

EXPO VALVE

EDIZIONE 2024



CAAST

SEALING TECHNOLOGY

 **bea**
fastening present to future


SigmaTre Lab


inoxmecc
GROUP

AUDCO ITALIANA
Your Valve Specialist

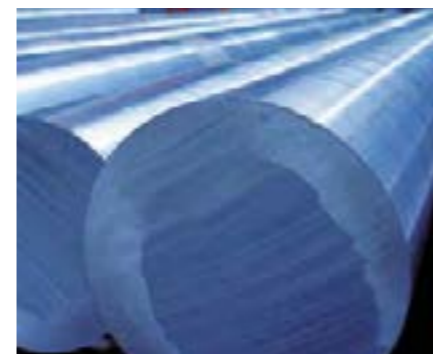

BFT BURZONI

SPECIALSTEELSTOCK
QUALITY AVAILABILITY TECHNICAL SUPPORT

EXPO
VALVE



**Il primo portale
dedicato al mondo
dell'Oil&Gas.**



Bar - peeled + ground



Bar - peeled - polished



Open die forge



Bright steel - peeled - polished



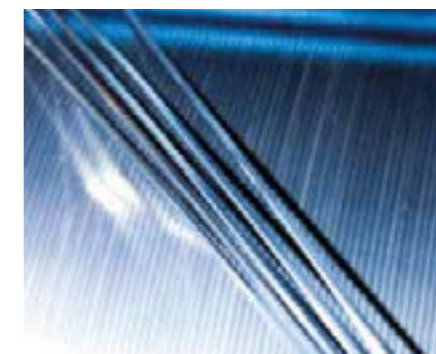
Block sawn + milled



Flat steel



Flat steel - precision ground



Precision flat wire



Wire / rolled

Profilo aziendale

voestalpine Specialty Metals si distingue come punto di riferimento nel settore dei materiali speciali, offrendo una gamma completa di acciai resistenti alla corrosione, leghe di nichel e titanio in diverse forme (barre tonde e piatte, lamiere e billette). Oltre all'Oil & Gas, voestalpine Specialty Metals Europe è attiva anche in altri settori strategici, quali l'aerospaziale, la generazione di energia e l'ingegneria meccanica.

Produzione

Grazie all'expertise di un team altamente qualificato, all'accesso diretto a produttori di materiali interni ed esterni e alla rete globale di centri di distribuzione approvati dal gruppo voestalpine, garantisce:

- Soluzioni personalizzate e su misura per rispondere alle esigenze specifiche di ogni cliente;
- Elevati standard di qualità e affidabilità dei prodotti;
- Consegne tempestive per ottimizzare i processi produttivi dei clienti.

voestalpine Specialty Metals è commercializzata in Italia da voestalpine High Performace Metals Italia S.p.A.

Riferimenti commerciali mercato Oil&Gas CPI Daniele Cattellani - daniele.cattellani@voestalpine.com

Tra i prodotti di voestalpine Specialty Metals Europe:

BÖHLER L718

BÖHLER L718 API (UNS N07718): acciaio ad alta resistenza alla corrosione in nichel-cromo-ferro-molibdeno. Resiste efficacemente alla corrosione in ambienti aggressivi, specialmente in quelli contenenti H₂S (acido solfidrico) e CO₂. Adatto per valvole, pompe e scambiatori di calore.

BÖHLER A911SA

BÖHLER A911SA (F55): acciaio inossidabile ferritico-austenitico ad alta resistenza alla corrosione, vanta una robustezza meccanica superiore e una ottima tenacità a basse temperature. Ideale per valvole criogeniche, scambiatori di calore e sistemi di stoccaggio.

BÖHLER P511

BÖHLER P511 (XM-19): materiale resistente all'acqua di mare e alla corrosione intergranulare, garantisce un'eccellente resistenza alla corrosione, alla fessurazione da cloro e alla fatica. Perfetto per valvole, raccordi e tubazioni in ambienti marini.

BÖHLER L625

BÖHLER L625: lega a base di nichel non magnetica e resistente alla corrosione, offre eccezionale resistenza alla corrosione, al calore e all'usura. Perfetta per valvole, pompe e componenti in ambienti aggressivi.

Expovalve nasce nel 2012 come primo portale virtuale dedicato al mondo Oil&Gas.

Offriamo un'ampia rete d'impresa nel settore Oil&Gas, garantendo visibilità per i partner e facilità di ricerca per i visitatori.

Expo Valve mira a portare innovazione e sviluppo in questo settore.

La nostra mission è quella di supportare le aziende ad utilizzare nuovi strumenti di comunicazione, selezione fornitori e marketing.

Expo Valve è giovane, gestita da persone giovani e dinamiche, così da garantire un'evoluzione continua, tecnologica ed efficace.

Il mondo Oil&Gas e petrolchimico si evolvono e noi ci evolviamo insieme ad essi, cercando di portare nuove idee e innovazioni costanti.



ATTUATORI



- 62 ACTUATECH
- 64 ATV S.P.A.
- 68 AUDCO ITALIANA
- 70 BREPO
- 72 FUSETTI TRASMISSIONI

COMPONENTISTICA



- 76 BEA S.R.L.
- 80 B.V.C. TECHNOLOGY
- 82 CDB ENGINEERING
- 84 C.E. S.R.L.
- 86 OFFICINA COLOMBO MAGNO
- 88 DERI S.R.L.
- 90 F.LLI BARBOTTI S.R.L.
- 92 F3NICE
- 94 INSUL.TECNO GROUP S.R.L.
- 96 MOLLIFICIO LUIGI CODEGA
- 98 MOLLIFICIO RENZO SCOTTI
- 100 MECCANICA FALSETTI
- 102 NORDSINTER S.R.L.
- 104 NUOVA SIMAT
- 106 OFFICINE SBARRA
- 108 PANOZZO S.R.L.
- 110 TÉCHNE
- 114 UMAC SPA
- 178 B.V.C. TECHNOLOGY

GUARNIZIONI



- 118 B.F.B. INDUSTRIAL GASKET
- 120 C.M.D. S.R.L.
- 122 CAAST SEALING TECHNOLOGY
- 124 CARRARA S.P.A.
- 126 CRISTIANI BISCONTI S.R.L.
- 128 EFFECIEMME COMPONENTI
- 130 SEALCORE
- 132 ORINGONE
- 134 FLUORTEN S.R.L.
- 136 SLIB ITALY
- 138 TEXPACK

LABORATORI



- 142 ASTEC-LAM PLAN S.R.L.
- 144 CERMAC
- 146 MEGA-LAB
- 150 METAL SERVICES
- 152 LAB. MET. S.R.L.
- 154 NDT PLUS S.R.L.
- 156 SMT S.R.L.
- 158 SIGMATRE LAB

LAVORAZIONI MECCANICHE



- 166 ASTEC-LAM PLAN S.R.L.
- 168 BAZZANA F.LLI S.R.L.
- 170 BERMEC
- 172 B.F.T. BURZONI S.R.L.
- 174 BREPO
- 176 BROCCIATURE CASTELLI S.R.L.
- 180 CATTANEO MECCANICA S.R.L.
- 182 EUROSTEEL ITALIA S.R.L.
- 184 FINAZZI OSVALDO S.R.L.
- 186 F&A LAVORAZIONI
- 188 FUSETTI TRASMISSIONI
- 190 GMV MACCHINE UTENSILI
- 192 INOX MECC
- 194 LOMEC
- 196 MECCANICA FALSETTI
- 198 MECCANICA FI.MA. S.R.L.
- 200 MECCANICA MONINI
- 202 NUOVA SIMAT

- 204 OFFICINE MECCANICHE ZANOTTA
- 206 OFFICINA MASCHERI GIACOMO
- 208 OFFICINA MECCANICA CIOETTO
- 210 OFFICINA MECCANICA S.T.F. S.R.L.
- 212 OFFICINE SBARRA
- 214 OMPI S.R.L.
- 216 S.C. OFFICINE MECCANICHE S.R.L.
- 218 SCILLA MECCANICA
- 220 SMT OFFICINA MECCANICA
- 222 RETTIFICA MECCANICA
- 224 RETTONDINI INGRANAGGI
- 226 TIEMME RETTIFICHE
- 228 TÉCHNE
- 232 TECNDELTA

MATERIALI



- 236 A.C.S.A.
- 238 AML SA
- 240 BÖLLINGHAUS STEEL ITALIA
- 242 CASTAL
- 244 DF WELDING
- 246 ELVINOX S.R.L.
- 248 FONDERIA AUGUSTA
- 250 FORGIA RAPIDA
- 252 GLOBAL ALLOYS S.R.L.
- 256 MP COMMERCIALE
- 258 IMO ODOBEZ S.R.L.
- 260 IRE - OMBA
- 262 RTD FORGE
- 264 S. INOX
- 266 S.A.F.A.S. S.P.A.
- 268 SINTECNA
- 270 SPECIALSTEELSTOCK
- 272 TITALIA
- 274 TEXPACK
- 276 VOESTALPINE
- 320 SALDATURA TIG MIG S.R.L.

PRODUTTORE DI VALVOLE



- 280 ATV S.P.A.
- 284 AUDCO ITALIANA
- 286 CDB ENGINEERING
- 288 DERVAL
- 292 GALLI & CASSINA
- 294 INOX MECC VALVES & FITTINGS
- 296 NIGREMA S.R.L.
- 298 RBR VALVOLE
- 300 TÉCHNE
- 304 VALLAND S.P.A.

RIPORTI E RIVESTIMENTI



- 308 CRM S.R.L.
- 310 COMMERSALD IMPIANTI
- 312 CONTI SALDATURE
- 314 EFFE EFFE WELDING S.R.L.
- 316 GMP COLOR
- 318 MORO ANTICORROSIONE

SERVICE



- 326 ASTEC-LAM PLAN S.R.L.
- 328 BILANCERIA ROCCA
- 330 BEST FINISHING S.R.L.
- 332 B.F.T. BURZONI S.R.L.
- 334 CERMAC
- 336 CMA TEC
- 340 COMPLIC
- 342 ENWRAP S.R.L.
- 344 FINARDI PAVIMENTI SRL
- 346 GMV MACCHINE UTENSILI
- 348 MATCHPLAT
- 350 NDT PLUS S.R.L.
- 352 IMG ULTRASUONI

- 354 INFOR
- 356 INSUL.TECNO GROUP S.R.L.
- 358 MAPPTOOLS S.R.L.
- 360 OLEODINAMICA MARTINALLI
- 362 OVERMACH S.P.A.
- 364 RIBONI SEGATRICI
- 366 SPECIALIST SG
- 368 STC
- 370 TC2 SERVICES
- 372 TÉCHNE
- 376 TTA
- 378 WELDONE S.R.L.
- 380 UMAC SPA

DISCOVER

NEW DIMENSIONS

IL NOSTRO
DATE DELLA FIERA
NELL'ANNO 2024



Trasformiamo acciaio inossidabile, leghe di nichel e titanio in profili di alta qualità, laminati o trafilati. I nostri profili, standard e speciali, sono apprezzati e utilizzati in tutto il mondo e in quasi tutti gli ambiti industriali grazie alla loro qualità, frutto dell'esperienza di cinque generazioni.

www.boellinghaus-steel.com



PANOZZO S.r.l.

Via del Calendone, 50/H
23807 Merate LC

Tel: +39 039 927 5363
Email: commerciale@panozzosrl.com
PEC: panozzosrl@pcert.it



CHIUSURA FORI
PROTEZIONE FILETTI
CHIUSURA TUBI
ACCESSORI TUBI E ARREDO
PROTEZIONE FLANGE
TAPPI PER VERNICIATURA
VITI E ARTICOLI PER IL FISSAGGIO IN PLASTICA
ASSEMBLAGGIO
ARTICOLI TECNICI VARI
GUAINA E SPIRALI PER PROTEZIONE TUBI
PROTEZIONI PER IMBALLAGGI



DUPLEX & SUPERDUPLEX

DUPLEX

S31803 - 1.4462 - X2CrNiMoN22.5.3 - F51 - S32205 - F60
Barre tonde da \varnothing 12 fino a \varnothing 550 mm
Lamiere da sp. 2 fino a sp. 100 mm

SUPER DUPLEX

S32760 - 1.4501 - X2CrNiMoCuWN25.7.4 - F55
Barre tonde da \varnothing 12,7 fino a \varnothing 500 mm
Lamiere da sp. 3 fino a sp. 100 mm

SUPER DUPLEX

S32750 - 1.4410 - X2CrNiMoN25.7.4 - F53
Barre tonde da \varnothing 15,88 fino a \varnothing 500 mm
Lamiere da sp. 2 fino a sp. 100 mm

AUSTENITIC & SUPER AUSTENITIC

AUSTENITIC

S20910 - 1.3964 - XM-19 SA - X2CrNiMnMoNb21.16.5.3
- Nitronic 50®
Barre tonde da \varnothing 12,70 fino a \varnothing 400 mm

AUSTENITIC

S20910 - 1.3964 - XM-19 HR - HS - X2CrNiMnMoN-Nb21.16.5.3 - Nitronic 50®
Barre tonde da \varnothing 15,88 fino a \varnothing 120 mm

SUPER AUSTENITIC

S31254 - 1.4547 - X1CrNiMoCuN20.18.7
- F44 - 254SMO® - 6Moly
Barre tonde da \varnothing 12,70 fino a \varnothing 400 mm
Lamiere da sp. 2 fino a sp. 80 mm

SUPER AUSTENITIC

N08904 - 904L - 1.4539 - X1NiCrMoCu25.20.5
Barre tonde da \varnothing 20 fino a \varnothing 400 mm
Lamiere da sp. 2 fino a sp. 65 mm



L'AZIENDA

Alla ricerca di qualità e affidabilità, ha scelto di collaborare solo con le maggiori acciaierie europee, conosciute ed apprezzate in tutto il mondo.

Da subito l'obiettivo principale è stato quello di fornire ai clienti un'assistenza completa nella fornitura dei materiali trattati, proponendo lamiere, barre tonde e su richiesta anche tubi e curve saldate, arrivando a fornire anche prodotti finiti completi di saldature e lavorazioni meccaniche.

L'esperienza quarantennale e le conoscenze dei tecnici esperti nella saldatura ed utilizzo di questi materiali, hanno contribuito notevolmente allo sviluppo commerciale di questi prodotti.

Ad oggi infatti vanta una eterogenea clientela proveniente da 64 stati dei 5 continenti, tra la quale si trovano anche molti commercianti, attratti dal considerevole stock e da prezzi molto competitivi, che a loro volta sono diventati clienti.

Sempre presente a fiere internazionali, desiderosa di incontrare personalmente i clienti, e sulle riviste di settore, nel giugno 2013, con ben 2500 tonnellate di materiale speciale a stock, decide di cambiare il nome in SpecialSteelStock, che meglio identifica chi è e che cosa offre l'Azienda, arrivando nel 2014 ad offrire anche leghe a base nichel.

Nel 2023 festeggia 20 anni di attività, e divenuta leader europea e conosciuta a livello mondiale, stocca ben 4000 tonnellate in lamiera e barra tonda certificate in accordo alle norme più recenti, e dispone di un intero stabile di proprietà di 7500 mq coperti, attrezzato di:

- Taglio al plasma sommerso
- Taglio al plasma
- Taglio laser
- Taglio waterjet - Piano di taglio fino a 3 x 7 mt
- 7 segatrici automatiche (taglio fino a dia. 600 mm)
- Magazzino automatico con 150 cassette, portata 600 tonnellate

4000 TONS IN STOCK



2003-2023



PRECIPITATION HARDENING STEEL

17-4PH H1150D
S17400 - 1.4542 - AISI 630 - X5CrNiCuNb 16-4
Barre tonde da \varnothing 20 fino a \varnothing 400 mm



NICKEL

ALLOY 625 - N06625 - 2.4856 - NiCr22Mo9Nb
Barre tonde da \varnothing 10 fino a \varnothing 400 mm
Lamiere da sp. 2 fino a sp. 75 mm

ALLOY 718 - N07718 - 2.4668 - NiCr19NbMo
Barre tonde da \varnothing 12,7 fino a \varnothing 400 mm

ALLOY 825 - N08825 - 2.4858 - NiCr21Mo
Barre tonde da \varnothing 12 fino a \varnothing 330 mm
Lamiere da sp. 3 fino a sp. 70 mm

ALLOY C22 - N06022 - 2.4602 - NiCr21Mo14W
Barre tonde da \varnothing 12,7 fino a \varnothing 250 mm
Lamiere da sp. 2 fino a sp. 50,8 mm

ALLOY C276 - N10276 - 2.4819 - NiMo16Cr15W
Barre tonde da \varnothing 12,7 fino a \varnothing 275 mm
Lamiere da sp. 3 fino a sp. 50,8 mm

ALLOY 600 - N0660 - 2.4816 - Ni72Cr16Fe8
Lamiere da sp. 3 fino a sp. 10 mm

ALLOY 800H - N08810 - 1.4876 - Ni32.5Cr21Fe
Lamiere da sp. 3 fino a sp. 15 mm

ALLOY 330 - N08330 - 1.4886 - X12NiCrSi35-16
Lamiere da sp. 3 fino a sp. 10 mm



Sigma Tre Lab da oltre trent'anni collabora con aziende e studi di progettazione per verificare e certificare materiali e prodotti per differenti settori, dal trasporto ferroviario al mondo aeronautico, dal settore petrolchimico all'energetico nucleare.

LA NOSTRA VISION

Fornire un servizio rapido, efficiente, trasparente e certificato che ci consenta di essere riconosciuti dalla nostra clientela attuale e potenziale come punto di riferimento per l'analisi e il controllo dei materiali.

LA NOSTRA MISSION

Offrire una verifica certa ed imparziale sui materiali utilizzati nella realizzazione di prodotti e processi, guidare il cliente nella scelta e nell'utilizzo dei materiali controllandone le caratteristiche chimiche, meccaniche e strutturali.

Sigma Tre Lab

Via Fornace, 3123846 | Garbagnate Monastero (LC) | Tel. +39 031 879 425 | Fax. +39 031 879 422
e-mail: info@sigmatrelab.it | web: www.sigmatrelab.it | C.F. e P.Iva 03615120130



www.beagroup.com

BEA è leader mondiale nella fornitura di sistemi di fissaggio speciali (tiranti, dadi, viti a testa esagonale e cilindrica, elementi di fissaggio custom), specializzata in particolare nella lavorazione di superleghe in materiali esotici, duplex e super-duplex, oltre allo stampaggio a caldo, trattamento termico e produzione di materiali standard.

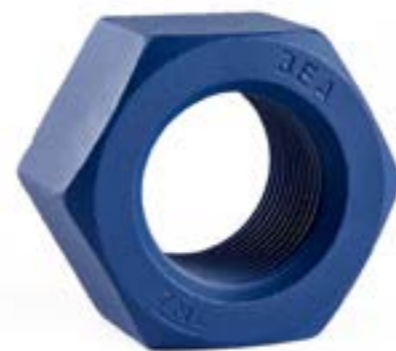
L'Azienda vanta una lunga storia imprenditoriale che ha permesso di acquisire nel corso degli anni elevata competenza e vasta esperienza grazie alle quali ha potuto raggiungere livelli di eccellenza importanti nella realizzazione di componenti di fissaggio speciali. Continui investimenti in tecnologie nei processi produttivi, formazione ed organizzazione, hanno permesso di mantenere un elevato livello di soddisfazione del Cliente che continua da 60 anni e di poter guardare al futuro con una forte presenza sul mercato.

Passione per il nostro lavoro, flessibilità nel seguire il Cliente in un contesto lavorativo sempre più esigente e veloce, servizio costante offerto a corredo dei prodotti, ricerca del miglioramento continuo e la scrupolosa cura della qualità del prodotto sono, da sempre, i principi in cui crediamo.

I valori distintivi dell'Azienda sono costantemente riconosciuti ed apprezzati da un mercato italiano ed internazionale principalmente dei settori OIL&GAS, SOTTOMARINO, IDROELETTRICO, NUCLEARE, NAVALE, ALTA VELOCITA' FERROVIARIA e recentemente con l'apertura ai mercati EOLICO ed IDROGENO.

BEA è in grado di offrire un elevato livello di servizio al Cliente grazie ad una gestione differenziata sia nell'ambito dei progetti internazionali (Project Oriented) con i principali EPC ed END USERS con i quali è presente nelle principali Vendor List, sia in ambito OEM a supporto di costruttori quali aziende produttrici di valvole, flange, filtri, caldaie, serbatoi e scambiatori di calore, solo per fare alcuni esempi.





www.beagroup.com

Una elevata capacità produttiva mensile su tutto il range di prodotti che varia da 1/4" a 12" imperiale (da M6 a M300 metrico) permette a BEA di soddisfare qualsiasi esigenza dei propri Clienti e di anticipare i bisogni anche con la realizzazione di elementi di fissaggio customizzati. Nel corso degli anni, l'Azienda si è focalizzata sull'aumento costante di richiesta di materiali esotici ed è oggi leader di mercato nella fornitura di componenti in superleghe in materiali esotici, duplex e super-duplex, oltre allo stampaggio a caldo e trattamento termico.

I laboratori interni all'Azienda permettono di effettuare i principali test di qualità (inclusi test distruttivi e non-distruttivi) garantendo un processo di produzione controllato e collaudato in ogni fase della produzione, garantendo la completa tracciabilità ed integrità di ogni prodotto. La qualità continuamente controllata e le approvazioni dei principali Clienti internazionali sono garanzia di un prodotto affidabile e costruito secondo i migliori processi disponibili oggi sul mercato.

A completamento del servizio offerto al Cliente, due magazzini automatici permettono di gestire la disponibilità sia di materia prima che di prodotti finiti in modo da soddisfare ogni esigenza di consegna. A questo si aggiunge un importante centro di distribuzione in Olanda, BEA Netherland, a servizio dei principali Clienti nord-europei, dove materiali standard ed esotici possono essere consegnati con un servizio di consegna veloce.



www.beagroup.com

 **Bea s.r.l.**

Via dei Ronchi 91 - 21058 Solbiate Olona (Va) Italy
phone 0039 0331 649 093 - fax 0039 0331 649 708
e-mail: bea@beagroup.com

Quality System to:
ISO 9001: 2008 Bureau Veritas Certificate IT243284
PED Assessment Certification Bureau Veritas IT243284/PED 4.3
VAT Code IT02905380123 - REA VA301154

FROM EXPERIENCE TO INNOVATION

CAAST
SEALING TECHNOLOGY



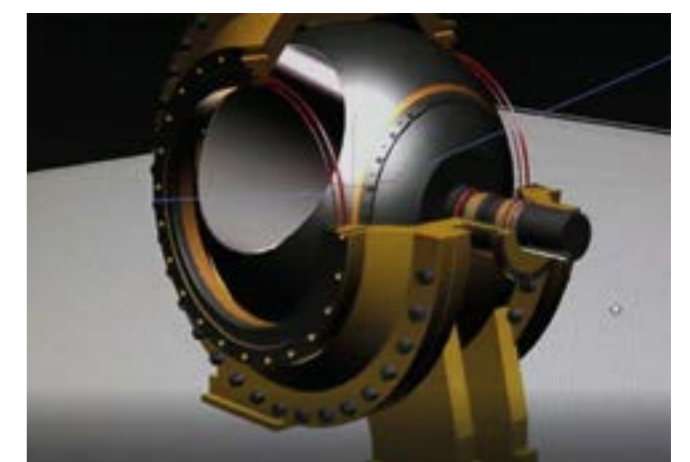
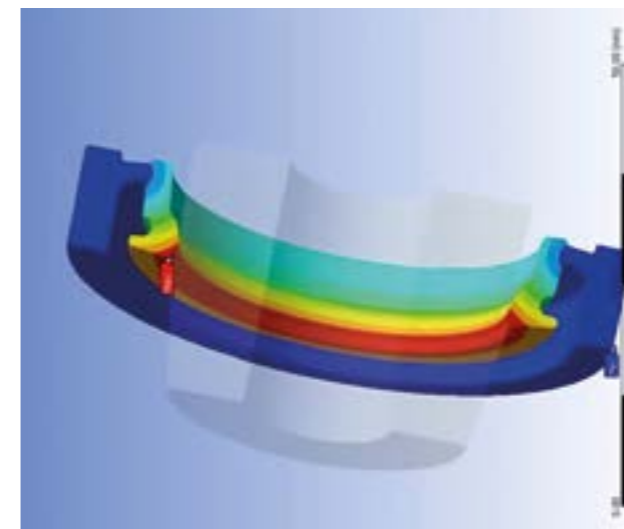
The CAAST Technical Department utilizes a special communication technique, the active listening, in order to deeply understanding the needs of each client, so that our engineers can design the best effective sealing solution for the most diverse applications.

Our calculation systems allow us to dimension the various sealing systems with the utmost precision, selecting the starting profile from over 100 profile, which we can define as the most recurrent, to arrive at those that allow us to produce completely customized sealing solutions as well as components.

There are more than 50 different materials available to our customers, from elastomers (NBR, EPDM, FKM, H-NBR, VMQ,...) thermoplastics, up to the latest generation of plastics. The materials available are provided with various approvals that meet the requirements of the many sector of use, such as, for instance, Norsok, FDA, 3A Sanitary, WRAS...

CAAST is increasing the potential of its Technical Department, hiring young skilled and highly motivated engineers and is going to start co-operations with important Italian university and research institutions.

Passion and experience are focused on technical research and on development of new applications to advance the applicability limit of the components we have studied. One of the objectives is to diversify as much as possible the penetration in the various application fields and consolidate the presence at an international level.



CAAST
SEALING TECHNOLOGY



CAAST ECup-seal is a spring-energized U-cup jacket available in a variety of configurations for Rod, Piston, Face and Rotary applications. The sealing concept is based on the constant force applied by the internal spring that makes the external jacket resilient. As pressure is introduced in the system the seal expands increasing the initial sealing force provided by the spring.

ECup-seal can be used in many types of components that handle gases or liquids under extreme environmental conditions such as: Valves, actuators, pumps, oil production and service equipment, pressure caps, cryogenic valves and vessels, compressors and much more.

Our Technical Service Department works everyday on non-conventional new application to push forward the limit of ECup-Seal in Oil & Gas market. Special design are available on request (RGD Elastomeric energizer or jackets, angular-sealing design and much more).

We can guarantee the best approval and quality requirements such as NORSOK M710 – ISO 15848-1 (low fugitive emissions test) API6A PSL 3-4.

WHERE TO USE?

Where elastomeric seals fail to meet the temperature range, chemical resistance, friction or long life requirements.

OPERATING ADVANTAGES

- Resilience or spring-back
- Continuous energizing of the outer jacket insures seal mating-surface contact
- Low seal friction with mating surfaces
- Resistance to Extrusion @ high pressure (up to 15000 psi)
- Broad operating temperature range (-196/+250 °C)
- Outstanding chemical compatibilities for Sour Services
- Ultra low leakage rating for FEM test.
- No shelf-life limitations
- Metal spring expander prevents shrinkage in cryogenic applications



PTFEs are the first choice materials for **ECup-Seals** and **VPack-Seals**. PTFEs are suitable for use in harsh environments with temperatures ranging from cryogenic to 250°C in combination with highly aggressive media. Mixing virgin PTFE powder with different fillers gives PTFE specific properties. In spite of its remarkable properties pure, unfilled or virgin PTFE is inadequate for a number of more demanding engineering applications. In particular, its cold flow or creep behaviour precluded the use of PTFE in mechanical applications. Even at room temperature, PTFE experiences a significant deformation over time when it is subjected to a continuous load. Also, virgin PTFE has hardly any resilience and wears quickly despite its low coefficient of friction.

- **T01** - Virgin PTFE
- **T22** - PTFE Glass filled - good creep resistance, abrasive on mating surfaces.
- **T25** - PTFE Glass filled + MoS2
- **T30** - PTFE Carbographite - good sliding properties and wear resistance, could be abrasive on mating surfaces.
- **T40** - PTFE Carbon powder - for soft mating surfaces
- **HT01** - Natural PEEK
- **HT10** - Filled PEEK
- **HT09** - Outstanding mechanical properties @ high temperatures
- **HT25** - Outstanding mechanical properties for cryogenic applications

The addition of fillers was found to improve a number of physical properties, particularly creep and wear rate. Most fillers are stable up to 400°C, so they do not restrict use in high temperatures.

- **T48** - Mineral filled PTFE- Excellent RPTFE low leakage
- **T33** - PTFE Polymer filled - Excellent extrusion resistance
- **T65** - PTFE Mineral filled - Best compound for rotary seals. Excellent creep resistance.
- **T58** - PTFE Mineral filled - Outstanding Extrusion resistance and low friction rate combined.
- **T96** - PTFE special fillers - Best material for FDA application with aggressive media
- **T11** - Modified PTFE - Low Gas permeability

CAAST is also able to produce seals or machined part in elastomeric, plastic and thermoplastic materials.

- **H80** - HNBR90 RGD Norsok -20/+150°C
- **H81** - HNBR90 RGD Norsok -40/+150°C
- **H63** - HNBR90 RGD -63/+150°C
- **V85** - FKM 85 -20/+200°C
- **V81** - FKM 90 RGD Norsok -30/+210°C
- **A85** - AFLAS 90 -0/+230°C
- **U90** - PU 95 -30/+125°C
- **U96** - PU 96 -30/+135°C

CAAST s.p.a.

Via Luigi Fumagalli, 91,
22066 - Mariano Comense (CO)

Telefono: +39 031 766690
E-mail: info@caast.it
www.caast.it

ART-TECHNIQUE & SKILL

/ EN

The meaning of **Téchné** descends from the ancient Greek philosopher Platone and means the capability to combine theoretical and practical knowledge requiring an active participation to what someone is doing.

Téchné is an Italian private company operating for many years with success in several fields. Currently we are specialized in designing and manufacturing many products, especially for Oil & Gas applications. We started our experience more than 20 years ago machining components for valves and wellheads in standard and/or exotic alloys; every year we extend our focus also in new products and markets.

Thanks to the support of our R&D specialists, we are now experts in the design and production of:

- PRESSURE FITTINGS
- SBB/DBB BALL & NEEDLE VALVES
- INSTRUMENTATION VALVES
- AXY - AUXILIARY VALVES
- HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS
- SPECIAL AND TAILOR-MADE VALVES
- METAL TUBE CONNECTION FITTINGS

/ IT

Il significato di **Téchné** discende dall'antico filosofo greco Platone e significa la capacità di combinare conoscenze teoriche e pratiche che richiedono una partecipazione attiva a ciò che si sta eseguendo.

Téchné è una società privata italiana che opera da molti anni con successo in diversi settori. Attualmente specializzata nella progettazione e produzione di molti prodotti, in particolare per applicazioni Oil & Gas. Abbiamo iniziato la nostra esperienza più di 20 anni fa nella lavorazione di componenti per valvole e teste pozzo in leghe standard e/o esotiche; ogni anno estendiamo la nostra attenzione anche a nuovi prodotti e mercati.

Ci siamo specializzati inoltre nella progettazione e realizzazione di:

We are able to guarantee 100% all the processes implemented at our factory. Our Engineering department is specialized both in standard and especially Tailor-Made solutions; we are able to design and test for application in service up to 20Ksi working pressure and more. Nowadays we have installed in our production department more than 30 CNC machines with a high level of technology.

Since the beginning of our history, we have been specialized in machining components in accordance with Customer's drawings; currently we are able to machine small parts using CNC Swiss Lathe and CNC Lathe (double or triple turrets) with bar loaders, up to bigger size of components (max 5 tons) thanks to the support of several CNC Lathes & 5 axis machine centers.

Thanks to CMM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner we guarantee an elevated monitoring of all internal phases; we can also provide Engineering Reverse service and 3D Prototyping.

Our quality & HSE system is certified in accordance with following standards:

Siamo in grado di garantire al 100% tutti i processi eseguiti internamente presso il nostro stabilimento. Il nostro reparto di Ingegneria è specializzato sia in soluzioni standard che Tailor-Made; siamo in grado di progettare e collaudare per applicazioni in servizio fino a oltre 20Ksi di pressione. Nel nostro reparto produttivo sono installate più di 30 macchine a controllo numerico di elevato livello tecnologico.

Fin dall'inizio della nostra storia ci siamo specializzati nella lavorazione di componenti a disegno Cliente; attualmente, grazie all'utilizzo di Torni CNC a Fantina Mobile e Torni (doppia o tripla torretta) con caricatori di barre, siamo in grado di lavorare sia minuteria di precisione che componenti di dimensioni maggiori (max 5 tonnellate), lavorati nvece grazie a Torni CNC Orizzontali e Verticali di maggiori dimensioni e Centri di Lavoro a 5 assi.

Utilizzando strumenti di controllo avanzati, CMM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner, garantiamo un elevato monitoraggio di tutte le fasi interne; possiamo fornire inoltre anche servizio di Engineering Reverse e prototipazione 3D.

Il nostro sistema di qualità e HSE è certificato secondo i seguenti standard:

- ISO 9001:2015
- ISO TS 29001:2020
- ISO 14001:2015
- ISO 45001:2018
- API-6A LICENSE N° 6A-1280
- PED/CE – DIR 2014/68/EU ANNEX III – MODULE B&D

PRESSURE FITTINGS

HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS

AXY-AUXILIARY & TAILOR-MADE VALVES

CNC MACHINING

QUALITY AND SERVICE

SBB/DBB BALL & INSTRUMENTATION VALVES



Téchné

Valve & Wellhead
Components

ART-TECHNIQUE & SKILL

/ EN

All our internal processes are implemented to satisfy API Q1 requirements.

TÉCHNE IS THE MOST QUALIFIED PARTNER FOR TECHNOLOGY, SERVICE & QUALITY.

We are approaching the Japanese "Monozukuri" philosophy, as "Process of Making Things". Monozukuri is about having a state of mind, the spirit to produce not only excellent products but also have the ability to constantly improve the production system and its processes.

/ IT

Tutti i nostri processi interni sono implementati per soddisfare i requisiti API Q1.

TÉCHNE È IL PARTNER PIÙ QUALIFICATO PER TECNOLOGIA, SERVIZIO E QUALITÀ.

Seguiamo da sempre con interesse la filosofia giapponese "Monozukuri", come "Process of Making Things". Monozukuri significa avere il giusto stato d'animo e lo spirito per produrre non solo prodotti eccellenti, ma anche avere la capacità di migliorare costantemente il sistema produttivo e i suoi processi.

We really practice the philosophy of Continuous Improvement, getting a little bit better day by day.

We are constantly turned to the environmental sustainability to limit the impact of CO2 emissions during all phases of manufacturing: for this reason, we rely on local or European suppliers to avoid uncontrolled processes and long way transportation.

Our main aim is to develop and propose to our customers new technical solutions to guarantee more safety and sustainability during fabrication processes of all our products.

Everything is designed to be safe for users and environment; our focus is to achieve zero leakage and long life of our products. Our R&D Department is constantly involved in finding new technical solutions.

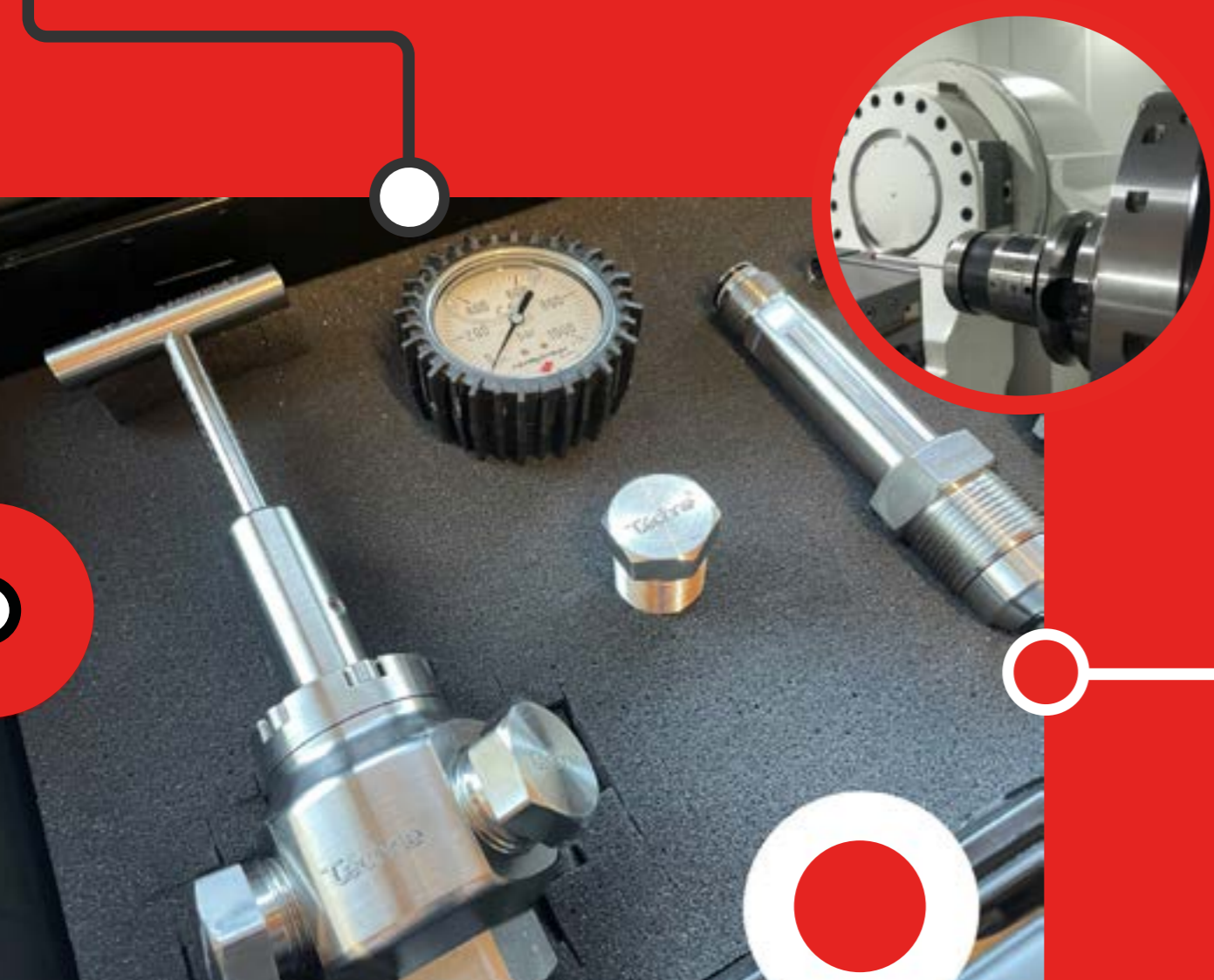
Pratichiamo quindi con costanza e impegno la filosofia del Miglioramento Continuo, progredendo ogni singolo giorno.

Siamo inoltre costantemente rivolti alla sostenibilità ambientale nel cercare di limitare l'impatto delle emissioni di CO2 durante tutte le fasi della produzione: per questo ci affidiamo solamente a fornitori locali o europei per evitare processi incontrollati e limitare i trasporti di lunga distanza.

Il nostro obiettivo principale è sviluppare e proporre ai nostri Clienti nuove soluzioni tecniche per garantire maggiore sicurezza e sostenibilità durante i processi di fabbricazione di tutti i nostri prodotti.

Tutto è progettato per essere sicuro per gli utenti e l'ambiente; il nostro obiettivo è ottenere zero perdite e una lunga durata dei nostri prodotti. Il nostro Ufficio R&D è costantemente coinvolto nella ricerca di nuove soluzioni tecniche.

“ **LOOK AT THE PRESENT TO TAKE CARE OF THE FUTURE.** ”





Cristiani Bisconti

GUARNIZIONI INDUSTRIALI TECNICHE



Il nostro **obiettivo**:
comprendere
il valore **tempo**
nel vostro **business**

GREENE TWEED

Per più di 150 anni, Greene Tweed™ ha sviluppato materiali e soluzioni ingegneristiche che hanno migliorato la sicurezza e le performance in situazioni di applicazione critiche nel campo aerospaziale, energetico, semiconduttori, oil & gas, difese e numerosi altri settori.

Greene Tweed™ grazie al suo portfolio di mescole in elastomero e in compositi termoplastici ha guidato gli orizzonti dell'innovazione nell'ambito della tecnologia dei materiali.

Tramite il meticoloso sviluppo, il team di ricercatori Greene Tweed™ continua ad esplorare e testare lo sviluppo di nuovi polimeri e alla produzione di soluzioni di alta qualità.

Il materiale Chemraz®, per il quale noi di Cristiani Bisconti siamo distributori ufficiali in Italia, è leader nell'affidabilità in situazioni di contenimento critico.

Per noi di Cristiani Bisconti la collaborazione con Greene Tweed™ rappresenta una finestra verso il futuro e l'innovazione utile per fornirvi le migliori soluzioni tecnologiche presenti sul mercato oggi e domani.



CHEMRAZ®



605

Ideale per vapore ad alte temperature



615

Il nostro elastomero con maggiore capacità di temperatura



505

Perfluoroelastomero originale, specifico per gas e olio



517

Speciale composto bianco formulato senza nerofumo

FLUORAZ®



797

Composto di polimero di base Atlas®. Internazionalmente riconosciuto



799

Simile al 797 ma un durometro più alto

XYFLUORZ®



860

Elastomero altamente fluorinato ed adatto per temperature molto basse



938

Studiato per prestazioni a basse temperature e resistenza a RGD

www.overmach.it



OVERMACH
MACCHINE UTENSILI

SERVICE
ENGINEERING
TOOLS
ADDITIVE
USATO

 **CAR SERVICE**
OVERMACH GROUP

PASStech

Via Leonardo da Vinci 2
25010 San Zeno Naviglio (BS)

Tel. +39 030 0995746
brescia@overmach.it



YOUR NEEDS OUR PASSION

www.inoxmecc.com

follow us:  

VENTIL[®]

STC



Services Technology Consulting

Atlas Copco



- **Banchi test prova pressione PED e ASME, analogici e digitali;**
- **Attrezzature per manutenzioni on site su tutti i tipi di valvole;**
- **Serraggio a coppia controllata e tensionamento;**
- **Sistemi di smerigliatura e consumabili;**
- **Taglio, cianfrinatura e saldatura tubazioni;**
- **Sistemi di controllo, collaudo e certificazione.**
- **Consulenza commerciale e tecnica nei campi dell'energia, del petrolchimico e dell'industriale.**

STC si pone sul mercato delle forniture industriali come la soluzione ideale nell'offrire: **PRODOTTI, SERVIZI, INNOVAZIONE E CONSULENZA PER OGNI AZIENDA NEL SETTORE PRODUTTIVO DELLA PRODUZIONE, MANUTENZIONE E CONTROLLO DI VALVOLE INDUSTRIALI.**

Quello che ci distingue è la professionalità, la competenza e la passione, forti di un'esperienza ultradecennale, nel dare al cliente **"LA PIU' FUNZIONALE SOLUZIONE ALLE COMPLICAZIONI PRODUTTIVE"**.

Cosa Offriamo:

Consulenza commerciale e tecnica nell'ambito dei settori, **OIL&GAS, ENERGIA, PETROLCHIMICO, INDUSTRIALE** con una varietà di prodotti anche i più disparati e specialistici di settore.

Vendita e noleggio di:

Banchi test prova pressione ASME e/o PED analogici e digitali VENTIL, attrezzature per produzione, manutenzione e controllo di Valvole Industriali di qualsiasi tipo (PSV, GATE, GLOBE, BUTTERFLY etc.) .

Sistemi di smerigliatura lappatura valvole e consumabili.

Sistemi di controllo, collaudo e certificazione

Attrezzature per lavorazioni meccaniche e controlli e tarature ON site e manutenzione impianti.

VENTIL[®]



SISTEMI DI SERRAGGIO BULLONI/ TIRANTERIA ATLAS COPCO A COPPIA CONTROLLATA E TENSIONAMENTO A COPPIE ELEVATE.

Chiavi idrauliche Atlas Copco TorcFlex

Progettate con sistema innovativo a raccordo coassiale, rendendo di quattro volte più veloce il set-up rispetto alle generazioni precedenti, per offrire un maggiore valore in termini di sicurezza ergonomica, precisione, prestazioni ed efficienza dei costi per molteplici applicazioni industriali, con una migliore manovrabilità e zero rischi di aggrovigliamento del tubo con giunti a movimento libero.



SERIE TF ad Attacco Quadro

Atlas Copco



SERIE TFX ad Esagono Passante

STC

STC s.r.l
Via Vivaldi, 34
43011 Busseto (Parma) Italy

www.stcforniture.it

+39 3428979938

info@stcforniture.it



ENWRAP
LOGISTICS & PACKAGING

Il tuo partner per la logistica integrata

Studiamo la soluzione più adatta alle tue esigenze ed organizziamo l'intero percorso logistico considerando ogni fase della Supply Chain

<https://enwrap.it/>



L'aspirazione internazionale e la solida esperienza, hanno portato EnWrap a condividere il proprio percorso con il colosso internazionale **UFP Industries Inc.**



67

Anni di servizio

208+

Sedi in tutto il mondo

15k+

Dipendenti

\$8.6

Miliardi vendite nelle
Ovare



Servizi per la logistica



Soluzioni di Picking
e Shipping



Sistema di gestione
magazzino



Trasporti Inbound e
Outbound



Consulenza per
migliorare la catena
di processo

I nostri valori

EnWrap basa quotidianamente il proprio lavoro su:

Sostenibilità

Innovazione & tecnologia

Condivisione



UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN ISO 14001:2015
UNI ISO 45001:2018



Perché scegliere noi

Garantiamo una logistica dinamica e capace di rispondere alle diverse esigenze con esperienza, capacità e analisi del problema orientando le attività al nostro obiettivo principale: la Supply Chain Optimization.

Combinando il packaging e trasporto con servizi di warehousing e distribuzione, siamo in grado di progettare e realizzare sistemi di gestione integrata dei magazzini prendendo in carico tutti i processi logistici dall'inizio alla fine della linea di produzione.



Loader

Gestione efficiente e
ottimizzazione delle unità di
carico



Industrial Packaging

Progettazione e realizzazione
di imballi standard e fuori
misura



Warehouse

Gestione integrata ed
automatizzata delle attività di
magazzino



Shipping

Tipologia di spedizioni in
base alla merce e al luogo di
destinazione



Trasportation

Gestione strategica del
network di trasporti e di
distribuzione merci



Control

La tracciabilità delle merci è
garantita in ogni fase della
catena logistica



Platform

Piattaforme per la gestione di
tutti i processi logistici
Inbound/Outbound



Delivery

Ottimizzazione ed
efficientamento del processo
fino alla consegna

EnWrap Logistic & Packaging
We move in a click

Viale delle Industrie, 21 20040
Cambiago (MI), ITALIA

Telefono: +39 02 7384928
Sitoweb: www.enwrap.it
PEC: enwrap@legalmail.it
Email: info@enwrap.it



INSUL.TECNO GROUP ITALIANS DO HEAT BETTER

Insul.Tecno Group è un'azienda leader nella progettazione, produzione, installazione e vendita di materiali e manufatti termoisolanti.

Grazie all'elevato livello di esperienza nell'utilizzo dei materiali resistenti alle alte temperature, l'azienda è in grado di offrire ai suoi clienti una gamma completa di soluzioni, prodotti, materiali e servizi su misura per diversi settori.

L'obiettivo di Insul.Tecno Group è quello di soddisfare le esigenze dei clienti collaborando con loro per ottenere le soluzioni perfette per una vasta gamma di problemi legati alle alte temperature tenendo d'occhio l'ambiente e le dispersioni di energia.

Prodotti certificati come FireBox®, Insul.Coib®, Insul.Jacket, Insul.Flex e servizi come JOY Energy Saving spiccano nel settore Oil&Gas, per le loro caratteristiche tecniche che garantiscono una protezione elevata e un risparmio concreto a livello energetico.

PROGRAMMA JOY ENERGY SAVING

- **RISPARMIO:** fino al 90% di energia termica risparmiata e costi di impianto ridotti
- **AMBIENTE:** riduzione di tutte le dispersioni di calore e calo conseguente delle emissioni di Co₂
- **SICUREZZA:** maggiore sicurezza in tutte le zone di lavoro nelle quali vengono installati i sistemi di protezione Insul.Coib®
- **BONUS:** possibilità di ottenere bonus per rendere sempre più green le vostre aziende
- **RIENTRO ECONOMICO:** dopo meno di un anno si potranno osservare alcuni risultati concreti e un rientro immediato del vostro investimento

Motivi per scegliere
JOY ENERGY SAVING



Prodotto certificato **UL1790 Rapid Rise Fire Test, Jet Fire** da 30 a 120 min. e **Blast Test 4 bar**

FIRE BOX®

PROTEZIONI PASSIVE DAL FUOCO

- Resistenti al fuoco
- Progettati e realizzati per le esigenze specifiche, nelle misure e nelle forme in base agli strumenti da proteggere
- Facili da installare e da rimuovere: non servono attrezzi specifici o personale specializzato
- Per l'installazione non necessitano di fermo impianto
- Garantiscono un ottimo isolamento termico
- Durevoli in ambienti critici, in presenza di sostanze aggressive, salsedine, bruschi cambi di temperature e intemperie.
- Applicabili quindi sia in ambienti interni che in ambienti esterni



INSUL.TECNO GROUP S.R.L.

Via G. Marconi 35 a/b
20082 Binasco (MI) - Italy
Tel. +39 02 9052899
Fax +39 02 90090251
www.insultecno.com



**INFINITE
GROWTH**



**IL FORNITORE IDEALE
PER LO STAMPAGGIO
A CALDO E
L'ESTRUSIONE DI
PARTICOLARI IN
ACCIAIO**



CONTACT US :



+39 0331 712011



www.acsa.it



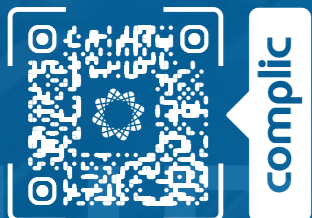
sales@acsa.it



Via per Solbiate, 43 - 21040 Oggiona con Santo Stefano (VA) - Italy

Prendi il controllo del tuo network di fornitori senza più ritardi e mancati controlli. Avanzamento in tempo reale della produzione presso la tua sede, le tue sedi o dal tuo fornitore.

Verifica e controllo del fornitore in tempo reale
Controllo puntuale e verifica degli stati di produzione
Uno strumento di controllo per gli ispettori
Certificazione del ciclo di produzione del fornitore



<https://unvostro.supply>

LY CHAIN CONTROL



infor



WWW.INFOR.COM

**SOFTWARE PER OGNI
ASPETTO DEL
BUSINESS
AZIENDALE**



INDUSTRIA METALLURGICA ODOBEZ s.r.l.
FORGIATURA e LAVAZIONI MECCANICHE DAL 1840



INDUSTRIA METALLURGICA ODOBEZ s.r.l.

Via Degli Aceri, 17 - 23818 - Pasturo (LC) - Italy

Sitoweb: www.odobez.com
Email: commerciale@odobez.com
Telefono: +39 0341 530212 - +39 0341 531233
Fax: +39 0341 530218



www.mappsrl.com

Partner ideale per ogni esigenza
di serraggio, tensionamento e sollevamento.



MappTools S.r.l.

Via Ernesto Rizzi 9/11,
20077 Melegnano (MI)

Tel: +39 02 3943 2304
Fax: +39 02 871 520 20
Email: info@mappsrl.com
PEC: mapp@pec.mappsrl.com



BLACKIRON
ITALY

As fine as strong



**Attrezzature ed accessori
per il serraggio e il tensionamento**

Blackiron Italy
Via E. Rizzi 9/11 - 20077 Melegnano (MI)
Tel: +39 029314079
Email: sales@blackiron.it

www.blackiron.it



UMAC S.p.A.

