricevimento della messa a deposito e spedizione
- Etichettatura della merce
- Gestione ordini
- Picking e kitting
- Imballi personalizzati per tipologia merceologica
- Verifica periodica delle ubiche (inventari rotativi)

EnWrap Srl inoltre progetta e realizza gestioni personalizzate per esigenze specifiche dei Clienti.





Software

La gestione con tecnologie RFID permette una completa tracciabilità delle merci in ogni fase del processo, attraverso sistemi informativi integrati con i sistemi dei fornitori e dei clienti.

L'utilizzo di software dedicati permette ai Clienti l'accesso diretto al proprio stock di magazzino e la possibilità di effettuare tutte le attività di gestione, riassortimento e controllo della merce on-line, e la condivisione della gestione degli arrivi e spedizioni

Trasporti & spedizioni

La gestione dei trasporti e spedizioni, eseguito in partnership con importanti gruppi del settore, completa la gamma dei servizi offerti, e risulta disponibile anche in caso di merci e componenti fuori sagoma.

- Trasporti nazionali
- Trasporto espresso
- Trasporto internazionale via mare, terra e aria

SOLUZIONI E SERVIZI IN OUTSOURCING



Installazioni

Il settore elettrotecnico e meccanico, eterogeneo e ad alta concorrenza, ci ha spinto verso un approccio integrato volto in particolare alle attività di costruzione di impianti pre-assemblati per l'industria dell'Oil&Gas, chimica e farmaceutica.

Partiamo dalle specifiche di progetto ed esigenze di processo del cliente, alla realizzazione sino ai test funzionali e di comando finale sull'impianto completamente assemblato e certificato

- Trattamento Termico
- Decapaggio
- Sabbiatura
- Verniciatura
- Gommatura
- Rivestimento superficiale anti usura
- Barriera termica

Il nostro organico comprende tecnici specializzati quali:

- Strumentisti e quadristi
- Tecnici elettrici e cablatori
- Tecnici meccanici
- Tubisti industriali, saldatori, montatori e carpentieri





Il nostro codice di condotta



Il nostro Codice di Condotta si applica a tutti i direttori, funzionari e dipendenti della società. È progettato per aiutare ciascun dipendente a gestire in modo professionale e corretto l'attività lavorativa.

Esso spiega come le nostre azioni si riflettono sull'azienda e come l'azienda è quindi la somma delle nostre azioni.



Organismo accreditato da ACCREDITA
Presto servizi per ACCREDITA

UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN ISO 14001:2015
UNI ISO 45001:2018



ENWRAP

LOGISTIC & PACKAGING



MOVE IN A
CLICK
WE

EnWrap S.r.l.

Tel.: +39 02 7384928

Fax: +39 02 73896608

E-mail: info@enwrap.it

www.enwrap.it

Ufficio legale: Via Cerva 1 | 20122, Milano (MI), Italia

Sede Centrale: Viale delle Industrie, 21 | 20040, Cambiagio (MI), Italia