Utensileria • Meccanica • Assistenza • Consulenza d'officina
FONDATA NEL 1975

FONDERIA E LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE



+39 0331 881231



www.umacspa.net



info@umacspa.net



Via per Buscate, 1 20022 Castano Primo (MI)



SCILLA MECCANICA



Via Borgosatollo 1, 25016 Ghedi (Bs) Italy



+39 030 9032850



www.scillameccanica.it

Principale produttore italiano di sonde ad ultrasuoni di qualsiasi tipologia e per qualsiasi tipo di applicazione, strumentazioni per controlli e prove non distruttive.



IT'S feasible

Via degli Archi 8/C
23826 Mandello del Lario (LC) - ITALY
img@img-us.com
[+39 0341 733723](tel:+390341733723)



NORD SINTER

PARTICOLARI MECCANICI IN FERRO
ACCIAIO, ACCIAIO INOX, BRONZO E
LEGHE SPECIALI, ELEMENTI FILTRANTI

STUDIO, PROGETTAZIONE E
COSTRUZIONE ATTREZZATURE DI
PRODUZIONE


Tel. +39 02 93790102 - e-mail: info@nordsinter.com
Via Asiago, 244 - 21042 Caronno Pertusella (VA)
www.nordsinter.it


BARRE
LAMIERE
TUBI
RACCORDI


S.INOX

S.INOX si distingue per offrire una gamma completa e profonda di barre, lamiere, tubi e raccordi in acciaio inossidabile, costantemente disponibili a stock e pronti per la consegna immediata

Keep In Touch
With Us

+39 030 686 2111 

www.essepuntoinox.com 

Via S. Francesco D'Assisi, 58 

*Single source
Engineered
solutions*

OUR PRODUCTS



Plug Valves



Steam Traps



Sight Glasses




Strainers



Process Filters



CONTACT US

Vial L.Maggi 19 -
Casalpuusterleggo
(LO) - ITALY 

+39 0377 912268 

info@cdbengineering.com 

www.cdbengineering.com 



LAVORAZIONI MECCANICHE DI TORNITURA E FRESATURA

Dal 1987

**SODDISFA LE ESIGENZE
DEI CLIENTI DAL
SINGOLO PEZZO AI PEZZI
IN SERIE, TUTTI
COMPLETI DI EVENTUALI
TRATTAMENTI RICHIESTI**

www.meccanicafa.com



CMD, un punto di riferimento nel mondo delle guarnizioni da oltre 30 anni. Un'azienda di grande esperienza nella produzione di guarnizioni in grafite, che si avvale di attrezzature progettate e costruite per donare nel tempo qualità e garanzia.



CMD

Tel: +39 030 7460 545 / +39 030 7364 987 / +39 030 7461 570 | Fax: +39 030 7460 552 | E-mail: cmd@cmd.it |
Indirizzo: Via Ponte Fabbro 104/106, 25033 Cologne (BS) ITALIA | P.IVA 01958590166 | R.E.A. BG n. 250672



GLOBAL ALLOYS SRLS

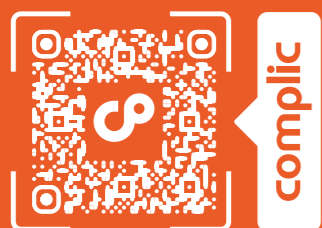
Via Oberdan 2, 20064 Gorgonzola (MI)
T. +39 0287189324 / +39 3296484052
| email: info@globalalloys.it | P.IVA
11024440965 | REA MI 257 3919 | PEC:
globalalloys@pec.it



ATTUATORI

COMPLIC SECURITY

La sicurezza è un asset fondamentale e alla base della trasformazione del tuo business. Il nostro modello di "Security by Design" aiuta le aziende ad anticipare, prevenire, riconoscere, rispondere e gestire le minacce di natura informatica col fine di implementare di volta in volta la migliore strategia difensiva.



<https://complic.solutions>



ACTUATECH



Via San Lorenzo 70
25069 Villa Carcina (BS) Italia



T. +39 030 8908142
F. +39 030 8908143



www.actuatech.com
actuatech@actuatech.com



Certificazione:
ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, Atex, SIL 3



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

Fondata nel 2001 ACTUATECH è un'azienda bresciana leader nella produzione di attuatori pneumatici per il controllo di valvole industriali. Puntando sulla qualità del prodotto e su soluzioni tecniche innovative, ACTUATECH è il partner preferenziale delle più importanti realtà produttive internazionali.

La produzione ACTUATECH si distingue per la sua affidabilità, garantita da costanti controlli tecnici e qualitativi e dall'esperienza di una famiglia di imprenditori presente sul mercato di valvole ed attuatori da tre generazioni.

Grazie alla ventennale esperienza nel settore, unita a tecnologie hardware e software di ultima generazione, progetta e produce tutti i componenti degli attuatori pneumatici all'interno dei suoi 14.000 m², garantendo la fornitura di un prodotto interamente MADE IN ITALY.

La produzione verticale integrata ed altamente automatizzata comprende, oltre alla progettazione e al design, anche la pressofusione dei componenti in alluminio, le lavorazioni

meccaniche, la verniciatura, lo stampaggio delle materie plastiche, l'assemblaggio e il test di fine linea.

R&D e un Sistema di Qualità interno monitorano ogni fase del processo, apportando continui miglioramenti, volti a soddisfare le richieste sempre più esigenti del mercato globale.

Dal punto di vista tecnico ACTUATECH si distingue a livello mondiale per la leadership nella tecnologia scotch yoke con un range di coppia tra 8 Nm a 32.000 Nm. Nel 2021 a completamento dell'offerta degli attuatori pneumatici è stata sviluppata la gamma con tecnologia Rack&Pinion. Soluzioni innovative come attuatori intelligenti con trasmissione dati wireless sono il fiore all'occhiello del reparto Ricerca e Sviluppo.

PRODOTTI ACTUATECH


- Attuatori pneumatici in alluminio
- Attuatori pneumatici in acciaio
- Attuatori pneumatici con volantino integrato
- Attuatori pneumatici con dosatore
- Attuatori pneumatici Heavy-Duty
- Attuatori elettrici
- Attuatori smart wireless





ADVANCE TECHNOLOGY VALVE S.P.A.

 Via Ombriano 2
23823 Colico (LC) Italia

 T. +39 0341 932111
F. +39 0341 930785

 www.atvspa.com
info@atvspa.com



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Advanced Technology Valve S.p.A. (in breve ATV) è una delle aziende leader nella produzione di valvole e attuatori per l'Industria Energetica.

Fondata nel 2006 da persone con esperienza trentennale nel settore delle valvole, l'azienda si è fin da subito contraddistinta per la capacità di fornire prodotti altamente tecnologici e affidabili per le applicazioni più critiche: ad oggi, ATV ha fornito più di 15.000 valvole per applicazioni sottomarine in acque profonde e ultra-profonde (fino a 3.000 metri di profondità) e pressioni di design fino a 20.000 psi (quasi 1.400 bar).

L'esperienza di ATV include la fornitura di valvole per applicazioni di emergenza Offshore e Onshore, sistemi HIPPS, sistemi Boarding Shutdown, di valvole per oleodotti e gasdotti, per setacci molecolari di trattamento gas e, infine, valvole per impianti vapore a ciclo combinato.

ATV offre un range completo di valvole e attuatori che include valvole a sfera, valvole a saracinesca, valvole di non ritorno, valvole assiali di controllo e on/off, valvole a sfera a stelo saliente, attuatori idraulici e riduttori meccanici.

Per l'Industria Power e per le Raffinerie, ATV offre un portfolio completo di valvole forgiate a saracinesca, a globo e di non ritorno.

ATV è in possesso di tutte le principali qualifiche richieste dall'Industria quali ISO 9001, PED e IEC 61508/61511, autorizzazione all'uso dei monogrammi API 600, API 6A, API 6D, API 6DSS e API 17D.

ATV ha un ufficio tecnico gestito da un team di ingegneri dinamico e altamente qualificato, con un background nella progettazione e produzione del prodotto e nell'ingegneria dei materiali e della saldatura.

Il dipartimento di ingegneria ATV utilizza strumenti di progettazione di ultima generazione per la modellazione solida, l'analisi strutturale e degli stati di stress a elementi finiti lineare e non lineare, l'analisi fluidodinamica computazionale, la meccanica della frattura e l'analisi a fatica.



Lo sviluppo di nuovi prodotti viene effettuato utilizzando gli strumenti FMEA e FMECA per minimizzare i rischi di sviluppo e aumentare l'affidabilità del prodotto. La produzione è concentrata a Colico in un moderno stabilimento, dotato delle più moderne macchine utensili e tecnologie disponibili sul mercato, che copre una superficie di oltre 40.000 metri quadrati, di cui oltre 25.000 coperti. Tutti i processi produttivi, dalle lavorazioni meccaniche alla saldatura, dall'assemblaggio al collaudo e alla pitturazione, sono svolti internamente. In questo modo **ATV** può mantenere un pieno controllo del processo produttivo garantendo gli standard di qualità richiesti a prodotti che devono operare in condizioni ambientali e di servizio altamente critiche, come per esempio le valvole sottomarine che devono funzionare senza possibilità di alcuna manutenzione per una vita di servizio fino a 20-30 anni.

ATV impiega una delle camere iperbariche di maggiori dimensioni esistenti nell'industria mondiale per poter testare e qualificare i suoi prodotti sottomarini: la camera ha un diametro interno di 2,5 metri e un'altezza interna di 6 metri ed è capace di simulare le condizioni operative fino 4.500 metri di profondità (equivalente a 450 bar).

ATV opera tramite un robusto sistema di Qualità, in accordo alla ISO 9001:2005 e all'API Q1, appositamente sviluppato per supportare la

produzione di valvole per applicazioni critiche.

Il Controllo Qualità è garantito da un team di ispettori, qualificati in accordo agli standard ASNT SNT-TC-1A e UNI EN ISO 9712:2012, che opera sotto la supervisione di un leader di 3° Livello.

ATV dedica una grande attenzione alla promozione della cultura della sicurezza e della protezione dell'Ambiente, per poter garantire condizioni di lavoro sicuro ai propri dipendenti, ai clienti, ai fornitori e agli ispettori che seguono le attività di produzione.

Per questo motivo **ATV** opera una sistema di sistema di gestione della sicurezza e dell'ambiente, qualificato in accordo all'OHSAS 18001:2007 e ISO 14001:2015.

PRODOTTI E SERVIZI

Topside and Onshore production, processing, transmission

- Through Conduit Slab Gate Valves – API 6A and API 6D
- Through Conduit Expanding Gate Valves – API 6A and API 6D
- Side Entry Ball Valves – API 6A and API 6D
- Fully Welded Ball Valves – API 6A and API 6D
- Top Entry Ball Valves – API 6A and API 6D
- Swing Check – API 6A and API 6D
- Dual Plate Wafer Check Valves – API 6A and API 6D
- Axial Flow Nozzle Check Valves – API 6A and API 6D
- Axial Flow Control and On/Off Valves – API 6D
- Rising Stem Ball Valves – API 6D

Subsea production and Transmission products

- Through Conduit Slab Gate Valves – API 17D and API 6DSS
- Through Conduit Expanding Gate Valves – API 17D and API 6DSS
- Side Entry Ball Valves – API 17D and API 6DSS
- Top Entry Ball Valves - API 17D and API 6DSS
- Swing Check Valves - API 17D and API 6DSS
- Axial Flow Nozzle Check Valves – API 17D and API 6DSS
- Small Bore Valves for Chemical Injection (Rotary Gate, Needle, Ball and Gate) – API 17D and API 6DSS
- Hydraulic Actuators and Mechanical Gears Power, refining and petrochemical Products
- Gate, globe and check valves, large bore >2", forged design, API 600 and ANSI B16.34
- Parallel Slide Gate Valves, API 600 and ANSI B16.34

Speciality Items

- Pig Diverters

AUDCO ITALIANA
Your Valve Specialist

AUDCO ITALIANA



Via Carlo Dell'Acqua 1
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 03311561323



www.audco.it
info@audco.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Audco Italiana è una società specializzata in valvole industriali da oltre 80 anni, il notevole know-how sviluppato grazie alle importanti collaborazioni con le maggiori aziende italiane e internazionali, ci ha permesso di sviluppare nel tempo un rapporto di fiducia continuativo con fornitori e clienti.

Per garantire consegne in poche ore, tra i prodotti disponibili a magazzino citiamo valvole a maschio lubrificato e teflonate, valvole a sfera, a saracinesca, a globo e di non ritorno, attuatori Norbro e Automax.

Audco Italiana è una partecipata del gruppo americano Flowserve e ne distribuisce i brand SERCK AUDCO, NORDSTROM, WORCESTER E NORBRO, inoltre produce a proprio marchio diverse tipologie di valvole.

Audco Italiana è inoltre produttore di valvole speciali, al fine di rispettare le prestazioni richieste dai clienti.

Giunti flessibili in gomma e acciaio, e tubi flessibili per alte prestazioni, completano la gamma dei prodotti di Audco Italiana.

Il service di Audco Italiana offre un servizio di revisione di valvole, attuatori e pompe di lubrificazione. Con il supporto dei nostri esperti, è possibile ottimizzare le risorse e ridurre al minimo i costi di manutenzione.

Su prenotazione il service di Audco esegue la revisione del parco valvole durante la fermata impianto, anche nei mesi di agosto o durante le vacanze natalizie.

PRODOTTI

- Attuatore Pneumatico Automax
- Valvola Audco a Maschio Lubrificato
- Valvola Audco a maschio Lubrificata Speciale
- Valvola a sfera Worcester
- Valvola a maschio tipo Lined e Sleeved
- Valvola a Farfalla Audco
- Attuatore Elettrico e Pneumatico Norbro
- Valvola a sfera di Controllo
- Grasso Mastice e Pompa in alta pressione per la manutenzione delle valvole
- Lubrificante e Grasso Sigillante
- Pompa Nordstrom Hypregun-Plus 5Q
- Pompa Nordstrom 400-D
- Valvole Nordstrom
- Valvole Vogt
- Finecorsa e posizionatore
- Valvola a Globo
- Valvola a Saracinesca
- Valvola WK70 Worcester

OFFICINA
MECCANICA
BREPO

BREPO



Via prati della rosa 6
23823 Colico Piano (LC) Italia



T. +39 0341 933246



www.brepolavorazionimeccaniche.it
brepo@libero.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Brepo S.R.L nasce nel 1990 come una piccola realtà di azienda artigianale. L'attività è situata da più di venti anni nella zona industriale di Colico, occupandosi di lavorazioni meccaniche di precisione come conto terzi nel settore Oil&Gas vantando di un'elevata qualità lavorativa grazie a macchinari all'avanguardia, un personale qualificato e a un'esperienza di quasi cinquanta anni nel campo del titolare e fondatore Sergio Porta.

L'azienda che si occupa principalmente di tornitura e fresatura è anche fornita di macchinari adibiti al controllo dimensionale, ogni pezzo all'interno della Brepo dopo essere lavorato verrà controllato da un collaboratore addetto esclusivamente al controllo, garantendo qualità e professionalità.

Nel 2020 la Brepo s.r.l. ha preso parte al

progetto FISVal, inseriti nel progetto da ATV s.p.a. essendo partner per le lavorazioni meccaniche.

Grazie alla partecipazione al progetto l'azienda ha incrementato e migliorato il proprio piano di industria 4.0.

PARCO MACCHINE

- Doosan Puma 600
- Doosan Puma Gt 3100 L CMZ tc30
- Mori seiki NI 2500
- Mori seiki Dura Vertical 5100 DMG mori Dmf 300|8
- Haas VF 5
- Alpa Aberlink Spider ST



FUSETTI TRASMISSIONI MECCANICHE



Via Petrarca 25
22070 Rovello Porro (CO) Italia



T: +39 029 6750478
T: +39 029 6752433



www.fusetti.com
info@fusetti.com



Certificazione:
9001 Bureau Veritas



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Fusetti srl, società affermata nel settore delle lavorazioni meccaniche e presente nel settore delle trasmissioni da oltre cinquant'anni, si è specializzata nella realizzazione di gruppi di riduzione completamente assemblati, oltre che in ingranaggi, pignoni, cremagliere, organi di trasmissione in genere e componenti per attuatori Oil&Gas.

Dal disegno si costruiscono ingranaggi con diametri da 25 mm a 2,5 metri utilizzando i più diversi materiali di alta qualità, quali acciaio, plastica, bronzo, titanio, tutti forniti con adeguate certificazioni.

Il parco macchine è in costante implementazione, attualmente risulta così articolato:

- macchine dentatrici a CNC
- torni
- centro di lavoro a 3 assi
- filettrici
- brocciatrici
- Rettifiche

L'elevata flessibilità acquisita permette alla società di fornire, sia singoli gruppi speciali con casse elettro-saldate, sia serie di gruppi costruiti con l'utilizzo di fusioni di ghisa. Completa l'offerta il servizio di revamping, riparazione, rigenerazione di riduttori installati su vecchi impianti e la personalizzazione di pezzi speciali su richiesta.

PRODOTTI

- **INGRANAGGI E COMPONENTI PER ATTUATORI OIL&GAS** Ingranaggi a denti diritti o elicoidali diametro da mm. 4 a mm. 3000 da Modulo 0,5 a Modulo 30 con profilo finito

o rettificato Ingranaggi a denti diritti stozzati diametro da mm. 4 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20.

- **DENTATURE STOZZATE** Di ogni tipo e profilo: per innesti cambi prese di forza dentature.

- **DIN Dentature a cricchetto** Ingranaggi conici diametro da mm. 10a mm. 300 da Modulo 1 a Modulo 10 Ingranaggi con dentatura interna diametro da mm. 40 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20 per riduttori epicicloidali, giunti e frizioni Ingranaggi a catena speciali diametro da mm. 30 a mm. 2500.

- **PULEGGE** Coppie corona bronzo-vite senza fine diametro vite da mm. 10 a mm. 300 diametro corona da mm. 20 a mm. 2500 da Modulo 1 a Modulo 30 vite a profilo finito o rettificato

- **CREMAGLIERE** lunghezza fino a mm. 2000 da Modulo 0.5 a Modulo 30 a denti diritti denti elicoidali

- **BROCCIATURE** a profilo speciale su specifica del cliente (asole, innesti); a profili scanalati DIN e UNI a profili esagonali e quadri.

- **ALBERI SCANALATI** a profilo finito o rettificato.

- **CAMPIONATURE** si eseguono campionature di particolari in stretta collaborazione con il cliente.

- **RIDUTTORI COASSIALI** esecuzioni speciali con alberi prolungati e flange non unificate.

- **RIDUTTORI SPECIALI** su specifica del cliente.

- **REVAMPING** riparazione di riduttori installati su vecchi impianti dei quali è difficile reperire ricambi, come vecchie trafilati, impianti siderurgici, gru, mulini.



s.r.l.



Leader del
monitoraggio
posizione
valvole

www.cecogen.com

cecogen@cecogen.com

+39 02 2563197

COMPONENTISTICA

••••• BULLONERIA

••••• VITERIA

••••• MOLLE

••••• CUSCINETTI

••••• TAPPI

••••• RICAMBI

••••• SENSORI



BEA S.R.L.



Via dei Ronchi 91
21058 Solbiate Olona (VA) Italia



T. +39 0331 649093



www.beagroup.com
bea@beagroup.com



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Bea ha iniziato la sua attività produttiva nel 1964 e da allora si è distinta come azienda leader a livello internazionale per la produzione di bulloneria speciale (tiranti, dadi, viti, viti a testa cava e pezzi speciali a disegno) in vari settori industriali con focus sul settore dell'energia.

La capacità produttiva di Bea è di circa 300 tonnellate al mese, con una gamma di produzione che va dalle dimensioni più piccole a quelle più grandi in uso: da 1/4" a 12" (da M6 a M300 per le misure metriche). Inoltre, Bea produce articoli speciali basati sui disegni dei clienti grazie ai macchinari più sofisticati disponibili sul mercato.

Negli ultimi anni, Bea si è concentrata sul costante aumento della domanda di materiali "esotici" e ora è leader di mercato per la fornitura di bulloneria in leghe di nichel, acciaio inox e duplex e super duplex, in particolare grazie agli impianti all'avanguardia utilizzati per lo stampaggio a caldo e trattamento termico.

Un notevole vantaggio dell'azienda è rappresentato dalla posizione logistica che Bea è in grado di offrire ai clienti: trovarsi nelle vicinanze di Milano, in prossimità dell'aeroporto di Malpensa, rappresenta una posizione ideale per le spedizioni in Europa e all'estero, così come un facile accesso da parte dei clienti per eseguire i rigorosi controlli e collaudi richiesti dai progetti attuali.

Tutte le attività di collaudo vengono eseguite internamente, comprese le prove distruttive e non distruttive. La produzione ed i collaudi interni in Bea garantiscono il controllo totale sulla qualità e sull'integrità dei prodotti, così come sui tempi di consegna concordati con il cliente.

PRODOTTI E SERVIZI

Negli ultimi 60 anni, Bea è divenuta azienda di riferimento nel settore della bulloneria speciale, grazie anche agli importanti investimenti in due magazzini automatici, uno di circa 2.800 tonnellate di materiale grezzo ed uno di 1.500 tonnellate di pezzi finiti prodotti internamente. Entrambi i magazzini automatici permettono di gestire la disponibilità sia di materia prima che di prodotti finiti in modo da soddisfare ogni esigenza di consegna e garantire un servizio aggiuntivo al Cliente.

A servizio dei Clienti nell'area nord Europa, Bea dispone di un importante centro di distribuzione in Olanda (Bea Nederland BV), ubicato nelle vicinanze del porto di Rotterdam, in grado di fornire tiranti e dadi in materiali standard e speciali con tempi di consegna molto rapidi.

BEA è in grado di offrire un elevato livello di servizio al Cliente grazie ad una gestione differenziata sia nell'ambito dei progetti internazionali (Project Oriented) con i principali EPC ed END USERS con i quali è presente nelle principali Vendor List, sia in ambito OEM a supporto di costruttori quali aziende produttrici di valvole, flange, filtri, caldaie, serbatoi e scambiatori di calore, solo per fare alcuni esempi.

Bea opera a livello internazionale sia direttamente che attraverso una rete di agenti locali specializzati, garantendo la presenza e l'attenzione al Cliente sulle singole richieste specifiche di ciascun mercato.





B.V.C. TECHNOLOGY

 Via E.Fermi 8/A
24066 Pedrengo (BG) Italia

 T. +39 393 810 0512

 <https://www.bvctechnology.com>
sales@bvctechnology.com



 **Profilo**



 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

BVC Technology è un'azienda italiana specializzata nella produzione e fornitura di componenti metallici e termoplastici . I nostri prodotti trovano applicazione in molteplici campi: petrolchimico, oil & gas, power & gas, nucleare, farmaceutico, elettromeccanico, aeronautico e automobilistico.

Lavoriamo su qualsiasi tipo di progetto, non importa quanto piccole siano le quantità o complicate l'idea. Studiamo il disegno tecnico fornito e miriamo a fornire i prezzi più competitivi. Disponiamo di un ampio stock di materie prime, dai metalli ai termoplastici, pronte per essere lavorate per le esigenze del cliente. Questo ci permette di garantire tempi di produzione e consegne molto brevi e soddisfacenti.

BVC Techonology, grazie ad un'esperienza nel settore unisce tecnologie avanzate, innovazione e cura del dettaglio per la produzione di componenti di valvole utilizzate nel settore OIL & Gas. I componenti realizzati sono ingranaggi, guarnizioni, seggi e inserti.

Lavorare a stretto contatto con i clienti durante tutto il ciclo produttivo per realizzare la soluzione più idonea a rispondere ai requisiti delle loro applicazioni è un punto di forza che contraddistingue l'azienda, non solo per l'alta formazione del personale, ma anche per il know-how offerto sui materiali e sui processi utilizzati nello sviluppo dei componenti meccanici richiesti.

I materiali attualmente impiegati nel settore oil & gas (TECAFLON, PTFE, TECAST, PA 6 C e TECAPEEK.

Le speciali proprietà elettriche e termiche di questi polimeri consentono una progettazione spinta dei componenti.

SEGGI
SEGGI FLOTTANTI
PACCHI CHEVRON
LIP SEALS
O-RING ANELLI IN GRAFITE
INSERTI



CDB ENGINEERING



via Luigi Maggi 19
26841 Casalpusterlengo (LO) Italia



T. +39 0377 912268
F. +39 0377 041075



www.cdbengineering.com
info@cdbengineering.com



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

CDB Engineering è un'azienda italiana dinamica, indipendente e consolidata, capace di progettare, produrre e fornire un'ampia gamma di prodotti per l'industria energetica nel settore Oil & Gas.

Fondata nel 2000, l'azienda è situata nella zona industriale a sud di Milano e si estende su una superficie totale di 25.000 mq dove l'attività produttiva è organizzata in tre stabilimenti su una superficie coperta di 10.000 mq.

Con uno staff di oltre 100 persone, CDB è in grado di coprire tutte le fasi dell'ingegneria: progettazione meccanica e di processo, produzione, collaudo, verniciatura e imballaggio; attività che vengono svolte internamente.

Il pieno impegno nel raggiungimento e mantenimento di elevati standard di qualità nella gestione di questi processi, ha permesso a CDB Engineering di ottenere le più importanti certificazioni internazionali, tra cui ASME "U" Stamp, PED, ATEX, API6D, API6FA e TR/CU, oltre all'accreditamento dai principali EPC Contractor e End User internazionali.

Focalizzato sullo sviluppo continuo e sulla realizzazione di soluzioni personalizzate, l'approccio aziendale etico, responsabile e orientato al cliente di CDB Engineering è volto a migliorare continuamente le prestazioni e l'affidabilità del prodotto.

PRODOTTI:

- Strainers: Y / Tee / Basket / Duplex / Conical Temporary
- Steam Products: Manifold / Steam Traps / Trap - Station / Condensate Lift pump
- Sight Glasses
- Sample Coolers
- Process Filters: Automatic self cleaning / Cartridge / Coalescers / Wedge Wire
- Plug Valves: Lubricated / Non-lubricated / Double Block & Bleed Expanding



Plug Valves



Steam Traps



Sight Glasses



Strainers



Process Filters



C.E. S.R.L.



Via Giovanni da Verrazzano 26
20132 Milano (MI) Italia



T. +39 02 2563197
F. +39 02 2590178



www.cecogen.com
cecogen@cecogen.com



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

C.E. s.r.l., conosciuta anche con il nome di COMPAGNIA GENERALE ELETTRONICA, MISURE REGOLAZIONI SICUREZZE, è presente sul mercato OIL&GAS (On- Shore ed Off-Shore), petrolchimico, produzione energia, chimica e industria di processo dal 1977.

Nel corso degli anni abbiamo sviluppato prodotti adatti e specifici per ogni esigenza nel settore monitoraggio posizione valvole e posizioni organi in movimento (pistoni, bracci di movimentazione, porte di sicurezza, verifica rotazione organi ecc. ecc.) collaborando con utilizzatori finali (come raffinerie, centrali termoelettriche, industrie chimiche ed alimentari), costruttori di valvole ed attuatori, società d'ingegneria, costruttori di forni petrochimici e caldaie.

C.E. s.r.l. è diventata un costruttore leader del monitoraggio posizione valvole grazie ad un'elevata flessibilità e capacità di adattamento al mercato in continua evoluzione ed alle specifiche esigenze dei clienti, attraverso la progettazione e la realizzazione di sistemi custom.

L'esperienza maturata ci permette attraverso i nostri ingegneri e tecnici di proporre una gamma di prodotti standard e /o custom per ogni tipo di esigenza in applicazioni particolarmente difficili e gravose come quelle petrolchimiche.

Grazie alla qualità ed alle caratteristiche dei nostri prodotti made in Italy siamo tra i principali fornitori di riferimento di società d'ingegneria e dei costruttori di valvole ed attuatori, con installazioni effettuate in tutti gli impianti del mondo.


I prodotti C.E. s.r.l. sono progettati ed ingegnerizzati mettendo sempre le esigenze del cliente e dei mercati in cui operano al centro del progetto; collaboriamo con i nostri clienti in maniera aperta ed attiva nelle fasi di sviluppo perché il nostro successo è strettamente legato alla soddisfazione dei nostri clienti. La nostra mission è quella di migliorare costantemente la qualità dei prodotti e servizi che forniamo ai nostri clienti, con l'obiettivo costante di fornire un prodotto eccezionale ai nostri clienti con comune e reciproca soddisfazione.


PRODOTTI E SERVIZI

- GLOBTOP serie CF, HF e PF.
- Sistemi di monitoraggio posizione valvola.
- JETREED serie R e P.
- Finecorsa magnetici di prossimità con contatto SPDT di tipo Reed.
- GO switch.
- Topworx.
- Finecorsa magnetici a tecnologia ibrida: GO switch è un finecorsa magnetico di prossimità a tecnologia ibrida. Al suo interno racchiude le parti migliori dei finecorsa meccanici, magnetici ed induttivi, eliminando però le loro criticità.
- TOPWORX serie D e T.
- Sistemi di monitoraggio posizione valvola.



OFFICINA MECCANICA COLOMBO MAGNO

 Via Umbria, 9
20025 Legnano (MI) Italia

 T. +39 0331 407024

 www.colombomagno.it
info@colombomagno.it



 **Profilo**



 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

L'azienda, fondata da Colombo Magno alla fine degli anni Quaranta, divenuta S.r.l. nel 1966, produceva componenti ed accessori per le valvole industriali.

Nel corso degli anni, Colombo Magno S.r.l. si è specializzata anche nella realizzazione di tiranti, tiranti a occhio, viti TE, viti TCEI, prigionieri, dadi e pezzi speciali su disegno del Cliente in una vasta gamma di materiali metallici. L'attenzione al Cliente, la flessibilità, l'affidabilità e la cura del prodotto hanno da sempre contraddistinto Colombo Magno S.r.l. nel proprio settore.

PRODOTTI:

- Pezzi speciali
- Tiranti interamente filettati
- Dadi
- Viti
- Tiranti ad Occhio





DERI S.R.L.



Via Alfieri Maserati 54/58
10095 Grugliasco (TO) Italia



T. +39 011 7809801



www.deri.it
info@deri.it



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

La DERI nasce a Torino nel 1974, dall'esperienza e dall'entusiasmo del fondatore. Da allora, con un trend di crescita ininterrotto sia in attività nazionali che internazionali e clienti di primaria importanza, ha acquisito un notevole background tecnico nei più diversi settori industriali e un know-how specifico nel settore della componentistica industriale.

Situata nella prima cintura di Torino, è facilmente raggiungibile dalla tangenziale, si estende su una superficie di circa 5000 mq con 1200 mq di uffici ed annesso piazzale per le operazioni di carico e scarico merce.

Nel 1993, per motivi di carattere gestionale legati alle numerose case rappresentate, si è suddivisa la distribuzione in:

- DERI S.r.l.: componenti utilizzati nel settore fluido ed elettropneumatico;
- DERI AUTOMATION S.r.l.: componenti utilizzati nel settore elettrico ed elettronico.

Entrambe le aziende sono certificate UNI EN ISO 9001.

L'attività della DERI si svolge nel campo della fornitura industriale per la realizzazione di impianti tecnologici in ambienti industriali ed è in grado, grazie alla sua esperienza ultra trentennale, di proporre al cliente le soluzioni più idonee. Per tutte le nostre attività, oltre a fornire la componentistica ci avvaliamo di un team altamente specializzato, composto da ingegneri e tecnici con conoscenza nel campo della robotica, dell'automazione industriale, della movimentazione dei fluidi, della verniciatura e spalmatura di sigillanti/collanti e che effettuano continuamente corsi di aggiornamento e di perfezionamento.

WALTHER PREAZISION OFFSHORE & SUBSEA TECHNOLOGY

- MONO-COUPLINGS
- COUPLING ELEMENTS – PLATE MOUNTED
- COUPLING ELEMENTS – CAVITY MOUNTED WITH HIGH ANGLE RELEASE
- WORKOVER STAB PLATES
- ROV SINGLE COUPLINGS

FRATELLI
BARBOTTI**F.LLI BARBOTTI S.R.L.**Via Dante Alighieri 9
28891 Cesara (VB) ItaliaT. +39 0323 827133
F. +39 0323 827031www.barbotti.it
barbotti@barbotti.it

Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Costituitasi società nel 1975 la Fratelli Barbotti S.r.l. opera dall'inizio della propria attività come officina fabbro / carpenteria metallica per poi specializzarsi nella costruzione di flange e sezionatori di linea rivolti al settore dell'industria nazionale ed internazionale

Al fine di inserirsi in tale mercato si è passati da una prima fase di lavoro prettamente artigianale ad una lavorazione specifica resa possibile da investimenti in macchinari ed attrezzature in grado di garantire la creazione di un prodotto in linea con le esigenze del mercato prescelto.

Professionalità, esperienza e qualità dei materiali impiegati sono sinonimi di durata e garanzia d'impiego e prerogative indispensabili richieste nei più moderni impianti petroliferi, chimici, termici, petrolchimici, oil&gas, etc.. Ad oggi presso il ns.stabilimento di 4.000 mq coperti più 19.000 mq di piazzali, sono operanti diversi torni verticali a CNC e centri di lavoro che ci permettono di lavorare particolari fino a 4 metri di diametro.

Ad oggi presso il nostro stabilimento di 4.000 mq coperti più 19.000 mq di piazzali, sono operanti diversi torni verticali, tutti a controllo numerico che ci permettono di lavorare particolari fino a 4 metri di diametro, foratrici, curvatrici, pantografo a portale, robot di saldatura, centro di lavoro con X=3000 Y=2400 Z=1000.

PRODOTTI

- Flange
- Sezionatori di linea
- Anelli di drenaggio
- Prodotti custom





F3NICE



Via Giulio Uberti 12
20129 Milano (MI) Italia



T. +39 366 3795186



www.f3nice.com
f3nice@f3nice.com



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

F3nice vuole innovare il settore Additive Manufacturing con un modello di economia circolare per la produzione sostenibile di polvere metallica da riciclo.

Il nostro approccio si basa sul recupero di materiali di scarto ad alto valore che vengono sfruttati come input per la produzione di nuova polvere che andrà ad alimentare processi di stampa 3D. L'obiettivo è quello di ridurre l'uso di risorse vergini, riducendo in modo consistente l'impronta ecologica dell'intero processo produttivo.

La produzione additiva (AM), nota anche come stampa 3D, è un termine generico utilizzato per definire un processo di unione di materiali per creare oggetti da dati di modelli 3D, solitamente strato su strato, al contrario delle metodologie di produzione sottrattiva.

L'AM include diverse tecniche, a seconda del tipo di materia prima e dei meccanismi fisici utilizzati per fondere gli strati.

I NOSTRI PRODOTTI: POLVERI F3NICE

F3nice ricicla metalli di alto valore come acciai

altamente legati, leghe a base di Ni e Ti per produrre polvere metallica con la migliore qualità.


- ACCIAI INOSSIDABILI AM316L, AM F51 (2205 DSS), AM F53/F55 (2507 SDSS), AM 17-4PH
- LEGHE DI NICHEL AM 625, AM 718, AM HX
- LEGHE DI TITANIO AM Ti64 (Ti6Al4V o Ti Gr.5), AM Ti (Ti Gr.2)





INSUL.TECNO GROUP S.R.L.

 Via G. Marconi 35 A/B
20082 Binasco (MI) Italia

 T. +39 02 9052899
F. +39 02 90090251

 www.insultecno.com
info@insultecno.com



 Profilo



 Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Insul.Tecno Group è un'azienda italiana leader nella progettazione, produzione, installazione e vendita di materiali e manufatti termoisolanti.

Dal 1998 Insul.Tecno Group collabora con alcune delle aziende più rinomate in Italia e nel mondo sviluppando così competenze sempre crescenti e in continua evoluzione. Grazie all'elevato livello di esperienza nell'utilizzo dei materiali resistenti alle alte temperature, l'azienda è in grado di offrire ai suoi clienti una gamma completa di soluzioni, prodotti, materiali e servizi su misura per diversi settori

PRODOTTI

- FireBox
- Insul.Coib
- Insul.Jacket
- JMetal
- Joy Energy Saving





MOLLIFICIO LUIGI CODEGA



Via Paradiso 3
23864 Malgrate (LC) Italia



T. +39 0341 582631
F. +39 0341 207558



www.mollificiocodega.it
info@mollificiocodega.it



Certificazione:
ISO 9001



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Dal 1925: passione, competenza, innovazione tecnica. La nostra azienda produce molle e particolari metallici in nastro e in filo. La moderna tecnologia unita alla lunga esperienza ci consente di produrre piccole e grandi serie di articoli perfettamente rispondenti alle esigenze della clientela. Gli impianti, dotati di controllo elettronico e selezione automatica, sono un'ulteriore garanzia di qualità.

Gli standard qualitativamente alti che caratterizzano da sempre la produzione del Mollificio Luigi Codega, sono garantiti anche da un parco macchine di tutto rispetto: non basta saper progettare la molla perfetta, bisogna anche essere in grado di produrla rispettando gli standard richiesti.

Per questo motivo il mollificio investe costantemente sui macchinari di produzione, per essere sempre aggiornato sulle nuove possibilità produttive che le innovazioni tecnologiche avute negli ultimi anni consentono, avvalendosi dei marchi delle più importanti aziende presenti sul mercato: Wafios, Simplex Rapid, Schenker, Bobbio, Hach, Htc, Nu Coil, Milani e Brescianini, Finzer, Ghislanzoni, OMD e Kamatech.

Le nostre caratteristiche:

- Eccellente qualità del prodotto fornito a prezzi concorrenziali.
- Utilizzo di materiali di prima scelta.
- Controlli e collaudi rigorosi.
- Puntualità nelle consegne .
- Consulenze, calcoli e campionature per la realizzazione di nuovi articoli.
- Fornito magazzino di materie prime.

PRODOTTI E SERVIZI

Produciamo molle a nastro e in filo utilizzando diverse tipologie di materiali (acciai al carbonio, acciai legati, acciai pretemprati, acciai inossidabili, superleghe, bronzi, etc.).

Le molle da noi prodotte vengono realizzate da personale esperto e qualificato che segue scrupolosamente tutti i processi produttivi.


Vengono rilasciati, mediante l'elaborazione con un nostro sistema informatico, certificati di collaudo, controllo e conformità del prodotto e dei materiali utilizzati.





MOLLIFICIO RENZO SCOTTI

 Via Pietro da Lissone 59
20851 Lissone (MB) Italia

 T. +39 039 2458422
F. +39 039 484324

 www.mollificioscotti.it
info@mollificioscotti.it

 **Certificazione:**
ISO 9001 - 2015



 **Profilo**



 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

Siamo un'azienda operante da più di quarant'anni nel campo della produzione di molle in filo ed a nastro che offre una gamma di articoli per le applicazioni e gli impieghi più diversificati.

Grazie all'esperienza acquisita in tanti anni di gestione, all'introduzione di macchinari ad alta tecnologia ed all'impiego di materiali di assoluta qualità abbiamo sviluppato ed ottimizzato la nostra produzione, garantendo al Cliente competitività, efficienza e flessibilità.

I materiali da noi utilizzati sono: acciai al carbonio, acciai legati e pretemprati (CrSi, CrVa, SiCrNi), acciai inossidabili nelle diverse classi, bronzo fosforoso, ottone e rame al berillio; siamo inoltre specializzati nella produzione di molle in filo e molle a tazza in materiali speciali quali Inconel X750, 718 and 625, Nimonic 90, Monel, Elgiloy, Titanium Beta C e Ph steel.

LA NOSTRA FORZA È NELLA QUALITÀ DEI MATERIALI

Metalli e materie prime di qualità superiore per soddisfare ogni tipo di esigenza meccanica.

- Acciaio
- Acciaio inox
- Materiali speciali: Utilizziamo una vasta gamma di materiali speciali, scopri quali

Settore Oil&Gas

Siamo specializzati nella produzione di tutte le tipologie di molle utilizzate nel settore Oil & Gas, molle a compressione, trazione, torsione e doppia torsione, molle a tazza, anelli in materiale quadro, molle in piatto, prodotte in materiali speciali quali Inconel X750, 718 and 625, Nimonic 90, Monel, Elgiloy, Titanium Beta C and Ph steel.



MECCANICA FALSETTI



Via della Gora 98
50025 Montespertoli (FI) Italia



T. +39 0571 671583
F. +39 0571 675800



www.falsetti.it
info@falsetti.it



Certificazione:
ISO 9001/2015 e ISO 14001/2015



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

L'officina meccanica Falsetti Pierantonio & Simone snc opera dal 1978 nel mercato della subfornitura collaborando con aziende di prestigio internazionale nel settore energetico e petrolchimico. L'azienda, inizialmente specializzata nella realizzazione di componenti per compressori centrifughi (parti di rotore rotanti e statiche), grazie all'esperienza accumulata sui compressori ha allargato la propria specializzazione nella realizzazione di parti usura per pompe centrifughe.

SERVIZI FALSETTI

L'azienda si estende su una superficie di 1600 m², che accoglie ben 1100 m² di area produzione, testing area, uffici e magazzino, che riforniamo costantemente con materiali di base in modo da poter soddisfare sempre anche le richieste urgenti.

OFFICINA MECCANICA DI PRECISIONE

Grazie alla nostra notevole esperienza acquisita in più di 40 anni, alle nostre competenze tecniche, al nostro dinamismo

e flessibilità, siamo in grado di soddisfare le tutte le esigenze dei nostri clienti.

OFFICINA MECCANICA

- Ricambi di alta qualità
- Componenti per compressori centrifughi
- Parti di usura per pompe centrifughe
- Anelli, manicotti, boccole

CONTROLLO PROCESSO PRODUTTIVO

Utilizziamo un programma che controlla e documenta il processo produttivo mantenendo indicatori di prestazione configurabili per una piena adesione ai principi della Lean Production. Supportiamo tutti gli aspetti della produzione, dalla logistica garantendo rintracciabilità di lotti e matricole, al supporto operativo per ogni attività produttiva di lavorazione, trattamenti termici, superficiali e di montaggio.

COLLAUDO E CONFEZIONAMENTO

Seguiamo il processo di produzione dalla A alla Z, andando a collaudare il prodotto finito, con l'utilizzo di due macchine di misura DEA Mitutoyo oltre a strumenti di laboratorio sottoposti a regolare taratura e operando, infine, un confezionamento sottovuoto che permetterà di conservare il prodotto in modo da garantire qualità e funzionamento.



NORDSINTER S.R.L.



Via Asiago 244
21042 Caronno Pertusella (VA) Italia



T. +39 02 93790102



www.nordsinter.it
tech@nordsinter.com



📱 Profilo



📱 Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Nordsinter, fondata nel 1995, si propone come partner alle aziende che vogliono utilizzare la tecnologia della Metallurgia delle Polveri.

Realizzazione di particolari a disegno, su richiesta specifica del cliente.

Condivisione e analisi di progetti studiati con il supporto dell'ufficio tecnico, con una consulenza specifica e personalizzata per migliorare progetti già esistenti e/o per nuove soluzioni.

Produzione di boccole e bronzine autolubrificanti realizzante grazie ad un ricchissimo parco stampi (oltre 3.000 unità).

Certificazione ISO 9001-2015

Vantaggi dell'utilizzo di particolari sinterizzati :

- Risparmio economico
- Accuratezza e ripetibilità del processo
- Assenza di sfridi
- Elevata porosità a vantaggio dell'autolubrificazione
- Realizzazione di forme complesse con grado di tolleranza fine

Settori merceologici:

- Automotive
- Macchine movimento terra
- Pompe idrauliche sommerse
- Automatismi per cancelli
- Tende da sole
- Rotori per pompe a lobi gerotor
- Pignoni e ingranaggi per pompe meccaniche
- Elementi a disegno per vari ambiti di applicazione
- Valvole Oi&Gas





NUOVA SIMAT



Via Spagna, 32-34 - Polo Industriale di Guasticce
57017 Collesalvetti (LI) Italia



T. +39 0586 983108



www.nuovasimat.com
info@nuovasimat.com



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Nuova Simat è da oltre 30 anni punto di riferimento nei SISTEMI DI SERRAGGIO A COPPIA CONTROLLATA e nelle operazioni di SERVICE ON SITE con macchinari portatili per lavorazioni meccaniche e sistemi laser per rilievi ed allineamenti.

Siamo specializzati nella VENDITA, NOLEGGIO e ON SITE SERVICE per la manutenzione industriale, fornendo attrezzature portatili ad alta tecnologia e tecnici specializzati, in tutto il mondo.

Negli anni abbiamo acquisito grande esperienza, mettendola al servizio di importanti realtà a livello nazionale e internazionale. Eni, Bonatti, Ansaldo Energia, Baker Hughes, Total e Repsol sono solo alcuni dei nomi di una lunga lista di clienti che ci hanno affidato grandi responsabilità.

Forniamo supporto a 360° alle aziende attraverso la fornitura di attrezzature portatili per intervenire in ogni paese del mondo. Offriamo chiavi idrauliche dinamometriche, tensionatori e altri strumenti per serraggi a coppia controllata. Siamo molto esperti anche in sistemi di

riscaldamento industriale per serraggi, calettamenti e trattamenti termici, ecc. Offriamo soluzioni standard, come la lavorazione di flange e la fresatura lineare di piani, nonché soluzioni personalizzate sviluppate dal nostro reparto Ricerca e Sviluppo per qualsiasi applicazione critica in loco.

Il nostro reparto di Ricerca e Sviluppo è anche a disposizione per eventuali richieste di lavorazioni per le quali sia necessario un macchinario customizzato per la risoluzione della problematica specifica.

In oltre 30 anni, abbiamo eseguito operazioni industriali on-site in tutto il mondo, arrivando a standard molto elevati. Per questo motivo, abbiamo lanciato EVO, una linea di macchinari a marchio Nuova Simat, che rappresenta l'evoluzione della lavorazione in loco attraverso soluzioni high-tech customizzate e personalizzate per la specifica esigenza, direttamente progettate e assemblate da Nuova Simat.

Inoltre abbiamo implementato un Sistema di Gestione Integrata (SGI) per la Qualità, l'Ambiente, la Salute e la Sicurezza e la Responsabilità Sociale (45001), con l'obiettivo di rispettare l'ambiente e prevenire incidenti e malattie professionali.



OFFICINE SBARRA



Via della Stazione 27
54021 Bagnone (MS) Italia



T. +39 0187 429078



www.officinesbarra.org
info@officinesbarra.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Le Officine Sbarra operano nel campo della produzione e della fornitura di flange sin da 1964. L'azienda ha mosso i primi passi nel settore della carpenteria metallica come ditta individuale grazie allo spirito imprenditoriale di Andrea Sbarra. Successivamente, nel 1980, si è trasformata nella società di Andrea e Roberto Sbarra.

Le officine nascono in alta Val di Magra (o alta Lunigiana), terra di mezzo tra Emilia Romagna e Liguria. Malgrado la lontananza dai più importanti centri industriali, nel corso degli anni l'attività ha saputo consolidare la sua posizione a livello europeo grazie alla competenza dello staff e all'investimento in tecnologie all'avanguardia. Per maggiori dettagli sulla fornitura di flange, minuteria, raccorderia ed elementi metallici, confrontati con i collaboratori della sede di via della Stazione 27, a Bagnone.

I PRODOTTI:
FLANGE, TUBI E MINUTERIA

Il servizio di fornitura delle flange include un ampio spettro di tipologie di prodotto. Fra i diversi manufatti realizzati sono inclusi i seguenti articoli.

- Componenti per sistemi di tubazioni
- Attuatori pneumatici
- Bocchelli
- Tubi flessibili
- Giunti a flange in acciaio ovali o quadre
- Regolatori di pressione
- Valvole
- Collari
- Raccorderia per oleodinamica SAE
- Piastre tubiere
- Sezionatori di linea
- Minuteria



PANOZZO S.R.L.

 Via del Calandone 50 H
23807 Merate (LC)

 T. +39 039 9275363

 www.panozzosrl.com
commerciale@panozzosrl.com

 **Certificazione:**
ISO 9001:2015



 **Profilo**



 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

Panozzo S.r.l. è un'azienda italiana che, da molti anni, opera con successo nella distribuzione di Tappi e Viteria in plastica.

Punto di forza è il sito internet: www.panozzosrl.com, il quale è strutturato in funzione dell'applicazione dei prodotti e dal quale è possibile richiedere campioni gratuiti, offerte e scaricare i cataloghi pdf suddivisi per categorie.

La capacità di gestire richieste di piccole e grandi dimensioni, ci ha permesso, nel tempo, di sviluppare un rapporto di fiducia continuativo con i clienti.

La nostra ampia e variegata gamma di tappi e articoli in plastica di protezione ci permette di essere un riferimento per aziende appartenenti a settori merceologici altrettanto differenti tra loro, come: oil&gas, i produttori di valvole e gli attuatori, l'automotive, la nautica, il modellismo, la meccanica e molti altri.

- Tappi per chiusura fori
[sottotappi cilindrici, sottotappi conici, tappi a testa piana]

- Tappi per protezione filetti
[tappi filettati maschio, tappi filettati femmina, cappucci a pressione]

- Articoli per protezione flange
[coperchi per flange, dischi adesivi flange]

- Tappi per chiusura tubi
[cappucci a pressione, tappi a lamelle tondi, quadrati e rettangolari]

- Articoli tecnici vari
[tappi per alberi motore, tappi per ingrassatori]

- Tappi per verniciatura
[Tappi conici e cappucci per medie e alte temperature]

- Spirali e guaine per protezione tubi

- Accessori tubi e arredo
[Tappi a lamelle con filetto interno, connettori]

- Viti e articoli in plastica per il fissaggio
[viti, dadi, rondelle, boccole, distanziali, grani, copriviti, copridadi]

- Articoli per assemblaggio
[fasteners, rivetti, clips, fascette]

- Protezioni per imballaggi
[reti tubolari in plastica, profili in foam]





TÉCHNE



Via Trieste 36/D
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



www.technevalves.com
techne@technevalves.com



Certificazione:
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

PRESSURE FITTINGS

This product category includes all those components commonly assembled on the valves and used for a correct maintenance and safe operativity during their cycle life.

Considering their importance for functioning and safety they are designed and produced with the same design approach dedicated for valves, in terms of: working pressure, chemical compatibility, use.

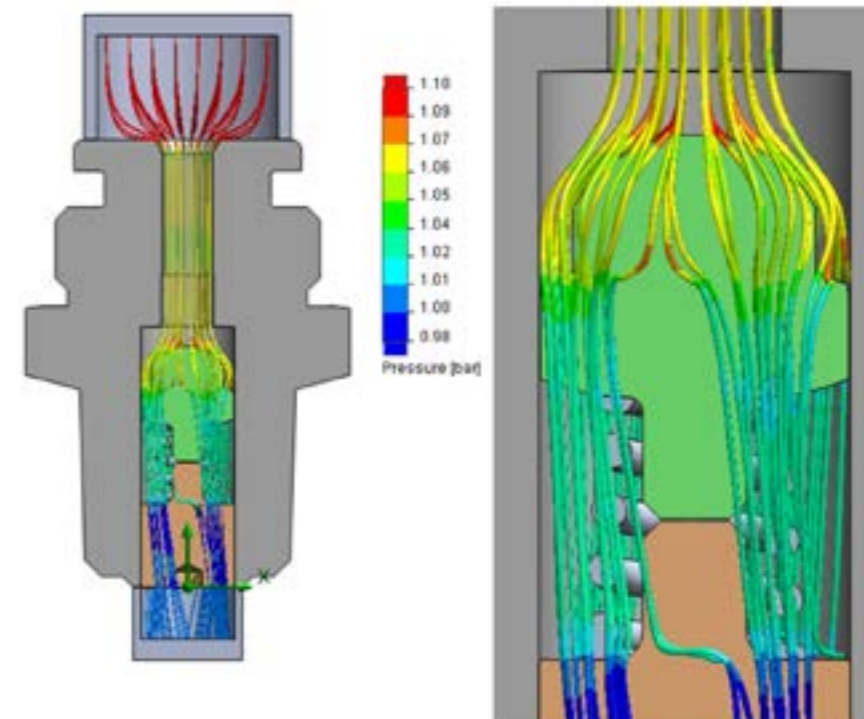
These parts must be considered as: Containing Parts, Controlling Parts, Pressure Boundary Penetration.

GREASE FITTING & INNER CHECK VALVES:

These fittings are designed to allow injection of lubricating/sealing/cleaning compounds into a surface and to prevent leakage into the atmosphere. Inner check are normally installed below grease fittings, as safety precaution. API 6A - PR2F Validation: Following to last Customers' requirements we have improved our fittings performances to be in accordance with the most restrictive testing requests of API 6A Latest Ed – Annex F. These metal-to-metal seal fittings should be tested also as defined by API6A-PSL3G cycle or in accordance with further specific Customer's needs. During validation process we are also performing several tests on new 15Ksi Pressure Relief Tools.

BALL & CHECK VALVES:

Further to the same operating conditions of previous product category, the design of these valves provides for the presence of an additional floating ball between two check seals. This valve allows more safety during greasing operations.



**NEEDLE & BLEEDER VALVES:**

Designed to regulate flow or to vent pressurized pipeline product from inside of the valves, pressure vessels or other systems on which they are installed.

SAFETY VALVES:

Designed to automatically release the process fluid from valves, pressure vessels or other systems, when the pressure exceeds pre-set limits. The setting pressure could be in accordance with the standard pressure class or end-users' specific requirements. Valves can be furnished with Conformity Declaration in accordance with DIR 2014/68/ EU – Annex III – Module "B" & "D".

PLUG & OTHER FITTINGS:

Used for draining operations or as connection between components.

PRESSURE RELIEF TOOLS:

Designed to allow the release of exceeding pressure inside the system. This type of tools must be used with grease fitting, inner check and ball & check products categories during maintenance operations or replacement of grease fitting and/or inner check.

T-LOCK - METAL TUBE CONNECTION FITTING

T-Lock is designed to allow the union between tube, threaded connections or other. Every kind of connection can be designed and customized for several services. In addition to our 10/15/20ksi T-Lock metal compression fittings, a new concept of straight, elbow, T, cross fittings is now available. Customer can decide to modify and customize various metal tube connections thanks to our modular in/out connection design.

PRESSURE FITTINGS

All'interno di questa famiglia di prodotti, includiamo tutti quei componenti comunemente assemblati sulle valvole e utilizzati per una corretta manutenzione e una sicura operatività durante la vita delle stesse.

Sono componenti di assoluta importanza, progettati e prodotti utilizzando lo stesso approccio progettuale utilizzato per le valvole e per gli impianti ove vengono installati, in termini di: pressione di esercizio, compatibilità chimiche, prestazioni.

Queste parti, a tutti gli effetti, devono essere trattati e considerate come: Containing Parts, Controlling Parts, Pressure Boundary Penetration.

INGRASSATORI & VALVOLE DI RITEGNO:

Progettati per consentire l'iniezione di grassi lubrificanti/sigillanti/detergenti all'interno di valvole e impianti sui quali sono installati. Le Valvole di Ritegno sono normalmente installate prima degli ingrassatori, come ulteriore barriera di sicurezza.

Certificazione API 6A - PR2F:

In linea con le ultime richieste di mercato, abbiamo ulteriormente migliorato le prestazioni dei nostri fittings, per renderli conformi ai requisiti dell'ultima edizione dell'API 6A, garantendo la conformità all'Annex F della stessa.

La tenuta metal-to-metal è stata inoltre collaudata per superare i test API6A-PSL3G. A completamento degli steps di validazione PR2F, si sono eseguiti diversi test sui nuovi Pressure Relief Tools dimensionati per utilizzo 15Ksi.

VALVOLE BALL & CHECK:

In aggiunta alla precedente famiglia di prodotto, le valvole B&C si caratterizzano per la presenza di una tenuta floating tra due tenute checks. L'installazione e l'utilizzo di questa valvola, garantisce maggiore sicurezza durante le operazioni di ingrassaggio e di manutenzione.

VALVOLE A SPILLO E DI DRENAGGIO:

Progettate per operazioni di regolazione o drenaggio di fluido presente all'interno degli impianti.

VALVOLE DI SICUREZZA:

Progettate per garantire il rilascio in automatico del fluido di processo all'interno dell'impianto in caso di sovra-pressione. La pressione di settaggio viene definita per le varie classi di pressione o in accordo a richieste mandatorie del Cliente. Le valvole possono essere fornite corredate del certificato di Dichiarazione di Conformità in accordo alla DIR 2014/68/ EU – Annex III – Module "B" & "D".

PLUG & OTHER FITTINGS:

Utilizzati per le operazioni di drenaggio e/o di connessione tra componenti.

PRESSURE RELIEF TOOLS:

Progettati per garantire il rilascio in sicurezza dell'eventuale Pressione presente all'interno degli impianti a monte delle Valvole di Ritegno e/o degli Ingrassatori. È necessario l'utilizzo di questi accessori durante le operazioni di sfiato e/o manutenzione per la corretta salvaguardia delle attrezzature stesse.

T-LOCK - METAL TUBE CONNECTION FITTING

La famiglia delle connessioni Téchne T-Lock è stata progettata per garantire la connessione a singola o doppia ogiva tra tubi metallici. In aggiunta alle connessioni meccaniche 10/15/20Ksi a doppia ogiva Téchne T-Lock, un nuovo concetto di connessione modulare è ora disponibile. La nuova soluzione garantisce maggiore libertà e flessibilità nella scelta di size e tipo di connessione.



UMAC SPA



Via per Buscate 1
20022 Castano Primo (MI) Italia



T. +39 0331 881231
F. +39 0331 882000



www.umacspa.net
info@umacspa.net



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

UMAC ha radici più che quarantennali ed è riuscita ad imporsi come leader sul mercato grazie a dinamismo e professionalità, doti che l'hanno fatta apprezzare dai numerosi clienti e rispettare dalla concorrenza come una tra le poche aziende del settore dell'utensileria meccanica sempre ai più alti livelli di competenza e qualità.

UN SERVIZIO UNICO

Tutto ciò che ti serve con un solo fornitore: Umac. Tutti i migliori cataloghi sono presenti e disponibili negli archivi UMAC, i prodotti più recenti e tutte le nuove soluzioni tecnologiche saranno sotto i vostri occhi e rapidamente nei vostri magazzini. Corsie preferenziali verso le grandi aziende vi permetteranno di ordinare e ricevere il prodotto più idoneo nei tempi più brevi. Il tutto arricchito da assistenza e professionalità!

ASSISTENZA, CONSULENZA E PROGETTAZIONE

Questa capacità è focalizzata sia nella scelta degli utensili e delle attrezzature che nell'impiego dei suoi prodotti nei cicli di lavorazione.

Nella sede di Castano Primo è allestito un magazzino assortito, che potrete visitare liberamente, con utensili per asportazione di truciolo, strumenti di misura ed attrezzature per macchine a controllo numerico. UMAC è in grado di produrre utensili speciali su disegno del cliente o su propria progettazione, come frese metallo duro integrale, saldo brasate, HSS, baren combinati, attrezzature di staffaggio, ecc.

Lo staff UMAC studia i vostri utensili da lavoro, come ad esempio quelli illustrati nelle foto, per permettervi di effettuare le lavorazioni più particolari con elevata precisione, affidabilità e produttività. I nostri sistemi di aspirazione garantiscono la massima affidabilità, depurazione e semplicità di manutenzione.

SOLUZIONI PERSONALIZZATE

Il nostro ufficio tecnico è in grado attraverso un progettista di analizzare la lavorazione e di trovare la migliore soluzione in termine di efficienza, sviluppando se necessario anche degli utensili speciali, fuori dal mercato, in grado di rendere più veloce e produttiva la lavorazione. Le soluzioni costruite ad hoc riguardano utensili a fissaggio meccanico, CBN o PCD, integrali rotanti in metallo duro, saldobrasati e HSS.



PANOZZO S.r.l.

Via del Calendone, 50/H
23807 Merate LC

Tel: +39 039 927 5363
Email: commerciale@panozzosrl.com
PEC: panozzosrl@pcert.it



CHIUSURA FORI
PROTEZIONE FILETTI
CHIUSURA TUBI
ACCESSORI TUBI E ARREDO
PROTEZIONE FLANGE
TAPPI PER VERNICIATURA
VITI E ARTICOLI PER IL FISSAGGIO IN PLASTICA
ASSEMBLAGGIO
ARTICOLI TECNICI VARI
GUAINA E SPIRALI PER PROTEZIONE TUBI
PROTEZIONI PER IMBALLAGGI

GUARNIZIONI

B.F.B.
INDUSTRIAL GASKETS

B.F.B. INDUSTRIAL GASKET



Via Cercone 12
24060 Castelli Calepio (BG) Italia



T. +39 035 4425161
T. +39 035 848783



www.bfbgasket.com
info@bfbgasket.com



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

BFB srl nasce da un progetto di Belotti Mario e Finazzi Fausto nel 1989.

I due soci fondatori uniscono le loro conoscenze del settore plastico per creare una piccola azienda artigiana, facendosi conoscere nel corso degli anni grazie alla tempestività e alla qualità delle forniture.

BFB cresce sempre di più nel tempo, al punto che lo spazio di Grumello del Monte non è più sufficiente e non riesce a soddisfare le esigenze di espansione dell'azienda. Così, nel 2005, BFB si trasferisce in due sedi più grandi a Castelli Calepio e amplia i suoi settori di produzione creando una nuova divisione metallo.

Oggi BFB è sempre conosciuta per la celerità e qualità dei prodotti forniti sia in plastica che in metallo e si sta facendo sempre più largo nei settori del petrolio, gas, farmaceutico, oleodinamico, pneumatico, automotive e alimentare.

L'attenzione della nostra squadra di specialisti è sempre improntata al cliente finale, cercando

di soddisfare ogni esigenza e fornendo un'esperienza personalizzata.

SEGGI DI TENUTA PER VALVOLE

BFB si è specializzata nella lavorazione meccanica di seggi di tenuta per valvole. Il nostro parco macchine consente la fornitura di seggi da 1/2" fino a 48".

Si effettuano lavorazioni su svariate tipologie di materiale, per esempio: LF2, F6A, F316, F44, F51, F53, F65, INC625 e INC718.

Realizziamo inserti nei seguenti materiali termoplastici: PTFE vergine e caricati, PCTFE, PEEK, PA6/PA66/PA12 vergine e caricato, DEVLON® GIALLO O NERO (James Walker) e altri. Assecondando le richieste del cliente forniamo seggi interni ed esterni, seggi con o senza inserto a seconda dell'impiego della valvola (temperatura, pressione...).



C.M.D. S.R.L. GUARNIZIONI INDUSTRIALI



Via Ponte Fabbro 106
25033 Cologne (BS) Italia



T. +39 030 7460545



www.cmd.it
cmd@cmd.it



Certificazioni:
Shell SPE 77/312 Classe A e B, API Standard 622,
VDI 2440 (TA Luft), ISO 15848, BAM per servizio Ossigeno
fino a 300°C



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Since 1989, CMD is your reference point for high quality sealing solutions for valves, pumps, heat exchangers and flanges. CMD is focused on continuous innovation and is committed to providing top quality solutions to its customers.

CMD was established in 1989 by Mr. Luciano Ghirardelli, and is based in Cologne, a small village in the centre of northern Italy.

The Company is run by Luciano's son and daughter, Claudio and Danila, together with their families and CMD still enjoys the advantages of a family-led organization combined with all necessary industrial aspects in projecting, consultancy, technical support, administration and commercial procedures that ensure a perfect product process from scratch to the final user.

PRODUCTS AND SERVICES

Our spiral wound gaskets, graphite rings and stem packings, among the others, achieved the total esteem of the valve industry, proved by the most respectable world certifications such as Shell SPE 77/312 Class A and Class B, VDI 2440 (TA Luft) and ISO 15848, obtained by the most qualified valve manufacturers, thanks to the superlative performances our gaskets allow.

Our stem packings ARMASEAL312® and ARMSTEM® have obtained API Standard 622 Certification and, together with our graphite rings, are also qualified for Oxygen Service up to 300° C by BAM.

We underwent very severe tests and rewards come as a consequence when quality is a priority.

VISION AND MISSION

The constant care for future production is CMD's motivation and all departments strive toward continuous innovation.

Our aftermarket and service support to customers include replacement gaskets with rapid supply to meet all needs, adding specialized engineering consults aimed at helping to resolve any problem.

CMD customers are as precious as our competent staff and, all together, we fully dedicate our efforts to the total satisfaction of the end users.



CAAST
SEALING TECHNOLOGY

CAAST SEALING TECHNOLOGY



Via Luigi Fumagalli, 91
22066 Mariano Comense (CO) Italia



T. +39 031 766690



www.caast.it
info@caast.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

CAAST S.p.A. is a dynamic and highly reliable company based in Italy with a 20-years-long presence in the sealing-system's market.

Since 1998 we design, search, develop, manufacture high performance tailored sealing solutions to secure the needs of mostly every sector of industries.

CAAST offers a wide range of products and materials specifically designed and tested for offshore platforms and extraction wells, valves, compressors, manifolds, actuators, accumulators, cylinders.

We manufacture and supply components according to the most restrictive standards to secure the best safety needs for petroleum industry. Our passion and our experience are focused on technical research and development of new applications to move forward the limit of what is nowadays considered "standard" in the market.

CAAST ENSURES

- Full traceability of materials
- Quality controls according to the most severe standards
- Technical support on developing new applications
- Customized Tests on materials according to end-user requests





CARRARA S.P.A. GLOBAL SEALING SOLUTIONS



Via Provinciale 1/E
25030 Adro (BS) Italia



T. +39 030 745 1129



www.carrara.it
info@carrara.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

A vision founded 60 years ago.

Founded in 1961, CARRARA S.p.a. is today one of the leading European manufacturers of Industrial Seals, specialised in the production of packing, sealing systems for valves and gaskets for high-temperature service flanges. With the advent of the second generation at the helm of the business, which recognised stopping asbestos products as key for renewal and growth, the Company embarked on a path of growth and positioning within the target market. In just a few years it became an internationally recognised "Valuable Player" in the market segments of Packing, graphite seals and industrial seat valves, and modified PTFE for flanges.

The strong growth experienced in the first post-asbestos cycle was down to two factors: the creation of innovative and high-quality products that acted as the main lever to bridge the Brand gap with the main International players, and market positioning with an effective and targeted business strategy. In order to achieve these significant objectives, synergistic relationships were forged with the main suppliers of selected raw materials, which co-operated with Carrara's technical team in some phases of the development of the main products and the adoption of a production system able to ensure high-quality standards associated with large production capacity.

Market penetration of the products and the Brand was pursued methodically through the achievement of numerous product certifications, the opening of a distribution network and the

start of the qualification processes in the Refinery, Petrochemical, Energy and EPC – Engineering Procurement and Construction – segments in Italy and abroad. 2001 saw the opening of new headquarters that allowed a substantial increase in production capacity and logistics that, thanks to an intense sales and marketing push and a wider product range, enabled to increase its Customer portfolio and also grow in an increasingly competitive, changeable context which sometimes encountered challenging business cycles. 2001 also saw the creation of the FERP environmental services division, which marked the diversification of the company's business offer, not just focusing on manufacturing but also providing industrial services.

Among our specialties we have focused on the low-emission component sector for decades and today we offer a product range that includes low:

- Emission products for valve stems, bonnets and seats as well as LDAR environmental services.
- Packings and Gaskets
- Valve Components
- Environmental Services
- API622.ISO15848. TA LUFT VDI2440
- Low-emission approved graphite packings for valves, flat graphite gaskets and spiral wound gaskets
- BAM approved for Oxygen services graphite packing, flat graphite, spiral wound, braided
- PTFE packing and chevron PTFE packing pressure seal graphite gaskets and high-pressure graphite stem packing
- Flange gaskets ring joint, camprofile and spiral wound gaskets
- Heat exchanger gaskets
- Double jacketed gaskets
- Fire-safe and graphite gaskets for ball valve seats
- Valve seats: seats for soft inserted and metal to metal ball valves, seats for through conduit gate valves, special valve components
- Insulating kit for flanges
- GRE steel core inserted insulating kit, fully



GUARNIZIONI INDUSTRIALI CRISTIANI BISCONTI S.R.L.



Via San Fiorano 71/73
20852 Villasanta (MB) Italia



+39 039 9361092



www.cristianibisconti.it
info@cristianibisconti.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

La società Cristiani Bisconti S.r.l. sin dalla sua fondazione nel 1935, è specializzata nella produzione di guarnizioni industriali tecniche.

Siamo un'organizzazione formata da specialisti in cerca di continuo miglioramento. Il nostro obiettivo è quello di ottenere un servizio che vada oltre alla semplice fornitura.

Siamo in grado di risolvere problemi rapidamente, supportando il cliente nel processo di acquisto, analizzando insieme le migliori alternative tecnologiche, proponendo pacchetti di fornitura completi e instaurando rapporti di partnership durature caratterizzate da trasparenza e fiducia reciproca.

Tutto ciò è possibile grazie alla grande flessibilità e all'attenzione che dedichiamo alla cura di ogni cliente e alle sue esigenze specifiche, caratteristiche che fanno parte della nostra filosofia lavorativa sin dalla nascita della nostra azienda.

Grazie allo sviluppo di partnership con numerose realtà internazionali, l'espansione continua e i rapporti con fornitori e clienti diventano sempre più solidi.

PRODOTTI

- Oring in Chemraz e Fluoraz
- O-ring in PTFE, Rivestiti FEP/PFA
- Guarnizioni piane per accoppiamento flange in asbestoss free.
- KV200 – KV Universal – Novapress – Grafite
- Baderne per valvole e pompe
- Guarnizioni metalliche, Ring joints, Spirometalliche, Camprofile
- Guarnizioni metalloplastiche.
- Guarnizioni in PTFE Espanso – ROSEFLON
- Insulation Kits
- Coperture isolanti e riscaldanti
- Coperture isolanti per Valvole
- Coperture di sicurezza
- Raccordi a compressione
- Raccordi Rapidi
- Tubi Flessibili
- Manufatti Tessili





EFFECIEMME COMPONENTI S.R.L.



Via Dante Sommaruga 9
21040 Carnago (VA) Italia



T. +39 0331 820870



www.effeciemmegroup.com
sales@effeciemmesrl.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Effeciemme Componenti è presente nel settore della produzione di componenti per valvole dal 1995. Il crescente investimento in R&D, la creazione del proprio Laboratorio di analisi e l'esperienza acquisita in decenni di attività hanno permesso all'Azienda di posizionarsi tra i principali attori del mercato.

La società opera su tre stabilimenti, di cui due produttivi e uno di logistica, per un totale di oltre 3000 mq. Attualmente sono in funzione più di 40 macchine utensili, di cui 21 a CNC. L'impianto industriale di Via Sommaruga in Carnago è dedicato alla progettazione e produzione di sistemi di tenuta; la filiale di Via Ronco è specializzata in Boccole e Rondelle. Effeciemme Componenti offre prodotti sicuri, testati e certificati.

LABORATORIO e R&D DEPT

La spinta all'innovazione ha condotto Effeciemme Componenti alla creazione del Dipartimento R&D e del Laboratorio interno di prove meccaniche. Il Dipartimento R&D sviluppa prodotti e tecnologie mentre nel Laboratorio si verificano i materiali e si

emettono certificazioni. Il processo di creazione di un nuovo prodotto scaturisce dalla richiesta del Cliente o da una decisione interna aziendale. L'ingegnerizzazione viene effettuata mediante software di disegno 3D (SolidWorks®). In seguito viene condotta l'analisi a elementi finiti (FEA) con Ansys® per verificare la correttezza del progetto. Tutte le prove sui materiali vengono effettuate presso il Laboratorio. Il passo successivo è la produzione del campione, che viene collaudato in valvola o in simulacro. Il superamento di tali test è condizione essenziale per la messa in vendita. Su specifica richiesta del Cliente, Effeciemme Componenti è in grado di effettuare test da -196 °C ad alte temperature, a qualsiasi pressione, simulando condizioni estreme.





SEALCORE



Via Marconi 142/144
24060 Castelli di Calepio (BG) Italia



T. +39 035 4425511
F. +39 035 4425478



www.sealcore.net
info@sealcore.net



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

SEALCORE Network non è solo "fare impresa", ma "essere impresa". Con lo spirito familiare che lo caratterizza, SEALCORE Network significa "essere impresa insieme" e insieme far fronte alle esigenze del mercato globale, per offrire un servizio di eccellenza e diventare un punto di riferimento nuovo nell'industria internazionale. La sinergia ed il know-how delle aziende di SEALCORE Network sono a garanzia della Qualità Made in Italy dei prodotti realizzati e di un servizio flessibile e dedicato verso le esigenze del cliente.

Queste di seguito sono le diciture da riportare nel sito

- Standard e endless O-Rings
- Anelli di tenuta per alberi rotanti
- Articoli tecnici in elastomero e gomma-metallo
- Silicone liquido
- Stampa 3D
- PTFE e Tecnopolimeri ad alte prestazioni
- Boccole e ralle autolubrificanti
- Soluzioni di tenuta per sistemi idraulici

Dalle produzioni di primo impianto fino alla ricambistica per valvole, compressori, pompe, motoriduttori elettrici e meccanici, pistoni, cilindri, macchine utensili, motori, calandre, connettori, attuatori, e nei più svariati impianti industriali. SEALCORE Network serve la distribuzione e l' aftermarket, ma anche clienti OEM e utilizzatori finali

Fanno parte di SEALCORE Network:



FLUORTEN®





ORINGONE



Via Lago Garda, 3
24060 Chiuduno (BG) Italia



T. +39 035 839 597
F. +39 035 578 8053



www.oringone.com
info@oringone.com



PROFILO AZIENDALE

O-RING DI GRANDE DIAMETRO E "ENDLESS", IN VARI COMPOUND E PRODOTTI A COMPRESIONE CON UNA INNOVATIVA TECNICA DI STEP-MOLDING

La storia di OringOne S.r.l. inizia nel 2002 con la collaborazione di Duci S.r.l. e di F.Ili Paris S.r.l., per la creazione di un sistema di produzione in serie di O-Rings con dimensioni fuori dai limiti standard. La richiesta del mercato era arrivata ad un punto in cui i tradizionali metodi utilizzati per fornire anelli di grande diametro (giuntati a caldo o mediante l'utilizzo di colle) non erano più idonei per applicazioni dove erano richieste alte prestazioni.

Dopo 5 anni di ricerca sperimentale; dopo aver ideato, progettato e realizzato macchine e procedure completamente nuove e fino ad

allora inesistenti, OringOne S.r.l. è stata in grado di rispondere ad una importante esigenza del mercato.

Alla fine del 2010 è stata creata ufficialmente la ditta OringOne S.r.l. che ha da subito introdotto sul mercato internazionale prodotti e servizi innovativi grazie alla propria infrastruttura direzionale e commerciale. Oggi OringOne S.r.l. è riuscita ad affermarsi nei mercati della produzione di energia, del settore marittimo, delle grandi macchine da lavoro nonché in tutto il mondo dell'industria meccanica che necessita di grandi O-Rings in grado di garantire ottime performance di impiego.



FLUORTEN S.R.L.



Via Cercone, 34
24060 Castelli Calepio (BG) Italia



T. +39 035 442 5115
F. +39 035 848 496



www.fluorten.com
fluorten@fluorten.com



PROFILO AZIENDALE

Fin dalla sua fondazione nel 1966, Fluorten ha voluto costruire e consolidare un marchio nel settore della produzione e lavorazione di polimeri ad alte prestazioni contraddistinto dall'elevato grado tecnologico e qualitativo.

Oggi Fluorten è una realtà industriale internazionale con elevata competenza tecnica e manifatturiera che si avvale delle più recenti tecnologie produttive e di progettazione, al fine di fornire semilavorati e prodotti finiti che rispondano al meglio alle esigenze della clientela.

Crediamo che il valore di un'azienda si possa misurare non solo nella capacità di crescita tecnologica e produttiva, ma anche relazionale e culturale.

Con la passione del fare, che da sempre ci contraddistingue, desideriamo continuare ad accrescere il nostro livello di esperienza e conoscenza dei processi industriali e manageriali, la qualità dei prodotti offerti e dei rapporti con i nostri clienti.

In Fluorten, ogni cliente è innanzitutto un partner con cui affrontare insieme un percorso progettuale. Dalle specifiche di richiesta da verificare insieme, alla scelta delle materie prime più idonee, alla messa a punto del ciclo produttivo, si lavora fianco a fianco per perseguire il miglior rapporto costo/beneficio e un prodotto efficace, durevole e competitivo.



SLIB ITALY



Via Marconi 142/144
24060 Castelli Calepio (BG) Italia



T. +39 035 442 5511
F. +39 035 442 5478



www.slibitaly.com
info@slibitaly.com



PROFILO AZIENDALE

Cuscinetti e Boccole per valvole ed altre applicazioni nell'industria Idraulica, Energetica e Siderurgica

Slib Italy nasce alla fine del 2011 come nuova divisione produttiva di F.Ili Paris S.r.l specializzata nella realizzazione di cuscinetti a strisciamento stampati, a parete sottile, autolubrificanti a secco o lubrificati a grasso o olio, e prodotti secondo la direttiva ISO 3547. I cuscinetti a strisciamento vengono forniti sia in forma cilindrica, che come ralle reggispinta o nastro, oppure customizzati su specifica richiesta e a disegno del cliente. Le dimensioni prodotte vanno da 10 mm a 1000 mm, sia per i modelli standard che per quelli speciali.

I campi di impiego dei prodotti Slib Italy coprono gran parte dei fabbisogni industriali, ma in particolar modo il settore delle valvole ed altre applicazioni nell'industria idraulica, energetica e siderurgica.



TEXPACK



Via Galileo Galilei 24
25030 Adro (BS) Italia



T. +39 030 7480168



www.texpack.it
info@texpack.it



Certificazioni:
ISO 45001:2018, ISO 9001:2015, Certificate of Membership,
Certificato CRIBIS



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Non esiste qualità senza sicurezza, così come non esiste performance produttiva senza una perfetta organizzazione industriale. Da sempre Texpack® opera e produce sotto la lente costante del controllo, della divisione specialistica del lavoro e della misurazione degli obiettivi qualitativi di produzione.

Dal 2001 Texpack® si impegna nell'azione di processi gestionali in linea con i più rigidi standard della certificazione ISO 9001. Per questi motivi Texpack® si configura come una realtà produttiva in costante dialogo con le più importanti imprese del mercato internazionale divenendo, quindi, soggetto e oggetto di partenariati tecnologici capaci di soluzioni e sviluppo. La gamma di prodotti Texpack® fornisce le più ampie soluzioni per l'isolamento termico, riparo dal calore e dalla fiamma, guarnizioni di tenuta per le più alte temperature. Texpack®, con la sua ampia gamma di guarnizioni in lastre e tranciati fornisce la soluzione per "fare tenuta" in qualsiasi tipo di applicazione dal settore chimico, petrolchimico,

alimentare, farmaceutico a quello delle valvole industriali.

PRODOTTI

- COD. 9TX Guarnizioni spirometalliche
- COD. 5500 Texlon® piattine soffici autoadesive
- COD. 6803G Guarnizioni piane Texgraf
- COD. 4183 Metalgraf®
- COD. 4168 Pura grafite espansa
- COD. 6240 Anelli in grafite da nastro
- COD. 3350 Coprivalvola
- COD. 9003T Taglierina per guarnizioni
- GV – Guarnizioni tranciate e fustellate





**Azienda leader
specializzata in
soluzioni industriali
per lappatura e
lucidatura.**



LABORATORI



ASTEC-LAM PLAN S.R.L.



Via Bezzeca 33
20013 Magenta (MI) Italia



T. +39 051 6235417



www.lamplan.com
info@astecclamplan.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

ASTEC LAM PLAN SRL è azienda leader specializzata in soluzioni industriali per lappatura e lucidatura.

Le macchine per la lappatura e la lucidatura sono state sviluppate con i prodotti del sistema brevettato LAM PLAN M'M'. Soddisfano tutte le richieste del mercato per superfici lucide di alta qualità o per la preparazione di superfici ad alta planarità.

Numerose applicazioni, in particolare nei seguenti settori:

- Tenuta delle valvole (chimica, petrolchimica, nucleare, ecc.)
- Manutenzione industriale
- Manutenzione di parti e attrezzature
- Valvole e raccordi
- Tenute meccaniche metal su metal

ASTEC LAM PLAN dispone di una gamma completa di macchine per eseguire ogni

fase della preparazione del campione metallografico. Lo studio della struttura e delle proprietà dei metalli e delle loro leghe richiede campioni perfettamente levigati senza alterare la struttura dei materiali.

Di fronte alla costante evoluzione dei materiali e degli standard qualitativi, LAM PLAN è un partner di riferimento per la preparazione dei campioni per l'analisi metallografica.

I prodotti LAM PLAN sono realizzati con attenzione alla salvaguardia dell'ambiente e la salute dell'utente, non tossici, nocivi o irritanti.

Sono conformi alle direttive europee e soddisfano i requisiti legali sulle emissioni di COV (Composti Organici Volatili).

Troncatrici metallografiche
Inglobatrici
Macchinari per la prelucidatura e lucidatura
Litopreparazioni
Consumabili per metallografia



CERMAC



Via del Lavoro 8
20060 Pozzo d'Adda (MI) Italia



T. +39 02 9098 1113



www.cermacsrl.com
info@cermacsrl.com



Certificazioni:
ISO 9001:2015



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

CERMAC muove i primi passi nel 1983 come Si-der Metro Test, al fine di soddisfare le richieste di manutenzioni, taratura e revisione di attrezzature per prove di laboratorio, principalmente macchine di trazione, pendoli e durometri.

Dal 2005 diventa ufficialmente CERMAC. Le capacità tecniche realizzative di componenti e ricambi per aggiornamenti, anche di apparecchiature molto datate, e il servizio di manutenzione la portano ben presto ad essere percepita dai clienti come fornitore e consulente affidabile.

Ben presto, a partire dal 2008, le necessità di competere in un mercato in continua espansione spingono l'azienda a trasformarsi e specializzarsi anche nella realizzazione e commercializzazione di proprie attrezzature. Il continuo sviluppo dell'azienda e della propria organizzazione fanno sì che CERMAC, dal 2014, si trasferisca nella sua attuale sede.

CERMAC rappresenta oggi una realtà di mercato ben consolidata e, grazie all'offerta di prodotti di qualità a costi competitivi, si afferma come vero e proprio player in grado di competere nell'ambito delle proposte di macchine di prova avanzate e performanti.

Parallelamente all'aumento della produzione e commercializzazione si sviluppa il nostro servizio di assistenza tecnica, trasversale a tutte le nostre attività, capace di intervenire per fornire la consulenza e le soluzioni più corrette e coerenti per qualsiasi necessità di funzionamento delle apparecchiature.

Dalla verifica dello stato della macchina alla taratura, dalla riparazione all'installazione e training, i nostri tecnici possono intervenire a chiamata o da programma, anche per manutenzione software con supporto tecnico telefonico da remoto.



MEGA-LAB



Via Luigi Galvani 23/A
24061 Albano Sant'Alessandro (BG) Italia



T. +39 0350063871



www.mega-lab.eu
marco.arrigoni@mega-lab.it



Certificazioni:
ISO 9001 - ISO 17025



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

MEGA-LAB nasce nel 2015 dall'idea di indipendenza di tre tecnici che hanno lavorato per anni nel settore delle prove e dei controlli non distruttivi. La forza intraprendente e la grande capacità professionale permettono al laboratorio di ottenere in breve tempo la certificazione ISO 9001 e l'accreditamento ISO 17025.

Negli anni, un numero di clienti sempre maggiore apprezza i servizi del nostro laboratorio, che opera con professionalità. Clienti che operano non solo del settore Oil & Gas, ma anche Subsea, Nuclear e Power.

L'investimento in macchine di prova di ultima generazione, in formazione del personale e in macchine di lavorazione meccanica consente non solo di eseguire prove e controlli nel migliore dei modi, ma anche con la massima efficienza e capacità produttiva, potendo così avere dei ridotti tempi di attesa per l'esecuzione delle prove.

PRODOTTI E SERVIZI

Prove di corrosione: suscettibilità ad attacco intergranulare ASTM A262 e ISO 3651-2, suscettibilità a corrosione intergranulare ASTM G28, prova di resistenza alla corrosione e pitting ASTM G48 e A923, SSCC test secondo NACE TM 0277, HIC test secondo NACE TM 0284.

Prove meccaniche: prove di trazione a temperatura ambiente, prove di trazione a caldo fino a 1000 °C, prove di resilienza fino a -196 °C, curve di transizione duttile/fragile, prove di durezza Vickers, prove di durezza Rockwell, prove di durezza Brinell, prove di durezza con durometro portatile, prove di piega, prove di schiacciamento.

Controlli non distruttivi: controllo con liquidi penetranti (in laboratorio o in situ), controllo con

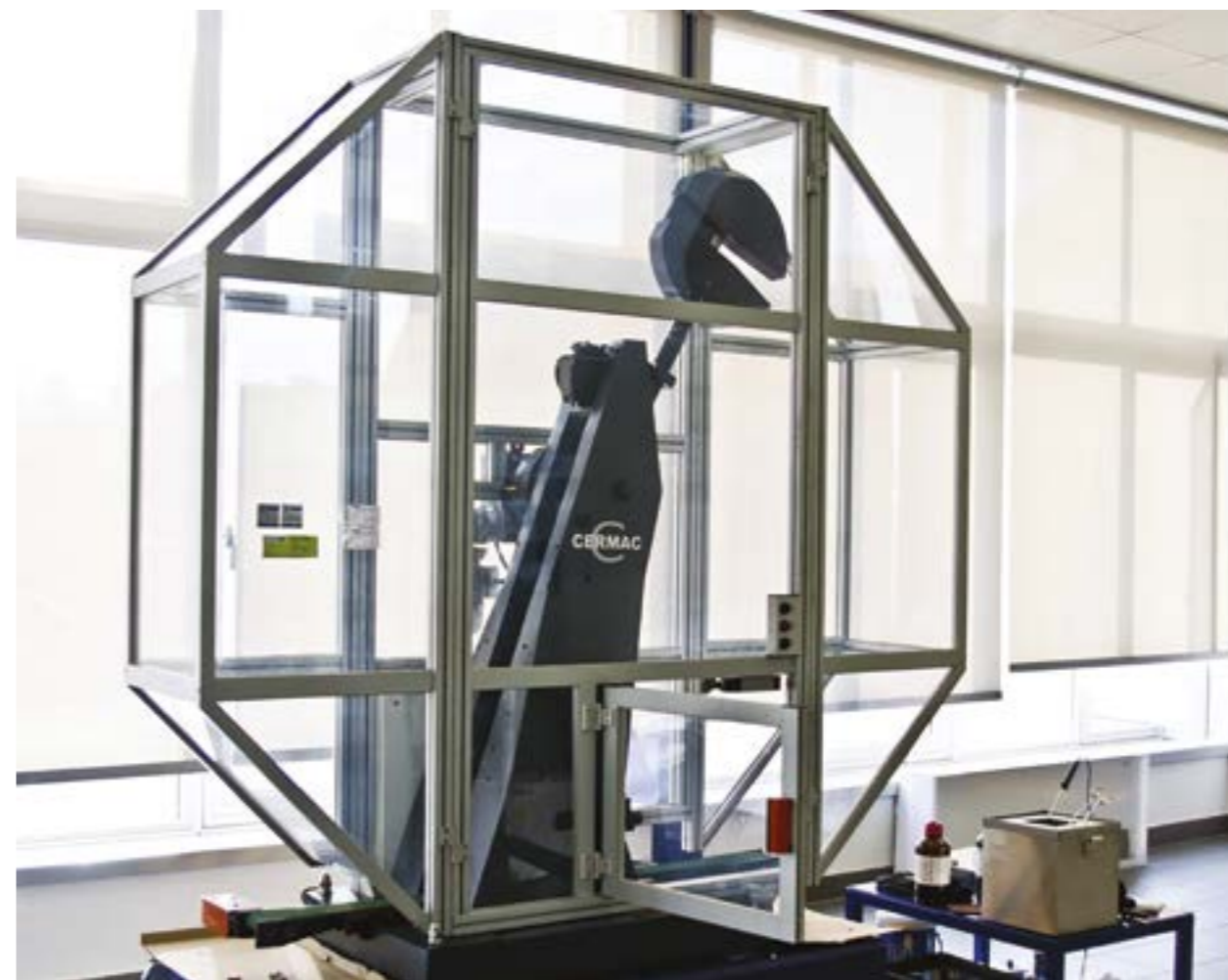
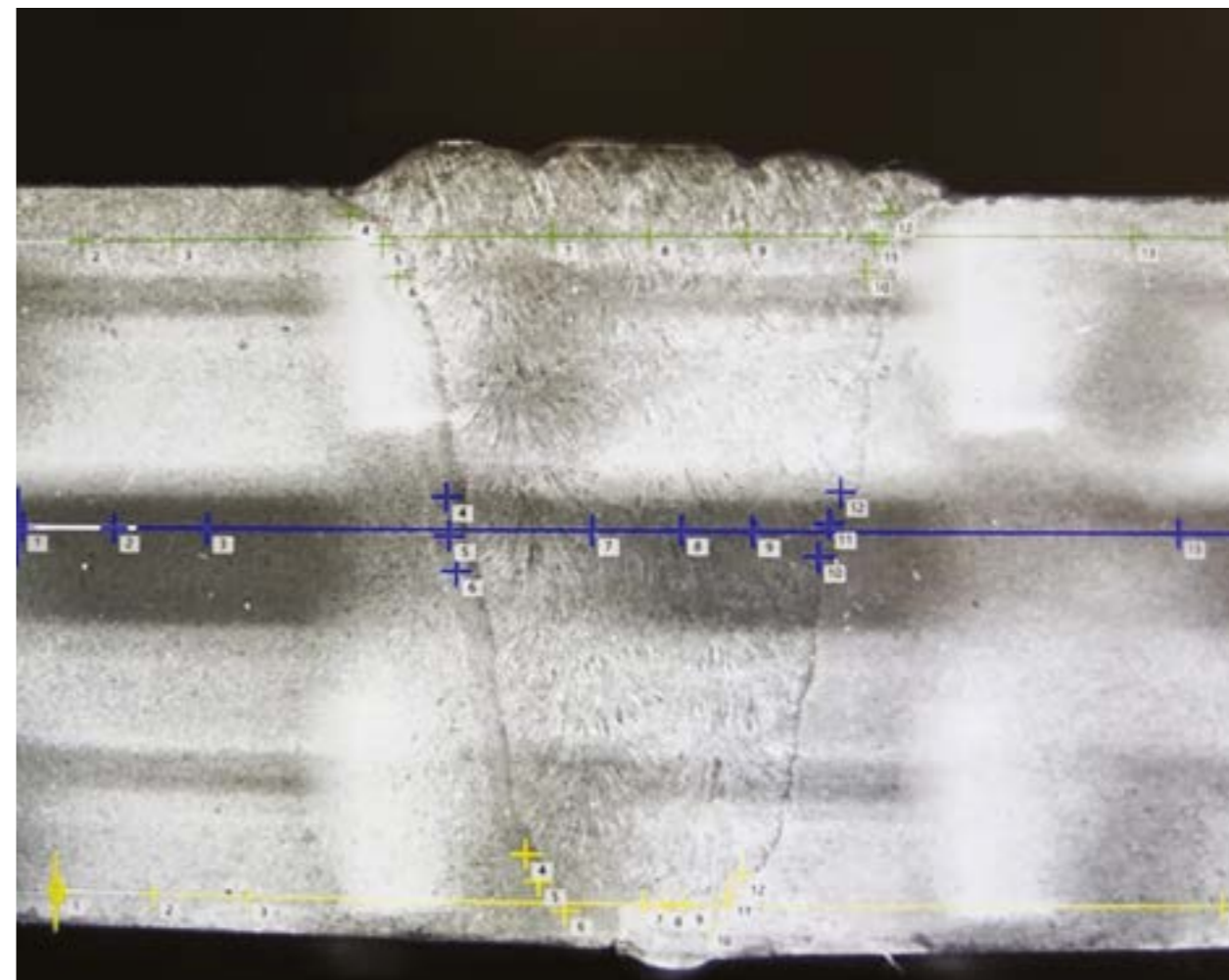
particelle magnetiche (in laboratorio o in situ), controllo con ultrasuoni (in laboratorio o in situ), erogazione di corsi e preparazione per gli esami di qualifica ISO 9712 (PT-MT-UT)

Analisi chimiche: analisi chimica con spettrometro di massa per acciai al carbonio, inox, duplex, superduplex e leghe di nichel, prove di identificazione dei materiali PMI (in laboratorio o in situ).

Analisi metallografiche: esami macrografici, misurazione di austenite spacing, determinazione della microstruttura, determinazione delle percentuali di fase attraverso analisi d'immagine, analisi dello stato inclusionale, determinazione del grano austenitico.

Trattamenti termici: solubilizzazione, tempra, rinvenimento, ricottura, PWHT in forno e localizzato.

Qualifiche di saldature e del personale di saldatura: micrografie e macrografie di giunti saldati, prove di piega su giunti saldati, prove di resilienza su giunti saldati, prove di trazione su giunti saldati, prove di durezza secondo qualunque pattern su giunti saldati, analisi chimiche su giunti saldati, PWHT, failure analysis.





METAL SERVICES MATERIALS TESTING S.R.L.



via J. Srebernic 10/12
34077 Ronchi dei Legionari (GO) Italia



T. +39 0481 474849
F. +39 0481 474825



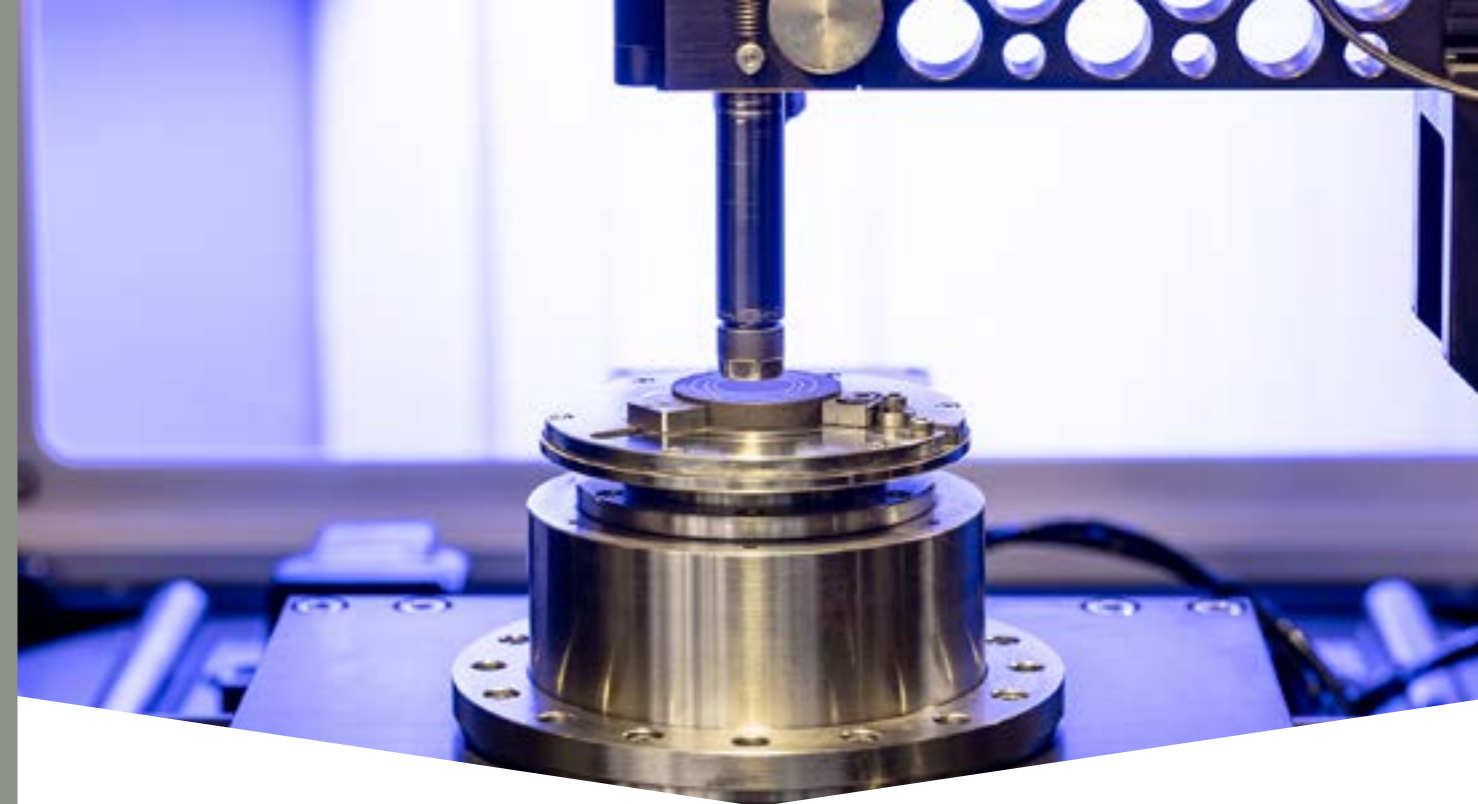
www.metalservices.it
info@metalservices.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Il Gruppo METAL SERVICES è oggi un brand al quale fanno capo, a partire dal 1989, realtà di proprietà operanti nel business delle prove di Laboratorio su materiali metallici e non metallici: analisi chimiche, prove meccaniche, corrosione, metallografia, saldatura e Controlli Non Distruttivi, attività di ispezione e di collaudo presenziato da Ispettori di Enti Terzi, Trattamenti Termici simulati e consulenza sulle normative cogenti applicabili al settore, formazione sulle pertinenti aree di business.

Ad oggi il Gruppo è composto da:

- Due Laboratori di Prova Accreditati in Italia:
METAL SERVICES MATERIALS TESTING
LAB.MET
- Un Laboratorio di Prova Accreditato in Cina:
SUZHOU METAL SERVICES Ltd
- Una Società di Controlli non distruttivi ed
Ispezioni: NDT Services

Tutti i laboratori sono dotati di un'officina interna

per la preparazione dei provini e di relativi forni per trattamenti termici.

I settori serviti dal Laboratorio sono molteplici: dall'industria mineraria e siderurgica a quella petrolchimica e dell' Oil & Gas, dall'industria meccanica e metalmeccanica alla carpenteria leggera, medio pesante e pesante, dall'automotive e di recente anche a quello aeronautico, dalla cantieristica navale al settore dell'elettrodomestico e del bianco in generale, per proseguire con l'edilizia ed i materiali da costruzione, dal packaging ai recipienti, autoclavi e serbatoi per vino, alimentari, etc.


I principali settori di attività del gruppo spaziano in:

- Analisi chimiche
- Prove meccaniche e tecnologiche
- Esami metallografici
- Prove di corrosione accelerate
- Prove di usura
- Failure analysis
- Trattamenti termici
- Controlli non distruttivi
- Ispezioni
- Preparazione provini per test di laboratori



LAB. MET. S.R.L.

 via Venezia 22
33085 Maniago (PN) Italia


 T. +39 0427 709314
F. +39 0427 737522

 www.metalservices.it/lab-met/
info@labmet.it

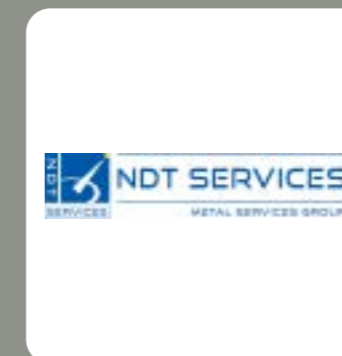


SUZHOU METAL SERVICES CO. LTD.


 Yinsheng Road, No.125
215126 ShengPu Town Suzhou Jiangsu Cina


 T. +86 0512 69361963
F. +86 0512 69361969

 www.metalservices.cn
info@metalservices.cn



NDT SERVICES S.R.L.

 via J. Srebernic 14
34077 Ronchi dei Legionari (GO) Italia

 T. +39 0481 474849
F. +39 0481 474825

 <https://www.metalservices.it/ndt-services/>
info@ndtservices.it



NDT PLUS S.R.L.



Viale Lombardia 60
20056 Trezzo sull'Adda (MI) Italia



T. + 39 02 9091700



www.ndtplus.eu
info@ndtplus.eu



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

NDT plus s.r.l. è un'azienda giovane e dinamica che nasce per soddisfare le esigenze di un settore industriale in continua evoluzione. Sostenuti da una comprovata esperienza nel settore dei controlli non distruttivi al fianco di aziende leader, abbiamo deciso di scendere direttamente in campo con la fornitura di servizi di prove non distruttive, formazione e consulenza aziendale nell'ambito NDT.

Quanto proposto è garantito da una continua formazione del personale tecnico e dall'impiego di strumentazione all'avanguardia. Consapevoli di dover mantenere i successi finora ottenuti e di dovere rispettare le aspettative di una clientela sempre più esigente, NDT Plus si propone con una filosofia orientata al consolidamento e al continuo miglioramento del service NDT.

Nella sede di Trezzo sull'Adda, ubicata tra le province di Milano, Bergamo e Brescia, disponiamo di un'area coperta di 1200 mq all'interno della quale trovano spazio tre bunker per il controllo radiografico con annessa sala di

sviluppo e lettura, uffici amministrativi, tecnici, area per controlli non distruttivi superficiali ed un'ampia area di stoccaggio materiale in ricezione.

Tutte le attività di controllo sono garantite attraverso un aggiornato sistema qualità conforme alla normativa ISO 9001:2015.

Il nostro staff è composto da figure afferenti al settore del controllo qualità, con comprovata esperienza, ed in possesso di qualifiche di livello 2 e 3 in accordo agli standard ISO 9712 & SNT-TC-1A.

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

I controlli non distruttivi sono il complesso di esami, prove e rilievi condotti impiegando metodi che non alterano il materiale e non richiedono la distruzione o l'asportazione di campioni dalla struttura in esame finalizzati alla ricerca e identificazione di difetti della struttura stessa.

Come abbreviazione si usa spesso la sigla NDT, derivata dall'espressione inglese Non Destructive Testing, o la sigla PnD, derivata dall'espressione "Prove non Distruttive".



SMT S.R.L.



Via del Lavoro 3-5-7
20060 Pozzo d'Adda (MI) Italia



T. +39 02 90967142



www.smtsrl.com
info@smtsrl.com



Certificazioni:
ISO 9001 - ISO 17025



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Tenacia, determinazione e orientamento al "problem solving" sono i fattori che da sempre contraddistinguono l'operato del laboratorio prove materiali SMT.

SMT da sempre mette al centro della propria attività la soddisfazione delle esigenze del cliente: per questo si avvale di collaboratori competenti e preparati, in grado di affiancare il cliente in tutte le sue richieste.

Inoltre, per comprendere e conoscere le esigenze e le dinamiche del mercato e per un costante aggiornamento, SMT è associata a diversi enti attivi in ambiti relativi al settore delle prove su materiali.

A questo si aggiunge il prezioso rapporto con il mondo accademico, fonte di continuo scambio di informazioni e di esperienze che hanno permesso a SMT di affermarsi come partner sicuro e affidabile.

Il laboratorio prove materiali SMT oggi si colloca come uno dei player chiave nel mercato delle prove di laboratorio su materiali, grazie al suo moderno laboratorio prove accreditato dal 2007 da ACCREDIA LAB 0718 L secondo la normativa

UNI CEI EN ISO/IEC 17025, e alla propria officina meccanica, dotata di attrezzature e macchine utensili ad alte performance in grado di fornire ai clienti prodotti di assoluta qualità.

Ultimo, ma non meno importante, la stretta collaborazione con CERMAC, azienda che fa capo alla stessa proprietà, operante nella progettazione, nell'assemblaggio e nella produzione di macchine

e accessori per un'ampia fascia di prove di laboratorio.

SERVIZI:

- PROVE MECCANICHE
- PROVE DI MECCANICA DELLA FRATTURA
- PROVE DI MECCANICA DELLA FATICA
- PROVE METALLOGRAFICHE
- FAILURE ANALYSIS
- LABORATORIO CHIMICO



SIGMATRE LAB



Via Fornace, 31
23846 Garbagnate Monastero (LC) Italia



T. +39 031 879425



www.sigmatrelab.it
info@sigmatrelab.it



Certificazioni:
Qualificato dall'Istituto Italiano della Saldatura, qualificato da SAIPEM ENI, qualificato da TUV RHEINLAND ITALIA, ISO 17025 da ACCREDIA



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Il 2 Giugno 1982 nasce la società Sigmatre S.r.l. con lo scopo di commercializzare attrezzature, apparecchiature e strumenti per il controllo di qualità dei prodotti.

Nell'anno 1983 la prima evoluzione porta l'azienda ad espandersi verso l'esecuzione di prove di laboratorio e, pertanto, viene aperta la sede di Bosisio Parini con l'intenzione di effettuare internamente prove meccaniche/chimiche sui materiali e sui prodotti.

Successivamente le continue richieste di esecuzione di prove di laboratorio portarono la **Sigma Tre** alla necessità di espandere le proprie attività con l'apertura di una nuova sede, a Monza, nell'anno 1989.

La successiva evoluzione porta la **Sigma Tre**, nel 1992, ad affrontare le problematiche inerenti lo sviluppo dei Sistemi Qualità Aziendali in riferimento alle norme vigenti.

Pertanto nella sede di Monza viene aperta una sala corsi dedicata alla formazione di personale idoneo alla conduzione dei Sistemi Qualità, con relativa consulenza proposta all'interno delle aziende interessate.

Nella stessa sede vengono messi a disposizione materiale didattico, biblioteca Norme e apparecchiature di sostegno.

La **Sigma Tre** compie un passo molto importante, nella sua storia, con l'acquisizione di una nuova ampia struttura, che attualmente occupa a Garbagnate Monastero.

La svolta si avrà nel 2016 quando avviene il passaggio di testimone da parte della proprietà ad una cordata di quattro imprenditori

lombardi. **Sigma Tre Lab**, trova nuova stabilità e nuovo impulso imprenditoriale per proseguire la lunga tradizione fatta di alta professionalità ed approfondita esperienza.

Da oltre trent'anni **Sigma Tre** affianca le aziende nel garantire e certificare le proprie lavorazioni, fornendo consulenza e servizi altamente qualificati.

Oggi più di ieri **Sigma Tre** si impegna nel migliorare la propria offerta, sia dal punto di vista tecnologico sia dal punto di vista del servizio al cliente. Il nostro obiettivo è garantire massima velocità di servizio a qualità sempre elevata.



OFFICINE SBARRA


LAVORAZIONE FLANGE
MECCANICA DI PRECISIONE
LAVORAZIONE MECCANICA
OIL & GAS

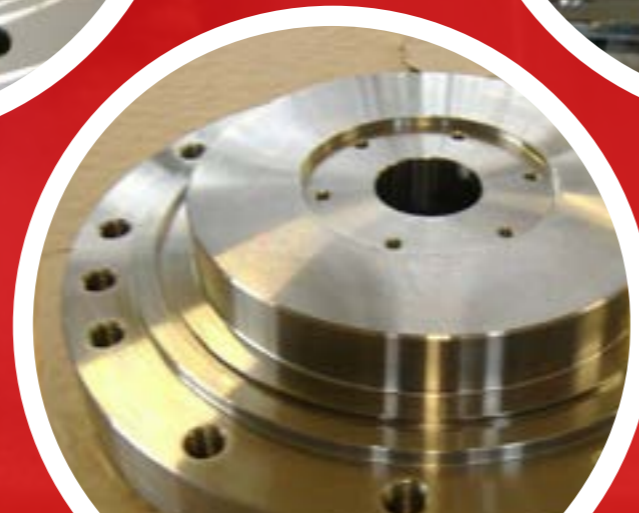


Contact Us :

+39 0187 429078 

www.officinesbarra.org 

Via della Stazione 27, MS, 
Bagnone, (MS)





LAVORAZIONI
DI TORNITURA,
FRESATURA,
RETTIFICA,
TRATTAMENTI
TERMICI E
GALVANICI

WWW.OFFICINECIOETTO.IT

+39 0442 469163



Best Finishing

www.bestfinishing.it

0295 384060



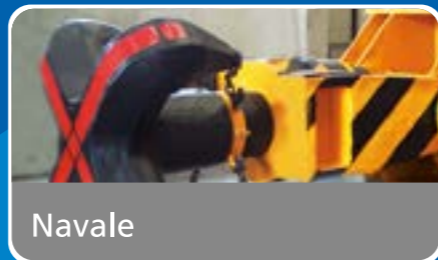
Cattaneo Meccanica dal 1944 un punto di riferimento nel campo delle lavorazioni meccaniche.



Siderurgico



Offshore



Navale



Energia



Siderurgico



Macchine e impianti

Dalla sua fondazione nel 1944, Cattaneo Meccanica ha esplorato diversi settori di mercato con il fine di espandere le proprie attività ed acquisire la necessaria esperienza per diventare un punto di riferimento per i propri clienti nel campo delle lavorazioni meccaniche.

Dopo oltre 70 anni, Cattaneo Meccanica opera in una vasta gamma di settori di mercato che vanno dal siderurgico, passando per il settore cementiero, impiantistico, energetico, off-shore, oil & gas e marino.

LAVORAZIONI MECCANICHE



ASTEC-LAM PLAN S.R.L.



Via Bezzeca 33
20013 Magenta (MI) Italia



T. +39 051 6235417



www.lamplan.com
info@astecclamplan.it



📱 Profilo



📱 Contattaci



PROFILO AZIENDALE

ASTEC LAM PLAN SRL è azienda leader specializzata in soluzioni industriali per lappatura e lucidatura.

Le macchine per la lappatura e la lucidatura sono state sviluppate con i prodotti del sistema brevettato LAM PLAN M'M'. Soddisfano tutte le richieste del mercato per superfici lucide di alta qualità o per la preparazione di superfici ad alta planarità.

Numerose applicazioni, in particolare nei seguenti settori:

- Tenuta delle valvole (chimica, petrolchimica, nucleare, ecc.)
- Manutenzione industriale
- Manutenzione di parti e attrezzature
- Valvole e raccordi
- Tenute meccaniche metal su metal

ASTEC LAM PLAN dispone di una gamma completa di macchine per eseguire ogni

fase della preparazione del campione metallografico. Lo studio della struttura e delle proprietà dei metalli e delle loro leghe richiede campioni perfettamente levigati senza alterare la struttura dei materiali.

Di fronte alla costante evoluzione dei materiali e degli standard qualitativi, LAM PLAN è un partner di riferimento per la preparazione dei campioni per l'analisi metallografica.

I prodotti LAM PLAN sono realizzati con attenzione alla salvaguardia dell'ambiente e la salute dell'utente, non tossici, nocivi o irritanti.

Sono conformi alle direttive europee e soddisfano i requisiti legali sulle emissioni di COV (Composti Organici Volatili).

Troncatrici metallografiche
Inglobatrici
Macchinari per la prelucidatura e lucidatura
Litopreparazioni
Consumabili per metallografia



BAZZANA F.LLI S.R.L.



Via G. Falcone 13
25020 Gambara (BS) Italia



T. +39 030 956258



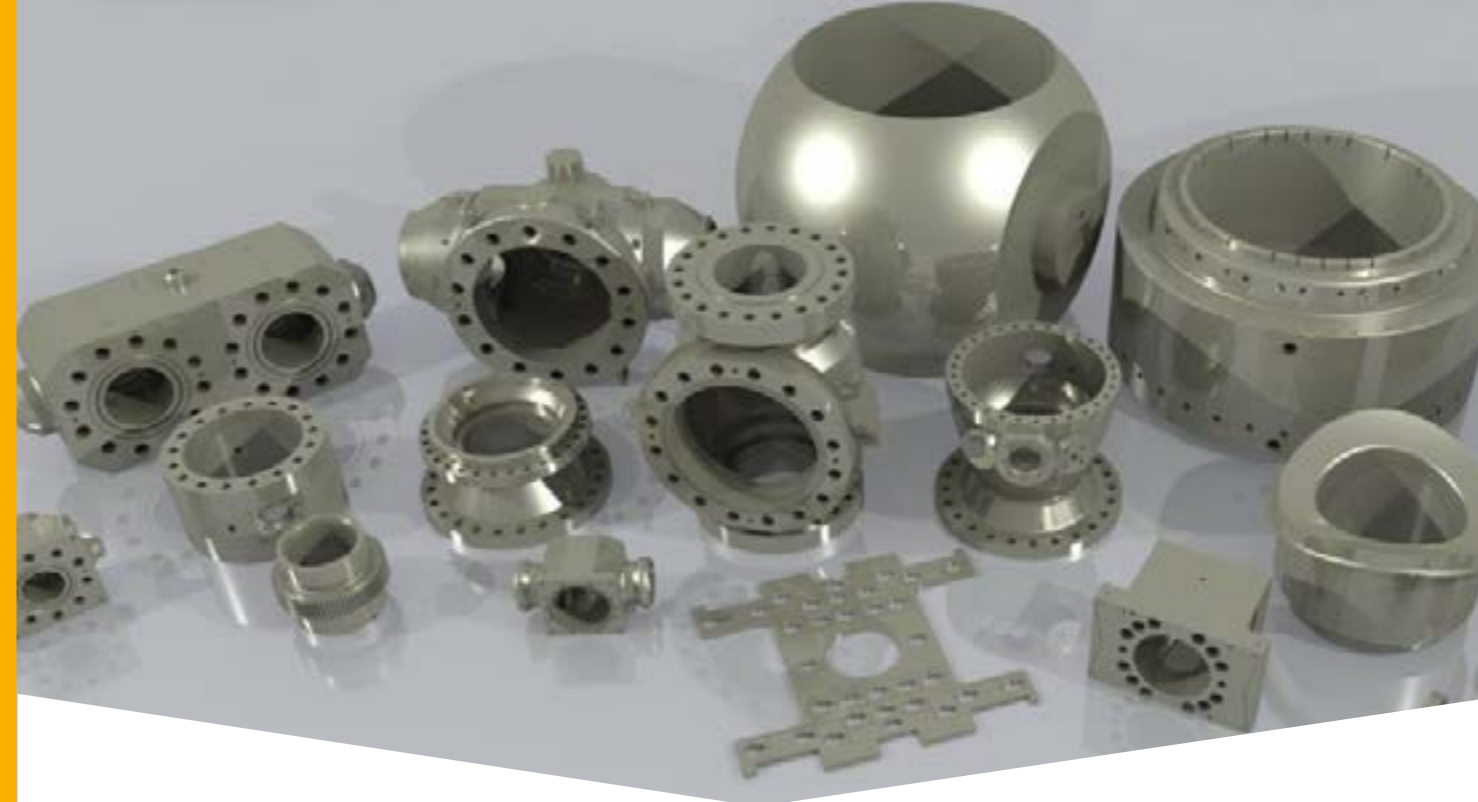
www.bazzanaflli.it
info@bazzanaflli.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Con un'esperienza maturata in più di quarant'anni, opera nel settore metalmeccanico. Dispone di un parco macchine all'avanguardia, frutto di una politica d'investimenti costante, finalizzata a mantenere l'azienda al passo coi tempi. Siamo in grado di realizzare prodotti di piccole, medie e grandi dimensioni.

La Bazzana F.lli vuol diventare partner di riferimento per tutte le aziende produttrici di componenti meccanici proponendosi di risolvere tutte le problematiche produttive in modo efficace, grazie alla propria esperienza nel campo delle lavorazioni meccaniche garantendo professionalità, flessibilità e controllo.

POLITICA PER LA QUALITÀ

La Bazzana F.lli srl ha deciso di adottare un Sistema di Gestione per la Qualità conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015, per promuovere lo sviluppo di una cultura della qualità focalizzando l'attenzione sulle aspettative dei Clienti e delle parti

interessate, finalizzata a miglioramenti in termini di efficacia ed efficienza abbattendo i costi derivanti dalla non qualità.

LAVORAZIONI MECCANICHE

La Bazzana F.lli gestisce tutti i processi tramite un sistema di gestione per la qualità in accordo alla norma: UNI EN ISO 9001:2015 - certificata da Lloyd Register.

L'azienda dispone di un ricco parco macchine:

- Reparto di Fresatura
- Reparto di Tornitura
- Reparto di Saldatura
- Sala di misura

Ogni fase del processo produttivo è controllata attraverso un sistema interno di rilevazione attività, codici a barre e controllo in remoto dello stato macchina e del tempo preventivato, che ci permette di seguire ogni commessa con un diagramma Gant. Lo studio del ciclo di lavorazione viene progettato dal nostro ufficio tecnico attraverso la modellazione dei solidi, programmazione CAM e simulazione.



BERMEC

Via Todesca 137
23018 Talamona (SO) Italia

T. +39 0342 672106

www.bermec.com
info@bermec.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

BERMEC: ESPERTI IN LAVORAZIONI DI TORNITURA, FRESATURA E RETTIFICA

Bermec eccelle nella lavorazione di precisione, offrendo una vasta gamma di servizi specializzati, tra cui lavorazioni di tornitura, fresatura e rettifica. Dotati di macchinari all'avanguardia, forniamo risultati d'alta qualità per le tue esigenze di fresatura dell'acciaio, fresatura del metallo e tornitura del metallo.

Lavorazioni di precisione con macchinari avanzati
Il nostro portfolio di servizi comprende:

Fresatura: operiamo con moderni centri di fresatura CNC a 3-4-5 assi con configurazioni mono e multi-pallet, in grado di gestire dimensioni massime di 1500X500X465. La fresatura è una parte cruciale del nostro servizio di lavorazione, garantendo risultati ad alta precisione.

Tornitura: utilizziamo macchine a 3-4 assi per le operazioni di tornitura, con dimensioni massime di Ø850x900. Il nostro processo di tornitura è eseguito da esperti qualificati per garantire

prodotti finiti di alta qualità.

Rettifica: la nostra attrezzatura per la rettifica offre risultati impeccabili, con dimensioni massime di 1000x500x300. La rettifica tangenziale è una delle nostre specialità.

PRODOTTI

Bermec nel corso degli anni si è adattata ai cambiamenti del mondo della meccanica di precisione specializzandosi in lavorazioni con caratteristiche e modalità caratterizzate da una grande versatilità. Bermec si occupa di lavorazioni meccaniche di precisione che vanno dal lotto singolo a lotti di media-serie. Siamo in grado di lavorare tutti i tipi di materiali e siamo quindi disponibili a collaborare con imprese di qualsiasi settore.

La continua ricerca e specializzazione hanno portato Bermec ad acquisire negli anni partnerships commerciali in vari settori industriali, acquisendo nel contempo un vasto know-how su tutti i mercati di riferimento.



B.F.T. BURZONI S.R.L.



Casoni Via 1° Maggio 81-83
29027 Podenzano, (PC) Italia



T. +39 0523 524234
F. +39 0523 559941



www.bftburzoni.com
info@bftburzoni.com



📱 Profilo



📱 Contattaci



PROFILO AZIENDALE

BFT Burzoni, nata nel 1974 dalla volontà e dalla passione di Alberto Burzoni, continua a riflettere la lungimiranza del suo fondatore. La dinamicità che la contraddistingue ha permesso a BFT Burzoni di diventare un importante punto di riferimento nell'ambito delle lavorazioni meccaniche ad asportazione truciolo.

Sin dagli esordi, BFT Burzoni ha posto la soddisfazione del cliente come punto focale del proprio operato.

Con un magazzino che vanta 10 milioni di pezzi suddivisi in oltre 60.000 articoli in pronta consegna, l'azienda riesce a rispondere alle esigenze di tutti i settori della meccanica, Oil & Gas e del comparto stampi.

Attraverso un costante lavoro, l'azienda è riuscita negli anni a creare un programma di utensileria di qualità, completo, affidabile e all'avanguardia.

Grazie ad un team affiatato e ad un'elevata

competenza tecnica dei suoi agenti, BFT Burzoni supporta il cliente nella scelta del prodotto con grande professionalità. Il vasto range di prodotti, contraddistinti dal marchio della pantera, è in grado di affrontare qualsiasi tipo di lavorazione meccanica; inoltre, l'ufficio tecnico realizza utensili speciali secondo le richieste del cliente in tempi molto veloci.

Lavoriamo insieme con passione per:

- Fornire alta tecnologia e qualità dei nostri prodotti
- Essere al servizio del cliente garantendo massima flessibilità progettuale e produttiva
- Avere la totalità dei prodotti a catalogo in pronta consegna
- Assicurare, tramite un'adeguata formazione, l'elevata professionalità e preparazione tecnica della nostra rete commerciale
- Garantire la massima soddisfazione della clientela



OFFICINA
MECCANICA
BREPO

BREPO



Via prati della rosa, 6
23823 Colico Piano (LC) Italia



T. +39 0341 933246



www.brepolavorazionimeccaniche.it
brepo@libero.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Brepo S.R.L nasce nel 1990 come una piccola realtà di azienda artigianale. L'attività è situata da più di venti anni nella zona industriale di Colico, occupandosi di lavorazioni meccaniche di precisione come conto terzi nel settore Oil&Gas vantando di un'elevata qualità lavorativa grazie a macchinari all'avanguardia, un personale qualificato e a un'esperienza di quasi cinquanta anni nel campo del titolare e fondatore Sergio Porta.

L'azienda che si occupa principalmente di tornitura e fresatura è anche fornita di macchinari adibiti al controllo dimensionale, ogni pezzo all'interno della Brepo dopo essere lavorato verrà controllato da un collaboratore addetto esclusivamente al controllo, garantendo qualità e professionalità.

Nel 2020 la Brepo s.r.l. ha preso parte al progetto FISVal, inseriti nel progetto da ATV s.p.a. essendo partner per le lavorazioni meccaniche.

Grazie alla partecipazione al progetto l'azienda ha incrementato e migliorato il proprio piano di industria 4.0.

PARCO MACCHINE

- Doosan Puma 600
- Doosan Puma Gt 3100 L CMZ tc30
- Mori seiki NI 2500
- Mori seiki Dura Vertical 5100 DMG mori Dmf 300|8
- Haas VF 5
- Alpa Aberlink Spider ST



BROCCIATURE CASTELLI S.R.L.



Viale Rimembranze 54
20099 Sesto San Giovanni (MI) Italia



T. +39 02 2481103



www.brocciatorecastelli.com
uff.tecnico@brocciatorecastelli.com



Certificazione:
9001 Bureau Veritas



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

L'azienda nasce nel 1950 come "Torneria Revolver" di Castelli Giacomo. La prima brocciatrice viene costruita dal Sig. Castelli in collaborazione con l'Ing. Varinelli alla fine degli anni 50.

Successivamente la ragione sociale dell'azienda si trasformerà in "Torneria Revolver e Brocciatore".

Negli anni successivi la società si specializza nelle lavorazioni di Brocciatore e Stozzatura per conto terzi. Nasce così nel 1974 la "Brocciatore Castelli". Brocciatore Castelli si occupa di accoppiamenti meccanici da oltre trent'anni.

Tra i suoi clienti vanta diverse società leader nel settore della costruzione di riduttori, ingranaggi e valvole.

PRODOTTI E SERVIZI

Brocciatore Castelli è in costante sviluppo per assicurare una sempre migliore qualità, a tal scopo dispone di una macchina per controllo tridimensionale ad autoapprendimento per controlli più complessi. A vostra disposizione un reparto specifico per la costruzione di brocche e per la revisione di macchine utensili. Si eseguono brocciatore di cave per chiavetta unificata, in millimetri e in pollici per una corsa massima di 1500mm, cave tangenziali di ogni misura, profili scanalati a fianchi paralleli e ad evolvente in un'unica passata con macchina brocciatore Varinelli 40T corsa 2000.

Si eseguono inoltre:

- Campionature
- Brocciatore di piccoli, medie e grandi serie
- Revisioni di macchine utensili Brocciatore Castelli esegue lavori di stozzatura CNC di medie e grosse dimensioni con corsa

massima di 850mm ingombro massimo sotto testa 1000mm.

- Dentature interne ed esterne a stozzare secondo nome DIN/SAE/NFE. FOEMAG ELETTROMECCANICA corsa 1500 con tavola a dividere foro 900 diametro esterno 2000.

Brocciatore Castelli ha allestito inoltre un reparto specifico per la costruzione di brocche di piccole e medie dimensioni al fine di garantire ai nostri clienti consegne in tempi rapidi. Si profilano brocche semplici tipo quadri, esagoni e profili più complessi.





B.V.C. TECHNOLOGY

Via E.Fermi 8/A
24066 Pedrengo (BG) Italia

T. +39 393 810 0512

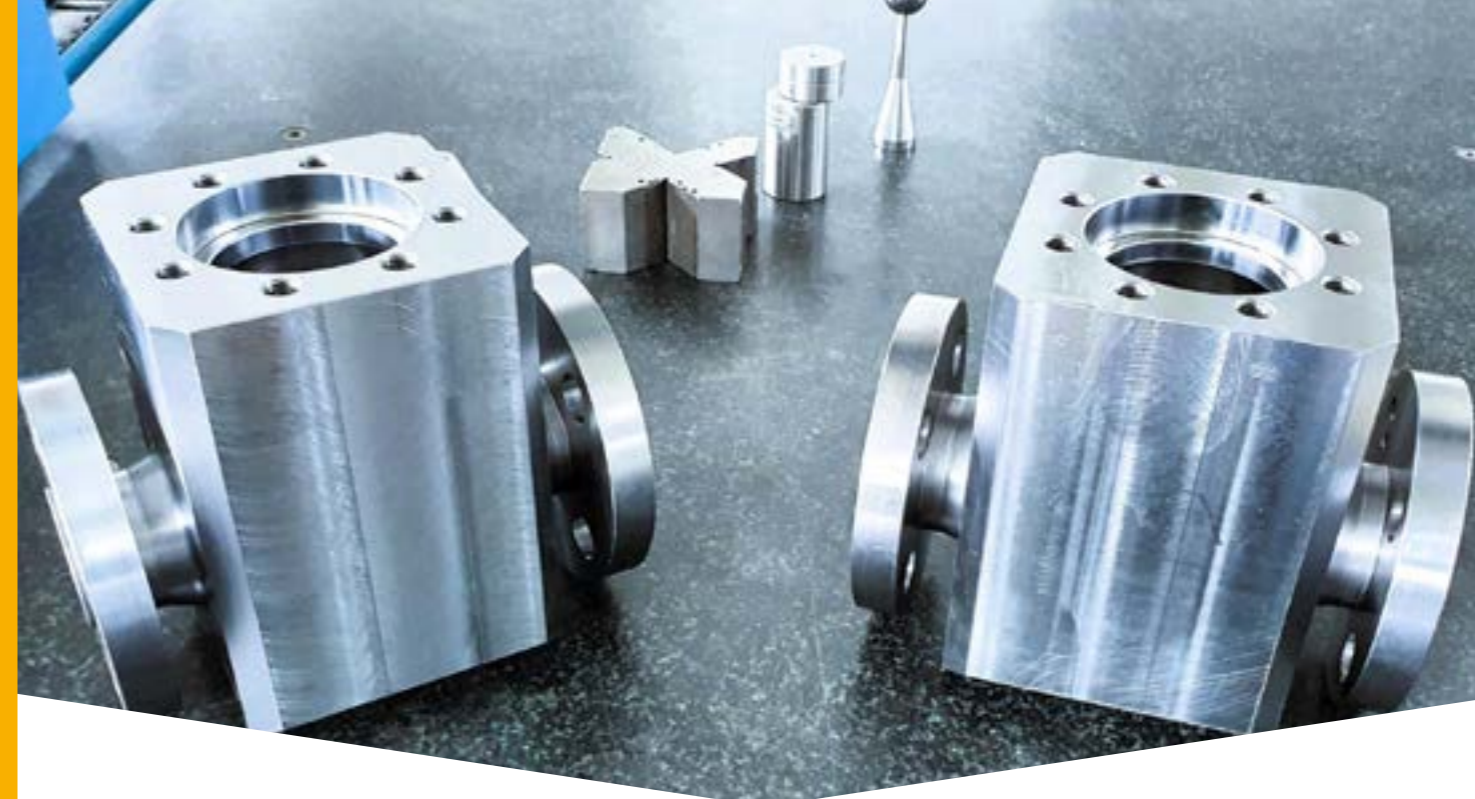
<https://www.bvctechnology.com>
sales@bvctechnology.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

BVC Technology è un'azienda italiana specializzata nella produzione e fornitura di componenti metallici e termoplastici . I nostri prodotti trovano applicazione in molteplici campi: petrolchimico, oil & gas, power & gas, nucleare, farmaceutico, elettromeccanico, aeronautico e automobilistico.

Lavoriamo su qualsiasi tipo di progetto, non importa quanto piccole siano le quantità o complicate l'idea. Studiamo il disegno tecnico fornito e miriamo a fornire i prezzi più competitivi. Disponiamo di un ampio stock di materie prime, dai metalli ai termoplastici, pronte per essere lavorate per le esigenze del cliente. Questo ci permette di garantire tempi di produzione e consegne molto brevi e soddisfacenti.

BVC Techonology, grazie ad un'esperienza nel settore unisce tecnologie avanzate, innovazione e cura del dettaglio per la produzione di componenti di valvole utilizzate nel settore OIL & Gas. I componenti realizzati sono ingranaggi, guarnizioni, seggi e inserti.

Lavorare a stretto contatto con i clienti durante tutto il ciclo produttivo per realizzare la soluzione più idonea a rispondere ai requisiti delle loro applicazioni è un punto di forza che contraddistingue l'azienda, non solo per l'alta formazione del personale, ma anche per il know-how offerto sui materiali e sui processi utilizzati nello sviluppo dei componenti meccanici richiesti.

I materiali attualmente impiegati nel settore oil & gas (TECAFLON, PTFE, TECAST, PA 6 C e TECAPEEK.


Le speciali proprietà elettriche e termiche di questi polimeri consentono una progettazione spinta dei componenti.

SEGGI
SEGGI FLOTTANTI
PACCHI CHEVRON
LIP SEALS
O-RING ANELLI IN GRAFITE
INSERTI



CATTANEO MECCANICA S.R.L.

 Via Dell'innovazione 9
24048 Albegno (BG) Italia

 T. +39 035 691616

 www.cattaneomeccanica.com
sales@cattaneomeccanica.com



 Profilo



 Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Dalla sua fondazione nel 1944, Cattaneo Meccanica ha esplorato diversi settori di mercato con il fine di espandere le proprie attività ed acquisire la necessaria esperienza per diventare un punto di riferimento per i propri clienti nel campo delle lavorazioni meccaniche.

Ora, dopo oltre 70 anni, Cattaneo Meccanica opera in una vasta gamma di settori di mercato che vanno dal siderurgico, passando per il settore cementiero, impiantistico, energetico, off-shore, oil & gas e marino.

Con il fine di rispondere alle crescenti richieste dei ns. clienti e di offrire loro soluzioni customizzate, si è reso necessario acquistare nuove attrezzature e macchine per le lavorazioni. Quindi, abbiamo attentamente selezionato torni e macchine alesatrici che garantissero elevati standard qualitativi.

Il nostro parco macchine, attualmente dispone di torni e alesatrici che possono rispondere a tutte le esigenze di lavorazione dei nostri clienti.

Attraverso la costanza e l'impegno durante tutti questi anni Cattaneo Meccanica ha sviluppato, aumentandole, le proprie capacità di intervento nel campo delle lavorazioni meccaniche espandendo inoltre la propria gamma di servizi offerti.

SERVIZI OFFERTI CATTANEO MECCANICA:

- Montaggio di impianti, dall'avviamento al collaudo finale.
- Revisione di impianti esistenti.
- Progettazione.
- Fornitura di impianti completi in accordo ai disegni ed alle richieste del cliente.

SETTORI DI APPLICAZIONE

- Settore Off-Shore
- Settore Energetico
- Settore Cementiero
- Settore Impiantistico
- Settore Navale
- Settore Siderurgico



EUROSTEEL ITALIA S.R.L.



Viale dei Kennedy 92
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 0331 577616



eurosteel-it.com



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

Siamo un'azienda qualificata, presente sul mercato dal 1986. Abbiamo gradatamente sviluppato la nostra potenzialità operativa ampliando nel contempo l'area di influenza. La nostra politica basata sul mantenimento degli standard qualitativi elevati ha premiato l'espansione sul mercato della nostra azienda.

Le esigenze sempre più pressanti dei nostri Clienti ci consentono di garantire un magazzino just in time personalizzato.

La disponibilità dei prodotti è molto vasta con più di 100.000 articoli pronti in magazzino.

Abbiamo la possibilità di produrre articoli stampati e torniti con qualsiasi tipo di materiale.

La gamma dei prodotti Standard è integrata dalla produzione di particolari speciali a disegno per le più svariate e qualificate esigenze.

Abbiamo la possibilità di produrre articoli stampati e torniti con quantità che variano da n.1 a n.1.000.000 di pezzi. Disponibilità di 100.000 articoli pronti a magazzino. Prodotti unificati UNI - DIN - ISO di alta qualità.

PRODOTTI:

- Viti
- Rondelle
- Prigionieri
- Tiranti ad occhio
- Bulloni di fondazione
- Dadi autobloccanti
- Dadi
- Tiranti
- Golfari
- Spine
- Viti autofilettanti
- Viti automaschianti
- Viti autoperforanti

MATERIALI LAVORATI:

Alloy, Incoloy, Superalloy, Duplex, SuperDuplex, Inox, Leghe di Titanio, Bronzo, Acciai Indurenti per Precipitazione, Acciai per molle, Acciai da Bonifica, Acciai da nitrurazione, Acciai da cementazione



FINAZZI OSVALDO S.R.L. MECHANICAL MACHINING



Via dei Videtti N 1/13
24064 Grumello del monte (BG) Italia



T. +39 035 4420310



www.finazziosvaldosrl.it
info@finazziosvaldosrl.it

LinkedIn:

<https://it.linkedin.com/company/finazzi-osvaldo-srl>



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Finazzi Osvaldo S.r.l. azienda fondata nel 1981, realizza lavorazioni meccaniche di precisione per valvole e componenti per il mercato nazionale ed internazionale.

Nasce come piccola realtà familiare e, dopo oltre quarant'anni d'esperienza, oggi è una struttura che si estende per 8.000 metri quadrati, dispone di 30 macchine utensili, di un moderno sistema CAD CAM e può contare sulla collaborazione di 55 dipendenti.

Eseguiamo lavorazioni di tornitura, filettatura, fresatura, foratura e barenatura su centri di lavoro CNC, su corpi, chiusure, steli, seggi, coperchi, sfere partendo da differenti materiali come acciai comuni e inossidabili, duplex, super duplex ed altre leghe speciali. Forniamo il kit completo della valvola da 1" a 56", comprensivo di sfera, seggi metal to metal o con inserto, guarnizioni, molle e tiranti.

Il nostro parco macchine all'avanguardia ci permette di garantire precisione e qualità nelle lavorazioni.

Gestiamo ordini sia di sola lavorazione, sia per la fornitura completa, ci occupiamo direttamente dell'acquisto della materia prima in conformità alla EN10204: 3.1 seguendo le specifiche fornite dal cliente al fine di garantire le caratteristiche chimiche e meccaniche richieste.

Siamo situati in Lombardia, nella provincia di Bergamo, in una posizione strategica rispetto ai principali fornitori di materia prima e vie di comunicazione. Siamo un'azienda certificata secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015 dall'ente ICIM.

Al nostro interno ci occupiamo di:

- Taglio
- Tornitura
- Fresatura e foratura
- Riporti e Rivestimenti
- Test e Controlli
- Marcatura, Imballo e Spedizione



F&A LAVORAZIONI MECCANICHE



Via del Progresso 25
36070 Castelgomberto (VI) Italia



T. +39 0445 491310



www.meccanicafa.com
info@meccanicafa.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Costituita nel 1987 come azienda specializzata nelle lavorazioni meccaniche di tornitura e fresatura, è in grado di soddisfare le esigenze dei clienti dal singolo pezzo ai pezzi in serie, tutti completi di eventuali trattamenti richiesti, grazie alla collaborazione instaurata tra aziende per contenere i costi del prodotto finito.

Oggi F&A occupa un'area di 1500 m² e impegna personale specializzato e qualificato. Lavora per aziende nei settori della meccanica generale, carta, plastica, concia, marmo, vetro, trasmissioni, tessili, oleodinamica, macchine speciali e prototipi vari.

SERVIZI E LAVORAZIONI

- per torni tradizionali copriamo le misure fino a Ø 950 x 5000
- per torni CN copriamo le misure fino a Ø 900 x 3000
- per centri CN copriamo le misure fino a

2000 x 850 x 850
- per alesatrici CN copriamo le misure fino a 4000 x 2000 x 1350

I MATERIALI NORMALMENTE LAVORATI SONO:

acciaio comune / legato / inox, alluminio, ottone, rame, ghisa, materiali plastici, fusioni, stampati, carpenterie ecc.

Garantiamo la consegna del prodotto finito anche con eventuali trattamenti/rivestimenti.



FUSETTI TRASMISSIONI MECCANICHE



Via Petrarca 25/27
22070 Rovello Porro (CO) Italia



T. +39 029 6750478
F. +39 029 6752433



www.fusetti.com
info@fusetti.com



Certificazione:
9001 Bureau Veritas



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Fusetti S.r.l., società affermata nel settore delle lavorazioni meccaniche e presente nel settore delle trasmissioni da oltre cinquant'anni, si è specializzata nella realizzazione di gruppi di riduzione completamente assemblati, oltre che in ingranaggi, pignoni, cremagliere, organi di trasmissione in genere e componenti per attuatori Oil&Gas.

Dal disegno si costruiscono ingranaggi con diametri da 25 mm a 2,5 metri utilizzando i più diversi materiali di alta qualità, quali acciaio, plastica, bronzo, titanio, tutti forniti con adeguate certificazioni.

Il parco macchine è in costante implementazione, attualmente risulta così articolato:

- Macchine dentatrici a CNC,
- Torni,
- Centro di lavoro a 3 assi,
- Filettrice,
- Brocciatrice
- Rettifiche.

L'elevata flessibilità acquisita permette alla società di fornire, sia singoli gruppi speciali con casse elettrosaldate, sia serie di gruppi costruiti con l'utilizzo di fusioni di ghisa.

Completa l'offerta il servizio di revamping, riparazione, rigenerazione di riduttori installati su vecchi impianti e la personalizzazione di pezzi speciali su richiesta.

PRODOTTI

INGRANAGGI E COMPONENTI PER ATTUATORI OIL&GAS Ingranaggi a denti dritti o elicoidali diametro da mm. 4 a mm. 3000 da Modulo 0,5 a Modulo 30 con profilo finito o rettificato Ingranaggi a denti dritti stozzati diametro da mm. 4 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20.

DENTATURE STOZZATE di ogni tipo e profilo: per innesti cambi prese di forza dentature.

DIN dentature a cricchetto Ingranaggi conici diametro da mm. 10 a mm. 300 da Modulo 1 a Modulo 10 Ingranaggi con dentatura interna diametro da mm. 40 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20 per riduttori epicicloidali, giunti e frizioni Ingranaggi a catena speciali diametro da mm. 30 a mm. 2500.

PULEGGE Coppie corona bronzo-vite senza fine diametro vite da mm. 10 a mm. 300 diametro corona da mm. 20 a mm. 2500 da Modulo 1 a Modulo 30 vite a profilo finito o rettificato.

CREMAGLIERE lunghezza fino a mm. 2000 da Modulo 0.5 a Modulo 30 a denti dritti denti elicoidali.

BROCCIATURE a profilo speciale su specifica del cliente (asole, innesti); a profili scanalati DIN e UNI a profili esagonali e quadri.

ALBERI SCANALATI a profilo finito o rettificato.

CAMPIONATURE si eseguono campionature di particolari in stretta collaborazione con il cliente.

RIDUTTORI COASSIALI esecuzioni speciali con alberi prolungati e flange non unificate.

RIDUTTORI SPECIALI su specifica del cliente.

REVAMPING



GMV MACCHINE UTENSILI

Via G. Paglia 9
24050 Zanica (BG) Italia

T. +39 035 591673

<https://www.gvmacchine.it>
info@gmvitalia.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Più di 40 anni di esperienza nella vendita di macchine utensili, 20 tecnici interni, 30 agenti sul territorio nazionale, staff amministrativo e commerciale di professionisti, assistenza tecnica continua e consulenza diretta ai clienti.

Queste sono le principali caratteristiche che rendono GMV l'azienda ideale per l'acquisto di macchine utensili sicure, funzionali e garantite. Oltre all'importazione e alla distribuzione di macchinari su tutto il territorio nazionale, forniamo un importante servizio di after-sale, orientato a garantire un'inalterata efficienza dei nostri prodotti tramite tele-assistenza, service presso il cliente e manutenzione preventiva. Sappiamo inoltre proporci in modo efficace come partner per i nostri clienti nella vendita di macchine utensili usate.

Il cammino iniziato nel 1981 come agenzia di rappresentanza per il territorio bresciano e bergamasco ci ha portato a essere uno dei maggiori importatori di macchine utensili

per l'asportazione di truciolo sul mercato nazionale, con oltre 10.000 macchine utensili installate e migliaia di ore di consulenza tecnica. I nostri servizi di vendita di macchine utensili sono garantiti da alleanze strategiche, importanti acquisizioni e grande organizzazione del nostro lavoro.

Perché scegliere GMV Macchine Utensili?

+40 ANNI DI ESPERIENZA

Siamo un'azienda competente e con un grande bagaglio professionale.

BRAND INTERNAZIONALI

Il nostro catalogo di macchine utensili è caratterizzato da brand internazionali, sinonimo di qualità, efficienza e sicurezza.

ASSISTENZA DIRETTA

Linea diretta con tecnici esperti in grado di risolvere la problematica riscontrata evitando fermi macchina prolungati.



INOX MECC MECHANICAL WORKSHOP



Via Cortenuova s.n.c.
24050 Civate al Piano (BG) Italia



T. +39 0363 97003
F. +39 0363 945383



www.inoxmecc.com
info@inoxmecc.com



Certificazioni:
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, Achilles Oil
and Gas Europe, Restamping Certification by TÜV



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

INOX MECC s.r.l. è da oltre 50 anni una realtà italiana affermata a livello nazionale ed internazionale per le lavorazioni meccaniche di precisione. Decenni di storia ed esperienza sono il punto di riferimento stabile e consolidato per la produzione di componentistica del settore Oil & Gas.

Oltre al core business INOXMECC Mechanical Workshop Division è presente in altri settori:

- Industria automobilistica
- Macchine e impianti
- Farmaceutico
- Aeronautica
- Oleodinamica

CAPACITÀ PRODUTTIVA

Il parco macchine di cui dispone INOXMECC Mechanical Workshop permette di produrre una vasta gamma di componenti ed accessori per valvole GGC, BALL, BUTTERFLY, CONTROL, NOZZLE.

SERVIZI SUPPLEMENTARI

- Gestione in outsourcing dei trattamenti termici e rivestimenti superficiali: carburi di cromo, Tungsteno e Nickel
- Processi di saldatura interni

QUALITÀ

La struttura detiene un reparto metrologico che consente di garantire un alto grado di precisione nel campo della misurazione dimensionale dei prodotti:

- Macchine di misura a coordinate tridimensionali Zeiss
- Controlli non distruttivi
- Spettrofotometri Niton
- Liquidi penetranti, esame ad ultrasuoni e test con particelle magnetiche

Personale del reparto qualificato secondo UNI EN ISO 9712, competente per gestire in outsourcing esami radiografici, micrografie, prove di resilienza e di corrosione.

Tutti i prodotti forniti da INOX MECC Mechanical Workshop godono di tracciabilità:

- Tramite marcatura low stress o laser
- Documentale conseguente ad una gestione TROL (Track On Line) con la quale reperire i dati relativi a certificati e documenti

MATERIALI A STOCK

- Leghe martensitiche
- Leghe austenitiche
- Acciai al carbonio
- Leghe di nickel
- Duplex/superduplex
- Titanio: gr2 /gr5

API Spec 6A – Licenziatari per Anelli RING JOINT



See our API composite List



See our updated API monogram



LOMEC



Via degli Alpini 44
36056 Tezze sul Brenta (VI) Italia



T. +39 0424 560211



www.tech-lomec.it
info@tech-lomec.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Lomec Srl è stata fondata da Giampietro Lorenzin nel 1989 grazie alla sua passione per la tornitura e la fresatura.

Oggi Lomec Srl è gestita dai figli dei due fondatori, Emanuele e Luca Lorenzin, è supportata da diversi centri di lavoro di tornitura e fresatura e fornisce un servizio completo nel mondo della metalmeccanica.

Grazie a più di trent'anni di esperienza ed un team di oltre 35 dipendenti LOMEC S.R.L. Garantisce:

Servizio di fornitura completa: dall'acquisto di grezzi da fonderie, forge o di barre alla logistica di consegna del prodotto finito vasta gamma di materiali lavorabili: acciai, inox, acciai speciali e alto legati, duplex, alluminio, ghise etc.

Forniture di piccole, medie e grandi quantità grazie ad isole automatizzate da robot servizi di trattamento termico o superficiale tracciabilità delle lavorazioni con postazioni di lavoro digitalizzate mediante tablet attività di miglioramento continuo attraverso progetti di "lean manufacturing" progetto di certificazione iso9100-aerospace entro 2020.

LAVORAZIONI
- TORNITURA
- FRESATURA
- MULTITASKING
- ISOLE ROBOTIZZATE CNC



MECCANICA FALSETTI



Via della Gora 98
50025 Montespertoli (FI) Italia



T. +39 0571 671583
F. +39 0571 675800



www.falsetti.it
info@falsetti.it



Certificazione:
ISO 9001/2015 e ISO 14001/2015



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

L'officina meccanica Falsetti Pierantonio & Simone snc opera dal 1978 nel mercato della subfornitura collaborando con aziende di prestigio internazionale nel settore energetico e petrolchimico. L'azienda, inizialmente specializzata nella realizzazione di componenti per compressori centrifughi (parti di rotore rotanti e statiche), grazie all'esperienza accumulata sui compressori ha allargato la propria specializzazione nella realizzazione di parti usura per pompe centrifughe.

SERVIZI FALSETTI

L'azienda si estende su una superficie di 1600 m², che accoglie ben 1100 m² di area produzione, testing area, uffici e magazzino, che riforniamo costantemente con materiali di base in modo da poter soddisfare sempre anche le richieste urgenti.

OFFICINA MECCANICA DI PRECISIONE

Grazie alla nostra notevole esperienza acquisita in più di 40 anni, alle nostre competenze tecniche, al nostro dinamismo

e flessibilità, siamo in grado di soddisfare le tutte le esigenze dei nostri clienti.

OFFICINA MECCANICA

- Ricambi di alta qualità
- Componenti per compressori centrifughi
- Parti di usura per pompe centrifughe
- Anelli, manicotti, boccole

CONTROLLO PROCESSO PRODUTTIVO

Utilizziamo un programma che controlla e documenta il processo produttivo mantenendo indicatori di prestazione configurabili per una piena adesione ai principi della Lean Production. Supportiamo tutti gli aspetti della produzione, dalla logistica garantendo rintracciabilità di lotti e matricole, al supporto operativo per ogni attività produttiva di lavorazione, trattamenti termici, superficiali e di montaggio.

COLLAUDO E CONFEZIONAMENTO

Seguiamo il processo di produzione dalla A alla Z, andando a collaudare il prodotto finito, con l'utilizzo di due macchine di misura DEA Mitutoyo oltre a strumenti di laboratorio sottoposti a regolare taratura e operando, infine, un confezionamento sottovuoto che permetterà di conservare il prodotto in modo da garantire qualità e funzionamento.



MECCANICA FI.MA. S.R.L.



Via dell'Artigianato 42-44
30024 Musile di Piave (VE) Italia



T. +39 0421 560576
F. +39 0421 334561



www.meccanicafima.com
info@meccanicafima.com



📱 Profilo



📱 Contattaci

PROFILO AZIENDALE

La Meccanica FI.MA. S.r.l. costituita nel 1986 come piccola azienda artigianale ed evolutasi fino ad ora in una piccola industria con un totale di 13 dipendenti, di cui 11 in produzione, è situata in un punto geograficamente strategico: a pochi chilometri dal porto di Venezia e nelle vicinanze dell'autostrada A4 (quindi sia in direzione Austria che per i paesi dell'est europeo).

Il nostro campo di attività consiste in lavorazioni meccaniche (sgrossatura e finitura) di particolari fusi, forgiati e di carpenteria, ed eventuali assemblaggi in accordo alle specifiche esigenze del cliente.

Siamo supportati da personale altamente qualificato, attrezzati con macchinari CNC sempre controllati e mantenuti al passo con la più recente tecnologia meccanica ed elettronica, proposte dal mercato ed adeguata alle nostre specifiche. Siamo seguiti da fornitori strategici e di nota qualità; tutto questo per poter soddisfare in tempi brevi e al minor costo possibile le esigenze del mercato nazionale ed estero.

Tutti i passaggi dell'attività produttiva, dal primo contatto, alla consegna del prodotto finito, vengono affrontate in modo professionale con l'unico obiettivo di soddisfare le esigenze tecniche e commerciali del cliente.

PRODOTTI E SERVIZI

I nostri servizi alla clientela:

- Tornitura
- Fresatura
- Alesatura
- Tracciatura pezzi
- Finitura
- Sgrossatura

- Preparazione al riporto.

MACCHINARI E LAVORAZIONI

- Horizontal lathes cnc (torni paralleli cnc ø 615 - lunghezza 4000)
- Vertical lathes cnc (torni verticali cnc ø 3200 - altezza 2500)
- Milling/boring machines cnc (fresatrici/alesatrici cnc 3000x2000x2000)
- Lifting capacity (capacità di sollevamento 16 ton.)





MECCANICA MONINI



Via Carducci 13/B
21010 Arsago Seprio (VA) Italia



T. +39 0331 768356



www.meccanicamonini.com
info@meccanicamonini.com



📱 Profilo



📱 Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Dal 1996 la Meccanica Monini è un'azienda specializzata nelle lavorazioni meccaniche e nella produzione di particolari e componenti per l'Industria petrolchimica, oleodinamica e pneumatica.

Con i suoi due stabilimenti di Arsago Seprio rappresenta una delle più importanti industrie del settore, e con il suo consolidato Know-How un punto di riferimento nell'ambito in cui è specializzata.

COMPETENZA - FLESSIBILITÀ - QUALITÀ - PREZZO

Il Know-How della MECCANICA MONINI si basa su pochi punti essenziali assolutamente indispensabili per la miglior soddisfazione delle esigenze del cliente.

- Una qualità ineccepibile dei materiali, delle lavorazioni e dei prodotti.
- Una totale flessibilità dei reparti produttivi che permettono di poter effettuare velocemente anche grandi commesse.
- Un'eccellente gestione delle commesse che permette al cliente di ottimizzare tempi e costi.
- Un'organizzazione dell'azienda che pone le esigenze del cliente al centro dei propri obiettivi.
- Una gestione particolare dell'organizzazione del personale che permette una consapevole responsabilizzazione dell'operato dei tecnici in ogni fase della lavorazione



NUOVA SIMAT



Via Spagna, 32-34 - Polo Industriale di Guasticce
57017 Collesalvetti (LI) Italia



T. +39 0586 983108



www.nuovasimat.com
info@nuovasimat.com



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

Nuova Simat è da oltre 30 anni punto di riferimento nei SISTEMI DI SERRAGGIO A COPPIA CONTROLLATA e nelle operazioni di SERVICE ON SITE con macchinari portatili per lavorazioni meccaniche e sistemi laser per rilievi ed allineamenti.

Siamo specializzati nella VENDITA, NOLEGGIO e ON SITE SERVICE per la manutenzione industriale, fornendo attrezzature portatili ad alta tecnologia e tecnici specializzati, in tutto il mondo.

Negli anni abbiamo acquisito grande esperienza, mettendola al servizio di importanti realtà a livello nazionale e internazionale. Eni, Bonatti, Ansaldo Energia, Baker Hughes, Total e Repsol sono solo alcuni dei nomi di una lunga lista di clienti che ci hanno affidato grandi responsabilità.

Forniamo supporto a 360° alle aziende attraverso la fornitura di attrezzature portatili per intervenire in ogni paese del mondo. Offriamo chiavi idrauliche dinamometriche, tensionatori e altri strumenti per serraggi a coppia controllata. Siamo molto esperti anche in sistemi di

riscaldamento industriale per serraggi, calettamenti e trattamenti termici, ecc. Offriamo soluzioni standard, come la lavorazione di flange e la fresatura lineare di piani, nonché soluzioni personalizzate sviluppate dal nostro reparto Ricerca e Sviluppo per qualsiasi applicazione critica in loco.

Il nostro reparto di Ricerca e Sviluppo è anche a disposizione per eventuali richieste di lavorazioni per le quali sia necessario un macchinario customizzato per la risoluzione della problematica specifica.

In oltre 30 anni, abbiamo eseguito operazioni industriali on-site in tutto il mondo, arrivando a standard molto elevati. Per questo motivo, abbiamo lanciato EVO, una linea di macchinari a marchio Nuova Simat, che rappresenta l'evoluzione della lavorazione in loco attraverso soluzioni high-tech customizzate e personalizzate per la specifica esigenza, direttamente progettate e assemblate da Nuova Simat.

Inoltre abbiamo implementato un Sistema di Gestione Integrata (SGI) per la Qualità, l'Ambiente, la Salute e la Sicurezza e la Responsabilità Sociale (45001), con l'obiettivo di rispettare l'ambiente e prevenire incidenti e malattie professionali.



OFFICINE MECCANICHE ZANOTTA S.R.L.



Via Regina, 63/A
22015 Gravedona Ed Uniti (CO) Italia



T. +39 0344 81270
F. +39 0344 90977



www.omzsnc.com
info@omzsnc.com



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

Nata (O.M.Z. snc) si occupa di lavorazioni meccaniche per conto terzi. L'esperienza maturata nel corso degli anni grazie allo storico fondatore Pasquale "Nino" Zanotta e portata avanti dal figlio Mauro e ora dai nipoti Matteo e Marco permette alla O.M.Z. di affrontare lavorazioni meccaniche per ogni tipo di settore industriale.

Negli ultimi anni, con il continuo investimento nell'aggiornamento del personale, con l'acquisizione di macchine all'avanguardia e grazie alla costruzione di un nuovo settore di capannone, O.M.Z. è diventata un'azienda leader nella realizzazione di particolari per il settore energetico, elettromeccanico e impiantistico. Oggi O.M.Z. può contare su un'eccellente capacità organizzativa e operativa per rispondere a ogni tipo di esigenza del Cliente lungo le varie fasi del ciclo produttivo. L'Azienda si è inoltre specializzata nelle lavorazioni di materiali "esotici" (Duplex, Super Duplex, Alloy, Inconel).

PRODOTTI E SERVIZI

- **Tornitura:** grazie all'esperienza maturata nel corso degli anni, O.M.Z. dispone di un'area dedicata alla lavorazione meccanica di tornitura composta da 2 torni paralleli ad autoapprendimento e 3 torni a controllo numerico. L'azienda è in grado di tornire fino a un diametro di 600mm e 1500 mm di lunghezza garantendo qualità e precisione su tutti i tipi di materiale.

- **Fresatura:** è in questo reparto che O.M.Z. ha fondato le proprie basi, dedicandosi alla ricerca di tecnologie all'avanguardia, in grado di poter dare un valore aggiunto alle lavorazioni. Grazie ai 7 centri di lavoro a controllo numerico (a 3-4-5 assi), l'Officina Meccanica Zanotta garantisce lavorazioni di fresatura su qualsiasi tipo di

materiale.

- **Rettifiche:** O.M.Z. ha al suo interno un reparto di rettifiche (interni/esterni, tangenziale) laddove il prodotto richiede tolleranze millesimali e rugosità molto basse.

- **Montaggio di particolari meccanici:** per soddisfare ogni tipo di richiesta del cliente O.M.Z. è in grado di offrire un servizio di assemblaggio di particolari di piccole e medie dimensioni.

- **Capo commessa:** un altro servizio garantito da O.M.Z. è la possibilità di gestire gli ordini del cliente come fornitore "CAPO COMMESSA", grazie all'esperienza e a una struttura aziendale in grado di gestire in modo autonomo gli ordini,



OFFICINA MASCHERI GIACOMO



Via Roma 47
23813 Cortenova (LC) Italia



T. +39 0341 901172
F. +39 0341 901600



www.officinamascheri.it
info@officinamascheri.it



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

Presente sul territorio italiano da oltre 60 anni, l'officina meccanica Mascheri G. è attiva nel settore delle lavorazioni meccaniche conto terzi.

La ditta è nata a Cortenova in provincia di Lecco nel 1963 e si è specializzata sin da subito nelle lavorazioni meccaniche di flange e particolari a disegno realizzati con materiali differenti, con applicazioni in molteplici settori.

Attualmente la seconda generazione guida con dedizione l'azienda, con l'obiettivo di creare una simbiosi tra tradizione, innovazione, professionalità e futuro.

PARCO MACCHINE

Il reparto produttivo è composto da dieci aree di lavoro distribuite su 3000 mq ed è composto principalmente da Torni verticali a cnc con tavole rotanti da diametro 400,630,800,1000,1250,2000 e 2200. Il sistema produttivo all'avanguardia, efficiente e rigoroso, permette di eseguire anche customizzazioni di particolari meccanici a geometrie complesse.

PRODOTTI

L'azienda opera principalmente nel settore petrolchimico. Il costante investimento negli anni di macchinari attrezzature e tecnologie hanno permesso di avere un sistema produttivo efficiente e preciso consentendo la realizzazione di pezzi con dimensione massima di 2500 mm utilizzando torni verticali a controllo numerico. La flessibilità della struttura aziendale garantisce la lavorazione di prodotti in accordo alle specifiche dei clienti, reagendo in tempi rapidi e competitivi rispetto al mercato, assicurando sempre un servizio di livello e qualità apprezzati dalla clientela.

L'azienda offre svariati servizi di qualità: dalle lavorazioni a disegno ad ogni tipologia di flange, pezzi meccanici di giunzione utilizzati in ambito petrolchimico, eolico e termoidraulico per attrezzature e macchinari agricoli.

L'esperienza maturata nel corso degli anni e i continui investimenti nelle più moderne tecnologie a controllo numerico e di automazione, hanno permesso all'officina meccanica Mascheri Giacomo di poter trattare flange con particolari caratteristiche: Diametro che va da 200 mm fino a 2500 mm. Pesanti fino a 130 quintali, Composte da materie prime diversificate.



OFFICINA MECCANICA CIOETTO CLAUDIO



Viale Verona 2, 4, 6, 8, 10, 12
37040 Roveredo di Guà (VR) Italia



+39 0442 469163



www.officinecioetto.it
info@officinecioetto.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

L'azienda viene creata nel 1982 con sede a Roveredo di Guà in Provincia di Verona, principale partner di importanti brand del settore metalmeccanico e specializzata nelle lavorazioni meccaniche in conto terzi.

Le competenze acquisite e l'attenzione alle necessità dei clienti sono motivo di una continua crescita che ha caratterizzato l'operatività dell'azienda. Da una iniziale piccola attività di tornitura e manutenzioni meccaniche l'impresa è ora in grado di fornire lavorazioni di tornitura, fresatura, rettifica, trattamenti termici e galvanici. Costanti investimenti mirati, personale altamente specializzato, confronto costante con clienti e mercato consentono la fornitura di prodotti e servizi qualitativamente elevati.

La qualità delle lavorazioni unite ad una elevata produttività sono due aspetti di primaria importanza nel mercato moderno, caratterizzato da richieste sempre più esigenti in termini di precisione e tempi di consegna ridotti al minimo. Consapevole di questo, l'azienda si è dotata di tecnologie evolute capaci di abbinare a questi due fattori anche una elevata flessibilità produttiva.

Le principali forniture sia per lavorazioni in conto lavoro che in fornitura completa, sono rivolte ad aziende di vari settori: riciclaggio, movimento terra, macchine utensili, motori elettrici, petrolchimico, oil & gas, energie rinnovabili, difesa.

La forza lavoro è composta da 32 addetti di cui 27 operatori CNC.

PRODOTTI E SERVIZI

Lavorazioni di tornitura con 11 centri CNC motorizzati asse Y fino ad un diametro di 650 mm per una lunghezza di 2000 mm

Lavorazioni di fresatura con 10 centri CNC con campo di lavoro fino a X 1600 mm Y 800 mm Z 800 mm, due dei quali dotati di 4° asse mandrino con posizionamento in continuo

Lavorazioni di fresatura con 1 centro CNC orizzontale con cambio pallet automatico, campo di lavoro X 1400 mm Y 1050 mm Z 1200 mm con tavola girevole da 800x800 mm in continuo su 360°

Lavorazioni di fresatura pesante con una fresatrice a montante mobile 8000x2500x1250 allestita con due tavole girevoli da 7 ton

Lavorazioni di fresatura pesante con una fresatrice a montante mobile 7500x2500x1500 allestita con un piano Stolle da 5000 m/m e una tavola rototraslante da 15 ton

Lavorazioni di rettifica per diametri interni con due macchine CNC fino a diametro 350 mm con testa porta pezzo con portata massima di 250 kg a sbalzo

Lavorazioni di rettifica per diametri esterni con tre macchine CNC fino a diametro 450 mm rotante e lunghezza 1500 mm

Lavorazioni di rettifica tangenziale con tre macchine visualizzate

Taglio e magazzino materiale

Attrezzature di sollevamento fino a 15 ton

Trattamenti termici e galvanici.



OFFICINA MECCANICA

OFFICINA MECCANICA S.T.F. S.R.L.



Via  Maggio 2
23890 Barzago (LC) Italia



+39 031 874159



<https://www.stfsrl.org>
info@stfsrl.org



 **Profilo**



 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

È un'azienda fondata a Barzago, in provincia di Lecco nel 1988. L'esperienza maturata nel corso degli anni e l'ampio parco macchine consentono di realizzare la quasi totalità dei lavori di meccanica generale e di affrontare la realizzazione di particolari di piccole, medie e grandi dimensioni

Gli importanti investimenti dei soci nel corso degli anni hanno permesso all'azienda di offrire un servizio completo ai propri clienti, che possono disporre di un'efficiente e moderna officina meccanica per eseguire lavorazioni di tornitura, fresatura, foratura, alesatura, brocciatura. L'azienda dispone inoltre di un ampio magazzino di materiale per poter ridurre al minimo le tempistiche, assicurando elevata qualità e flessibilità nelle consegne.

Nel corso degli anni le macchine utensili convenzionali sono state affiancate dai moderni macchinari a CNC ed il personale specializzato consente la realizzazione di lavorazioni complesse e precise.

Nel corso degli anni le macchine utensili convenzionali sono state affiancate da macchinari di ultimissima generazione ed il personale altamente qualificato ha sempre un occhio rivolto all'innovazione tecnologica sia per le macchine utensili che per l'attrezzatura a bordo macchina.

Siamo in grado di offrire lavorazioni meccaniche conto terzi con campi di lavoro da 0 a 6000 mm sia per quanto concerne la tornitura che la fresatura e di seguire l'intero ciclo produttivo tramite gestione interna di trattamenti termici, rettifiche, dentature.


PARCO MACCHINE

Il nostro Parco Macchine si sviluppa su di una superficie di oltre 2000 mq. Il nostro campo di lavoro vada 0 a 6000 mm per quanto riguarda la fresatura e da diametro 0 a 1250 mm per una lunghezza di 6000 mm per quanto riguarda la tornitura. Capacità di sollevamento massima 10 tonnellate Siamo in grado di seguire l'intero ciclo produttivo tramite gestione interna di trattamenti termici, rettifiche, dentature, rivestimenti superficiali oltre che altri tipi di lavorazioni.



OFFICINE SBARRA

 Via della Stazione 27
54021 Bagnone (MS) Italia

 T. +39 0187 429078

 www.officinesbarra.org
info@officinesbarra.it



 Profilo



 Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Le Officine Sbarra operano nel campo della produzione e della fornitura di flange sin da 1964. L'azienda ha mosso i primi passi nel settore della carpenteria metallica come ditta individuale grazie allo spirito imprenditoriale di Andrea Sbarra. Successivamente, nel 1980, si è trasformata nella società di Andrea e Roberto Sbarra.

Le officine nascono in alta Val di Magra (o alta Lunigiana), terra di mezzo tra Emilia Romagna e Liguria. Malgrado la lontananza dai più importanti centri industriali, nel corso degli anni l'attività ha saputo consolidare la sua posizione a livello europeo grazie alla competenza dello staff e all'investimento in tecnologie all'avanguardia. Per maggiori dettagli sulla fornitura di flange, minuteria, raccorderia ed elementi metallici, confrontati con i collaboratori della sede di via della Stazione 27, a Bagnone.

**I PRODOTTI:
FLANGE, TUBI E MINUTERIA**


Il servizio di fornitura delle flange include un ampio spettro di tipologie di prodotto. Fra i diversi manufatti realizzati sono inclusi i seguenti articoli.

- Componenti per sistemi di tubazioni
- Attuatori pneumatici
- Bocchelli
- Tubi flessibili
- Giunti a flange in acciaio ovali o quadre
- Regolatori di pressione
- Valvole
- Collari
- Raccorderia per oleodinamica SAE
- Piastre tubiere
- Sezionatori di linea
- Minuteria



OMPI S.R.L. OFFICINA MECCANICA

 Via Boccaccio 92
22070 Carbonate (CO) Italia

 T. +39 0331 830402
F. +39 0331 833746

 www.officineompi.com
info@ompisnc.it



 **Profilo**



 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

OMPI è un'officina meccanica di Carbonate che opera nel settore metalmeccanico. In provincia di Como, attiva da 40 anni nel settore metalmeccanico, attualmente specializzata anche nella lavorazione di materiali ostici quali duplex super duplex ed inonel; inoltre si occupa di saldature con procedure specifiche. OMPI è un'officina meccanica specializzata nella lavorazione e produzione di componenti metallici con macchinari ad alto profilo tecnologico.

MACCHINARI A CNC

L'attività esegue, inoltre, lavorazioni meccaniche di precisione e fresatura su macchine utensili a CNC. Ciò avviene seguendo alla perfezione le indicazioni del cliente oppure dietro sviluppo e progettazione interna.

SALDATURA METALLI

L'officina OMPI è presente nel settore terziario sviluppando e svolgendo attività di tornitura, fresatura e saldatura di metalli con la massima precisione. A tal fine è dotata di tecnologie all'avanguardia che sono programmabili secondo le diverse esigenze di produzione

PRODOTTI E SERVIZI

LAVORAZIONI:

- Tornitura su torni a controllo numerico
- Fresatura e foratura su centri di lavoro
- Saldature e riporti a TIG MIG ed ELETTRODO utilizzando specifiche procedure certificate.
- Lavorazioni in conto lavoro ed in fornitura piena Certificazioni ISO 9001 ed ISO 3834

PARCO MACCHINE:

- N° 6 torni CNC, diametro tornibile da 20 a 600 per 2000 di lunghezza più possibilità di lavorazioni da barra.
- N° 1 centro di lavoro orizzontale pallettizzato Doosan NHM8000 dimensioni lavorabili: 1200 x 1200 x 1000 Novità.

- N° 2 centri di lavoro pallettizzati tavola 1000x500x600 più 4° asse.
- N° 1 centro di lavoro pallettizzato con 2 tavole 1000x600x700 o con tavola unica 2000x600x700 più 4° asse.
- N° 1 centro di lavoro a 5 assi 3600x1100x900 più tavola girevole verticale e tavola a tornire fino a diametro 1050.
- N° 2 postazioni di saldatura tig-mig con posizionatori diametro 1200x5000 (procedure saldatura certificate per acciai, duplex e super duplex).
- N° 2 segchetti a nastro (da 100 a 400).
- N° 1 centro di lavoro bi-pallets 800 x 800

LE LAVORAZIONI

- Foratura metalli
- Lavorazioni di tornitura e fresatura su molti tipi di materiali, dal ferro agli acciai inox, duplex, super duplex e inonel.



S.C. OFFICINE MECCANICHE S.R.L.



Via delle Industrie 10/a
20076 Mediglia (MI) Italia



T. +39 02 90664310



www.scofficinemeccaniche.it
info@scofficinemeccaniche.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Dal 1978 la "S.C. Officine meccaniche Srl" sviluppa la propria attività all'interno di una sede produttiva di 750 mq oltre a magazzino e pertinenze. Grazie alla sua struttura flessibile, dinamica e attenta alle richieste, S.C. Officine Meccaniche ha affrontato le evoluzioni del mercato con un processo continuo di modernizzazione tecnologica che ha portato l'azienda a raggiungere una capacità produttiva e qualitativa costante e sempre in evoluzione.

La storia di Sc si dipana dal 1978 fino ad oggi vivendo un percorso di evoluzione continua nei confronti del mercato per poter crescere insieme ai propri clienti. L'innovazione tecnologica, la preparazione dei propri collaboratori, l'attenzione all'ambiente e lo sguardo sempre rivolto al futuro sono i punti di forza dell'azienda.

IL NOSTRO TEAM

Il nostro team è composto da personale, giovane, dinamico, preparato e pronto alle nuove sfide, lo staff è supportato da professionisti di esperienza che della meccanica hanno fatto la loro mission, che vengono da lunghe storie di studi, di pratica e di esperienza.

AMBITI DI APPLICAZIONE

Serietà, competitività e attenzione al cliente, costante crescita. La produzione della nostra Azienda si rivolge prevalentemente a quattro macro aree:

- 1. Automotive**
Sistemi di trasmissione, Particolari antivibranti, Poli V e prototipi.
- 2. Sistemi antivibranti**
Parti metalliche per la vulcanizzazione della gomma.
- 3. Petrolchimico**
Particolari per valvole a sfera, corpi doppia e singola sfera, parti interne, valvole a spillo, ingrassatori, bleeder e tappi.
- 4. Nautico**
Particolari per valvole a sfera, corpi doppia e singola sfera, parti interne, valvole a spillo, ingrassatori, bleeder e tappi.


Ci rivolgiamo anche ad altri settori:

Industria Ferroviaria
Industria Tessile
Industria Alimentare



SCILLA MECCANICA

 Strada Borgosatollo 1
25016 Ghedi (BS) Italia

 T. +39 030 903 2850

 www.scillameccanica.it
info@scillameccanica.it



 **Profilo**



 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

Scilla Meccanica s.r.l. è una fonderia di leghe non ferrose con lavorazioni meccaniche di precisione. Nasce nel 1982 dalla visione e dalla passione di Franco Bezzi, ora affiancato nella conduzione dell'azienda dai figli Ancilla ed Emanuele.

Il passaggio generazionale sostiene l'impegno di un importante processo di crescita e rinnovamento culturale, consolidando il riconoscimento dell'azienda come fornitore di prima scelta per il mercato internazionale di componenti meccanici non ferrosi. Nel 2022 Scilla Meccanica ha festeggiato lo straordinario traguardo del 40° anno di attività.

COSA PRODUCIAMO
Produciamo componenti meccanici su disegno e specifiche del cliente. Fusi in bronzo, ottone, bronzo-alluminio, leghe di alluminio e lavorati con macchine CNC.

PER IL CLIENTE
Un solo interlocutore per l'intero processo produttivo dei componenti richiesti; Flessibilità di produzione di un singolo prototipo, piccoli lotti e grandi serie;

Ampia gamma tipologica e dimensionale;
Trattamenti superficiali e trattamenti termici gestiti internamente o tramite rete di subfornitori qualificati;
Possibilità di eseguire eventuali assemblaggi se richiesto;
Controlli di qualità interni documentati e completa sinergia con il cliente;
Risparmio in termini di tempo e costi.

LAVORAZIONI
Lavorazioni meccaniche anelli
Lavorazioni meccaniche da barra
Fusioni centrifugate
Fusioni in conchiglia

MERCATI
Grazie alla grande flessibilità e qualità della produzione, Scilla Meccanica ha guadagnato storicamente la fiducia di molte aziende italiane, alle quali sempre più si affiancano importanti realtà industriali del mercato internazionale.

Aziende tedesche, austriache, finlandesi, svizzere, olandesi, francesi, albanesi, spagnole, nonché indiane, brasiliane e canadesi, fanno parte dell'ampio pacchetto di clienti fidelizzato ai servizi di Scilla Meccanica.



SMT OFFICINA MECCANICA



Via del Lavoro 9
20060 Pozzo d'Adda (MI) Italia



T. +39 02 90967142



www.smtsrl.com
info@smtsrl.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Vi diamo il benvenuto all'origine delle nostre lavorazioni per le prove sui materiali: l'Officina SMT. Qui, la passione per la qualità e l'impegno per l'innovazione si fondono, creando un ambiente in cui la precisione e la competenza sono alla base di tutto ciò che facciamo.

Siamo orgogliosi di presentarvi un'officina all'avanguardia, in cui la tecnologia di punta si combina con l'abilità artigianale, dando vita a provini che rispecchiano gli standard internazionali e superano le vostre aspettative. Attraverso le nostre diverse sezioni, come il Taglio, la Lavorazione di finitura Meccanica, il Tracciamento Materiale e il Controllo dimensionale Robotizzato, vi mostreremo come ciascun elemento del nostro processo di produzione contribuisca a garantire risultati di alta qualità.

Siamo qui per voi, per soddisfare le esigenze dei vostri progetti e contribuire alla vostra fiducia nel mondo delle prove sui materiali. Scoprite l'arte della qualità e della precisione, scoprite l'Officina SMT.

LAVORAZIONE PROVINI

TAGLIO: Con oltre 40 anni di esperienza nella produzione di provini, SMT è sinonimo di

eccellenza in taglio e lavorazione dei materiali. Attraverso l'abilità dei nostri operai specializzati e un parco macchine all'avanguardia, garantiamo che ogni provino sia preparato con la massima precisione e attenzione ai dettagli.

Scoprite come il nostro know-how consolidato si fonde con la nostra attrezzatura avanzata, consentendoci di offrire servizi di taglio di alta qualità in tempi rapidi. Nella nostra sezione dedicata al taglio, vi condurremo attraverso ogni aspetto del nostro processo di lavorazione, dal sezionamento dei materiali alla creazione di provette su misura. La precisione è la nostra priorità, e si riflette in ogni taglio che realizziamo. La vostra soddisfazione è il nostro obiettivo finale.

FINITURA: Il nostro impegno costante, potenziato con 6 centri di lavoro a controllo numerico e 3 torni CNC, ci consente di fornire provette che rispondono pienamente agli standard internazionali e ai requisiti specifici dei nostri clienti.

OFFICINA PER IL NUCLEARE

TRACCIAMENTO E CONTROLLO

La tracciabilità e il controllo dimensionale sono alla base del nostro processo, garanzia di qualità e consistenza in ogni singolo pezzo.



RETTIFICA MECCANICA



Via A. Manzoni 34
24060 San Paolo D'Argon (BG) Italia



T. +39 035 4254493



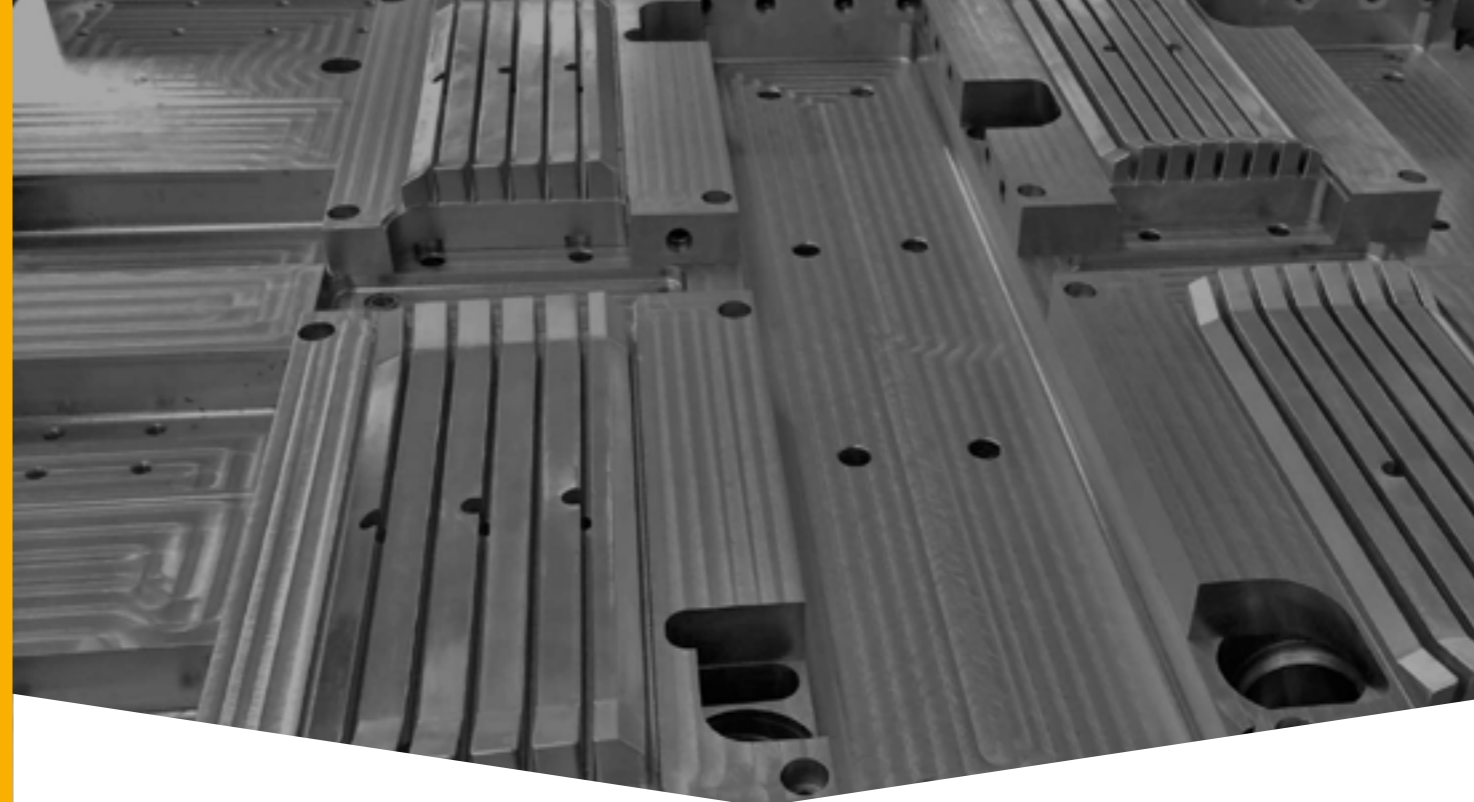
www.rettificameccanica.it
info@rettificameccanica.it



📱 Profilo



📱 Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Lo staff di Rettifica Meccanica, è composto da persone capaci e professionali, che ha saputo nel tempo crescere con noi.

Con oltre 50 anni di esperienza nel settore della meccanica di precisione grazie alla passione e dedizione dei Soci Fondatori, oggi Rettifica Meccanica opera con successo nei seguenti settori: componenti di valvole oil&gas, petrolchimico, settore medicale, settore siderurgico e macchine utensili.

Lavorazione conto terzi di fresatura e rettifica di piccole e grandi dimensioni:

- Fresatura fino a X 8000 – Y 3000 – Z 2000
- Rettifica fino a X 9500 – Y 2750 – Z 1600.

Specializzati nella produzione di:

- Trim completi per valvole Expanding Gate da 1 fino a 56 trim completi per valvole Slab Disc da 1 fino a 72 wedge Gate Valve da 2 fino a 40 materiali da acciaio al carbonio.
- Duplex e Superduplex
- Inconel 625-718
- Titanio

Tutte le fasi della lavorazione:


- Fresatura
- Rettifica
- lappatura preparazione al riporto e rivestimento di Nichel Carburi di Tungsteno e Carburi di Cromo.

I SERVIZI

Gestione della fornitura piena certificazione per la prova Liquidi Penetranti e Fosforescenti controlli PMI di ogni materiale in entrata, per la corretta tracciatura della materia prima stoccaggio materia prima solo certificata mettiamo a disposizione know how aziendale nello studio della richiesta di offerta per contenere costi e migliorarne la performance numero 2 siti produttivi per un totale di oltre 9500 mq, dei quali 3500 interamente produttivi.



RETTONDINI INGRANAGGI

 Via Quasimodo 9
37051 Bovolone (VR)

 T. 045 69 000 97

 rettondiniingranaggi@libero.it



 **Profilo**



 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

Rettondini Ingranaggi snc, specializzata nella produzione e distribuzione di ingranaggi, ha fatto della qualità e dell'affidabilità il suo punto di forza nel settore Oil&Gas.





TIEMME RETTIFICHE

Via Armaroli 3/A
40012 Calderara Di Reno (BO) Italia

T. +39 051 6468440

www.tiemmerettifiche.com
info@tiemmerettifiche.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Tiemme di Tamarri pur essendo una realtà giovane e dinamica, gode già di una trentennale esperienza che viene tradotta oggi nel settore OIL & GAS e nello specifico della lappatura e rettifica di seggi metal to metal per la tenuta ad alte ed altissime pressioni, specializzandosi in lavorazioni di metalli innovativi quali carburo di tungsteno, carburo di silicio, allumina 98%, ossido di cromo, grafite, sia riportati che integrali.

Ci occupiamo inoltre di quella che viene definita super-rettifica delle superfici, che garantisce una tenuta maggiore e una finitura ottimale che rispetta le geometrie di tenuta calcolate dai ns clienti produttori di valvole SUBSEA.

Tiemme persegue con passione un solo obiettivo: un processo produttivo completo e ottimizzato volto a migliorare la qualità del prodotto finale ed ad offrire un servizio al cliente sempre preciso e puntuale.

Infatti una delle caratteristiche principali della nostra attività è il contatto diretto con una clientela importante soprattutto nella richiesta di tolleranza e finiture molto ristrette, dettate dalla sempre più esasperata situazioni di mercato, e la massima disponibilità tradotta in consegne rapidissime ed efficienza.

Grazie al continuo incremento e specificità di richieste ha portato ad una notevole implementazione del parco macchine inserendo anche in ultima fase la lappatura e la super finitura, sia piana che cilindrica.

SETTORI DI APPLICAZIONE

- Petrochimico
- Aeronautico





TÉCHNE



Via Trieste 36/D
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



www.technevalves.com
techne@technevalves.com



Certificazione:
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Téchné is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.

Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.

PRODUCTIVE CAPABILITY

Our production department is characterized by innovative and high-tech machineries thanks to the installation of the latest generation of CNCs of absolute quality, addressing our choice mainly to the OKUMA brand.

Following CNCs are installed in our production department:

- Vertical Lathes: 2 Units
- Horizontal Lathes: 8 Units
- Horizontal Lathes with bar loader: 15 Units
- Machine Centers: 7 Units

The variety of installed CNCs allows the machining of a wide range of products, starting from precision small parts components up to parts with a maximum weight of 5 Tons.

The choice to invest in multitasking technologies, for turning machines and multi-axis for milling machines, allows us to deal with every type of shape, up to the execution of complex surfaces thanks to the use of 5 continuous axes and the support of CAM and simulation programs.

Typical Téchné production can be considered:

- Valve bodies and closures
- Stems
- Pins and trunnions
- Gland flanges, covers and bonnets
- Seats and balls
- Control sectors

As we do not limit ourselves to the Oil & Gas market only, the type of produced components can range to many other products machined by CNCs.

Latest generation tools and equipment combined with the reliability of our machine tools allow to machine parts starting from all types of raw material, without any limit, as:

- Casting
- Forged
- Stamped
- Bar

The most common machined materials are:

- Carbon & Stainless Steel
- Nickel Alloys
- Titanium Alloys
- Aluminum Alloys
- Copper Alloys

To complete the mechanical processing department, we have band sawing machines able to cut up to 700mm in diameter.

Thanks to the implementation and maintenance of an advanced management and data interconnection system, all processes are monitored to fully meet the quality requirements and be absolutely in line with the rules indicated by ISO 9001, TS29001 and API Q1 standards.

TEST & CONTROL

By means of advanced control instruments we guarantee an elevate monitoring of all internal phases; we can provide also Engineering Reverse service.

In addition to standard inspection instruments, we can perform dimensional control through:

- ZEISS O-Inspect
- FARO Quantum S, equipped with Laser Scanner
- FARO Cage



NDE - NON DSTRUCTIVE EXAMINATION

By means of Level II operators for NDE control we can complete our service with:

- PMI Positive Material Identification
- PT Dye Penetrant Test
- RT Radiographic Test
- UT Ultrasonic Test
- MT Magnetoscopic Test

Tests are performed by internal qualified personnel or external laboratories.

Téchné viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.

L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i mercati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.

CAPACITÀ PRODUTTIVA

Il nostro reparto produttivo è caratterizzato da un parco macchine all'avanguardia, grazie all'installazione di CNC di ultimissima generazione e di assoluto livello qualitativo, rivolgendo la nostra scelta principalmente al marchio OKUMA.

Il parco machine CNC è oggi suddiviso tra:

- Torni Verticali: 2 Unità
- Torni Orizzontali: 8 Unità
- Torni Orizzontali con caricatore automatico: 15 Unità
- Centri di Lavoro: 7 Unità

La varietà dei CNC installati permette di realizzare una svariata gamma di prodotti, a partire da componenti di minuteria di precisione sino a particolari di peso massimo 5 Tonnellate.

La scelta di investire su tecnologie multitasking per le macchine di tornitura e multi-assi per quelle di fresatura, permette di poter affrontare ogni tipo di sagoma, sino all'esecuzione di superfici complesse grazie all'ausilio di 5 assi in continuo e il supporto di software CAM e di simulazione.

Particolari di classica produzione Téchné, possono essere considerati:

- Corpi e chiusure per valvole
- Steli
- Perni e trunnions
- Flange, premitreccia, covers e bonnets
- Seggi e sfere
- Settori a controllo

Non limitandoci al solo mercato Oil&Gas, la gamma della componentistica lavorata può spaziare su molteplici altri prodotti lavorati per asportazione truciolo.

L'utilizzo di utensileria e attrezzature di ultima tecnologia abbinata all'affidabilità delle nostre macchine utensili, permettono, senza alcun limite, di lavorare particolari a partire da tutte le tipologie di grezzo:

- Fuso
- Forgiato
- Stampato
- Barra

I materiali comunemente lavorati sono:

- Carbon & stainless steel
- Leghe di Nichel
- Leghe di Titanium
- Leghe di Alluminium
- Leghe di Rame

A completamento e supporto del reparto di lavorazioni meccaniche possiamo disporre di segatrici a nastro in grado di tagliare sino a 700mm di diametro.

Grazie all'implementazione e al mantenimento di un sistema evoluto di gestione e interconnessione dati, tutti i processi vengono monitorati per soddisfare appieno i requisiti di qualità, in linea con le indicazioni espresse dalle norme ISO 9001, TS29001 e API Q1.

TEST & CONTROL

Disponendo di strumenti di controllo sia analogici che digitali, riusciamo a garantire il costante monitoraggio di tutte le fasi del processo, potendo inoltre fornire anche servizio di Engineering Reverse

I controlli dimensionali e di profilo possono essere eseguiti utilizzando:

- ZEISS O-Inspect
- FARO Quantum S, equipped with Laser Scanner
- FARO Cage

NDE – ESAMI NON DISTRUTTIVI

Disponendo di operatori di II Livello per il controllo NDE, è possibile completare la nostra fornitura anche con il servizio di:


- PMI Positive Material Identification
- PT Dye Penetrant Test
- RT Radiographic Test
- UT Ultrasonic Test
- MT Magnetoscopic Test

Test are performed by internal qualified personnel or external laboratories.



TECNODELTA

 Via ranè 23
24030 Berbenno di Valtellina (SO) Italia

 T. +39 0342 493807
F. +39 0342 493812

 www.tecnodeltasrl.com
info@tecnodeltasrl.com



 **Profilo**



 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

Tecnodelta srl nasce nel 1994 dall'iniziativa imprenditoriale di due soci, entrambi con esperienza trentennale nel campo delle lavorazioni meccaniche.

Partita come officina specializzata nelle lavorazioni meccaniche di precisione conto terzi, nel corso degli anni ha ampliato progressivamente l'attività, sviluppando al suo interno un reparto di montaggio.

Oggi Tecnodelta è fornitore di riferimento per aziende leader operanti nei settori petrolchimico, energetico, alimentare, medicale e, più genericamente, industriale, con conseguente specializzazione nei relativi mercati.

La nostra mission è di fare meccanica di altissima precisione su specifica del cliente, con l'obiettivo di affiancare alla qualità del prodotto un servizio completo ed integrato. Punto di forza è la gestione dell'intero ciclo produttivo, dall'approvvigionamento del materiale alle lavorazioni di tornitura fresatura finitura, con attenzione particolare ad imballaggio e trasporto, incaricandoci anche di eventuali trattamenti superficiali, e trattamenti termici. Tutte le fasi del ciclo di lavoro che non vengono realizzate

internamente sono affidate ad aziende esterne qualificate in modo scrupoloso nel corso degli anni.

Lavoriamo con passione al fine di soddisfare il cliente in modo tale da creare una collaborazione solida nel tempo e vincente che permetta ad entrambi (cliente e fornitore) di intraprendere un percorso di crescita.

LAVORAZIONI MECCANICHE

Grazie agli elevati standard produttivi, alle tecnologie di ultima generazione ed all'ottimizzazione dei processi di lavorazione, Tecnodelta è il partner ideale a cui affidare lavorazioni caratterizzate da cicli di lavoro particolarmente complessi.









Nella sede di Berbenno di Valtellina, articolata su una superficie di 2.800 metri quadri, l'Azienda dispone di un mirato parco macchine a controllo numerico.

Vengono eseguite lavorazioni di tornitura di componenti perlopiù "sotto testa" con un diametro fino a 750 mm e lavorazioni di fresatura foratura maschiatura etc. entro un campo di lavoro 1600x760x700.



RTD Forge



FLANGIA	SFERA	DISCO	ANELLO	BUSSOLA																																								
<table border="1"> <tr><th>min</th><th>max</th></tr> <tr><td>D</td><td>300 - 4.200 mm</td></tr> <tr><td>d</td><td>150 - 4.200 mm</td></tr> <tr><td>H</td><td>30 - 800 mm</td></tr> <tr><td>Kg</td><td>50 - 6.000</td></tr> </table> 	min	max	D	300 - 4.200 mm	d	150 - 4.200 mm	H	30 - 800 mm	Kg	50 - 6.000	<table border="1"> <tr><th>min</th><th>max</th></tr> <tr><td>D</td><td>4" - 26"</td></tr> </table> 	min	max	D	4" - 26"	<table border="1"> <tr><th>min</th><th>max</th></tr> <tr><td>D</td><td>400 - 2.900 mm</td></tr> <tr><td>Kg</td><td>100 - 20.000</td></tr> </table> 	min	max	D	400 - 2.900 mm	Kg	100 - 20.000	<table border="1"> <tr><th>min</th><th>max</th></tr> <tr><td>D</td><td>300 - 4.200 mm</td></tr> <tr><td>d</td><td>150 - 4.200 mm</td></tr> <tr><td>H</td><td>30 - 800 mm</td></tr> <tr><td>Kg</td><td>50 - 6.000</td></tr> </table> 	min	max	D	300 - 4.200 mm	d	150 - 4.200 mm	H	30 - 800 mm	Kg	50 - 6.000	<table border="1"> <tr><th>min</th><th>max</th></tr> <tr><td>D</td><td>300 - 4.200 mm</td></tr> <tr><td>d</td><td>150 - 4.200 mm</td></tr> <tr><td>H</td><td>up to 3.000 mm</td></tr> <tr><td>Kg</td><td>up to 10.000</td></tr> </table> 	min	max	D	300 - 4.200 mm	d	150 - 4.200 mm	H	up to 3.000 mm	Kg	up to 10.000
min	max																																											
D	300 - 4.200 mm																																											
d	150 - 4.200 mm																																											
H	30 - 800 mm																																											
Kg	50 - 6.000																																											
min	max																																											
D	4" - 26"																																											
min	max																																											
D	400 - 2.900 mm																																											
Kg	100 - 20.000																																											
min	max																																											
D	300 - 4.200 mm																																											
d	150 - 4.200 mm																																											
H	30 - 800 mm																																											
Kg	50 - 6.000																																											
min	max																																											
D	300 - 4.200 mm																																											
d	150 - 4.200 mm																																											
H	up to 3.000 mm																																											
Kg	up to 10.000																																											
<table border="1"> <tr><th>min</th><th>max</th></tr> <tr><td>D</td><td>200 - 1.000 mm</td></tr> <tr><td>d</td><td>200 - 800 mm</td></tr> <tr><td>H</td><td>up to 3.000 mm</td></tr> <tr><td>Kg</td><td>200 - 15.000</td></tr> </table> 	min	max	D	200 - 1.000 mm	d	200 - 800 mm	H	up to 3.000 mm	Kg	200 - 15.000	<table border="1"> <tr><th>min</th><th>max</th></tr> <tr><td>D</td><td>200 - 1.000 mm</td></tr> <tr><td>H</td><td>up to 3.000 mm</td></tr> <tr><td>Kg</td><td>200 - 15.000</td></tr> </table> 	min	max	D	200 - 1.000 mm	H	up to 3.000 mm	Kg	200 - 15.000	<table border="1"> <tr><th>min</th><th>max</th></tr> <tr><td>L</td><td>100 - 1.000 mm</td></tr> <tr><td>L2</td><td>100 - 1.000 mm</td></tr> <tr><td>L3</td><td>100 - 1.000 mm</td></tr> <tr><td>Kg</td><td>200 - 15.000</td></tr> </table> 	min	max	L	100 - 1.000 mm	L2	100 - 1.000 mm	L3	100 - 1.000 mm	Kg	200 - 15.000	<table border="1"> <tr><th>min</th><th>max</th></tr> <tr><td>D</td><td>4" - 26"</td></tr> </table> 	min	max	D	4" - 26"									
min	max																																											
D	200 - 1.000 mm																																											
d	200 - 800 mm																																											
H	up to 3.000 mm																																											
Kg	200 - 15.000																																											
min	max																																											
D	200 - 1.000 mm																																											
H	up to 3.000 mm																																											
Kg	200 - 15.000																																											
min	max																																											
L	100 - 1.000 mm																																											
L2	100 - 1.000 mm																																											
L3	100 - 1.000 mm																																											
Kg	200 - 15.000																																											
min	max																																											
D	4" - 26"																																											

MATERIALI

-  BARRE
-  FUSIONI
-  FORGIATI
-  MODELLI

THE LINK BETWEEN EXPERIENCE & INNOVATION

Via dei Roveri 34,
 36011 Arsiero (VI)
 +39 0445 741420
info@rtdgroup.com
rtdforge.com

RTD Forge is part of
RTD Group



A.C.S.A.



Via per Solbiate, 43
21040 Oggiona con Santo Stefano (VA) Italia



T. +39 0331 712011



www.acsa.it
sales@acsait



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

A.C.S.A. Steel Forgings S.p.A. è stata fondata nel 1935 dal Cavaliere del Lavoro Antonio Colombo a Solbiate Arno (VA). Nel 1966 si è trasferita ad Oggiona con Santo Stefano (VA), sede attuale dell'azienda.

L'azienda è specializzata nello stampaggio ed estrusione a caldo dell'acciaio. Dispone di 11 linee di presse da 1.600, 2.500, 4.000 e 6.300 tonnellate per la produzione di particolari da 0,5 a 130 kg, 2 linee di magli per la produzione di particolari fino ai 250 kg e 3 linee di estrusione per la produzione di parti cave. I settori nei quali opera, grazie alla propria flessibilità, sono i più svariati: automotive (passenger car, truck, motociclistico), veicoli commerciali, agricolo, movimento terra, oil&gas, marino, aeromobile, difesa e molti altri.

A.C.S.A. esporta circa il 70% della propria produzione in tutto il mondo. Tutti gli stampi e le attrezzature sono costruiti all'interno della propria officina meccanica dotata di macchine a controllo numerico. Da più di due anni l'azienda ha iniziato il proprio passaggio ad Industry 4.0 tramite l'applicazione di tecniche di Lean Manufacturing e l'applicazione di un Manufacturing Execution System all'interno del proprio reparto produttivo.

VISION & MISSION

La nostra mission è rappresentata dall'obiettivo di soddisfare pienamente le esigenze di forgiatura dell'acciaio avanzate dai nostri clienti-partner attraverso soluzioni tailor-made create per loro, frutto di investimenti in tecnologia e know-how trasmessi di generazione in generazione.

La nostra vision persegue obiettivi di alto valore quali un'attenzione sempre maggiore alla sicurezza, all'ambiente e alla responsabilità sociale, imponendoci miglioramenti costanti in termini di qualità prodotta, non solo nei beni e

servizi offerti, ma anche nei confronti dei nostri collaboratori, fornitori e di tutta la collettività.

SETTORI DI APPLICAZIONE

- OIL & GAS
- AERONAUTICO E AEROSPAZIALE
- CAMION E RIMORCHI
- AUTOMOBILISTICO
- AGRICOLO
- EOLICO
- FERROVIARIO
- MILITARE
- MARINO
- TESSILE





AML SA



**Pol. Ind. Utzubar Calle E, número 1
31839 Arbiuzu (Navarra) Spain**



T. 34 948 579 031



**www.amlsa.com
gb@amlsa.com**



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Aceros Moldeados de Lacunza S. A. Started its business in 1977.

The production of AML S.A. is based on:

- Carbon steel.
- Alloy steel.
- Austenitic stainless steel.
- Austenitic-ferritic stainless steel (Duplex).
- Base materials Nickel (Hastelloys)

Applicable specifications are all those recognised internationally. Mainly DIN and ASTM, ASME , BS, EN , SEW, JIS, RCC-M...; these being submitted to periodical control and updating.

The production capacity of AML S.A. is:
Monthly Production Capacity: 250 Tm. Net
Max. Weight per Piece: 3.500 Kg. Net

MANUFACTURED MATERIALS

- Carbon steel for general uses.
E.g.
WCB, WCC, 1.0619, GS45, GS52, GS60, ...

- Carbon steel for low Temperature.
E.g.
LCB, LCC, GS20Mn5, GS212Mn5, ...

- Alloy Steel.
E.g.
WC1, WC6, WC9, C5, C12, ...

- Alloy Steel for low Temperature.
E.g.
LC1, LC2, LC3, ...

- Tool Steel.
E.g.
GS42CrMo4, ...

- Martensitic Steel and Ferritic Martensite for General Services and low temperature.

E.g.
CA15, CA6NM, 1.4008, ...

- Austenitic Stainless Steel for General uses, Low temperatures.

E.g.
1.4408, 1.4468, 1.4470, 1.4519, 1.4308, 1.4552,
1.4581, CF3, CF3M, CF8, CF8M, CF8C, CN7M,
CN3M, ACEROS DUPLEX, SUPERDUPLEX, ...

- Nickel Base Alloys.

E.g.
2.4883, 2.4697, ...



BÖLLINGHAUS STEEL ITALIA



Via Larga 6
20122 Milano (MI) Italia



T. +39 3316176845



www.boellinghaus-steel.com
info@boellinghaus-steel.com



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Böllinghaus Steel è il tuo partner per i profili in acciaio inossidabile! In böllinghaus steel, guardiamo con orgoglio a una tradizione di 130 anni nella produzione di acciaio. Fondata nel 1889 con il nome remscheider walz-und hammerwerke böllinghaus & co.

Specialisti per i profili in acciaio inox laminati a caldo e trafilati a freddo. Realizziamo profili standard e speciali di alta qualità secondo gli standard internazionali, per i nostri clienti in tutto il mondo. Una costante attenzione verso il cliente e l'impegno per la massima qualità sono l'obiettivo delle nostre attività. Che sia per l'industria chimica, l'ingegneria meccanica o le applicazioni mediche - Böllinghaus Steel offre prodotti su misura e di qualità certificata.

Attualmente abbiamo oltre 250 dipendenti in Germania, Portogallo, USA e Italia, e siamo il più grande datore di lavoro nella regione intorno a Vieira De Leiria in Portogallo. Il profondo e personale contatto umano tra di noi è ciò che definisce la nostra cultura aziendale - attraverso i confini culturali.

PRODOTTI E SERVIZI

Profili standard in acciaio inossidabile: la domanda internazionale di prodotti lunghi inossidabili, leghe di titanio e nichel delinea il nostro programma di produzione.

Sulle nostre linee di produzione, laminiamo e trafiliamo profili standard e speciali di alta qualità. Per l'industria chimica, l'industria meccanica o per dispositivi medicali. Böllinghaus Steel offre profili in acciaio inossidabile per applicazioni tecnicamente esigenti.

In Böllinghaus Steel produciamo profili standard e speciali secondo gli standard internazionali.

La gamma comprende :

- Profili piani, quadrati ed esagonali inox
- Laminati a caldo e trafilati a freddo.

Realizziamo inoltre soluzioni su misura della massima qualità secondo le esigenze del cliente.

Dimensioni profili in acciaio inox laminati a caldo:

- Quadro: da 10 a 75 mm;
- Piatto: larghezza da 12 a 130 mm, spessore da 3 a 55 mm;
- Profili speciali a disegno del cliente;
- Altre dimensioni a richiesta;

Dimensioni profili trafilati in acciaio inox:

- Quadro: da 8 a 80 mm;
- Esagonale: da 8 a 70 mm;
- Piatto: larghezza da 12 a 120 mm, spessore da 3 a 55 mm, altre dimensioni a richiesta.

Inoltre possono essere forniti prodotti su misura e profili speciali secondo specifiche del cliente.



CASTAL



Strada Striaga, 4
25024 Leno (BS) Italia



T. + 39 030 906382
F. + 39 030 906363



www.castal.net
commerciale@castal.net



 **Profilo**



 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

Siamo specializzati nello stampaggio a caldo dell'acciaio per i più svariati settori industriali. Offriamo ai nostri clienti i servizi di progettazione e realizzazione stampi e produzione di componenti stampati a caldo.

Siamo in grado di rispondere alle esigenze di ogni cliente grazie ai tre impianti di produzione. Tre presse eccentriche, rispettivamente da 2500 tons, 1600 tons e 700 tons consentono la produzione di particolari stampati compresi tra i 0.5 kg e i 22 kg. Il maglio pneumatico realizza particolari sagomati e dai minimi spessori.

LA NOSTRA MISSION

Garantire elevati livelli di qualità e soddisfazione del cliente, unitamente ad un appropriato sistema di gestione della qualità, conforme alla normativa UNI EN ISO 9001:2015.

Mettiamo a disposizione dei clienti il know-how derivante dall'esperienza maturata in cinquant'anni di presenza sul mercato, offrendo soluzioni tailor-made e materie prime certificate.

I SETTORI IN CUI OPERIAMO

La flessibilità del processo produttivo permette all'azienda di realizzare componenti per diversi settori.

Automotive:

pistoni, alberi motore, bielle, alberi eccentrici, forchette, cambio.

Agricolo:

Giunti omocineticici, utensili.

Macchine movimento terra:

Organi di trasmissione come ruote dentate, giunti auto calettanti, crociere cardaniche, supporti dischi frizione, pulegge, pignoni e giunti in genere.

Edile:

Giunti per tubi flangiati per il trasporto del cemento, utensili per martelli pneumatici.

Industriale:

Vari componenti pneumatici, oleodinamici, supporti, ruote dentate.

Ferrovio:

Componentistica, leve, supporti.



DF WELDING



Via Del Tario 16
10020 Andezeno (TO) Italia



T. +39 011 9446916



www.df-weldingitaly.com
info@df-weldingitaly.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

D.F. Welding è un'azienda fondata sulla passione per la saldatura, sulla ricerca delle materie prime e delle tecnologie inerenti.

L'Azienda nasce da una lunga esperienza maturata nel campo metallurgico e affinata negli anni unendo professionalità e impegno.

Saldiamo sia nella nostra sede che nella vostra azienda. Sia in serie che in singolo.

SALDATURA MIG MAG

Il processo di saldatura MIG MAG o a filo continuo viene ampiamente utilizzato per l'elevata produttività e per la sua applicabilità ai sistemi di automazione.

È un processo di saldatura autogena in cui l'arco scocca tra il pezzo ed il filo fusibile. Il dispositivo di avanzamento del filo provvede ad alimentare il bagno con continuità (al contrario della bacchetta ad elettrodo che, una volta terminata, deve essere rimpiazzata con una nuova bacchetta). La protezione gassosa viene fornita, direttamente sul bagno fuso, da un gas di supporto. Si considera MIG la saldatura che utilizza gas inerti (es. Argon), mentre si considera MAG la saldatura che utilizza

gas attivo (CO₂) oppure miscele di ArCO₂ che contengono una parte attiva anche se minima. L'Argon puro si usa prevalentemente nella saldatura dell'alluminio, del rame e delle sue leghe (ad es. il bronzo). La miscela ArCO₂ in diverse percentuali si usa, invece, in tutti gli altri materiali (ferro, inox). Nella saldatura a filo continuo, a seconda di come si staccano le gocce di materiale di apporto, si può parlare di trasferimento a corto circuito o short-arc e trasferimento in spray-arc.

SALDATURA TIG

Il processo di saldatura TIG, è un processo di saldatura per fusione, autogeno. L'arco elettrico scocca tra l'elettrodo infusibile, che si trova sotto protezione gassosa, ed il materiale da saldare. L'elettrodo del TIG è in tungsteno, materiale ad alta temperatura di fusione e con ottime proprietà di emissione termoionica.

SALDATURA MIG PULSATO

L'arco pulsato o pulsed-arc si forma se per la saldatura, al posto di una corrente uniforme, viene impiegata una corrente pulsata. Utilizzando questo tipo di trasferimento con generatori ad arco pulsato, è possibile saldare qualunque materiale eliminando quasi completamente gli spruzzi.



ELVINOX S.R.L.



Località Cascina Faustina 35/39
20080 Albairate (MI) Italia



T. +39 02 94921066



www.elvinox.it
info@elvinox.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Elvinox dal 1978 distribuisce in Italia e all'estero prodotti e semilavorati in acciaio inossidabile con l'intento di dare una risposta precisa alle esigenze di un mercato sempre più orientato verso un prodotto qualitativo e affidabile. I suoi punti di forza sono un magazzino con uno stoccaggio medio di 5000 articoli e l'eccellenza del servizio al cliente per i tempi di consegna ridotti, il personale tecnico specializzato, e una metodologia da problem solver.

Elvinox è l'unità dedicata alla commercializzazione di prodotto in una famiglia di aziende siderurgiche che da sempre ha puntato sulla diversificazione di prodotto e di mercato.

Oggi questo gruppo si trova con le sue società produttive e distributive e con la sua offerta di acciai inossidabili, leghe di nickel e leghe di titanio a coprire il fabbisogno di un mercato veramente ampio per dimensioni e impieghi,

dalle applicazioni più avanzate nel medicale, aerospaziale e automotive, all'universo dell'energia fino alla più comuni come impiantistica, edilizia e carpenteria.

PRODOTTI E SEMILAVORATI:

- Barre, angolari e profili
- Tubi inox
- Lamiere
- Raccorderia





FONDERIA AUGUSTA



Via Landri 1 e/f
24060 Costa di Mezzate (BG) Italia



T. +39 035 681352



www.fonderia-augusta.com
hello@fonderia-augusta.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Fonderia Augusta è un'azienda familiare specializzata nella produzione di piccole e medie serie di getti in acciaio e leghe speciali.

Realizza fusioni di acciaio in sabbia a commessa, secondo il progetto del cliente, in molteplici geometrie da pochi kg fino a un peso unitario del getto grezzo di oltre 4.000 kg.

La famiglia Bettoni, ormai alla terza generazione in azienda, ha un legame profondo con il mondo della fonderia e uno sguardo lucidamente rivolto al futuro. Le radici di Fonderia Augusta si fondano su oltre 50 anni di esperienza di fusioni in acciai speciali e getti in acciaio inox. La presenza dell'azienda sul mercato internazionale si è consolidata grazie all'innovazione continua volta al perfezionamento qualitativo di prodotti e all'ampliamento dei servizi offerti.

COMPETENZE

Fusioni e getti in acciaio anche per ambienti critici. Fonderia Augusta realizza getti in acciaio e leghe speciali in molteplici geometrie e dimensioni. La conoscenza nel settore ha permesso di acquisire un vasto know-how nel processo di fusione in sabbia di componenti per il settore dell'oil&gas,

dell'acqua, per l'industria meccanica, per il settore navale e dei trasporti, per l'industria chimica, petrolchimica e fluidodinamica, per il settore dell'energia, in particolare nella produzione di getti fusi di componenti di pompe e valvole.

La competenza tecnica della fonderia di acciaio spazia tra oltre 300 leghe di acciaio, dall'acciaio al carbonio o acciai basso-legati per applicazioni generiche, alle diverse tipologie di acciaio inossidabile, duplex e super-duplex, acciai austenitici, martensitici, alto-legati, leghe base nickel a seconda delle applicazioni, delle caratteristiche meccaniche richieste e dell'ostilità degli ambienti di destinazione, fino ad alcune tipologie di ghisa resistente all'usura.

L'azienda è specializzata nella produzione di piccole e medie serie di getti di acciaio con un peso unitario che va da pochi kg fino a oltre 4 tonnellate di peso, in particolare di fusioni di acciaio dalle geometrie complesse.

La competenza tecnica dell'azienda, che lavora fianco a fianco con i clienti, è messa in campo anche per la produzione di pezzi singoli e campionature. I getti possono essere forniti grezzi, sgrassati e finiti di lavorazione meccanica grazie alla collaborazione con officine certificate.



FORGIA RAPIDA



Via Brini 32
40128 Bologna (BO) Italia



T. +39 051 328484
F. +39 051 328312



www.forgiarapida.com
info@forgiarapida.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Forgia Rapida è in attività dal 1961. L'azienda vanta più di 50 anni di esperienza nel settore dei forgiati di piccolo peso. Fa parte di un gruppo industriale insieme alla ditta Co.Me.Sa, officina meccanica specializzata nella produzione di rulli per l'industria siderurgica.

Forgia Rapida impiega 40 persone nei suoi 2 stabilimenti. Lo stabilimento principale si trova a Bologna; il secondo è un magazzino situato a Funo (a 5 km dallo stabilimento principale). Complessivamente gli impianti coprono una superficie di circa 6.500 mq coperti.

L'azienda investe costantemente nello sviluppo del personale e delle attrezzature, supportando i propri clienti nell'affrontare esigenze e mercati in continua evoluzione. Ottime performance, sia in termini di alto livello qualitativo che di ottima puntualità nelle consegne, portano Forgia Rapida ad instaurare rapporti leali e duraturi con i clienti, incrementando e consolidando così i ricavi.

Forgia Rapida è in grado di offrire la propria competenza fornendo forgiati a diversi mercati in tutto il mondo: Europa, USA, Medio Oriente, Estremo Oriente.

EQUIPMENT

L'eccellente qualità dei prodotti forgiati è garantita da utensili di alto livello, adatti a produrre e offrire forgiati conformi a tutti gli standard e le specifiche internazionali.

Tutte le attrezzature sono sottoposte a controlli e manutenzioni periodiche, al fine di evitare qualsiasi guasto, che potrebbe influire sui tempi di produzione, e qualsiasi discrepanza nell'accuratezza.

HOT SHOT

Guasti, sostituzione di scarti, cambiamenti improvvisi nelle specifiche o nei disegni. Situazioni come queste richiedono che i forgiati vengano consegnati molto rapidamente.

I normali tempi di consegna rapidi non sono sufficienti per le esigenze urgenti.

Forgia Rapida lo sa molto bene e offre il suo servizio Hot-Shot.

Hot-Shot è una corsia preferenziale che offre ai clienti la massima urgenza per la commessa, il trattamento termico prioritario dedicato, la consegna espressa. A seconda dell'ampio panorama di qualità e requisiti di acciaio, l'azienda è in grado di fornire un pezzo forgiato, trattato termicamente, lavorato e collaudato a partire da meno di 2 settimane, consegnato presso la sede del cliente.



GLOBAL ALLOYS S.R.L.



Via Volta 16
20093 Cologno Monzese (MI) Italia



T. +39 02 99265929
M. +39 333 1159266



www.globalalloys.it
info@globalalloys.it



 **Profilo**



 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

Global Alloys è una società specializzata nella fornitura di acciai inossidabili, leghe di Nickel e di titanio.

Le industrie di alta tecnologia, dove la corrosione, le temperature e i carichi di rottura presentano una sfida. I nostri settori di destinazione sono powergeneration, Oil & Gas, aerospace, impianti chimici, farmaceutici e di raffinamento di petrolio.

La nostra forza è l'unione di diversi stock Europei e Inglesi sotto unico tetto.

UNITED POWER OF STEEL AND ALLOYS

Cercate un fornitore con un vasto stock di acciai? Siamo gli stockisti leader Europei. Le case da noi rappresentate dispongono complessivamente di oltre 20.000 tonnellate di acciai inossidabili e leghe di nickel, proponendo la più vasta scelta e disponibilità in tutta Europa.

La nostra realtà rappresenta principalmente la Zapp Engineering GMBH, azienda altamente specializzata nella distribuzione di acciai e leghe, la quale sceglie con cura le acciaierie d'Europa per gli acquisti di materiale.

Cercate materiali dalle migliori acciaierie europee?

La selezione accurata di produttori serve per assicurare il più alto standard di produzione e controlli di materiali, proponiamo quindi materiali da acciaierie come: Bohler, BGH, VDM, DeutcheNickel, Ugitec e altri con quali mantengono gli ordini a programma aperti per assicurare la continuità della disponibilità a Stock.

Servono materiali specifici per la produzione di Vavole e accessori?

Abbiamo una divisione specializzata nella distribuzione per industria Oil and Gas dove acciai e Lege sono prodotte secondo i standard NORSOK E NACE o API, per corrispondere alle esigenze dei progetti di valvole.

Molti nostri materiali in particolare le leghe, sono prodotte con processo di rifusione per raggiungere maggiore purezza della lega eliminando le microincisioni. Materiale Successivamente sottoposte ad esame di ultrasuoni.

La fornitura viene sempre accompagnata dagli originali certificati del produttore in versione digitale, multilingue e multi-specifiche come esempio nella pagina seguente.

Riusciamo a soddisfare le più alte esigenze di qualità. Fare ordini con noi è sicuro TESTED and TRUSTED – ecco alcuni che si sono affidati a noi BEA , Techne , Pressbolt , Innoxucine, FucineUmbre, Forgia rapida e altri





MP COMMERCIALE



Via G. di Vittorio 23
25125 Brescia (BS) Italia



T. +39 030 3583219



www.mpcommerciale.com
info@mpcommerciale.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

MP COMMERCIALE Srl, con sede operativa a Brescia, si distingue come un'eccellenza nel settore del commercio e dello stoccaggio di materiali ferrosi e non ferrosi.

La nostra azienda si impegna appassionatamente a garantire servizi di alta qualità, offrendo una vasta gamma di soluzioni per le esigenze industriali.

Specializzati nel commercio di materiali pregiati, ci concentriamo particolarmente sulla gestione degli scarti derivanti dalle lavorazioni di superleghe. Tra questi spiccano nomi di rilievo come l'Incoloy, l'Inconel, il Duplex e il Superduplex (AISI 625, 725, 825, 925). Grazie alla nostra competenza, siamo in grado di fornire questi materiali sia in forme lavorate, ottenute attraverso tornitura di precisione, sia in forma di rottame solido.

Ciò che ci contraddistingue è l'attenzione al dettaglio e l'impegno costante per soddisfare al meglio le necessità dei nostri clienti. Siamo qui per offrire un servizio affidabile e professionale, adattando le nostre soluzioni per rispondere alle richieste specifiche di ogni contesto industriale. Con MP COMMERCIALE Srl, affidabilità e qualità sono sempre garantite

MATERIALI FERROSI
FERRO, PIOMBO, ACCIAIO, ALLUMINIO

MATERIALI NON FERROSI
RAME, BRONZO, OTTONE

CLIENTI&FORNITORI
Dal 2015, MP COMMERCIALE è al servizio dei suoi clienti con mezzi di proprietà regolarmente registrati presso l'Albo Gestori Ambientali.

La nostra sede locale, situata in via G. Vittorio 23 a Brescia, è il centro pulsante delle nostre operazioni. Collaboriamo attivamente con una vasta gamma di clienti, tra cui rinomate acciaierie e fonderie, sia in Italia che all'estero, portando avanti partnership di successo.

La nostra rete di fornitori si estende ben oltre i confini nazionali, abbracciando nazioni di rilievo come Spagna, Austria, Germania, Romania, Bulgaria, Polonia e Lituania. Grazie a queste solide collaborazioni internazionali, siamo in grado di garantire ai nostri clienti prodotti e servizi di alta qualità provenienti da diverse parti del mondo. Ecco perché MP COMMERCIALE è il vostro partner ideale per soddisfare le vostre esigenze commerciali globali con affidabilità e competenza.



INDUSTRIA METALLURGICA ODOBEZ S.R.L.



Via Degli Aceri 17
23818 Pasturo (LC) Italia



T. +39 0341 530212
T. +39 0341 531233



www.odobez.com
commerciale@odobez.com



Certificazione:
ISO 9001:2015, PED, ASTM A182 F51 Norsok, ASTM A182 F53 Norsok, ASTM A182 F55 Norsk, TÜV NORD - AD 2000 - MerkBlatt W0



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

FORGIATURA e LAVORAZIONI MECCANICHE DAL 1840

IMO è una forgiatura, di proprietà dell'omonima famiglia, che ha fondato l'azienda a Lecco nel 1840 e da allora ne tramanda ininterrottamente la gestione attraverso le proprie generazioni. Nel 2000 l'azienda si è trasferita nella nuova sede di Ballabio (LC), nei pressi del lago di Como.

Da allora importanti investimenti hanno permesso alla società di offrire un servizio "chiavi in mano" ai propri clienti - dai fucinati grezzi fino ai particolari completamente finiti di lavorazione meccanica - comprese operazioni esterne aggiuntive come ad esempio i riporti al cromo.

Affiancato al tradizionale reparto di fucinatura IMO dispone di un'efficiente e moderna officina meccanica per eseguire lavorazioni di tornitura, fresatura, foratura, alesatura, rettifica, riparazioni ed assemblaggi. Dal 2017 IMO è operativa nella nuova e moderna sede di Pasturo (LC) e la produzione può godere delle importanti innovazioni, rese possibili dai notevoli investimenti effettuati.

Oggi IMO è in grado di gestire la fucinatura e la lavorazione meccanica di particolari da 5 kg fino a 30000 kg circa, per singolo componente forgiato, in qualunque tipo di acciaio. La versatilità della moderna struttura, dei processi ed il personale altamente qualificato consentono ad IMO un'efficiente produzione in tempi brevi anche delle commesse più impegnative. L'esperienza maturata in molti anni di lavoro riserva maggiori garanzie di "qualità e consegne" anche per la clientela più esigente.

QUALITÀ:

Il Sistema di Gestione per la Qualità è certificato in accordo alla UNI EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015). IMO è inoltre conforme alla Direttiva 2014/68/UE All. I, punto 4.3 (PED) sulle attrezzature a pressione.

IMO è in grado di gestire, grazie alla collaborazione giornaliera con Laboratori Prove Materiali altamente qualificati, qualsiasi tipo di test/controllo come: analisi chimiche, prove meccaniche, controlli non distruttivi (UT - MT - PT), prove di corrosione e controlli visivi/dimensionali.



IRE - OMBA



Via Carlo Serassi 14
24125 Bergamo (BG) Italia



T. +39 035 4160811



www.ire-omba.it
amministrazione@ire-omba.it



Certificazioni:
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
OHSAS 18001:2007



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

IRE-OMBA è stata fondata nel 1906 dai Conti di Sottocasa sotto il nome di "SOCIETA' ANONIMA OFFICINE METALLURGICHE SOTTOCASA".

La sua sede era, ed è tutt'oggi, al numero 14 di Via Serassi, Bergamo. Con gli stabilimenti di Bergamo e Seriate, IRE-OMBA ha consolidato la sua posizione di azienda manifatturiera chiave nel suo settore a livello internazionale. Ora IRE-OMBA impiega 130 persone e il suo fatturato finanziario nel 2017 è stato di 53 milioni di euro.

IRE-OMBA si basa su quattro pilastri:

1. Perseguire una cultura a zero difetti. Siamo orgogliosi di offrire ai nostri clienti anelli che sono al 100% in conformità con le specifiche tecniche richieste.
2. Perseguire una cultura a zero ritardi. Siamo continuamente al lavoro per migliorare la nostra capacità di gestione di flusso di materiale al fine di mantenere al 100% tutte le date di spedizione e date di consegna promesse.
3. Perseguire una cultura a zero incidenti. La sicurezza dei nostri lavoratori è di primaria importanza per noi e facciamo tutto il possibile al fine di rendere IRE-OMBA il posto di lavoro

più sicuro per i nostri lavoratori.

4. Perseguire una cultura a zero impatto sull'ambiente. Sappiamo quanto sia fragile e prezioso il nostro mondo.

PRODOTTI E SERVIZI

IRE-OMBA è un'azienda specializzata nella produzione di anelli. I nostri impianti producono anelli laminati a sezione rettangolare in ogni tipo di acciaio (leghe leggere, super leghe e materiali non ferrosi). Gli anelli possono essere forniti in grezzo naturale, grezzo trattato e sabbiato, sgrossati, o finiti su disegno. La capacità produttiva degli impianti supera le 40.000 tonnellate anno, con un'esportazione media dell'80%. La gamma produttiva copre anelli con peso che varia da 15 a 6.500 chilogrammi. La capacità produttiva degli impianti raggiunge le 40.000 tonnellate l'anno con una percentuale dell'80% di esportazioni.

Abbiamo 3 linee di laminazione:

- Linea 1: dai 15 agli 80 kg
COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATA
- Linea 2: dagli 80 ai 300 kg
COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATA
- Linea 3: dai 300 ai 6000 kg (DIAMETRO E STERNO MASSIMO 4.5 METRI)



RTD FORGE



Via dei Roveri 34,
36011 Arsiero (VI) Italy



T. +39 0445 741420
F. +39 0445 712368



www.rtdforge.com
info@rtdgroup.com



Certificazioni:
ISO 9001:2015, AD2000 W0+



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Creiamo relazioni di fiducia con cliente, perché crediamo nei rapporti solidi e proiettati nel futuro. Cresciamo con te, venendoti a trovare di persona, per cercare insieme la soluzione migliore. Il nostro obiettivo è soddisfare le tue esigenze tecniche e commerciali con rapidità e qualità, fornendo materiali di prima categoria nella massima sicurezza.

Essere parte di RTD Group rafforza la nostra competitività per soddisfare al meglio tutte le esigenze dei Clienti. Accanto ad ITF Italian Forge, perseguiamo il costante miglioramento dei processi produttivi e siamo in grado di offrire la massima qualità nel servizio fornendo prodotti su misura e materiali di prima scelta nel rispetto della sicurezza.

Dalla modellazione della materia fino al collaudo Siamo specializzati nella produzione di anelli laminati forniti a sezione rettangolare o sagomati in accordo con il tuo disegno, oltre che nella realizzazione di flange, dischi forgiati e altri particolari di forgia libera.

L'alta competitività dei nostri prodotti sui mercati internazionali è garantita da un sistema di impianti costantemente aggiornato per fare fronte alle richieste più particolari e complesse.

Forgiati nel rispetto dei più alti standard qualitativi Siamo specializzati nella produzione di anelli laminati forniti a sezione rettangolare o sagomati in accordo con il tuo disegno, oltre che nella realizzazione di flange, dischi forgiati e altri particolari di forgia libera.

Prodotti Laminati

Anelli laminati e flange a sezione rettangolare o sagomati.

- > Diametro esterno min pari a: ca. 300 mm
- > Diametro esterno max pari a: ca. 4,500 mm
- > Peso minimo pari a circa: ca. 100 kg
- > Peso massimo pari a circa: ca. 10 ton.

Prodotti Forgiati

Dischi, stampati e altri particolari di forgia libera

- > Dischi con diametro esterno min pari a: ca. 300mm
- > Dischi con diametro esterno max pari a: ca. 1,950mm
- > Peso minimo: ca. 300 kg
- > Peso massimo: ca. 12 ton.



S. INOX



Via S. Francesco D'Assisi 58
25039 Travagliato (BS) Italia



T. +39 030 6862111



<https://esepuntoinox.com>
info@esepuntoinox.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

S. INOX is a company that trades in stainless steel products. With thirty years of experience, S.INOX has already become a strategic partner for thousands of manufacturing companies throughout Italy

S. INOX stands out for its efficient logistic organization, based on the use of its own transportation means, ensuring fast and punctual deliveries across Italy. Thanks to its internal fleet and highly qualified staff, S. INOX is able to meet its customers' needs with extremely fast delivery times. Additionally, with the recent opening of our logistics headquarters in Calamandrana, in the province of Asti, S. INOX has been able to further optimize delivery times in the provinces of Northwest Italy.

S.INOX distinguishes itself by offering a comprehensive and extensive range of stainless steel bars, sheets, tubes, and fittings, constantly available in stock and ready for immediate delivery. Whether it's bars for mechanical processing, sheets for construction, or tubes and fittings for the chemical, oil, or food industry, S. INOX can provide tailor-made solutions for every application.

Over the years, S. INOX has paid particular attention to selecting its suppliers, both European and non-European, to ensure that the quality of commercial products remains top-notch and that standards of excellence are consistently maintained. Through a rigorous selection and evaluation process, S. INOX has carefully chosen its business partners, favoring those capable of guaranteeing the same high standards of quality and reliability. Relying on S. INOX means having access to a complete range of high-quality stainless steel products, ready to be used in any industrial or commercial application, without having to endure excessive waiting times.

PRODUCTS

- BAR PRODUCTS
- FLAT PRODUCTS, SHEETS
- FITTINGS
- PIPES



S.A.F.A.S. S.P.A.

SOCIETÀ AZIONARIA FONDERIA ACCIAI SPECIALI



Via Verona 23
36077 Tavernelle di Altavilla (VI) Italy



T. +39 0444 333 444



www.safas.it
info@safas.it



Certificazioni:
UNI EN ISO 9001:2015, ASME MO-QSC 687, KTA



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

SAFAS è una fonderia specializzata nella produzione di getti speciali in acciaio con oltre 60 anni di attività, riconosciuta a livello mondiale per la grande affidabilità dei suoi getti. È anche la singolare storia di un'impresa familiare costruita su un sistema di valori chiaro e solido e impegnata quotidianamente nel rinnovamento aziendale attraverso l'innovazione di prodotto e processo secondo un modello di sviluppo sostenibile.

SAFAS ha consolidato la sua credibilità e la sua reputazione diventando un interlocutore di riferimento per una clientela globale esigente e per applicazioni dove è richiesta una qualità superiore.

Il nostro obiettivo è di sviluppare una produzione seguendo queste linee guida:

Conseguire e mantenere la massima efficienza produttiva per produrre a costi competitivi rispetto alla concorrenza internazionale più qualificata.

Interpretare e gestire le esigenze di un mercato

LA FONDERIA - DIVISIONE STEEL CASTINGS

La Divisione Steel Casting con le sue unità produttive diversamente specializzate ci ha permesso di raggiungere una completezza d'offerta di getti in acciaio e ghisa davvero unica.

Siamo oggi presenti in tutti i settori industriali, da quelli strategici dell'energia ai trasporti, dall'oil&gas all'offshore, dal movimento terra all'ecologia fino all'alimentare.

Il gruppo di fonderie, costituito da diverse unità e completo di officine meccaniche, offre ai suoi clienti getti fusi sgrossati o finiti di lavorazione meccanica per qualsiasi tipo di applicazione, in tutta la gamma di acciai disponibili e in ghisa, in un range di pesi compreso tra pochi kg fino a 40 tons.

La Divisione Steel Casting pratica costantemente una decisa strategia di sviluppo verso nuovi mercati senza per questo rinunciare a rafforzare la propria posizione nei settori dove è presente da sempre. Know how, competenze, capacità e tecnologie rappresentano infatti quel patrimonio "in eccesso" che la divisione reinveste quotidianamente nella sua espansione in nuovi settori. La possibilità di produrre anche a costi competitivi con la presenza di unità produttive dislocate in paesi a basso costo è un altro nostro punto di forza.



SINTECNA



Via Padana Superiore 317
20055 Vimodrone (MI) Italy



T. +39 02 2591306



www.sintecna.eu
office@sintecna.eu



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**



PROFILO AZIENDALE

Siamo sempre accanto ai nostri clienti per soddisfare ogni esigenza di materiali e produzione.

Sintecna offre una vasta gamma di fusioni di provenienza indiana. Il peso varia da pochi grammi a 60.000 kg, la gamma dei materiali è molto ampia (acciaio al carbonio, inossidabile, duplex, superduplex, leghe base nickel, stellite, ghisa, bronzo, bronzo/alluminio e altri ancora).

Sintecna offre una vasta gamma di fusioni di provenienza indiana.

Il peso varia da pochi grammi a 60.000 kg, la gamma dei materiali è molto ampia (acciaio al carbonio, inossidabile, duplex, superduplex, leghe base nickel, stellite, ghisa, bronzo, bronzo/alluminio e altri ancora).

I getti possono essere realizzati:

- Sabbia
- Cera persa
- Centrifugati
- Ghisa

Le certificazioni e le qualifiche delle fonderie nostre partner sono sempre aggiornate e all'avanguardia: ISO 9001; ISO 14001; OHSAS 18001; PED; Norsok, Navale, ecc.

Inoltre, molte di esse sono incluse nelle vendor list delle principali società di ingegneria o dei clienti finali.

Il materiale forgiato, di provenienza indiana, è stampato, fucinato o laminato. I prodotti stampati hanno un peso massimo di 50kg. e sono in acciaio al carbonio, legato, inossidabile e leghe base nickel. In quest'ultimo caso, i lotti di produzione possono essere anche di dimensioni ridotte mentre, per gli acciai al carbonio, la fornitura è adatta a grandi serie. Tutti i prodotti possono essere finiti di lavorazione meccanica.

I materiali più comunemente forniti sono:

- Commonly forged grades
- Carbon and Low
- Alloy Steels
- Case Carburizing Steels Stainless, Duplex & Super
- Duplex Steels
- Through Hardening
- Steels



SPECIALSTEELSTOCK



Via Lago Maggiore 5-7-9-11
36015 Schio (VI) Italia



T. +39 0445579826



www.specialsteelstock.com
sales@specialsteelstock.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

4000 tonnellate di materiali special a stock! SpecialSteelStock nasce nel 2003 con il nome di Divisione Trading come ramo commerciale di C.S.C. S.p.a., spinta dalla sentita esigenza del mercato di poter reperire da stock materiali, sempre più utilizzati, come duplex, superduplex e super austenitici.

Alla ricerca di qualità e affidabilità, ha scelto di collaborare solo con le maggiori acciaierie europee, conosciute ed apprezzate in tutto il mondo. Da subito l'obiettivo principale è stato quello di fornire ai clienti un'assistenza completa nella fornitura dei materiali trattati, proponendo lamiere, barre tonde e su richiesta anche tubi e curve saldate, arrivando a fornire anche prodotti finiti completi di saldature e lavorazioni meccaniche.

L'esperienza quarantennale e le conoscenze dei tecnici esperti nella saldatura ed utilizzo di questi materiali, hanno contribuito notevolmente allo sviluppo commerciale di questi prodotti.

Ad oggi infatti vanta una eterogenea clientela proveniente da 65 stati dei 5 continenti, tra la quale si trovano anche molti commercianti, attratti dal considerevole stock e da prezzi molto competitivi, che a loro volta sono diventati clienti.

Sempre presente a fiere internazionali, desiderosa di incontrare personalmente i clienti, e sulle riviste di settore, nel giugno 2013, con ben 2500 tonnellate di materiale speciale a stock, decide di cambiare il nome in **SpecialSteelStock**, che meglio identifica chi è e che cosa offre l'Azienda, arrivando nel 2014 ad offrire anche leghe a base nichel.

Oggi, al compimento della maggiore età, **SpecialSteelStock**, divenuta leader europea e conosciuta a livello mondiale, stocca ben 4000 tonnellate in lamiera e barra tonda certificate in accordo alle norme più recenti, e dispone di un intero stabile di proprietà di 7000 mq., attrezzato di:

- Taglio al plasma sommerso
- Taglio al plasma
- Taglio laser
- Taglio waterjet - Piano di taglio fino a 3 x 7 mt
- 7 segatrici automatiche, taglio fino a dia. 600mm
- Magazzino automatico con 150 cassette, portata 600 tonnellate



TITALIA



Via Don Luigi Talamoni 83
20861 Brugherio (MB) Italia



T. +39 039 882759



www.titalia.it
info@titalia.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Da oltre 25 anni specialisti del titanio. Selezioniamo, distribuiamo, lavoriamo e forgiamo titanio della massima qualità con competenza e passione.

Nell'anno 2017 Titalia ha raggiunto il traguardo dei 25 anni di attività: fondata nel 1997 da Marco Riboldi, profondo conoscitore della produzione e lavorazione del titanio, e Manuel Riboldi, esperto commerciale, Titalia è da subito diventata un punto di riferimento nel mercato del titanio, guidandone la crescita d'impiego in Italia e nel mondo.

Titalia è oggi un solido partner a cui grandi multinazionali e aziende di ogni settore si affidano con fiducia anche per progetti particolarmente complessi. L'eccellenza raggiunta in 25 anni di continue innovazioni è stata ottenuta anche grazie alla flessibilità di una struttura in grado di effettuare numerose lavorazioni in completa autonomia, impiegando Titanio CP (Commercialmente Puro) e leghe.

Scegliere di lavorare con Titalia significa avvalersi di un partner in grado di offrire competenza ai massimi livelli: la certificazione Lloyd's Register e la qualifica Norsok M-650 Rev.4 attestano l'alto profilo aziendale.

Lavorazioni del titanio

Le officine di Titalia e quelle dei suoi partner qualificati sono specializzate nella lavorazione e nel trattamento del titanio.

La lavorabilità alla macchina del titanio, soprattutto di quello commercialmente puro, non presenta particolari problemi, sempre a condizione che le sue caratteristiche chimico-fisiche vengano correttamente interpretate.

La nostra forgia di circa 2.500 mq ci permette di seguire personalmente l'intero ciclo produttivo del titanio gestendo sia richieste su disegno sia ordinativi di componenti standard, anche in grandi quantitativi.

Taglio del titanio

Titalia dispone di macchinari per il taglio ad acqua per lamiere di titanio da 6.000 mm x 2.500 mm, con pressioni fino a 6.300 bar.

Il taglio ad acqua utilizza un abrasivo che permette di effettuare tagli "freddi" senza alterare termicamente la zona di taglio per spessori fino a 200 mm, anche su geometrie a disegno fornite dal Cliente.



TEXPACK



Via Galileo Galilei 24
25030 Adro (BS) Italia



T. +39 030 7480168



www.texpack.it
info@texpack.it



Certificazioni:
ISO 45001:2018, ISO 9001:2015, Certificate of Membership,
Certificato CRIBIS



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Non esiste qualità senza sicurezza, così come non esiste performance produttiva senza una perfetta organizzazione industriale. Da sempre Texpack® opera e produce sotto la lente costante del controllo, della divisione specialistica del lavoro e della misurazione degli obiettivi qualitativi di produzione.

Dal 2001 Texpack® si impegna nell'azione di processi gestionali in linea con i più rigidi standard della certificazione ISO 9001. Per questi motivi Texpack® si configura come una realtà produttiva in costante dialogo con le più importanti imprese del mercato internazionale divenendo, quindi, soggetto e oggetto di partenariati tecnologici capaci di soluzioni e sviluppo. La gamma di prodotti Texpack® fornisce le più ampie soluzioni per l'isolamento termico, riparo dal calore e dalla fiamma, guarnizioni di tenuta per le più alte temperature. Texpack®, con la sua ampia gamma di guarnizioni in lastre e tranciati fornisce la soluzione per "fare tenuta" in qualsiasi tipo di applicazione dal settore chimico, petrolchimico,

alimentare, farmaceutico a quello delle valvole industriali.

PRODOTTI

- COD. 9TX Guarnizioni spirometalliche
- COD. 5500 Texlon® piattine soffici autoadesive
- COD. 6803G Guarnizioni piane Texgraf
- COD. 4183 Metalgraf®
- COD. 4168 Pura grafite espansa
- COD. 6240 Anelli in grafite da nastro
- COD. 3350 Coprivalvola
- COD. 9003T Taglierina per guarnizioni
- GV – Guarnizioni tranciate e fustellate



voestalpine
ONE STEP AHEAD.

VOESTALPINE SPECIALITY METALS



Via Palizzi 90
20155 Italia (MI) Italia



T. +39 02 357971



[www.voestalpine.com/specialtymetals/en/
daniele.cattellani@voestalpine.com](http://www.voestalpine.com/specialtymetals/en/daniele.cattellani@voestalpine.com)



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

voestalpine Specialty Metals si distingue come punto di riferimento nel settore dei materiali speciali, offrendo una gamma completa di acciai resistenti alla corrosione, leghe di nichel e titanio in diverse forme (barre tonde e piatte, lamiere e billette).

Grazie all'expertise di un team altamente qualificato, all'accesso diretto a produttori di materiali interni ed esterni e alla rete globale di centri di distribuzione approvati dal gruppo voestalpine, garantisce:

- Soluzioni personalizzate e su misura per rispondere alle esigenze specifiche di ogni cliente;
- Elevati standard di qualità e affidabilità dei prodotti;
- Consegne tempestive per ottimizzare i processi produttivi dei clienti.

Oltre all'Oil & Gas, voestalpine Specialty Metals Europe è attiva anche in altri settori strategici, quali l'aerospaziale, la generazione di energia e l'ingegneria meccanica.

- Materiali speciali per applicazioni Oil & Gas e CPI

Tra i prodotti di voestalpine Specialty Metals Europe:

- BÖHLER L718 API (UNS N07718)
- BÖHLER P511 (XM-19)
- BÖHLER A911SA (F55)
- BÖHLER L625

SETTORI DI APPLICAZIONE:

1. AEROSPACE - voestalpine Specialty Metals è certificata secondo tutti gli standard di qualità internazionali e le specifiche dei clienti per l'industria aerospaziale, e dispone di uno dei più grandi magazzini al mondo per questo settore. POWERGEN Soddisfare le esigenze energetiche nel rispetto dell'ambiente rappresenta una delle sfide principali del nostro tempo. Le turbine utilizzate per la produzione di energia elettrica sono sottoposte a estreme sollecitazioni termiche e meccaniche, rendendo il test di durabilità particolarmente impegnativo. Possiamo fornire acciai e leghe altamente resistenti al calore, consentendo così di migliorare costantemente l'efficienza delle turbine. I costruttori di turbine più rinomati a livello mondiale sono nostri clienti per un motivo.
2. OIL&GAS - I nostri prodotti e servizi possono essere trovati in ogni campo della produzione e lavorazione del petrolio e del gas, dalle fasi di upstream in cui vengono esplorati i composti petroliferi, alle attività di downstream in cui il petrolio e il gas estratti vengono processati, crackati o trasformati come materia prima. CPI L'industria della lavorazione chimica comprende aziende di vari settori, così come i loro fornitori. Ciò richiede il massimo grado di soluzioni flessibili e individuali per materiali e prodotti, e siamo pienamente in grado di fornire questo supporto specializzato.
3. GENERAL ENGINEERING - Le proprietà funzionali dei nostri prodotti in acciaio, unite alla loro eccezionale lavorabilità, stabiliscono nuovi standard nell'ingegneria meccanica.



Nigrema

INDUSTRIAL VALVES

Committed To Your Trust

PRODUTTORI DI VALVOLE

Fondata nel 1997, Nigrema è specializzata nella progettazione, costruzione e fornitura di valvole industriali, oil & gas, raccorderia, adattatori, comandi elettrici e pneumatici.

Nigrema ha acquisito una considerevole esperienza nella fornitura di valvole industriali in diversi settori come: Oil & Gas, industria chimica, applicazioni Offshore, Subsea e power plants.



Trunnion Ball Valves



Floating Ball Valves



Forged Steel Gate Valve



ADVANCE TECHNOLOGY VALVE S.P.A.



Via Ombriano 2
23823 Colico (LC) Italia



T. +39 0341 932111
F. +39 0341 930785



www.atvspa.com
info@atvspa.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Advanced Technology Valve S.p.A. (in breve ATV) è una delle aziende leader nella produzione di valvole e attuatori per l'Industria Energetica.

Fondata nel 2006 da persone con esperienza trentennale nel settore delle valvole, l'azienda si è fin da subito contraddistinta per la capacità di fornire prodotti altamente tecnologici e affidabili per le applicazioni più critiche: ad oggi, ATV ha fornito più di 15.000 valvole per applicazioni sottomarine in acque profonde e ultra-profonde (fino a 3.000 metri di profondità) e pressioni di design fino a 20.000 psi (quasi 1.400 bar).

L'esperienza di ATV include la fornitura di valvole per applicazioni di emergenza Offshore e Onshore, sistemi HIPPS, sistemi Boarding Shutdown, di valvole per oleodotti e gasdotti, per setacci molecolari di trattamento gas e, infine, valvole per impianti vapore a ciclo combinato.

ATV offre un range completo di valvole e attuatori che include valvole a sfera, valvole a saracinesca, valvole di non ritorno, valvole assiali di controllo e on/off, valvole a sfera a stelo saliente, attuatori idraulici e riduttori meccanici.

Per l'Industria Power e per le Raffinerie, ATV offre un portfolio completo di valvole forgiate a saracinesca, a globo e di non ritorno.

ATV è in possesso di tutte le principali qualifiche richieste dall'Industria quali ISO 9001, PED e IEC 61508/61511, autorizzazione all'uso dei monogrammi API 600, API 6A, API 6D, API 6DSS e API 17D.

ATV ha un ufficio tecnico gestito da un team di ingegneri dinamico e altamente qualificato, con un background nella progettazione e produzione del prodotto e nell'ingegneria dei materiali e della saldatura.

Il dipartimento di ingegneria ATV utilizza strumenti di progettazione di ultima generazione per la modellazione solida, l'analisi strutturale e degli stati di stress a elementi finiti lineare e non lineare, l'analisi fluidodinamica computazionale, la meccanica della frattura e l'analisi a fatica.



Lo sviluppo di nuovi prodotti viene effettuato utilizzando gli strumenti FMEA e FMECA per minimizzare i rischi di sviluppo e aumentare l'affidabilità del prodotto. La produzione è concentrata a Colico in un moderno stabilimento, dotato delle più moderne macchine utensili e tecnologie disponibili sul mercato, che copre una superficie di oltre 40.000 metri quadrati, di cui oltre 25.000 coperti. Tutti i processi produttivi, dalle lavorazioni meccaniche alla saldatura, dall'assemblaggio al collaudo e alla pitturazione, sono svolti internamente. In questo modo **ATV** può mantenere un pieno controllo del processo produttivo garantendo gli standard di qualità richiesti a prodotti che devono operare in condizioni ambientali e di servizio altamente critiche, come per esempio le valvole sottomarine che devono funzionare senza possibilità di alcuna manutenzione per una vita di servizio fino a 20-30 anni.

ATV impiega una delle camere iperbariche di maggiori dimensioni esistenti nell'industria mondiale per poter testare e qualificare i suoi prodotti sottomarini: la camera ha un diametro interno di 2,5 metri e un'altezza interna di 6 metri ed è capace di simulare le condizioni operative fino 4.500 metri di profondità (equivalente a 450 bar).

ATV opera tramite un robusto sistema di Qualità, in accordo alla ISO 9001:2005 e all'API Q1, appositamente sviluppato per supportare la produzione di valvole per applicazioni critiche.

Il Controllo Qualità è garantito da un team di ispettori, qualificati in accordo agli standard ASNT SNT-TC-1A e UNI EN ISO 9712:2012, che opera sotto la supervisione di un leader di 3° Livello.

ATV dedica una grande attenzione alla promozione della cultura della sicurezza e della protezione dell'Ambiente, per poter garantire condizioni di lavoro sicuro ai propri dipendenti, ai clienti, ai fornitori e agli ispettori che seguono le attività di produzione.

Per questo motivo **ATV** opera una sistema di sistema di gestione della sicurezza e dell'ambiente, qualificato in accordo all'OHSAS 18001:2007 e ISO 14001:2015.

PRODOTTI E SERVIZI

Topside and Onshore production, processing, transmission

- Through Conduit Slab Gate Valves – API 6A and API 6D
- Through Conduit Expanding Gate Valves – API 6A and API 6D
- Side Entry Ball Valves – API 6A and API 6D
- Fully Welded Ball Valves – API 6A and API 6D
- Top Entry Ball Valves – API 6A and API 6D
- Swing Check – API 6A and API 6D
- Dual Plate Wafer Check Valves – API 6A and API 6D
- Axial Flow Nozzle Check Valves – API 6A and API 6D
- Axial Flow Control and On/Off Valves – API 6D
- Rising Stem Ball Valves – API 6D

Subsea production and Transmission products

- Through Conduit Slab Gate Valves – API 17D and API 6DSS
- Through Conduit Expanding Gate Valves – API 17D and API 6DSS
- Side Entry Ball Valves – API 17D and API 6DSS
- Top Entry Ball Valves - API 17D and API 6DSS
- Swing Check Valves - API 17D and API 6DSS
- Axial Flow Nozzle Check Valves – API 17D and API 6DSS
- Small Bore Valves for Chemical Injection (Rotary Gate, Needle, Ball and Gate) – API 17D and API 6DSS
- Hydraulic Actuators and Mechanical Gears Power, refining and petrochemical Products
- Gate, globe and check valves, large bore >2", forged design, API 600 and ANSI B16.34
- Parallel Slide Gate Valves, API 600 and ANSI B16.34

Speciality Items

- Pig Diverters

AUDCO ITALIANA
Your Valve Specialist

AUDCO ITALIANA



Via Carlo Dell'Acqua, 1
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 03311561323



www.audco.it
info@audco.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Audco Italiana è una società specializzata in valvole industriali da oltre 80 anni, il notevole know-how sviluppato grazie alle importanti collaborazioni con le maggiori aziende italiane e internazionali, ci ha permesso di sviluppare nel tempo un rapporto di fiducia continuativo con fornitori e clienti.

Per garantire consegne in poche ore, tra i prodotti disponibili a magazzino citiamo valvole a maschio lubrificato e teflonate, valvole a sfera, a saracinesca, a globo e di non ritorno, attuatori Norbro e Automax.

Audco Italiana è una partecipata del gruppo americano Flowsolve e ne distribuisce i brand SERCK AUDCO, NORDSTROM, WORCESTER E NORBRO, inoltre produce a proprio marchio diverse tipologie di valvole.

Audco Italiana è inoltre produttore di valvole speciali, al fine di rispettare le prestazioni richieste dai clienti.

Giunti flessibili in gomma e acciaio, e tubi flessibili per alte prestazioni, completano la gamma dei prodotti di Audco Italiana.

Il service di Audco Italiana offre un servizio di revisione di valvole, attuatori e pompe di lubrificazione. Con il supporto dei nostri esperti, è possibile ottimizzare le risorse e ridurre al minimo i costi di manutenzione.

Su prenotazione il service di Audco esegue la revisione del parco valvole durante la fermata impianto, anche nei mesi di agosto o durante le vacanze natalizie.

PRODOTTI

- Attuatore Pneumatico Automax
- Valvola Audco a Maschio Lubrificato
- Valvola Audco a maschio Lubrificata Speciale
- Valvola a sfera Worcester
- Valvola a maschio tipo Lined e Sleeved
- Valvola a Farfalla Audco
- Attuatore Elettrico e Pneumatico Norbro
- Valvola a sfera di Controllo
- Grasso Mastice e Pompa in alta pressione per la manutenzione delle valvole
- Lubrificante e Grasso Sigillante
- Pompa Nordstrom Hypregun-Plus 5Q
- Pompa Nordstrom 400-D
- Valvole Nordstrom
- Valvole Vogt
- Finecorsa e posizionatore
- Valvola a Globo
- Valvola a Saracinesca
- Valvola WK70 Worcester



CDB ENGINEERING



via Luigi Maggi 19
26841 Casalpusterlengo (LO) Italia



T. +39 0377 912268
F. +39 0377 041075



www.cdbengineering.com
info@cdbengineering.com



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

CDB Engineering è un'azienda italiana dinamica, indipendente e consolidata, capace di progettare, produrre e fornire un'ampia gamma di prodotti per l'industria energetica nel settore Oil & Gas.

CDB Engineering è un'azienda italiana dinamica, indipendente e consolidata, capace di progettare, produrre e fornire un'ampia gamma di prodotti per l'industria energetica nel settore Oil & Gas. Fondata nel 2000, l'azienda è situata nella zona industriale a sud di Milano e si estende su una superficie totale di 25.000 mq dove l'attività produttiva è organizzata in tre stabilimenti su una superficie coperta di 10.000 mq.

Con uno staff di oltre 100 persone, CDB è in grado di coprire tutte le fasi dell'ingegneria: progettazione meccanica e di processo, produzione, collaudo, verniciatura e imballaggio; attività che vengono svolte internamente. Il pieno impegno nel raggiungimento e mantenimento di elevati standard di qualità nella gestione di questi processi, ha permesso a CDB Engineering di ottenere le più importanti certificazioni internazionali, tra cui ASME "U" Stamp, PED, ATEX, API6D, API6FA e TR/CU, oltre all'accreditamento dai principali EPC Contractor e

End User internazionali. Focalizzato sullo sviluppo continuo e sulla realizzazione di soluzioni personalizzate, l'approccio aziendale etico, responsabile e orientato al cliente di CDB Engineering è volto a migliorare continuamente le prestazioni e l'affidabilità del prodotto.

PRODOTTI:

Plug Valves: Lubricated / Non-lubricated / Double Block & Bleed Expanding
Strainers
Steam Products
Sight Glasses
Sample Coolers
Process Filters



Plug Valves



Steam Traps



Sight Glasses



Strainers



Process Filters



DERVAL



Via Guido Rossa 13
20024 Garbagnate Milanese (MI) Italia



T. +39 02 99020302
F. +39 02 99025461



www.derval.it
info@derval.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Derval is a leading manufacturer of valves for Oil, Gas, and Power Generation industries.

The main products include Gate Valves, Globe Valves, Check Valves, Dual Plate & Strainers, forged or cast steel materials.

Our product range starts from 1/2" and extends to 48" valves with pressure ratings ASME Class 150Lbs. to 2500Lbs. and UNI EN/DIN PN 6 to PN 100. The highest quality and variety of used can satisfy all the requirements of the Chemical, Petrochemical and Power Plants, Oil and Gas, Off-Shore & On-Shore, Refining, Ship Building, Water Treatment & Energy Generation. Thanks to sophisticated stock control constantly monitored we guarantee the optimum level of a stock ready to ship at any times. The top quality of our supplies, and the specific experience and knowledge that we reached over the time, combined with our service reliability, have significantly contributed to the success of Derval. In fact, today we are in the Vendor-List of the most important engineering companies.

Our continuous investment in developing a new technology gives Derval the ability to offer always high-quality valves. A complete service quality, capable staff, high level of computerization, warehouses suited for the varieties and quantities required by the market, are only a few of the aspects that lead DERVAL's customers to recognize its unquestionable leadership in "Global Service".

QUALITY

Derval operates a fully certified Quality Management System according to UNI EN ISO 9001 and Environmental Management System according to UNI EN ISO 14001. All major suppliers are fully certified as well, to meet the most severe international standards of Quality and

Performance.

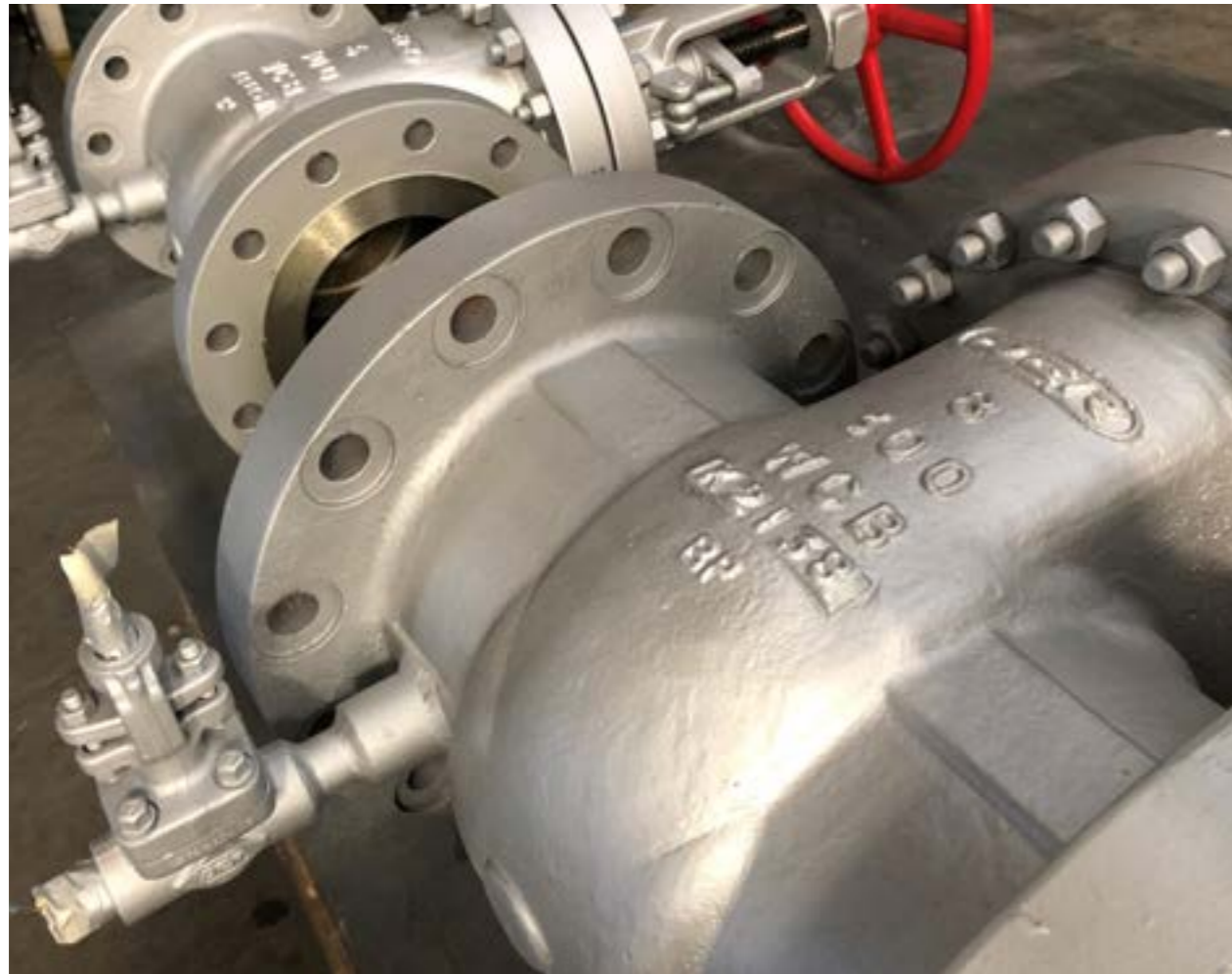
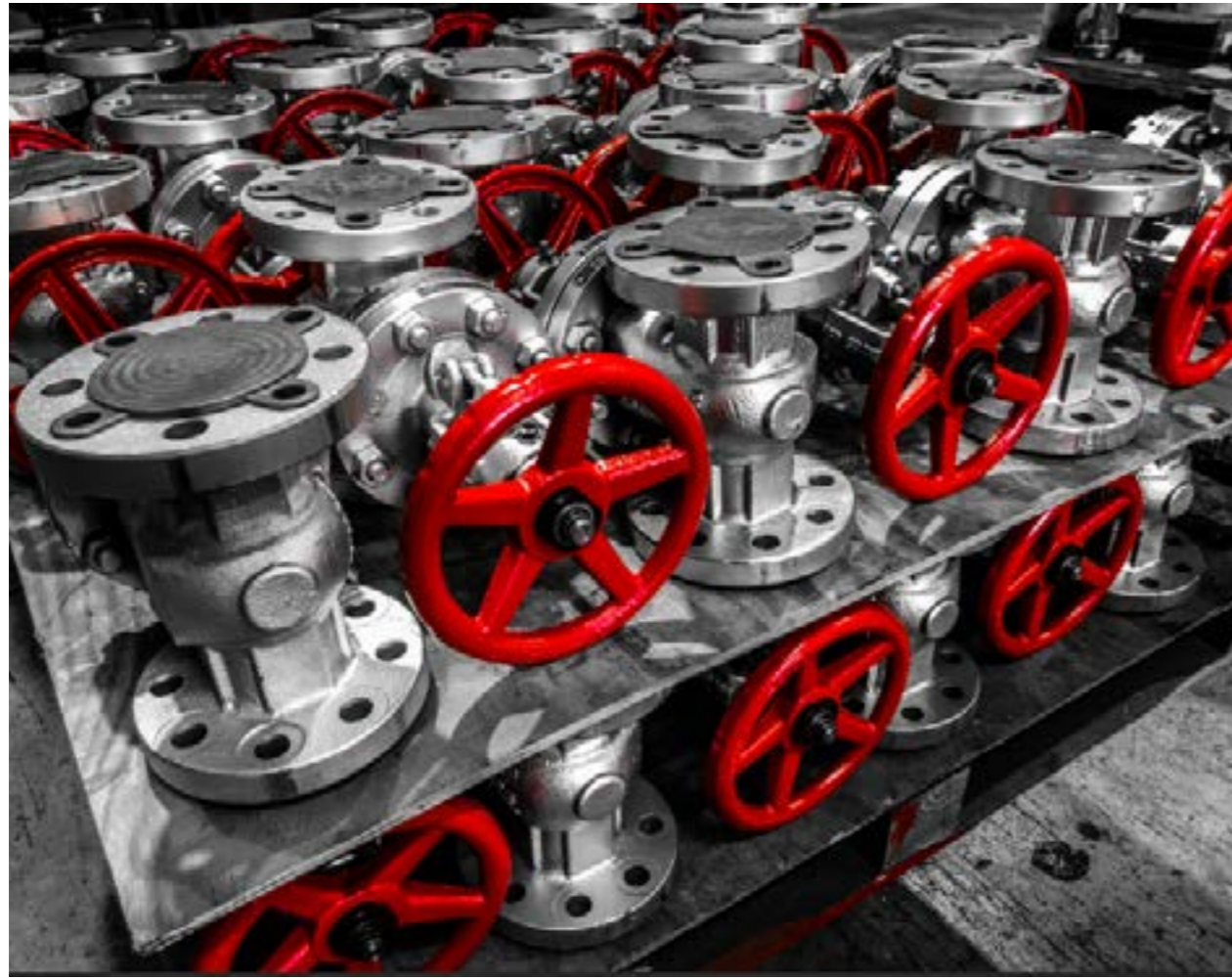
Each valve is in accordance to the relevant API, ASME, UNI, EN, ISO, NACE, DIN and BSi standard and it's furnished with certificates according to the relevant standards and specifications.

Our Steel Valves are designed, manufactured and tested in strict conformance to API 600, ASME B16.34, API 598, and other recognized standards. All materials are certified to UNI EN 10204 3.1.

All Derval Valves are in compliance with European Pressure Directive (PED) 2014/68/EU as standard and meet the safety requirements of the ATEX Directive 2014/34/EU.

Our aim is the continuous improvement of all Derval's products and services, through teamwork, training and performance, involving all aspects of the business process. Derval Steel Valves are not only characterized by outstanding performance, reliability and quality: they're also known for their standard features, which are normally optional in other brands.

If you wish to receive any further information about Derval's valve program or about our complete production program, please don't hesitate to contact our sales department.





GALLI & CASSINA



Via Drizza 30
MI, Solaro, (MI) Italia



T. +39 02 96799632



www.gallicassina.it
e.patriarchi@gallicassina.it



Certificazioni:
ISO 9001-2008, ISO 14001, ISO 45001



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Galli&Cassina è un'importante azienda italiana, leader nella progettazione e produzione di una gamma completa di valvole plug. L'azienda è a Solaro vicino a Milano (Italia) con uffici e stabilimenti che coprono un'area di 12.000m.q., incluso 5.000mq di spazi al coperto.

Le attività di vendita di G & C coprono la maggior parte dei continenti con una presenza leader e crescente in Europa, Medio Oriente, Nord e Sud America e in Estremo Oriente, con conseguente rete di vendita e servizio filiali, rappresentanze e distributori esclusivi, conquistando un'ottima reputazione grazie a prodotti di alta qualità e affidabili.

SERVIZI

G&C gestisce direttamente la progettazione e l'intero processo produttivo, inoltre offre una puntuale assistenza tecnica pre e post vendita.

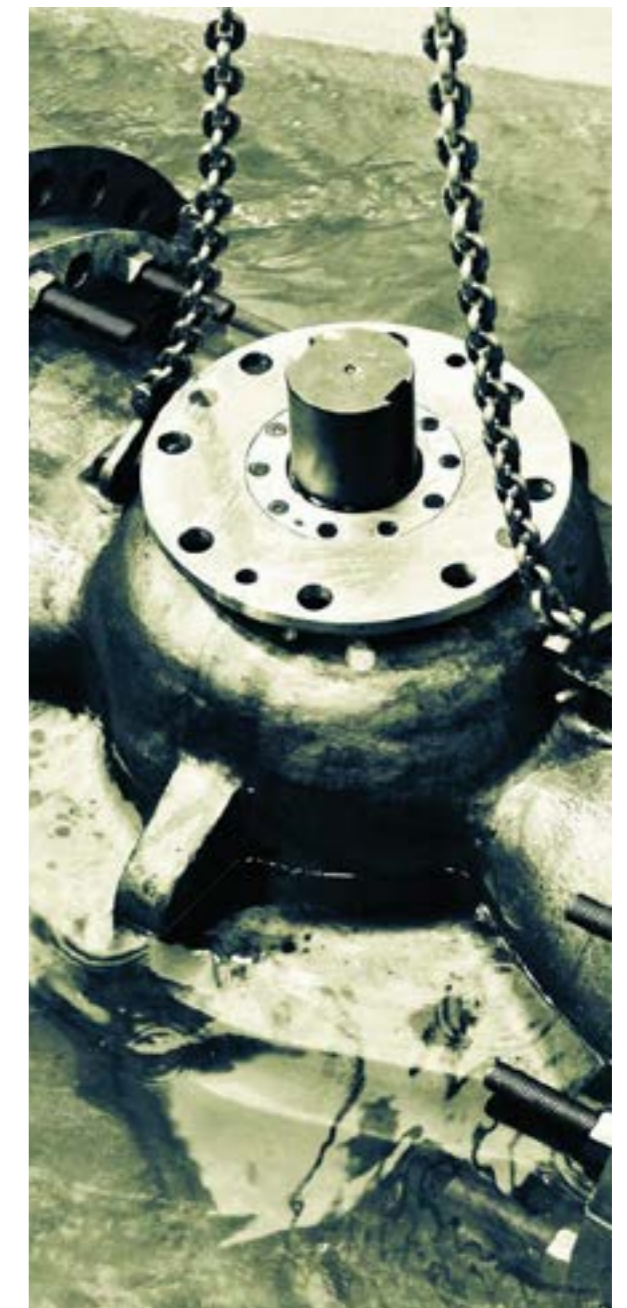
G&C Field Service fornisce competenza qualificata e impegnata in loco per tutti i tipi di impianti dove le nostre valvole sono installate.

Offriamo soluzioni innovative e un'assistenza affidabile sul campo, organizziamo training personalizzati e sosteniamo in loco il cliente per imparare correttamente ad operare le nostre valvole e garantire una lunga durata operativa, con eccezionali prestazioni di servizio, innovazione e di eccellenza.

PRODOTTI

- PRESSURE BALANCED LUBRICATED PLUG VALVES API 6D & API 6A
- PTFE SLEEVED PLUG VALVES TWO WAY, TREE WAY AND FULLY JACKETED

- LUBRICATED PLUG VALVES STANDARD TYPE API 6D - 2 WAYS, 3 & 4 WAYS MULTI-PORT
- PRESSURE BALANCED DB&B LUBRICATED PLUG VALVES API 6D & API 6A
- DUAL SEAL PLUG VALVES DB&B API 6D





INOX MECC VALVES & FITTINGS



Via Cortenuova s.n.c.
24050 Civate al Piano (BG) Italia



T. +39 0363 97003
F. +39 0363 945383



www.inoxmecc-valves.com
info@inoxmecc.com



Certificazioni:
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, Achilles Oil
and Gas Europe, Restamping Certification by TÜV



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

INOX MECC Valves & Fittings è la divisione del Gruppo dedicata alla progettazione e realizzazione di valvole per strumentazione con varie configurazioni.

La gamma:

- Needle Valves
- Check Valves
- Manifolds
- Monoflange Valves
- Monoblock Ball Valves

I prodotti vengono realizzati con l'utilizzo di leghe inox austenitiche disponendo di materiali esotici per applicazioni più severe.

Utilizzati principalmente per settori Oil & Gas, chimico, petrolchimico, LNG e Power.

L'esperienza consolidata, il patrimonio tecnico/qualitativo, rendono Valves & Fittings Division un interlocutore dinamico e flessibile in grado di rispondere e soddisfare esigenze della nostra clientela.

INOXMECC Valves & Fittings è dotata di un reparto tecnico attrezzato in grado di sviluppare soluzioni personalizzate. Nell'area produttiva si eseguono prove speciali necessarie alla validazione dei prodotti. Dotati di test benches per prove GAS alta pressione, in alta temperatura, Criogenia.

API Spec 6A – Licensed for Ring Joint Gaskets



See our API composite List



See our updated API monogram



NIGREMA S.R.L.



Via 2 Giugno 277
21050 Gorla Maggiore (VA) Italia



T. +39 0331 644361
F. +39 0331 365634



www.nigrema.it
info@nigrema.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Fondata nel 1997, Nigrema è specializzata nella progettazione, costruzione e fornitura di valvole industriali, oil & gas, raccorderia, adattatori, comandi elettrici e pneumatici.

Nigrema ha acquisito una considerevole esperienza nella fornitura di valvole industriali in diversi settori come: Oil & Gas, industria chimica, applicazioni Offshore, Subsea e power plants.

Nel 2018, un giovane team con una notevole esperienza nel mondo industriale e dell'Oil & Gas decide di acquisire Nigrema Srl con il fine di portare la Compagnia ad un alto livello di prodotti di qualità per l'industria internazionale e offrire un pacchetto completo per l'industria.

MISSION

La nostra missione è quella di supportare e guidare i nostri Clienti nella scelta e nella fornitura del tipo di valvola più appropriato considerando le componenti, l'applicazione, la pressione e l'ambiente dove le valvole verranno

installate garantendo in questo modo un perfetto funzionamento e la salvaguardia degli operatori e dell'ambiente.

PRODOTTI

Oltre alla gamma di prodotti standard la nostra azienda è in grado di fornire collaborazione con i maggiori EPC per la costruzione di diverse stazioni e rilavorazioni. Attraverso il nostro personale specializzato, siamo in grado di garantire assistenza "on-site" durante le operazioni di installazione, manutenzione e operazioni di spegnimento impianti.

- BALL VALVES
- BUTTERFLY VALVES
- CHECK VALVES
- GATE VALVES
- GLOBE VALVES
- Y STRAINER VALVES

CERTIFICAZIONI

Tutte le soluzioni proposte sono sempre in accordo con le normative internazionali e seguono le specifiche dei Clienti. Il sistema qualità Nigrema è certificato ISO 9001-2015 e le specifiche di prodotto ATEX, PED e FIRE SAFE.



RBR VALVOLE



Via Giacomo Brodolini 2/4
20005 Pogliano Milanese (MI) Italia



T. +39 02 9396801
F. +39 02 93257444



www.rbrvalves.com
sales@rbr.it



Certificazioni:
ISO 9001 - 2015, PED, ATEX,
ISO 15001, ISO 45001, API6D, SIL



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

RBR Valvole, fondata nel 1964 con lo scopo di progettare, realizzare e fornire valvole a sfera ingegnerizzate, ha sviluppato una notevole esperienza per le applicazioni più severe e i più stringenti requisiti tecnici e qualitativi.

Negli anni, la nostra gamma di produzione che copre qualsiasi dimensione da 1/4" fino a 48" ed in qualsiasi classe di pressione, ha consentito a RBR di supportare i clienti più prestigiosi tra i quali le più importanti società petrolifere e società di ingegneria a livello mondiale.

L'ampio utilizzo dei più avanzati strumenti di progettazione e del Know-how hanno permesso a RBR di essere certificata secondo API, ISO, ATEX, PED e di poter contare sulla certificazione SIL3 per l'intera gamma di prodotti.

La capacità di supportare la clientela, negli anni è stata premiata con ripetute assegnazioni di Accordi Quadro pluriennali con ENI, Shell, Petronas, Exxon Mobil, oltre ad una serie di qualifiche internazionali tra cui Shell, ADNOC Group, KOC, PDO ed ENI per citarne alcuni.

Nei nostri cinquantotto anni di attività ininterrotta, abbiamo fornito per i progetti più rinomati alcuni dei prodotti più sofisticati che il nostro settore può richiedere, coprendo applicazioni per isolamento trappole di lancio/ricezione scrapers, unità LBV, BDV ed ESDV, servizi per altissime temperature, criogenia e pacchetti HIPPS (essendo accreditati per rilascio calcoli e certificazioni SIL e certificazioni per i pacchetti completi inclusi Logic Solver e relativa strumentazione di voto).

Nell'industria offshore abbiamo fornito valvole SSIV e Riser in aggiunta a unità per impianti di lavorazione della produzione di pozzi per applicazioni sia corrosive che erosive.

La nostra gamma di valvole Side Entry, Top Entry e completamente saldate, flottanti e trunnion, disponibili in qualsiasi materiale forgiato o fuso, con tenute soffici o metalliche, con rivestimento totale o parziale, sono prodotte rispettando i più alti standard qualitativi e considerando la precisione delle consegne e sottomissione della documentazione, come parte essenziale della fornitura.





TÉCHNE



Via Trieste 36/D
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



www.technevalves.com
techne@technevalves.com



Certificazione:
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Téchné is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.

Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.

Thanks to the support of our R&D specialists we are skilled in the design and production of different type of valves, up to 4" size and for all pressure ratings required by API:

- Ball, globe, needle, check & gate Valves
- SBB/DBB Ball & Needle Valves
- Instrumentation Valves
- AXY - Auxiliary Valves
- Special and Tailor-Made Valves

We are able to guarantee 100% all the processes implemented at our factory. Our Engineering department is specialized both in standard and especially Tailor Made solutions; we are able to design and test for application in service up to 20Ksi working pressure and more.

FEM, FEA & Fluid-dynamic calculations are performed by means of advanced software. If special shape or Customized solution is requested, we can perform internally 3D Prototyping model.

PRESSURE TESTING 4 Banches

- Hydro test up to 20ksi
- Gas test up to 15ksi

Something Unique:

SBB/DBB Ball & Instrumentation Needle valves
Low Torque New needle trim solution for high pressure.

This new technical proposal has been implemented to guarantee an easier & safer use of all our needle valve design: SBB/DBB monoflange, monoblock needle instrumentation valves.

Up to 12,5 mm orifice we assure, at max DP 15Ksi, an operating torque less than 8Nm using a handle solution, without gear or actuator. Valves can be designed for use up to 30Ksi. Ball valve can be designed both trunnion or floating solution, with soft or metal seal.

AXY - AUXILIARY VALVES

These metal-to-metal floating ball valves have been developed in cooperation with Mr. Ingolf Fra Holmslet to offer a safer alternative during maintenance service.

The design is compact, safe and easy to handle. The design can be customized and adapted for confined spaces.

Ball and seats are TCC coated and can ensure a long lifespan and a hundred operations under full differential pressures.

SPECIAL AND TAILOR-MADE VALVES

The long experience in designing and manufacturing valves and accessories, combined with the extreme flexibility and technologies of our production departments, has allowed us to specialize in Tailor-Made design solutions with very high working pressure performance (up to 20ksi and beyond) for various Oil & Gas applications.



Téchné viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.

L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i mercati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.

Grazie al Team dei nostri Tecnici R&D, Téchné è specializzata nella progettazione e produzione di diversi tipi di valvole, indicativamente fino a size 4" e dimensionate per tutti i rating di utilizzo API:

- Valvole a sfera, globo, di ritegno e saracinesca
- Valvole a sfera e Needle SBB/DBB
- Valvole per strumentazione
- AXY - Valvole ausiliarie
- Valvole speciali e su misura

Tutti i processi di progettazione, produzione, assemblaggio e collaudo sono implementati presso il nostro stabilimento. Il nostro reparto di Ingegneria è specializzato sia in soluzioni di design standard che Tailor-Made; siamo in grado autonomamente di progettare e testare per applicazioni in servizio fino a 20Ksi.

FEM, FEA e calcoli di fluidodinamica vengono eseguiti utilizzando software avanzati, oltre a poter disporre del servizio di prototipazione 3D del modello.

PROVE DI PRESSIONE - 4 BANCHI

- Hydrotest fino a 20ksi
- Test gas fino a 15ks

Qualcosa di unico:

SBB/DBB Ball & Instrumentation Needle valves
Nuova soluzione Low Torque per applicazioni ad Alta Pressione.

Questa nuova soluzione tecnica è stata implementata per garantire un uso più facile e sicuro ed è applicabile su tutta la gamma delle nostre valvole a spillo: valvole SBB/DBB monoflangia, monoblocco e di strumentazione. Fino a 12,5 mm di passaggio, a DP max 15Ksi, la coppia di funzionamento è limitata e inferiore a 8Nm, senza ausilio di riduttori o attuatori.

Le valvole possono essere progettate per un utilizzo fino a 30Ksi.

Le valvole a sfera possono essere richieste sia trunion che floating, con tenuta soft o metal.

AXY - Auxiliary Valves

Queste valvole a sfera floating con tenuta metal-to-metal, sono state sviluppate in collaborazione con Mr. Ingolf Fra Holmslet per offrire un'alternativa più sicura durante le operazioni di manutenzione.

Il design è compatto, sicuro e facile da maneggiare. Il design può essere personalizzato e adattato per spazi ristretti.

Sfera e seggi sono rivestiti in TCC e possono garantire una lunga durata e prestazioni superiori alle cento attivazioni alla massima "differential pressure".

VALVOLE SPECIALI E SU MISURA

La decennale esperienza nel campo della progettazione e realizzazione di valvole e accessori, abbinata alla estrema flessibilità e tecnologie dei nostri reparti produttivi, ci ha permesso inoltre di specializzarci in soluzioni di design Tailor-Made ad altissime prestazioni di pressione di esercizio (fino a 20ksi e oltre) e per svariate applicazioni Oil&Gas.



VALLAND S.P.A.



Via Roccoli 252
23010 Piantedo (SO) Italia



T. +39 0342682179



www.valland.it
info@valland.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Valland SpA è una società privata fondata nel 2006, da un gruppo di esperti nella progettazione e produzione di valvole per le più critiche applicazioni del mondo energetico.

La nostra azienda è specializzata in valvole a sfera, TC Gate e di ritegno, progettate e prodotte sia per applicazioni Top Side che Subsea.

La nostra forza è quella di fornire soluzioni ingegneristiche personalizzate tramite una filiera completamente europea. Utilizzando le migliori tecnologie di progettazione e di produzione (tra le quali la stampa tridimensionale) per garantire consegne rapide e controllo completo dei nostri prodotti.

PRODOTTI

- OIL & GAS VALVES
- HYDROGEN VALVES



RIPORTI E RIVESTIMENTI

- RIPORTI DI SALDATURA
- IMPIANTI DI SALDATURA
- VERNICIATURA
- RIVESTIMENTI NON METALLICI

**SERVIZIO DI
SABBIATURA E
VERNICIATURA
INDUSTRIALE**



CRM S.R.L.



Via delle Industrie 27/29
20040 Cambiagio (MI) Italia



T. +39 02 9506172
F. +39 02 95308228



www.crmwelding.it
crm.cambiagio@libero.it



Certificazioni:
UNI EN ISO 9001



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Fondata nel 1963 dall'Ing. Gallo Mario come attività artigianale per manutenzioni e costruzioni saldate, la CRM Srl continua la sua storia negli anni '70 con i figli del fondatore gli Ing. Antonio e Giampaolo Gallo.

In questi anni di grande sviluppo e trasformazione iniziano anche le prime attività di placcatura per il settore petrolchimico e l'azienda si trasferisce nell'attuale sede di Cambiagio (MI) per focalizzarsi ulteriormente sull'attività dei riporti. Dal 1992 anche il nipote del fondatore, Ing Claudio GALLO, entra in azienda sviluppando il settore del controllo e della qualità e facendole conseguire, nell'anno 2000, la certificazione UNI EN ISO 9001.

LAVORAZIONI PRINCIPALI

Riporti di saldatura di tutti i materiali saldabili; leghe dure; leghe speciali a base Nichel, leghe di Cobalto o Rame; acciai inox; acciai al C e legati. Saldature testa-testa fino a 250 mm di profondità con acciai al C, bassolegati, inossidabili e leghe a base Nichel. Riporti speciali per rigenerazione di particolari usurati.

L'attività si completa con i controlli non distruttivi

preventivi e di produzione mediante:

- PT, MT e UT con nostro personale certificato al II Livello secondo ASNT e/o EN;
- misurazioni di Ferrite con ferriscopio FISHER;
- controlli di durezza con EQUOTIP;
- controlli spessori riporto con FISHER Deltascope MP10 (per materiali amagnetici);
- misuratore di ossigeno residuo per saldature testa-testa con protezione gassosa al rovescio.

APPLICAZIONI PARTICOLARI:

- Riporti a nastro e filo su sfere, corpi e flange di valvole a sfera e valvole varie;
- Riporti a nastro e filo su piastre tubiere, virole e fondi bombati;
- Riporti automatici a filo sui diam. int. di flangie, bocchelli, tubi, curve e fitting vari;
- Riporti robotizzati su bocchelli già montati in opera;
- Riporti antiusura di forti spessori (quali stelle frantumazione agglomerato altoforno ecc.);
- Saldature di giunzione con procedimento in arco sommerso e tecnica "narrow gap" per spessori fino a 250 mm.
- Saldatura corpi/chiusure di valvole a sfera "fully welded" con impianto automatico a 2 teste saldanti e con raffreddamento forzato con glicole a protezione delle guarnizioni.



COMMERSALD IMPIANTI



Via Labriola 42
41123 Modena (MO) Italia



T. +39 059 822374



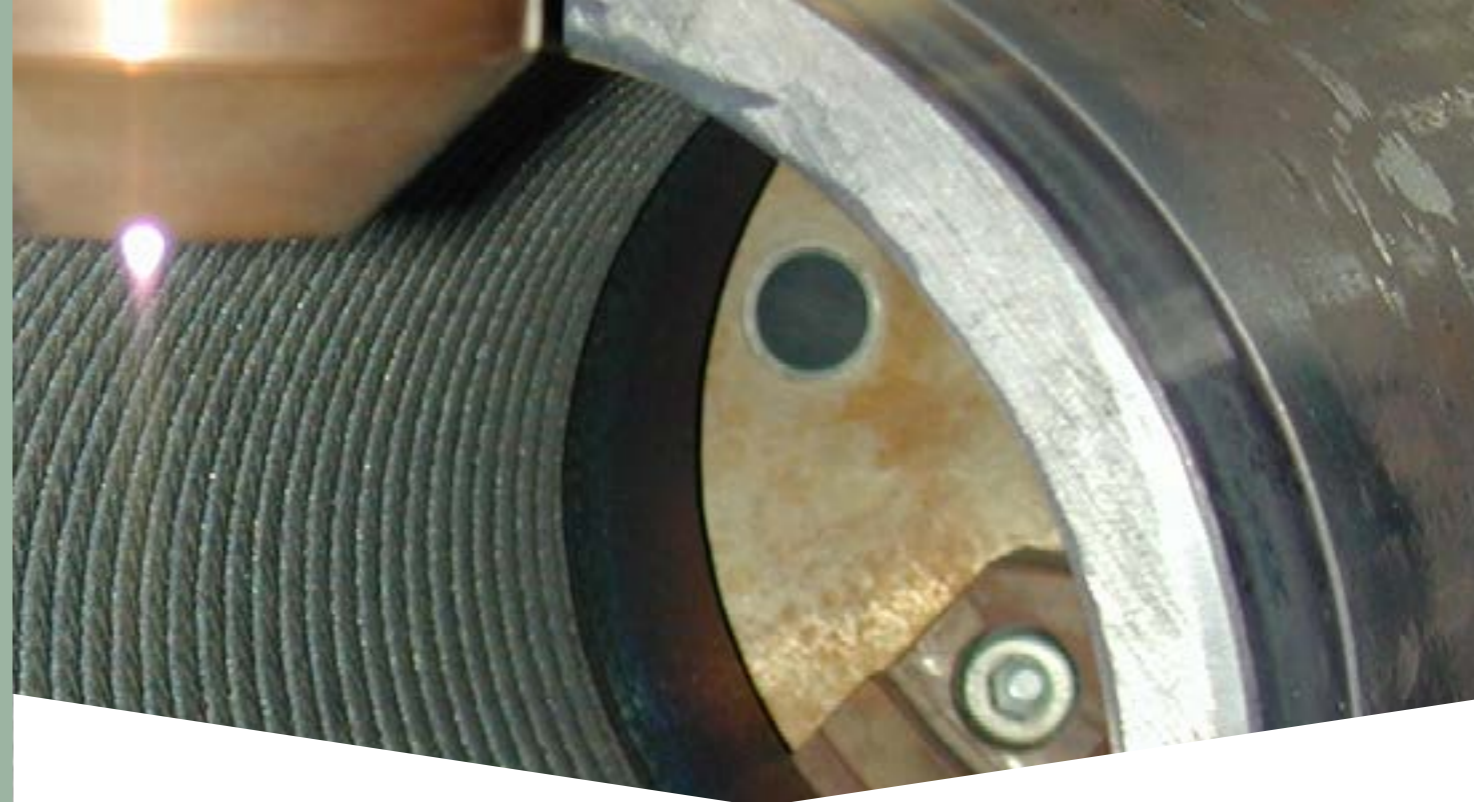
www.commersald.com
info@commersald.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Commersald Impianti è una delle aziende leader nella produzione di saldatrici, impianti e complementi per saldatura basati sul processo PTA (Plasma Arco Trasferito) e laser cladding con polvere o con filo caldo. Nata come divisione di Commersald alla fine degli anni 90, in pochi anni e con appena 14 dipendenti l'azienda si è imposta rapidamente in Italia, in Europa e nel mondo con risultati straordinari.

Il successo di Commersald Impianti è dovuto all'altissima specializzazione nello sviluppo della saldatura PTA e laser cladding, ottenuto attraverso investimenti costanti in ricerca e innovazione, unito all'esperienza del Gruppo Commersald nonché alla capacità di reinterpretarne la tradizione commerciale in una nuova azienda di tipo produttivo, ad elevato contenuto tecnologico. Commersald Impianti realizza infatti internamente la maggior parte della produzione, dalla progettazione dei macchinari alla programmazione dei software, fino all'installazione dell'impianto presso il cliente.

In questo modo si garantisce un controllo totale della qualità di ciascun componente, oltre a un servizio di assistenza al top dell'affidabilità. L'assistenza post vendita di Commersald Impianti infatti interviene on-site direttamente dall'Italia in tutta Europa attraverso i suoi tecnici e attraverso una rete di collaboratori qualificati anche nel resto del mondo. Inoltre il servizio di assistenza da remoto a disposizione consente d'intervenire in tempo reale direttamente sull'impianto del cliente, garantendo velocità di trasmissione d'informazioni e fermi macchina ridotti.

SETTORI DI RIFERIMENTO

Grazie agli evidenti vantaggi la saldatura PTA e il laser cladding trovano applicazione in tutto il mondo in numerosi settori industriali tra cui:

- Oil & Gas
- Automotive
- Produzione di energia
- Vetro
- Perforazioni
- Plastica
- Acciaieria
- Ceramica

**CONTI
SALDATURE**

CONTI SALDATURE



Via Fantoni 13/A
24049 Verdello (BG) Italia



T. +39 035 4829538



www.contisaldature.it/
info@contisaldature.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

La "Conti Saldature di Conti Fabio e Simone Snc", è una società con quaranta anni di esperienza, specializzata nella prefabbricazione e saldatura degli acciai destinati a componenti per apparecchi a pressione.

Il sistema di gestione qualità è certificato ISO 9001-2008 le attività di saldatura per recipienti in pressione sono state certificate Lloyd Register Emea " Fusion welded pressure vessels class 2.1", Da Aprile 2016 la Conti Saldature ha ottenuto la certificazione ASME U-Stamp e National Board .

Ci occupiamo da 45 anni di lavorazioni di:

- Saldatura conto terzi
- Costruzione apparecchi in pressione comprensiva di documentazione tecnica (eventuale progettazione, welding book, piani di controllo con gli enti, report ndt)
- Welding overlay
- Controlli non distruttivi (con bunker rx interno) con personale qualificato RT, PT, UT, MT, VT liv.II
- Eventuali trattamenti termici localizzati post-saldatura con apparecchiature a resitenza
- Esecuzione di durezza con MIC-10 e PMI con apparecchiatura NITON XL 2

- Collaudi in pressione (con moltiplicatore pneumatico sino a 1000 bar)

Abbiamo un portfolio qualifiche ampio (sono più di 100 PQR) secondo ASME ed EN per una gamma di materiali ampia: dal comune acciaio al carbonio fino a materiali come i duplex, leghe di nichel, acciai al Cr-Mo ecc... in base alle esigenze del cliente siamo sempre disponibili a qualificare nuovi procedimenti, ci avvaliamo di tecnico IWT aziendale per attività di coordinamento in saldatura, ideazione e stesura qualifiche di saldatura.

VISION

Nostro obiettivo strategico primario è far sì che Conti Saldature s.n.c. consolidi nel futuro la propria realtà d'eccellenza nel segmento delle saldature e della costruzione di apparecchi a pressione. Per poter rispondere alle mutevoli sfide economiche, ecologiche e sociali, abbiamo affinato e reso ancora più concreti i processi delle nostre strutture orientandoci ad un successo a lungo termine.



EFFE EFFE WELDING S.R.L.

Via Risorgimento 212
21040 Gerenzano (VA) Italia

T. +39 02 9682076

www.effeewelding.it
info@effeewelding.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

EFFE EFFE è un'azienda sita nel territorio Saronnese che gode di un'esperienza pluriennale nel settore petrolchimico chimico,

particolarmente specializzata in riporti e saldature di componenti di valvole, ottenendo ottimi risultati anche nell'ambito dell'industria siderurgica.

Effettuiamo riporti e saldature di qualsiasi materiale garantendo la qualità del prodotto grazie ad un sistema di gestione certificato UNI EN ISO 3834-2:2006 (by TÜV).

La nostra azienda si avvale di macchinari all'avanguardia tra cui:

- Impianti di saldatura semiautomatici con posizionatori a tavola rotante fino a 12000 kg;
- Posizionatore a rulli da 25 ton
- Saldatrici ad arco pulsato Castolin, Fronius (GTAW, GMAW, SMAW E SAW)
- Carroponte da 10 t
- Forni per stoccaggio materiale d'apporto e flusso

DALLA MATERIA ALL'AZIONE

Monitoriamo tutti i processi di saldatura dal primo secondo fino a manufatto terminato. Lavoriamo su Acciaio Inox, Duplex, Carbon Steel e su molti altri materiali, sempre garantendo la miglior performance e tutta l'assistenza che ti serve.

CONTROLLI E CERTIFICAZIONI

Siamo in grado di eseguire analisi e controlli non distruttivi sui componenti, garantendo la piena conformità del prodotto. Il personale tecnico è certificato Livello II, in accordo alla normativa SNT-TC- 1° Ed. 2006. EFFE EFFE è dotata di sistema di qualità certificato UNI EN ISO 3834-2:2006 (by TÜV) e UNI EN ISO 9001-2015 (by TÜV) per la saldatura e riporti di saldatura su componenti valvole.

LAVORAZIONI

Siamo qualificati per procedimenti semi-automatici, manuali, automatici per riporti anticorrosivi, anti usura e saldature a piena penetrazione. Siamo specializzati in GMAW, SMAW, GTAW, SAW, FCAW. Non fa parte delle lavorazioni, ma lo spirito di collaborazione e il desiderio di dare sempre il massimo per i nostri clienti sono i nostri punti di forza. È per i nostri clienti che abbiamo come chiaro obiettivo il miglioramento dei nostri standard qualitativi, senza mai fermarci.



GMP COLOR



Via per Legnano 59
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 0331 317687



www.gmpcolor.it
info@gmpcolor.it



Certificazioni:
ISO 8501-1, ISO 8502-3 T, ISO 8502-4, ISO 8502-6,
ISO 8502-9, ISO 8503, ASTM D4285



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

GMP Color è un'azienda giovane attiva nel contesto della verniciatura industriale e specializzata nel settore oil & gas. Nel nostro sito produttivo di 1200 metri quadri, localizzato in una posizione strategica tra i comuni di Rescaldina, Cerro Maggiore e Castellanza, ci occupiamo dell'intero processo di verniciatura, dalla preparazione all'imballaggio, al fine di garantire un servizio veloce e di qualità a tutti i nostri Clienti.

Non solo verniciatura: il vero plus della nostra Azienda è la passione e la conoscenza del settore in cui operiamo. Siamo quindi proattivi nel proporre soluzioni avanzate e personalizzate per le necessità di ogni Cliente.

Sabbatura: La sabbatura è il primo e fondamentale passaggio per garantire qualità, resistenza e durabilità al prodotto finito. Questa fase necessita di una minima preparazione del prodotto, in cui si procede alla pulizia dei pezzi per rimuovere olio e grasso, che andrebbero a pregiudicare il risultato finale di questo passaggio. Una sabbatura ben fatta consente l'erosione della parte più superficiale del materiale tramite un getto di sabbia e aria e ha come risultato una base porosa, adatta a ricevere trattamenti specifici successivi.

Ogni lavorazione e materiale necessita del trattamento di sabbatura più adatto, noi di GMP Color disponiamo di due impianti che ci permettono di poter lavorare sia materiali ferrosi, sia non ferrosi: Impianto automatico, granigliatrice a grappolo Impianto manuale di 7x4x4 metri Le nostre tipologie di sabbatura: Graniglia Metallica adatta per la sabbatura di superfici in acciaio al carbonio Garnet adatto per la sabbatura di superfici in acciaio inossidabile.

Il processo di sabbatura si conclude con un'attenta analisi del risultato, che comprende: La verniciatura rappresenta una delle fasi finali delle nostre lavorazioni e viene utilizzata per donare al lavorato un trattamento anticorrosivo che permette di mantenere a lungo le caratteristiche tecniche del prodotto.

Durante questa fase, infatti, si applica una sottile pellicola che assicura al prodotto una protezione al 100% dagli agenti atmosferici e chimici. Durabilità e protezione, quindi, ma non solo: una verniciatura di qualità permette di migliorare l'aspetto estetico del prodotto. Il processo di verniciatura inizia dopo la sabbatura e la mascheratura del prodotto, al fine di proteggere le zone più critiche del manufatto.

GMP Color è specializzata nel trattamento di verniciatura a liquido in quanto garantisce:

Rapidità

La verniciatura a liquido è un'alternativa rapida che ci permette di consegnare il prodotto in tempi brevi Versatilità Questa tipologia di verniciatura è adatta per trattare tutte le superfici, compreso il metallo.

Adattabilità

La verniciatura a liquido consente di garantire il miglior trattamento in base alle necessità del cliente: finì estetici, di protezione dagli agenti atmosferici, alle alte o alle basse temperature.

Flessibilità

Questo tipo di lavorazione ci permette di essere efficaci sia su grandi commesse, sia su piccoli quantitativi, senza compromettere la qualità del prodotto finito .



MORO ANTICORROSIONE

Via Giovanni Pascoli 47
21017 Samarate (VA) Italia

T. +39 0331 122 0041

www.moroanticorrosione.it
info@moroanticorrosione.it



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Moro Anticorrosione è specializzata nell'applicazione di rivestimenti protettivi su valvole, tubazioni, skid, ballatoi, motori e attuatori. Contattaci per individuare la tipologia di rivestimento e il trattamento più idoneo al manufatto che intendi proteggere dall'ambiente in cui verrà installato.

La Società Moro Anticorrosione S.r.l nasce per inserirsi nel settore dei rivestimenti Oil&Gas, nello specifico nella nicchia dell'anticorrosione.

Il rivestimento anticorrosivo è la massima protezione applicabile su un manufatto, che ne estende la durabilità nel tempo. Ogni materiale di natura metallica, a contatto con agenti atmosferici, ne subisce la potenza innescando un'interazione chimico-fisica che ne avvia l'ossidazione. Quest'ultima lede le proprietà della lega, degradandola nel tempo.

La Moro Anticorrosione S.r.l. interviene rivestendo i manufatti con i cicli anticorrosivi più idonei per l'ambiente di installazione, proteggendoli così nel tempo dalla corrosione

DI COSA CI OCCUPIAMO



Sabbiatura industriale



Verniciatura industriale



Imballo e stoccaggio



Controllo qualità

IMPIANTI E ATTREZZATURE PROFESSIONALI

Utilizziamo impianti e attrezzature altamente performanti e di qualità, in modo da ottenere risultati ottimali che durano nel tempo.



SALDATURA TIG MIG S.R.L.



Via Antonio Fogazzaro 10
20092 Cinisello Balsamo (MI) Italia



T. +39 02 6185 411
F. +39 02 6604 3430



www.saldaturetigmig.com
info@saldaturetigmig.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

Saldature TigMig nasce nel 1979 come piccola impresa artigiana col nome di VECCHIATINI; acquisisce il nome attuale nel 1985 . Dal 2003 siamo qualificati ISO 9001:2015 e 3834-2.

La società attualmente conta quindici dipendenti, 10 dei quali sono saldatori certificati e due anche certificati ISO 9712 – 2 livello per i liquidi penetranti (PT).

Lavoriamo per conto terzi con esecuzioni di saldatura su tutti i tipi di materiale; per il 90% l'azienda lavora nel settore OIL GAS.

Eseguiamo saldature e riporti su INCONEL-MONEL-HALLOY-RAME-NICHEL-TITANIO

Da circa un anno ci stiamo espandendo e siamo attualmente in un capannone di circa 3.500 MQ. di superficie totale.

Attualmente disponiamo di n. 14 IMPIANTI di SALDATURA, n. 4 CARRIPONTE (N.2 da 10 TON. e N. 2 da 32 TON.).

Su richiesta si eseguono lavorazioni complete: meccaniche+saldatura+liquidi penetranti al fine di dare al cliente il lavoro finito.

I NOSTRI SERVIZI

La nostra attività è principalmente basata sulla lavorazione per conto terzi, abbiamo però anche un 20% circa di produzione in conto pieno: lavorazione meccanica – saldatura – riporto. Attraverso collaborazioni storiche garantiamo la fase della lavorazione meccanica.

L'azienda oggi esegue lavorazioni di saldatura su tutti i tipi di materiali. Su richiesta del cliente si eseguono anche saldature da radiografia al 100% su:

- > ACCIAIO INOX
- > ACCIAIO AL CARBONIO
- > ALLUMINIO (fino a 40mm. di spessore e oltre)

Oltre ai materiali sopra elencati si eseguono saldature e riporti su:

- > INCONEL
- > MONEL
- > HALLOY (Stellite gr. 1 – 6 – 12 -21)
- > RAME
- > NICHEL



AgID Agenzia per l'Italia Digitale

COMPLIC CLOUD

I servizi di infrastructure as a service nascono per garantire il massimo livello di continuità operativa, performance e sicurezza dei dati e delle infrastrutture che li ospitano; anche per ambienti enterprise e business critical. Tramite i nostri datacenter possiamo offrirvi spazio e virtualizzazione capace di soddisfare ogni esigenza.



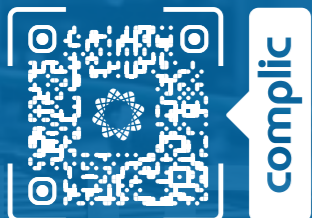
<https://complic.cloud>

SERVICE

- ISPEZIONE
- CLOUD
- CORSI DI FORMAZIONE
- SERVIZIO POST VENDITA
- SOFTWARE
- SICUREZZA
- SPEDIZIONI
- MANUTENZIONE

Prendi il controllo del tuo network di fornitori senza più ritardi e mancati controlli. Avanzamento in tempo reale della produzione presso la tua sede, le tue sedi o dal tuo fornitore.

Verifica e controllo del fornitore in tempo reale
Controllo puntuale e verifica degli stati di produzione
Uno strumento di controllo per gli ispettori
Certificazione del ciclo di produzione del fornitore



<https://unvostro.supply>

LY CHAIN CONTROL



ASTEC-LAM PLAN S.R.L.



Via Bezzecca 33
20013 Magenta (MI) Italia



T. +39 051 6235417



www.lamplan.com
info@astecclamplan.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

ASTEC LAM PLAN SRL è azienda leader specializzata in soluzioni industriali per lappatura e lucidatura.

Le macchine per la lappatura e la lucidatura sono state sviluppate con i prodotti del sistema brevettato LAM PLAN M'M'. Soddisfano tutte le richieste del mercato per superfici lucide di alta qualità o per la preparazione di superfici ad alta planarità.

Numerose applicazioni, in particolare nei seguenti settori:

- Tenuta delle valvole (chimica, petrolchimica, nucleare, ecc.)
- Manutenzione industriale
- Manutenzione di parti e attrezzature
- Valvole e raccordi
- Tenute meccaniche metal su metal

ASTEC LAM PLAN dispone di una gamma completa di macchine per eseguire ogni

fase della preparazione del campione metallografico. Lo studio della struttura e delle proprietà dei metalli e delle loro leghe richiede campioni perfettamente levigati senza alterare la struttura dei materiali.

Di fronte alla costante evoluzione dei materiali e degli standard qualitativi, LAM PLAN è un partner di riferimento per la preparazione dei campioni per l'analisi metallografica.

I prodotti LAM PLAN sono realizzati con attenzione alla salvaguardia dell'ambiente e la salute dell'utente, non tossici, nocivi o irritanti.


Sono conformi alle direttive europee e soddisfano i requisiti legali sulle emissioni di COV (Composti Organici Volatili).

Troncatrici metallografiche
Inglobatrici
Macchinari per la prelucidatura e lucidatura
Litopreparazioni
Consumabili per metallografia



BILANCERIA ROCCA

 Via Previati 17
23900 Lecco (LC) Italia

 T. +39 0341 365295

 www.bilanceriarocca.it
info@bilanceriarocca.it



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

La Bilanceria Rocca dal 1950 è specializzata nel settore della pesatura.

Nell'arco della nostra pluridecennale attività abbiamo maturato una completa esperienza nella vendita, installazione e manutenzione di strumenti di pesatura nella vendita, installazione, manutenzione e verifiche periodiche di strumenti di pesatura meccanici ed elettronici, che ci consente di soddisfare ogni tipo di esigenza nell'ambito della pesatura industriale.

Vantiamo anche le seguenti certificazioni: ICIM e IQNet

I NOSTRI PRODOTTI

- BILANCE LABORATORIO
- BILANCE INDUSTRIALI MULTIUSO
- CONTAPEZZI
- INDICATORI DI PESO
- PESATURA MOBILE
- PIATTAFORME DI PESATURA
- SOFTWARE PESATURA SU PC
- STAMPANTI E PERIFERICHE

I NOSTRI SERVIZI

- SERVIZIO DI TARATURA
- VERIFICA PERIODICA
- NOLEGGIO

 Best Finishing

BEST FINISHING S.R.L.



Via Monza, 94/96
20060 Gessate (MI) Italia



T. +39 0295 384060



www.bestfinishing.it
info@bestfinishing.it



 **Profilo**



 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

La Best Finishing srl da oltre 20 anni si occupa di trattamenti superficiali dei metalli tramite vibro-finitura fornendo consulenza tecnica, soluzioni e processi, impianti e macchine, prodotti e inserti.

La Best Finishing srl affianca ai tradizionali metodi di finitura anche i cicli di lavoro con prodotti chimicamente accelerati che consentono di ottenere ottimi risultati di finitura in tempi contenuti.

La tipologia dei pezzi trattati e dei risultati ottenuti hanno consentito di annoverare tra la propria Clientela le Società che producono manufatti ai massimi livelli tecnici e che perseguono aspetti qualitativi e prestazionali di assoluta preminenza.

La Best Finishing dispone di un laboratorio prove molto attrezzato e di una sala metrologica con strumentazione ai massimi livelli per garantire alla Clientela la disponibilità alla effettuazione di test e prove tecniche di trattamento con la misurazione di tutti i parametri qualificanti.

La Best Finishing Srl ha una produzione propria di formulati, inserti di finitura e sviluppa una costante attività di ricerca sui prodotti di finitura a livello mondiale. Gli obiettivi sono di fornire al Cliente finale il massimo della qualità e della economicità.

COSA È UN PROCESSO ISF®?

Con il termine ISF® si intende ISOTROPIC SUPERFINISH PROCESS (Processo di superfinitura isotropica) e tale processo è stato inventato e brevettato negli anni 80'. L'esigenza è nata dalla necessità di migliorare le prestazioni ed i rendimenti delle trasmissioni di potenza ed i risultati si sono rilevati subito eccellenti e duraturi. I risultati ottenuti hanno reso possibile l'estensione delle applicazioni a svariati altri settori.

Il processo consente di ottenere sui pezzi trattati una finitura isotropica con i vantaggi e le caratteristiche sottodescritte. E' un

processo ottenuto tramite vibrofinitura in massa, assolutamente non aggressivo, capace di garantire rugosità molto basse (Ra 0,02 - 0,01) e superfici molto lucide. La lavorazione viene ottenuta con macchine a vibrazione riempite con inserti ad alta densità utilizzando prodotti chimici scelti sulla base del materiale da trattare e delle richieste di finitura dei clienti.

COSA È LA FINITURA ISOTROPICA?

Si basa sulla formazione di un sottile strato di conversione superficiale del metallo che costituisce i pezzi da trattare.

Questo strato, che è più tenero del metallo base, è creato grazie all'azione dei prodotti chimicamente accelerati e viene facilmente asportato sulle creste di rugosità più esposte attraverso il contatto con gli inserti ad alta densità. Questo permette una ulteriore reazione di conversione con successiva asportazione e via di seguito fino all'abbassamento o eliminazione delle creste (raggiungimento del grado di finitura richiesto).

I SERVIZI

- PRODUZIONE DI ENERGIA
- FINITURA ISOTROPICA DI INGRANAGGI
- FINITURA DI CUSCINETTI
- OLEODINAMICA E PNEUMATICA
- VALVOLAME E RACCORDERIA
- APPLICAZIONI INNOVATIVE: ADDITIVE MANUFACTURING



B.F.T. BURZONI S.R.L.



Casoni Via 1° Maggio 81-83
29027 Podenzano, (PC) Italia



T. +39 0523 524234
F. +39 0523 559941



www.bftburzoni.com
info@bftburzoni.com



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

BFT Burzoni, nata nel 1974 dalla volontà e dalla passione di Alberto Burzoni, continua a riflettere la lungimiranza del suo fondatore. La dinamicità che la contraddistingue ha permesso a BFT Burzoni di diventare un importante punto di riferimento nell'ambito delle lavorazioni meccaniche ad asportazione truciolo.

Sin dagli esordi, BFT Burzoni ha posto la soddisfazione del cliente come punto focale del proprio operato.

Con un magazzino che vanta 10 milioni di pezzi suddivisi in oltre 60.000 articoli in pronta consegna, l'azienda riesce a rispondere alle esigenze di tutti i settori della meccanica, Oil & Gas e del comparto stampi.

Attraverso un costante lavoro, l'azienda è riuscita negli anni a creare un programma di utensileria di qualità, completo, affidabile e all'avanguardia.

Grazie ad un team affiatato e ad un'elevata

competenza tecnica dei suoi agenti, BFT Burzoni supporta il cliente nella scelta del prodotto con grande professionalità.

Il vasto range di prodotti, contraddistinti dal marchio della pantera, è in grado di affrontare qualsiasi tipo di lavorazione meccanica; inoltre, l'ufficio tecnico realizza utensili speciali secondo le richieste del cliente in tempi molto veloci.

Lavoriamo insieme con passione per:

- Fornire alta tecnologia e qualità dei nostri prodotti
- Essere al servizio del cliente garantendo massima flessibilità progettuale e produttiva
- Avere la totalità dei prodotti a catalogo in pronta consegna
- Assicurare, tramite un'adeguata formazione, l'elevata professionalità e preparazione tecnica della nostra rete commerciale
- Garantire la massima soddisfazione della clientela





CERMAC



Via del Lavoro 8
20060 Pozzo d'Adda (MI) Italia



T. +39 02 9098 1113



www.cermacsrl.com
info@cermacsrl.com



Certificazioni:
ISO 9001:2015



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

CERMAC muove i primi passi nel 1983 come Si-der Metro Test, al fine di soddisfare le richieste di manutenzioni, taratura e revisione di attrezzature per prove di laboratorio, principalmente macchine di trazione, pendoli e durometri.

Dal 2005 diventa ufficialmente CERMAC. Le capacità tecniche realizzative di componenti e ricambi per aggiornamenti, anche di apparecchiature molto datate, e il servizio di manutenzione la portano ben presto ad essere percepita dai clienti come fornitore e consulente affidabile.

Ben presto, a partire dal 2008, le necessità di competere in un mercato in continua espansione spingono l'azienda a trasformarsi e specializzarsi anche nella realizzazione e commercializzazione di proprie attrezzature. Il continuo sviluppo dell'azienda e della propria organizzazione fanno sì che CERMAC, dal 2014, si trasferisca nella sua attuale sede.

CERMAC rappresenta oggi una realtà di mercato ben consolidata e, grazie all'offerta di prodotti di qualità a costi competitivi, si afferma come vero e proprio player in grado di competere nell'ambito delle proposte di macchine di prova avanzate e performanti.

Parallelamente all'aumento della produzione e commercializzazione si sviluppa il nostro servizio di assistenza tecnica, trasversale a tutte le nostre attività, capace di intervenire per fornire la consulenza e le soluzioni più corrette e coerenti per qualsiasi necessità di funzionamento delle apparecchiature.

Dalla verifica dello stato della macchina alla taratura, dalla riparazione all'installazione e training, i nostri tecnici possono intervenire a chiamata o da programma, anche per manutenzione software con supporto tecnico telefonico da remoto.



CMA TEC



Via G. di Vittorio, 22
40060 Toscanella di Dozza (BO) Italia



T. +39 0542 641771



cma@cmasrl.net



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

La C.M.A. (costruzione di macchine e attrezzature) nasce nel 1968 per volontà di un gruppo di 5 imprenditori imolesi e dall'unione della C.M.A. snc, attiva sin dal 1967 come azienda di lavorazioni meccaniche, con U.T.A.M. snc, studio tecnico di progettazioni meccaniche.

Fin da allora, per merito delle proprie risorse tecnologiche, umane ed organizzative, la C.M.A. si è costantemente mantenuta all'avanguardia nei settori delle macchine utensili speciali e dell'automazione, consolidando rapporti di collaborazione con alcune tra la più importanti aziende nazionali ed estere.

PROGETTAZIONE

Ci proponiamo come supporto diretto al cliente, offrendo soluzioni chiavi in mano per l'industrializzazione e l'automazione dei processi produttivi. Siamo in grado di offrire:

- Studio e progettazione per forniture "chiavi in mano"
- Industrializzazione del prodotto
- Calcoli strutturali e simulazione cinematica
- Sviluppo della documentazione tecnica e marcatura CE

PRODUZIONE

- RETTIFICA PER VALVOLE SERIE SFERA
Le macchine per rettifica di valvole a sfera della serie DIAMANTE sono state progettate per la lavorazione di valvole a sfera con la tenuta metallo su metallo e rivestite in materiale duro oppure in CBN. La tazza portautensili di rettifica può montare sia pietre in abrasivo che pastiglie diamantate ed è stata studiata per lavorare con la stessa tazza la più ampia gamma di sfere possibili. Tutti i modelli sono equipaggiati con CNC SIEMENS 840 D e sono dotati di tastatore

RENISHAW per l'operazione di centratura tazza/sfera più rapida. La versione più grande può arrivare a lavorare sfere di $\varnothing 2400$ mm.

- LAVORAZIONE MECCANICHE

Centri di lavoro, torni CN, rettifiche ed alesatrici sono alcune delle macchine utensili che fanno parte del reparto.

- COLLAUDO

Al fine di certificare il proprio prodotto CMA tec si è dotata di un reparto di collaudo a temperatura e umidità controllata con macchina tridimensionale, altimetri, proiettore di profili, durometro e rugosimetro.

ASSISTENZA

È importante sottolineare l'attenzione che la CMA tec pone all'assistenza post vendita con un reparto operativo dedicato per offrire ai clienti un servizio competente, rapido e completo. Per il settore oil&gas realizziamo attrezzature speciali per il sollevamento; attrezzature dedicate all'assemblaggio e interventi di manutenzione; attrezzature per la lavorazione di componenti per turbine e compressori. CMA tec produce DIAMANTE, una rettifica per valvole a sfera da 1" a 64" in grado di lavorare materiali come il carburo di tungsteno.

QUALITÀ E CERTIFICAZIONE

Dal mese di gennaio 2016 CMA tec ha conseguito la certificazione del sistema qualità secondo quanto previsto dalla norma UNI-EN ISO 9001. Le norme UNI EN ISO 9001 si differenziano dalle altre in quanto in base ad esse tutte le attività aziendali di progettazione, acquisti, produzione, servizi ed assistenza, nessuna esclusa, devono essere organizzate secondo criteri dei sistemi di qualità.





COMPLIC



Via Col di Lana 19
23900 Lecco (LC) Italia



T. +39 03411716035



www.complic.eu
info@complic.eu



Certificazioni:
Privacy by Design, Security by Design, Data Center TIER IV in Italia conformi ai più alti standard e certificazioni (ISO9001, ISO27001, ISO27017, ISO27018, LEEDS, ISAE 3402, SSAE18, AGID, PCI DSS...)



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Creiamo il tuo universo aziendale e ti diamo tutto ciò che serve per gestirlo. Complic promuove e guida passo a passo i clienti nella scoperta e nell'utilizzo delle nuove tecnologie disponibili.

Complic è una azienda orientata principalmente allo sviluppo di applicativi informatici on demand: il team, formato da professionisti dinamici e lungimiranti, è sempre alla ricerca costante di nuove tecnologie per l'automazione dei processi aziendali. La convinzione che sta alla base del nostro approccio operativo è che il Cliente non deve sforzarsi di modi care il suo modus operandi per conformarsi al funzionamento ed alle impostazioni dei prodotti che creiamo o forniamo: piuttosto, siamo consapevoli che il nostro compito non è solo di progettare soluzioni su misura per ciascuna realtà, ma anche fornire a chi si a da alla nostra competenza la necessaria guida, passo per passo, nella scoperta e nell'utilizzo delle nuove tecnologie disponibili che offrono la possibilità di semplificare la gestione del proprio business.

SOLUZIONI E SERVIZI

Le 6 business unit di Complic ti possono offrire:

COMPLIC DEV

Complic può sviluppare progetti a richiesta, a partire da qualsiasi esigenza o idea che ci venga sottoposta: mediante le nostre competenze ed il nostro impegno, siamo determinati a dar forma a tutto quanto avete in mente.

- Sviluppo software su misura
- Sviluppo infrastrutture cloud su misura
- Soluzioni ERP / CRM standard o su misura
- Sviluppo APP per la mobilità aziendale

COMPLIC CLOUD

Soluzioni innovative per l'archiviazione e la condivisione dei file, tramite i nostri datacenter e server possiamo offrirvi servizi capaci di soddisfare ogni esigenza. Servizi cloud su misura del tuo business.

Proteggi i tuoi dati, ottimizza il tuo lavoro con una protezione sempre attiva 24h su 24h.

- Cloud datacenter
- Cloud Backup
- Cloud storage
- Hybrid Cloud System

COMPLIC NETWORK

Oggi le reti non hanno più confini, i Data Center sono l'elemento che rappresenta l'infrastruttura IT a servizio del business. Le nostre applicazioni in questo campo sono alla base della scalabilità, poniamo risalto all'efficienza, stabilità e sicurezza grazie ad un continuo monitoraggio delle soluzioni.

COMPLIC SECURITY & COMPLIANCE

La sicurezza è un asset fondamentale e alla base della trasformazione del tuo business. Il nostro modello di "Security by Design" aiuta le aziende ad anticipare, prevenire, riconoscere, rispondere e gestire le minacce di natura informatica col fine di implementare di volta in volta la migliore strategia difensiva.

- Firewall e Anti-virus
- Soluzione email e anti-spam
- Log management
- Asset management
- NOC e SOC su misura

COMPLIC MSP

Tutti i tuoi servizi gestiti con un costo fisso e nessuna preoccupazione, svolgiamo le mansioni di un dipartimento IT in modo esternalizzato:

- Help Desk dedicato telefonico e da Remoto
- Attività proattiva di gestione IT
- Gestione dei fornitori: Software House, TLC, Hardware

Un unico punto di riferimento per tutte le richieste IT

COMPLIC STUDIO

Una Web Agency creativa e innovativa al tuo servizio: Siti Web E-commerce e Portali su misura integrati con la tua App, SEO, SEM, Copywriting e Social Networks Management.



ENWRAP S.R.L.

Viale delle Industrie 21
20040 Cambiago (MI) Italia

T. + 39 02 7384928

www.enwrap.it
marketing@enwrap.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Lavoriamo nel campo della logistica integrata e del packaging industriale, offrendo soluzioni capaci di rispondere alle richieste del cliente con esperienza, capacità e problem solving.

Operiamo quali service provider (negli hub di Cambiago (MI), Savignano sul Panaro (MO), Pessano con Bornago (MI), Presezzo (BG)) per i maggiori gruppi industriali da oltre dieci anni dedicando una completa attenzione al cliente con prodotti e servizi high-level e customizzati.

Analizziamo e studiamo ogni possibile scenario al fine di proporre ai nostri clienti la soluzione più conveniente e ottimale, e al contempo valorizziamo e formiamo i nostri dipendenti perché il successo della nostra azienda passa attraverso il loro lavoro.

GRUPPO ATLANTE
Holding Atlante S.p.A. raggruppa al suo interno background imprenditoriali poliedrici e result-oriented, presenta figure forti di un'esperienza pluridecennale in diverse aree di business, e

punta all'integrazione tra di esse al fine di fornire un valore aggiunto trasversale. E' un facilitatore dello sviluppo delle singole realtà facenti parte della Holding, grazie ad attività di Networking e Mentoring. Fa della Sostenibilità un caposaldo, con la certezza che sia un tema imprescindibile del III Millennio.

LOGISTICA

In un contesto sempre più competitivo come quello della logistica, che richiede livelli di servizio sempre più alti con una continua innovazione tecnologica e di processo, EnWrap propone soluzioni intra-logistiche sostenibili ed efficienti al fine di ottimizzare tutti i processi della Supply Chain ed offrire al cliente un servizio sicuro, di qualità e flessibile. Siamo in grado di offrire un grande vantaggio: essere l'unico interlocutore, competente e affidabile, per tutte le esigenze logistiche e di packaging industriale.

PRODOTTI





FINARDI PAVIMENTI SRL



Via Manzoni 29/31
24053 Brignano Gera d'Adda (BG) Italia



T. 366 1264030



www.finardisrl.it
info@finardisrl.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

La struttura di Olivo Finardi, sulla base di oltre 20 anni di esperienza, affianca studi tecnici, interior designer, aziende e imprese per una corretta progettazione e una ottimale realizzazione di pavimentazioni in calcestruzzo e in resina, oltre a rivestimenti interni ed esterni.

Lo Studio mette a vostra disposizione soluzioni all'avanguardia sul fronte delle tecnologie, dei materiali e delle tecniche di posa. Finardi Pavimenti propone anche servizi di ripristino di pavimentazioni ammalorate e manutenzioni periodiche al fine di garantire ai committenti una pavimentazione sempre stabile, sicura ed efficiente.

Con un'esperienza di oltre 20 anni, Olivo Finardi mette a disposizione di progettisti, imprese e aziende il massimo della competenza nel campo delle pavimentazioni industriali.

Calcoli statici, materiali di alta qualità e operatori specializzati, guidati da una direzione lavori accurata e sapiente garantiscono risultati di eccellenza quanto a resistenza, stabilità, durata ed estetica.

Una collaudata rete di collaborazioni e partnership ci permette di offrire sempre la miglior soluzione per ogni specifico intervento.

Che si tratti di nuove realizzazioni, di attività di ripristino o di manutenzioni periodiche, con Finardi Pavimenti potrete sempre disporre di una pavimentazione perfettamente rispondente alle vostre necessità operative.

SETTORI

- CHIMICO
- OIL&GAS

- FARMACEUTICO
- COSMETICA
- FLEXIBLE-PACKAGING
- ELETTRONICA
- MECCANICA
- AUTOMOTIVE
- ALIMENTARE
- LOGISTICA
- RESIDENZIALE

SERVIZI

Un unico interlocutore per tutte le necessità. Una indiscussa competenza per il vostro pavimento ideale. Affidarsi a Finardi Pavimenti significa assicurarsi i risultati attesi nella massima tranquillità.

I nostri tecnici sono in grado di far fronte a qualsiasi necessità, e di risolvere i problemi prima ancora che si presentino. A partire dalla consulenza tecnica e scientifica, fino al collaudo e alla consegna del lavoro eseguito a regola d'arte, affianchiamo il committente e l'impresa in ogni fase realizzativa.

- SOPRALLUOGHI
- CONSULENZA
- PROGETTI
- REALIZZAZIONE
- MANUTENZIONE





GMV MACCHINE UTENSILI



Via G. Paglia 9
24050 Zanica (BG) Italia



T. +39 035 591673



<https://www.gvmacchine.it>
info@gmvitalia.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Più di 40 anni di esperienza nella vendita di macchine utensili, 20 tecnici interni, 30 agenti sul territorio nazionale, staff amministrativo e commerciale di professionisti, assistenza tecnica continua e consulenza diretta ai clienti.

Queste sono le principali caratteristiche che rendono GMV l'azienda ideale per l'acquisto di macchine utensili sicure, funzionali e garantite. Oltre all'importazione e alla distribuzione di macchinari su tutto il territorio nazionale, forniamo un importante servizio di after-sale, orientato a garantire un'inalterata efficienza dei nostri prodotti tramite tele-assistenza, service presso il cliente e manutenzione preventiva. Sappiamo inoltre proporci in modo efficace come partner per i nostri clienti nella vendita di macchine utensili usate.

Il cammino iniziato nel 1981 come agenzia di rappresentanza per il territorio bresciano e bergamasco ci ha portato a essere uno dei maggiori importatori di macchine utensili

per l'asportazione di truciolo sul mercato nazionale, con oltre 10.000 macchine utensili installate e migliaia di ore di consulenza tecnica. I nostri servizi di vendita di macchine utensili sono garantiti da alleanze strategiche, importanti acquisizioni e grande organizzazione del nostro lavoro.

Perché scegliere GMV Macchine Utensili?

+40 ANNI DI ESPERIENZA

Siamo un'azienda competente e con un grande bagaglio professionale.

BRAND INTERNAZIONALI

Il nostro catalogo di macchine utensili è caratterizzato da brand internazionali, sinonimo di qualità, efficienza e sicurezza.

ASSISTENZA DIRETTA

Linea diretta con tecnici esperti in grado di risolvere la problematica riscontrata evitando fermi macchina prolungati.



MATCHPLAT



Via Gerolamo Zanchi 22
24126 Bergamo (BG) Italia



T. +39 0350744820



www.matchplat.com
info@matchplat.com



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

In Matchplat abbiamo automatizzato le analisi di mercato, rendendole accessibili alle aziende di ogni dimensione e settore. Il tutto grazie a Explore, la piattaforma che applica algoritmi d'Intelligenza Artificiale a un database con oltre 400 milioni d'impres nel mondo.

Incrociando fonti istituzionali e dati presenti sul Web, Explore offre informazioni sempre aggiornate, classificando le aziende sulla base delle loro caratteristiche e delle attività svolte. Così ogni azienda può individuare velocemente nuovi clienti, fornitori, distributori e concorrenti in linea con i propri bisogni, con il massimo della precisione.

Le nostre soluzioni possono essere adottate da qualsiasi dipartimento aziendale: dall'ufficio acquisti fino all'area commerciale, passando per il management allo scopo di avviare attività di finanza straordinaria come fusioni e acquisizioni.

COSA OFFRIAMO

Strumenti per effettuare analisi di mercato alla portata di ogni impresa.

- Analizziamo la presenza online delle aziende
- Mappiamo le informazioni andando oltre i codici industriali
- Automatizziamo la lettura dei siti per velocizzare l'analisi
- Personalizziamo le ricerche in base alle tue esigenze

COME FUNZIONA LA SOLUZIONE EXPLORE?

Explore consente di individuare rapidamente nuovi clienti, distributori, fornitori, partner e concorrenti tra 400 milioni di aziende.

Explore è disponibile in due modalità:

- **Piattaforma:** acquistabile su licenza e utilizzabile in autonomia per svolgere ricerche illimitate in un'area geografica o in tutto il mondo.
- **A progetto:** acquistabile come consulenza per rispondere a una specifica esigenza. I nostri Account Manager affiancano i clienti per comprenderne gli obiettivi e i Data Analyst forniscono un report contenente tutte le aziende in target.

COME FUNZIONE LA SOLUZIONE OVERVIEW?

Overview consente di individuare i migliori mercati di destinazione dei propri prodotti o di approvvigionamento di materie prime e componenti. In questo modo è possibile confrontare paesi diversi e sviluppare una strategia commerciale basata sui dati.

COME FUNZIONA LA SOLUZIONE ENRICH?

Enrich è la soluzione per arricchire con dati aggiuntivi le informazioni aziendali ottenute attraverso il servizio Explore.

è disponibile in due modalità:

- **Enrich Financial** offre una panoramica dello status finanziario di un'azienda.
- **Enrich People** è la soluzione per ottenere i dati di contatto delle figure chiave delle aziende d'interesse.

COME FUNZIONE LA SOLUZIONE CONNECT?

Connect è la soluzione per raccogliere informazioni strategiche non disponibili online. Gli specialisti di Matchplat contattano le figure chiave delle aziende, in Italia e all'estero, svolgendo una survey personalizzata in accordo ai bisogni del cliente e consentendo di ottenere un feedback sulla propria offerta commerciale.



NDT PLUS S.R.L.



Viale Lombardia 60
20056 Trezzo sull'Adda (MI) Italia



T. + 39 02 9091700



www.ndtplus.eu
info@ndtplus.eu



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

NDT plus s.r.l. è un'azienda giovane e dinamica che nasce per soddisfare le esigenze di un settore industriale in continua evoluzione. Sostenuti da una comprovata esperienza nel settore dei controlli non distruttivi al fianco di aziende leader, abbiamo deciso di scendere direttamente in campo con la fornitura di servizi di prove non distruttive, formazione e consulenza aziendale nell'ambito NDT.

Quanto proposto è garantito da una continua formazione del personale tecnico e dall'impiego di strumentazione all'avanguardia. Consapevoli di dover mantenere i successi finora ottenuti e di dovere rispettare le aspettative di una clientela sempre più esigente, NDT Plus si propone con una filosofia orientata al consolidamento e al continuo miglioramento del service NDT.

Nella sede di Trezzo sull'Adda, ubicata tra le province di Milano, Bergamo e Brescia, disponiamo di un'area coperta di 1200 mq all'interno della quale trovano spazio tre bunker per il controllo radiografico con annessa sala di

sviluppo e lettura, uffici amministrativi, tecnici, area per controlli non distruttivi superficiali ed un'ampia area di stoccaggio materiale in ricezione.

Tutte le attività di controllo sono garantite attraverso un aggiornato sistema qualità conforme alla normativa ISO 9001:2015.

Il nostro staff è composto da figure afferenti al settore del controllo qualità, con comprovata esperienza, ed in possesso di qualifiche di livello 2 e 3 in accordo agli standard ISO 9712 & SNT-TC-1A.

CONTROLLI NON DISTRUTTIVI

I controlli non distruttivi sono il complesso di esami, prove e rilievi condotti impiegando metodi che non alterano il materiale e non richiedono la distruzione o l'asportazione di campioni dalla struttura in esame finalizzati alla ricerca e identificazione di difetti della struttura stessa.

Come abbreviazione si usa spesso la sigla NDT, derivata dall'espressione inglese Non Destructive Testing, o la sigla PnD, derivata dall'espressione "Prove non Distruttive".



IMG ULTRASUONI



Via Agli Archi 8C
23826 Mandello del Lario (LC) Italia



T. +39 0341 733723



www.img-us.com
info@img-us.com



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

IMG Ultrasuoni nasce nel 1983 come produttore di trasduttori ultrasonori per applicazioni industriali, dette anche "CND - Controlli Non Distruttivi" e medicali (effetto doppler).

Grazie all'esperienza e know-how acquisito in questi anni, offriamo ai nostri clienti soluzioni "chiavi in mano" legate al mondo dei controlli non distruttivi, operando in modo autonomo in ogni fase della commessa che comprende lo studio preliminare, la progettazione, fino alla realizzazione di trasduttori e sistemi sia per applicazioni standard che per impianti speciali.

Siamo il principale produttore italiano di sonde ad ultrasuoni di qualsiasi tipologia e per qualsiasi tipo di applicazione, forniamo inoltre numerose strumentazioni per controlli e prove non distruttive a numerose aziende operanti nel settore dei controlli non distruttivi. L'elevata competenza dei tecnici consente alla nostra azienda di essere un punto di riferimento nel mercato italiano dei controlli non distruttivi, fornendo un supporto tecnico e formativo

fondamentale per le diverse applicazioni delle aziende clienti. Il personale altamente specializzato, in continuo aggiornamento, dispone di tutte le certificazioni di 3° livello in ambito AUT, UT, secondo le normative ISO, tra cui la certificazione ISO 9712 per la formazione del personale in ambito controlli non distruttivi. La nostra organizzazione è in possesso della certificazione ISO 9001:2015, specifica per il sistema qualità. Vogliamo essere un valido alleato per tutte le aziende che necessitano dei migliori standard ed assistenza nel mondo dei controlli non distruttivi e ispezioni su materiali o manufatti.

IMG ULTRASUONI è distributore esclusivo per l'Italia dei migliori brand mondiali nel mondo dei controlli non distruttivi, tra cui spiccano multinazionali come EDDIFY TECHNOLOGIES, SONATEST, ZETEC.

Offriamo la migliore tecnologia sul mercato nelle ispezioni rivolte al mondo OIL & GAS, sviluppiamo e offriamo assistenza nello svolgimento di ispezioni in questi settori.



infor

INFOR



Via Torri Bianche 24
20871 Vimercate (MB) Italia



T. +39 039 69941



www.infor.com



📱 Profilo



📱 Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Infor è un'azienda globale che fornisce prodotti software per ogni aspetto del business aziendali. Infor realizza suite complete di applicazioni per settori verticali in modalità cloud e distribuisce efficacemente tecnologie che mettono l'esperienza utente al primo posto. Le soluzioni Infor sfruttano la scienza dei dati e si integrano facilmente nei sistemi esistenti. Oltre 60.000 organizzazioni in tutto il mondo si affidano a Infor per affrontare le perturbazioni del mercato e mettere in atto la trasformazione digitale a livello aziendale.

LA VISIONE INCONTRA L'ESECUZIONE PRATICA

Il team dirigente di Infor definisce lo standard per gli oltre 16.000 dipendenti in tutto il mondo, dimostrando in che modo trasparenza, collaborazione e responsabilità favoriscano risultati aziendali migliori.

SETTORI

Qualunque sia il settore in cui opera la tua azienda, Infor offre soluzioni adattabili e complete in grado di migliorare i risultati aziendali.

ENERGIA E RISORSE

Le nostre soluzioni EAM (Enterprise Asset Management) e per la gestione finanziaria consentono alle aziende del settore dell'energia e delle risorse naturali di ridurre i rischi, ottimizzare le performance

INDUSTRIA MANIFATTURIERA

Combinando esperienza nel settore manifatturiero, funzionalità micro-verticali e tecnologie moderne, le nostre soluzioni aiutano le aziende di qualsiasi dimensione a trasformare anche i processi produttivi più complessi in un vantaggio competitivo.

BENI DI CONSUMO

La nostra gamma completa di soluzioni software dispone di tutti gli ingredienti giusti per aiutare le aziende del settore dei beni di consumo a migliorare le loro operazioni end-to-end

SERVIZI

La nostra suite integrata collega tutti i reparti delle aziende che forniscono servizi e incide positivamente su ogni area aziendale critica, contribuendo ad aumentare le entrate, tenere sotto controllo le spese, ottimizzare il processo decisionale

PUBBLICA AMMINISTRAZIONE

Sfruttando strumenti di collaborazione social che soddisfano le varie esigenze di una community diversificata, le nostre soluzioni per la PA forniscono funzionalità chiave per la gestione finanziaria, delle risorse umane, delle retribuzioni, del procurement e degli asset.



INSUL.TECNO GROUP S.R.L.



Via G. Marconi 35 A/B
20082 Binasco (MI) Italia



T. +39 02 9052899
F. +39 02 90090251



www.insultecno.com
info@insultecno.com



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Insul.Tecno Group è un'azienda italiana leader nella progettazione, produzione, installazione e vendita di materiali e manufatti termoisolanti.

Dal 1998 Insul.Tecno Group collabora con alcune delle aziende più rinomate in Italia e nel mondo sviluppando così competenze sempre crescenti e in continua evoluzione. Grazie all'elevato livello di esperienza nell'utilizzo dei materiali resistenti alle alte temperature, l'azienda è in grado di offrire ai suoi clienti una gamma completa di soluzioni, prodotti, materiali e servizi su misura per diversi settori

PRODOTTI

- FireBox
- Insul.Coib
- Insul.Jacket
- JMetal
- Joy Energy Saving





MAPPTOOLS S.R.L.



Via Radici in Piano 475
41049 Sassuolo (MO) Italia



T. +39 02 39432304



www.mappsrl.com
info@mappsrl.com



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Il partner ideale per ogni esigenza di serraggio, tensionamento e sollevamento. Mapptools si propone come una realtà dinamica ed altamente specializzata nel panorama delle attrezzature per montaggi e manutenzioni.

Le elevate competenze tecniche presenti in azienda ci permettono di spaziare dalla fornitura di attrezzature per il serraggio ed il tensionamento, fino ai sistemi per la misurazione della coppia su valvole, alla movimentazione dei prigionieri (ad esempio su casse turbine), fino alle attrezzature idrauliche per il sollevamento.

Tra i servizi offerti possiamo annoverare, oltre alla vendita: la manutenzione preventiva e/o correttiva, il noleggio, la formazione sul corretto utilizzo in sicurezza delle nostre attrezzature, il supporto software, la calibrazione di tutte le attrezzature per serraggio esistenti sul mercato.

Mapptools è orgogliosa di rappresentare come Partner Ufficiale e Service Center due importanti società con tantissimi anni di esperienza e filiali

in tutto il mondo: SPX Hydraulics ed Alkitronic GmbH.

SOLUZIONI TECNICHE

Spesso succede che le applicazioni richiedano accessori dedicati abbinati o abbinabili agli utensili di normale utilizzo. Mapptools, come sempre attenta alle esigenze del cliente, è in grado di fornire oltre agli accessori standard anche tutto quanto richiesto in esecuzione dedicata. Ci serviamo di officine specializzate sia nelle lavorazioni che in metallurgia per garantire il massimo delle performance realizzando i prodotti in tempi ragionevolmente brevi e rispettando inoltre i principali Standard Qualitativi.





OLEODINAMICA MARTINALLI S.R.L.



Via Vittorio Veneto 4
23010 Rogolo (SO) Italia



T. +39 0342 685520



www.martinalli.com
info@martinalli.com



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

La Ditta Oleodinamica Martinalli offre una vasta quantità di servizi e prodotti per il mondo dell'oleodinamica della pneumatica e dell'alta pressione allo scopo di garantire la massima SODDISFAZIONE del cliente.

PROFESSIONALITÀ, COMPETENZA e FLESSIBILITÀ sono presenti durante l'intero ciclo di produzione ed è fornita la totale ASSISTENZA sin dalla fase di consulenza e di progettazione per proseguire con RESPONSABILITÀ ed EFFICIENZA nella realizzazione ed installazione del prodotto.

L'azienda, guidata da Elsa e Sergio Martinalli, proprietari dal 1983 e fondata dal padre nel 1978, si occupa della progettazione, costruzione, installazione e vendita di componenti oleodinamici e pneumatici.

Con dedizione, passione e grande competenza tecnica è entrata in diversi settori del mondo dell'industria ottenendo la fiducia di un sempre maggior numero di primarie aziende e raggiungendo nel 1999 l'ambita certificazione di Qualità ISO 9002, attualmente certificata ISO9001 2008.

Sviluppata su una superficie di 1000 mq, la Ditta è suddivisa in più reparti ed offre un'assistenza completa a qualsiasi tipologia di cliente. Professionalità e cortesia caratterizzano gli uffici tecnici ed amministrativi così come l'officina attrezzata per la costruzione dei prodotti. Competenza ed efficienza contraddistinguono l'operato del magazzino, rifornito di un gran numero di componenti ed affiancato da un ufficio commerciale.

ENGINEERING

L'attività progettuale dell'azienda si basa sull'utilizzo di programmi di disegno tecnico del tipo CAD 2D e 3D installati su una rete di moderni elaboratori.

PRODUZIONE

- Collaudo valvole
- Camera iperbarica
- Collaudo attuatori
- Centrali idrauliche
- Sistemi offshore
- Trattamento fluidi
- Rov
- Sistemi per zone a rischio esplosione



OVERMACH S.P.A.



Via Giuseppe Righi 12
43122 Parma (PR) Italia



T. +39 0521 771071



www.overmach.it
info@overmach.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

OVERMACH nasce nel 1978 per scelta strategica aziendale dalla Società Salvatore Marchelli, che operava nel settore metalmeccanico fin dal lontano 1817.

Oggi il Gruppo OVERMACH è specializzato nella vendita di macchine utensili CNC ad asportazione truciolo per la lavorazione dei metalli, nuove ed usate, con assistenza pre e post vendita su tutto il territorio nazionale.

Alla lunga e consolidata esperienza degli uomini-chiave dell'Azienda, OVERMACH S.p.A. ha potuto integrare la sua struttura con un management di prim'ordine, così da raggiungere una stabile posizione di leadership sul mercato italiano.

Sede e Direzione Generale di OVERMACH sorgono a Parma in un'area di 75.000 mq, un terzo dei quali coperti, ove si trovano le Divisioni, gli uffici amministrativi, il magazzino, l'area di allestimento delle macchine utensili e un ampio Show-Room.

In Italia OVERMACH offre un servizio puntuale e capillare, supportato da una valida presenza sul territorio attraverso le 5 filiali commerciali con

sede a Brescia, Milano, Modena, Torino e Vicenza.

La presenza di OVERMACH nel mondo è completata dalle due realtà commerciali all'estero che appartengono al Gruppo: PASSTECH, operativa da 35 anni in UAE e Arabia Saudita; OVERMACH AFRICA, attiva in vari Paesi del continente, con sede principale in Marocco (Casablanca).

LE DIVISIONI

- Additive
- Service
- Engineering
- Tools
- Usato



Overmach cresce ed estende concretamente la presenza in diversi Paesi del continente africano. All'inizio del 2022 nasce Overmach Africa con sede a Casablanca, per la fornitura di macchine utensili, utensileria ed assistenza tecnica nell'area. Una nuova sfida per il Gruppo Overmach!



RIBONI SEGATRICI



Via Copernico 56/15
20090 Trezzano sul Naviglio (MI) Italia



T. +39 02 48841782



www.ribonisegatrici.it
commerciale@riboni-krs.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Da oltre 50 anni in Riboni Segatrici offriamo con professionalità, innovative e complete soluzioni nel campo del taglio dei metalli.

I nostri prodotti rappresentano la sintesi più pura della continua ricerca al miglioramento tecnico.

Commercializziamo impianti di taglio di ogni dimensione e per qualsiasi esigenza, offrendo assistenza pre e post-vendita sui marchi Forte, Behringer, Behringer Eisele, Vernet Behringer, Tsune e Mayer, dei quali siamo esclusivisti per l'Italia. Nel nostro showroom di Trezzano S/N è disponibile in visione una vasta gamma dei nostri prodotti, per i quali offriamo ai nostri clienti e potenziali tali la possibilità di effettuare prove di taglio in loco, così da poter constatare di persona la solidità dei materiali, la velocità di taglio, la facilità di carico e la precisione ottenibile con le nostre segatrici.

La clientela viene seguita passo passo tramite il nostro reparto tecnico, adattando il prodotto ordinato ad eventuali particolari esigenze e richieste di accessori e fornendo un servizio dagli standard elevati anche nella fase post-vendita,

con un'assistenza tecnica rapida e qualificata e un servizio di ricambi e materiali di consumo di prim'ordine.

Con la nostra consociata KRS ci occupiamo in maniera esclusiva di lame a nastro per il taglio dei metalli, collaborando con i migliori costruttori del mondo per soddisfare tutte le esigenze della nostra clientela. La professionalità con cui da sempre operiamo in questo settore assicura ai nostri clienti la fornitura delle migliori lame a nastro, in tempi rapidissimi, consigliando quelle maggiormente adatte alle loro segatrici. Il nostro servizio tecnico, di produzione e consegna è il risultato di oltre cinquant'anni di esperienza e continuo miglioramento. Per tutte le segatrici a nastro di qualsiasi tipo e per qualsiasi impiego fin dal 1968 disponiamo della più grande gamma di lame a nastro in pronta consegna, con grande affidabilità di funzionamento e con garanzia sulla saldatura, che viene eseguita con un impianto di alta produzione e con un elevato standard di controllo qualità. Un moderno sistema di confezionamento protegge i denti delle lame KRS in maniera tale che, oltre a garantire l'integrità del dente della lama, evita il verificarsi di possibili infortuni. Il nostro "salvadenti" arancione contraddistingue la provenienza delle nostre lame.



SPECIALIST SG



Via Dell'Artigianato 15
30030 Salzano (VE) Italia



T. +39 041 5740495



www.specialist-sg.it
info@specialist-sg.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Specialist SG nasce dall'idea dei due soci – Luca Scapinello e Paolo Gavazzi

Grazie alla loro più che ventennale esperienza nel settore della manutenzione industriale hanno deciso di servire nel modo più professionale ed attento la propria Clientela, offrendo una gamma specialistica di prodotti per tutti gli interventi di cantiere, oltre che per le lavorazioni in officina di sketching e prefabbricazione.

La sede principale è a Salzano (Venezia), con un ampio magazzino, l'assistenza tecnica e il servizio certificazioni e tarature, oltre all'ufficio commerciale con una sede a Arcore (Monza e Brianza).

LE NOSTRE ATTIVITÀ

Macchine, utensili e attrezzature portatili per il taglio e smusso di tubazioni, sistemi di serraggio dadi, barenature e lavorazione su flange, foratrici per tubi addestramento personale con rilascio attestazione, start up in cantiere, assistenza tecnica su tutti i prodotti, certificazioni e tarature chiavi idrauliche e centraline.

Siamo opportunamente attrezzati per eseguire manutenzioni e riparazioni di tutte le attrezzature che nolegiamo e forniamo anche lo stesso servizio multimarca, per le macchine e utensili della nostra Clientela.

Il nostro personale è altamente qualificato, direttamente dai produttori, e rilasciamo garanzia su gli interventi che eseguiamo. Grazie al nostro parco macchine utensili, siamo anche in grado di costruire pezzi speciali a richiesta, consumabili, e consumabili speciali a richiesta.

CERTIFICAZIONI

Ogni unità che nolegiamo è opportunamente corredata da dichiarazione di conformità per le direttive CEE 2006/42/EC. Per le chiavi idrauliche alleghiamo scheda conversione per determinare la coppia di serraggio richiesta e il certificato di taratura ove necessario. Siamo attrezzati con banco di taratura, con campioni primari e celle di carico, per emettere certificati di taratura delle chiavi idrauliche e dei manometri delle centraline: il tutto è eseguito da personale qualificato a eseguire i test in camera apposita con i parametri richiesti per questo tipo di operazioni.



STC



Via Antonio Vivaldi 34
43011 Busseto (PR) Italia



T. +39 342 897 9938



www.stcforniture.it
info@stcforniture.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

STC Services Technology & Consulting , è una realtà nata nel 2016 dalla voglia di mettersi in gioco del suo fondatore, che con oltre 30 anni di esperienza nella vendita di attrezzature utilizzate nelle fasi di produzione e manutenzione, si propone come alternativa al tradizionale rapporto cliente/fornitore.

Quello che ci distingue è la professionalità, la competenza e la passione, forti di un'esperienza ultraventennale nella consulenza tecnica e commerciale, vendita, noleggio, service e formazione, che permettono a STC di proporre un'offerta completa nell'ambito dei settori quali: **PRODUZIONI MECCANICHE, ENERGIA, OIL & GAS, PETROLCHIMICO, INDUSTRIALE** con una varietà di prodotti sempre all'avanguardia nei rispettivi settori.

Il nostro obiettivo è quello di mettere a disposizione il know how, maturato nel corso degli anni, nella ricerca della soluzione migliore per le esigenze del cliente e delle attrezzature con il miglior rapporto qualità/prezzo, mantenendo un'attenzione particolare al servizio pre e post vendita. Il portafoglio prodotti comprende utensili per il serraggio a coppia controllata, macchinari fissi e portatili per test in pressione e manutenzioni di valvole, e attrezzature per lavorazioni meccaniche di lappatura e asportazione truciolo on site.

Siamo orgogliosi di rappresentare un marchio leader nel mercato come Ventil, con apparati di pressurizzazione, banchi test collaudo/ taratura valvole, banchi prova ad alta pressione con tecnologia 4.0, verticali, orizzontali, a testa multipla, ribaltabili e combinati, per collaudo valvole di ogni tipo e attuatori, per test in ambiente controllato, criogenia e idrogeno ai quali si aggiungono sistemi di lappatura e smerigliatura per manutenzione valvole,

consumabili, officine mobili, container attrezzati e soluzioni personalizzate.

I prodotti Ventil offrono un raro livello di innovazione, essendo in grado di essere implementati da sistemi di digitalizzazione come l'Industrial Internet of Things (IIoT) e la tecnologia Blockchain, oltre ad un programma di test automatizzato di valvole CNC, tramite bracci robot, che consente ai produttori di ottimizzare l'efficienza produttiva, la sicurezza, l'affidabilità e la riduzione dei costi.

Nell'ambito del serraggio, offriamo prodotti del calibro di Atlas Copco, con un'alta specializzazione per i prodotti della gamma Bolting Solutions per serraggi a coppia controllata adatti ad applicazioni fino a 70.000 Nm, con tecnologie di serraggio idraulico, chiavi idrauliche, tensionatori e moltiplicatori di coppia pneumatici, elettronici, a batteria e manuali.

Per le lavorazioni in impianto, annoveriamo all'interno della nostra offerta prodotti quali torni portatili, spianatrici per flange, bareni, alesatrici, hot tapping, foratrici, maschiatrici tagliatubi a settore e cianfrinatrici, pompe e skid completi per test idraulici in alta pressione.

PRODOTTI E SERVIZI

- VENDITA E NOLEGGIO ATTREZZATURE
- SERRAGGIO A COPPIA CONTROLLATA
- UTENSILI PNEUMATICI
- PRODOTTI CONSUMABILI PER LAPPATURA E FINITURA METALLI
- CONSULENZA E SERVICE ON SITE
- ATTREZZATURE PORTATILI MECCANICHE PER RIPRISTINO ON SITE



TC2 SERVICES



Via Pasubio 5,
24044 Dalmine (BG) Italia



T. +39 340 5455408



www.tc2group.it
g.borracino@tc2services.com



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

TC2 Group è un global provider di servizi integrati in ambito nel settore industriale. Siamo il partner ideale per supportare le aziende nella gestione di processi critici, con una soluzione integrata.

Negli anni, la nostra vocazione al mercato estero ci ha permesso di costruire una rete internazionale di collaborazioni e partnership in costante espansione. Il nostro gruppo si compone di 3 realtà distinte ma unite tra loro dagli stessi valori, punti di forza e la mission: innovare costantemente il settore dei servizi per l'industria.

TC2 TECHNICAL CONSULTANCY Srl

è una industrial consulting firm che offre in tutto il mondo servizi in ambito Supply Chain per conto di EPC and Packagers specializzati nei settori Energy, Chemical, Pharmaceutical e Transportation.

I NOSTRI SERVIZI

- VENDOR MANAGEMENT SERVICES
- ASSISTED REALITY INSPECTIONS
- HUMAN CAPITAL MANAGEMENT
- CONSTRUCTION, MAINTENANCE AND START-UP

TC2 GLOBAL REGISTER SRL

siamo leader nei servizi di corporate assurance per la piccola e media impresa del settore manifatturiero specializzati nella filiera della impiantistica industriale, garantendo come independent body assessment e certificazioni di conformità accreditate alle normative nazionali e internazionali. Offriamo un'estesa copertura mondiale con un'offerta accessibile e di qualità, supportando le esigenze delle aziende di tutte le dimensioni.

I NOSTRI SERVIZI

- BUSINESS ASSURANCE
- PRODUCT ASSURANCE
- COMPETENCE ASSURANCE

- TESTING

TC2 XLAB

Siamo uno studio di consulenza direzionale ed ingegneristica per l'industria. Forniamo servizi e software innovativi per la gestione dei processi di qualità, operations, maintenance e gestione risorse umane grazie ad una visione basata su tecniche moderne ed un approccio lean.

I NOSTRI SERVIZI

- SAFETY, RISK & COMPLIANCE
- ENGINEERING
- TRASFORMAZIONE DIGITALE
- INSPECTION UNIVERSITY





TÉCHNE



Via Trieste 36/D
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



www.technevalves.com
techne@technevalves.com



Certificazione:
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



 **Profilo**



 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

Téchné is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.

Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.

HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS

We are proud and ready now to introduce in Oil&Gas market the new family of TK air driven pumps for greasing operation up to 10Ksi:

- TK-2D
- TK-1S
- TK-1D

It's a new solution to clean, grease and seal valves. The smart concept of this machine will reduce costs during maintenance operations.

This new pump has been designed and produced 100% at our factory to meet the new incoming Customers' requests and guarantee a safer use in accordance with last HSE standards.

All the components are designed to resist worst environmental conditions, using stainless steel and high resistance alloys.

It can be used with only 6 bar air connection; no electricity is requested for use

The new TK Téchné Pumps is a really unique user-friendly product with top performances up to operation pressure of 10Ksi. Fast grease charge with max NGLI grade 4.

The first and unique pump certified in accordance with ATEX zone 1 & PED standards Safe and light-weight design.

TK-2D

- 2 pcs frame, double solution in one design
- Double 10Ksi HP barrels for multiple grease injection, with single HP hose
- High grease capacity: 1liter (34 OZ) on each barrel
- 10Ksi PSI operating pressure

TK-1S

- Single frame
- Single 10Ksi HP barrel for grease injection
- High grease capacity: 1liter (34 OZ)
- 10Ksi operating pressure

TK-1D

- Single frame
- Double 10Ksi HP barrels for multiple grease injection, with single HP hose
- High grease capacity: 1liter (34 OZ) on each barrel
- 10Ksi operating pressure

ENGINEERING REVERSE

Thanks to the support of advanced control instruments, CCM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner we can provide Engineering Reverse service. Mechanical spare parts can be produced directly at our factory; seal products and all other needed services are furnished passing through qualified sub-suppliers.

FEM, FEA & fluid-dynamic calculations are part of our services.

ASSEMBLING, TESTING AND MAINTENANCE

In addition to our engineering reverse services we can give to our customers also assembling, testing and maintenance support on valves and other products.

All the operation phases and NDE – Non-Destructive Examination - are internally handled by qualified personal or external laboratory.



Téchne viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.

L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i mercati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.

HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS

Siamo orgogliosi di poter presentare sul mercato Oil&Gas la nuova famiglia di pompe pneumatiche TK per operazioni di ingrassaggio fino a 10Ksi:

- TK-2D
- TK-1S
- TK-1D

È una nuova soluzione studiata per la pulizia e l'ingrassaggio delle valvole. L'utilizzo "smart" di questa macchina permetta una considerevole riduzione dei costi durante le operazioni di manutenzione

Questa nuova famiglia di pompe è stata progettata e viene prodotta al 100% presso il nostro stabilimento per soddisfare le richieste dei nuovi Clienti e garantire un utilizzo più sicuro secondo le ultime norme HSE.

Tutti i componenti sono progettati per resistere alle peggiori condizioni ambientali, utilizzando acciaio inossidabile e leghe ad alta resistenza. La macchina può essere utilizzata con classico attacco aria 6 bar; non è richiesta alimentazione elettrica per l'utilizzo.

Le nuove pompe TK Téchne sono un prodotto di facile utilizzo, davvero unico con prestazioni al top

fino a una pressione di esercizio di 10Ksi.

Carica rapida del grasso con fluidi max NGLI grado 4.

Le pompe TK sono le uniche certificate secondo gli standard ATEX zona 1 e PED.

TK-2D

- Composta da 2 unità separabili, doppia soluzione in un unico design
- Doppio cilindro per iniezione multipla di grasso a 10Ksi HP, con singola frusta HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ) per singolo cilindro
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

TK-1S

- Singola unità
- Singolo cilindro per iniezione di grasso a 10Ksi HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ)
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

TK-1D

- Singola unità
- Doppio cilindro per iniezione multipla di grasso a 10Ksi HP, con singola frusta HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ) per singolo cilindro
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

ENGINEERING REVERSE

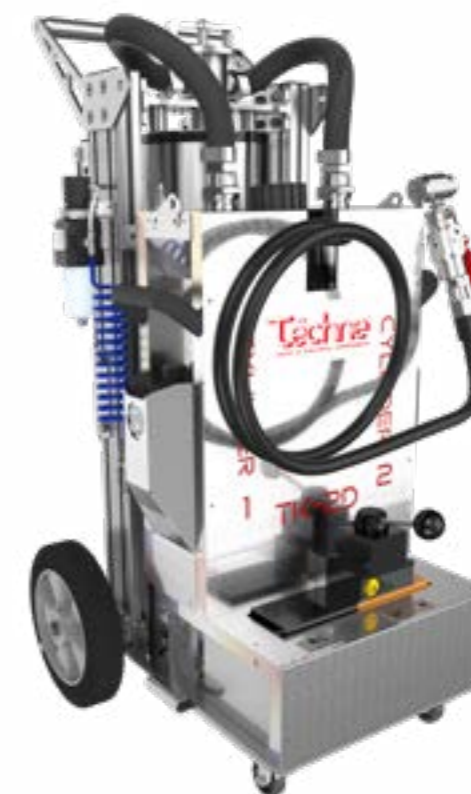
Grazie all'utilizzo di strumenti di controllo avanzati, CCM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner, siamo in grado di fornire anche servizio di Engineering Reverse. Ricambi e parti meccaniche possono essere prodotti direttamente presso il nostro stabilimento; i componenti di tenuta e tutti gli altri servizi necessari sono forniti da subfornitori qualificati.

FEM, FEA e calcoli fluidodinamici fanno parte dei nostri servizi.

ASSEMBLAGGIO, COLLAUDO E MANUTENZIONE

Oltre al servizio di Engineering Reverse, possiamo fornire ai nostri clienti anche supporto per l'assemblaggio, il collaudo e la manutenzione di valvole e altri prodotti.

Tutte le fasi operative e NDE – Non Destructive Examination – sono gestite internamente da personale qualificato o da laboratori esterni.





TTA



Via dell'Artigianato 19/C
30030 Salzano Venezia (VE) Italia



T. +39 041 482920



www.ttaservice.it
info@ttaservice.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

La TTA nasce nel 2011 dalla passione dei suoi fondatori consapevoli di essere in grado di dare vita ad un soggetto capace di porsi come punto di riferimento per la soluzione dei problemi di ripristino, riparazione e revisione per costruttori di apparecchi, reattori e scambiatori di calore per OIL & GAS centrali termo-elettriche e nucleari e per ogni sorta di esercenti impianti di processo come raffinerie o unità produttive del settore dell'energia.

Questa convinzione deriva dall'esperienza trentennale in aziende piccole medie e grandi di servizi di manutenzione meccanica per impianti petroliferi chimici e petrolchimici.

L'obiettivo di offrire un altissimo livello di specializzazione laddove la qualità, la precisione e la peculiarità hanno la prevalenza rispetto alla erogazione massiva di servizi standardizzati è stato raggiunto grazie a una politica improntata agli investimenti su personale e attrezzature.

Oggi la TTA ha un'organizzazione che è il giusto mix tra l'entusiasmo di giovani preparati e motivati e l'esperienza di tecnici esperti e qualificati che operano con attrezzature di massimo livello che coprono tutti o quasi i range di lavorazione.

LE NOSTRE ORIGINI

La TTA nasce nel 2011 come azienda di noleggio attrezzature per attività di manutenzione industriale specializzata.

Il logo e la sigla (Torque Tension Assistance) ricordano e riportano al serraggio controllato e infatti il primo sviluppo è stato quello di fornire non solo l'attrezzature per il serraggio ma anche la formazione agli utilizzatori finali in modo da assicurare un servizio completo.

Siamo in possesso delle seguenti certificazioni ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 e ISO 45001



WELDONE S.R.L.



S.S. 415 (Paulese), Km.46
26012 Castelleone (CR) Italia



T. +39 0374 948008



www.weldone.it
info@weldone.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Weldone Srl è una società italiana operante nel settore delle Forniture tecniche industriali e più specificatamente nella "Fornitura di Prodotti e Servizi in ambito Saldatura e Taglio".

Weldone ha saputo raccogliere la sfida di unire l'entusiasmo, tipico di un'azienda di recente formazione, con l'esperienza e la determinazione di chi opera da lungo tempo nel settore.

Nata nel marzo 2017, si basa sull'esperienza ultraventennale dei suoi soci fondatori e sulla professionalità e competenza di tutti i collaboratori nonché sul supporto di prestigiose aziende rappresentate in esclusiva.

Weldone Srl si avvale solo di personale formato e qualificato, sia per il back office e la logistica sia per la vendita e l'assistenza tecnica, vero fiore all'occhiello dei servizi offerti.

Il Service Weldone garantisce alla clientela dimostrazioni pratiche degli impianti, riparazioni multimarche, manutenzioni programmate, calibrazioni e verifiche isolamento elettrico delle saldatrici. Reportistica precisa e rilascio

certificazioni rispettanti le norme EN in materia di qualità e sicurezza.

PRODOTTI

- Gas Tecnici e Frigorigeni Fiamma e Attrezzature Ossi-Gas
- Saldatrici e Automazione Taglio Plasma
- Torce, Ricambi Accessori
- Materiali d'apporto per Saldatura Forni per Saldatura
- Posizionatori Impianti
- Aspirazione Fumi e Polveri Trattamento Aria
- Separazione Industriale e Protezione Collettiva Antinfortunistica e Dispositivi di Sicurezza
- Elettrotensili, Abrasivi Prodotti Chimici, Attrezzature Varie





UMAC SPA



Via per Buscate 1
20022 Castano Primo (MI) Italia



T. +39 0331 881231
F. +39 0331 882000



www.umacspa.net
info@umacspa.net



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

UMAC ha radici più che quarantennali ed è riuscita ad imporsi come leader sul mercato grazie a dinamismo e professionalità, doti che l'hanno fatta apprezzare dai numerosi clienti e rispettare dalla concorrenza come una tra le poche aziende del settore dell'utensileria meccanica sempre ai più alti livelli di competenza e qualità.

UN SERVIZIO UNICO

Tutto ciò che ti serve con un solo fornitore: Umac. Tutti i migliori cataloghi sono presenti e disponibili negli archivi UMAC, i prodotti più recenti e tutte le nuove soluzioni tecnologiche saranno sotto i vostri occhi e rapidamente nei vostri magazzini. Corsie preferenziali verso le grandi aziende vi permetteranno di ordinare e ricevere il prodotto più idoneo nei tempi più brevi. Il tutto arricchito da assistenza e professionalità!

ASSISTENZA, CONSULENZA E PROGETTAZIONE

Questa capacità è focalizzata sia nella scelta degli utensili e delle attrezzature che nell'impiego dei suoi prodotti nei cicli di lavorazione.

Nella sede di Castano Primo è allestito un magazzino assortito, che potrete visitare liberamente, con utensili per asportazione di truciolo, strumenti di misura ed attrezzature per macchine a controllo numerico. UMAC è in grado di produrre utensili speciali su disegno del cliente o su propria progettazione, come frese metallo duro integrale, saldo brasate, HSS, baren combinati, attrezzature di staffaggio, ecc.

Lo staff UMAC studia i vostri utensili da lavoro, come ad esempio quelli illustrati nelle foto, per permettervi di effettuare le lavorazioni più particolari con elevata precisione, affidabilità e produttività. I nostri sistemi di aspirazione garantiscono la massima affidabilità, depurazione e semplicità di manutenzione.

SOLUZIONI PERSONALIZZATE

Il nostro ufficio tecnico è in grado attraverso un disegnatore di analizzare la lavorazione e di trovare la migliore soluzione in termine di efficienza, sviluppando se necessario anche degli utensili speciali, fuori dal mercato, in grado di rendere più veloce e produttiva la lavorazione. Le soluzioni costruite ad hoc riguardano utensili a fissaggio meccanico, CBN o PCD, integrali rotanti in metallo duro, saldobrasati e HSS.

Studio

Complic Studio è un partner strategico e concreto nella gestione quotidiana del business digitale, che può supportarti nei processi dell'intera catena operativa.

Complic Studio si dedica allo sviluppo di progetti su misura, cogniugando la tua conoscenza del mercato e dei tuoi clienti con la nostra esperienza del digitale.

Tramite un ascolto delle tue esigenze un confronto ed un'analisi dei tuoi competitor studiamo con te le migliori strategie.

Se hai un idea od un progetto in mente mettimi subito alla prova, contattaci.

Web Agency

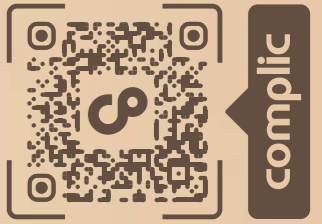
Web Design

Sviluppo App

Graphic Design e User Experience

Marketing e Social Media Management solutions

E-Commerce solutions



<https://complic.studio>

9:41



Realizzazione grafica e impaginazione:

Complic Studio
<https://complic.studio>

Contenuti e redazione testi:

Expo Valve
Tutti i contenuti sono disponibili sul
nostro portale <https://expovalve.it>

Se vuoi sapere come essere inserito
in questo catalogo, contattaci.





SOLUZIONI MECCANICHE SU MISURA

CREATIVITÀ, AFFIDABILITÀ, FLESSIBILITÀ

LA STORIA



Fondata negli anni '60 ha iniziato la produzione di strutture per macchine utensili. Successivamente grazie alla collaborazione con le maggiori aziende produttrici di valvole Oil & Gas, ci siamo specializzati nella realizzazione di Expanding Gate e Slab Gate.

SVILUPPO PRODOTTO



I tecnici sono a disposizione del committente per una verifica di fattibilità e per **l'ottimizzazione iniziale del progetto**. Rettifica Meccanica garantisce assistenza nella fase di sviluppo e di personalizzazione del pezzo.

LAVORAZIONE



L'officina interna, dotata di macchinari di ultima generazione, lavora e rifinisce la materia prima fino a ottenere il pezzo desiderato, offrendo **soluzioni su misura**, rapide e massima flessibilità produttiva.

CONTROLLO QUALITÀ



La produzione rispetta il protocollo organizzativo **ISO 9001 2015**, garantendo qualità e al tempo stesso grande versatilità, così da soddisfare ogni richiesta mantenendo un alto standard realizzativo in ogni condizione.

RETTIFICA MECCANICA S.R.L.

Via A. Manzoni, 34 - 24060 San Paolo D'argon (BG)
www.rettificameccanica.it | info@rettificameccanica.it | +39 035 4254493

ExpoValve

Via Previati, 17 - 23900 Lecco (LC)
T. +39 0341 1942516
C.F./P.IVA: 03364720130

www.expovalve.it
info@expovalve.it



 expovalve.it